

Outillages Et Machines-Outils

Catalogue Général



TABLE DES MATIÈRES

Gamme de produits

Perçage	ATRA ACE 5	Meulage et ponçage	FREE SANDER 44 LINE SANDER 44 ORBITAL SANDER 45 PALM ORBITAL SANDER 45 AIR SONIC 46
Poinçonnage	SELFER 19 POMPE 19 HANDY SELFER 21	Limage	SUPER HAND 47 MICRO AIR HAND 48
Chanfreinage	BEVELER 27	Ébavurage	BURR CUTTER 48
Décapage	AIR CHIPPE 32 AUTO CHISEL 33 SUPER KELEN 34 JET CHISEL 35	Découpage	SUPER SAW 49
Meulage et ponçage	MYTON 37 BELTON 39 COMPACT MULTI SANDER 43	Perçage	AIR DRILL 49
		Suspension	SPRING BALANCER 50

Consommables

Fraises annulaires	BROACH CUTTERS & BROACH HOLDERS 17	Aiguilles	NEEDLES FOR JET CHISEL 36
Poinçons et matrices	PUNCHES & DIES FOR SELFER 22	Disques de meulage et de ponçage	GRINDING & SANDING DISCS FOR MYTON 38
Plaquettes	INDEXABLE INSERTS FOR BEVELER 31	Bandes abrasives	ABRASIVE BELTS FOR BELTON 40,42

Approvisionnement écologique

Nitto Kohki a tout mis en œuvre pour développer des “Plans d’amélioration de l’environnement” par l’application de la norme ISO14001, afin de mener des activités professionnelles respectueuses de l’environnement à l’échelle de l’entreprise. Dans le cadre de notre engagement continu envers l’environnement, nous nous engageons également à réduire et/ou exclure les substances chimiques réglementées de nos produits, conformément aux directives RoHS et aux lois et réglementations relatives aux substances chimiques.

Consultez notre chaîne YouTube pour avoir des informations complémentaires



NITTO KOHKI
GLOBAL



NITTO KOHKI
en Français



Vous pouvez aussi nous retrouver
sur votre smartphone ou tablette



Hautes performances des perceuses ATRA ACE Améliore votre productivité et votre sécurité

N° de réf.	Caractéristiques	QA-4000	QA-6500	WA-3500	WA-5000	WOJ-3200	AO-5575A	LO-3550	CLA-2720	ARA-100A
1	Avance automatique	●	●	●	●	—	—	—	—	—
2	Mécanisme de démarrage lent	●	●	●	●	—	—	—	—	—
3	Avance pas à pas	●	●	—	—	—	—	—	—	—
4	Avance automatique	●	●	●	●	—	—	—	—	—
5	Capteur de charge	●	●	●	●	—	—	—	—	—
6	Capteur magnétique à circuit ouvert	●	●	●	●	●	●	●	●	●
7	Redémarrage à sécurité intégrée	●	●	●	●	●	●	●	●	●
8	Capteur de mouvement intégré	●	●	●	●	—	●	—	●	●
9	Arrêt de surcharge	●	●	●	●	●	●	●	●	●
10	Arrêt de cycle	●	●	●	●	—	—	—	—	—
11	Système d'économie de batterie unique	—	—	—	—	—	—	—	●	—
12	Fraise à raccordement rapide	●	●	●	●	●	●	●	●	●

- Le contrôle et l'avance automatiques sont activés simplement en appuyant sur la poignée d'avance pour engager l'embrayage.
- La vitesse d'avance est réduite pendant les premières secondes après le début du perçage pour assurer une coupe lisse dans la couche de calamine.
- Lorsque la fraise est émoussée ou qu'elle coupe des matériaux difficiles, le capteur de charge active automatiquement le programme d'avance par pas pour faciliter la pénétration du matériau. Dans le cas de perçages profonds ou de perçages de grand diamètre, le programme d'avance par pas permet également de réduire l'accumulation de copeaux autour de la fraise.
- La vitesse d'avance est mesurée en permanence et est ajustée selon la charge sur la fraise.
- QA-4000/QA-6500:** Le système de détection réagit aux forces de perçage exercées sur la fraise pour des conditions de coupe optimales.
WA-3500/WA-5000: Le double système de détection réagit aux forces de perçage et d'avance exercées sur la fraise pour des conditions de coupe optimales.
- La perceuse ne démarre pas tant que le champ magnétique n'est pas actif.
- QA-4000/QA-6500/WA-3500/WA-5000/WOJ-3200/AO-5575A/LO-3550/ARA-100A:** La perceuse ne redémarre pas même si l'alimentation est rétablie après un arrêt accidentel. Le perçage redémarrera qu'après avoir réactivé l'interrupteur de la perceuse.
CLA-2720: En cas de remplacement ou de retrait de la batterie avec les interrupteurs en position de marche, la perceuse ne fonctionne pas tant que les deux interrupteurs (aimant et moteur de perçage) ne sont pas réinitialisés.
- QA-4000/QA-6500/WA-3500/WA-5000:** En cas de détection d'un mouvement latéral ou de vibrations excessives, les moteurs de perçage et d'avance s'arrêtent.
AO-5575A/CLA-2720/ARA-100A: En cas de détection d'un mouvement latéral ou de vibrations excessives, le moteur de perçage s'arrête.
- QA-4000/QA-6500/WA-3500/WA-5000:** Lorsqu'une charge excessive est appliquée à la fraise, les moteurs de perçage et d'avance s'arrêtent automatiquement.
WOJ-3200/AO-5575A/LO-3550/CLA-2720/ARA-100A: Lorsqu'une charge excessive est appliquée à la fraise, le moteur de perçage s'arrête automatiquement.
- QA-4000/QA-6500:** Une fois la coupe terminée, un détecteur réagit à la réduction de la charge. La perceuse revient rapidement en position initiale, puis les moteurs de perçage et d'avance s'arrêtent automatiquement.
WA-3500/WA-5000: Une fois la coupe terminée, un détecteur réagit à la réduction de la charge et les moteurs de perçage et d'avance s'arrêtent automatiquement.
- Lorsque le moteur de perçage tourne, si aucune charge n'est appliquée dans les 10 secondes, la perceuse s'arrête automatiquement pour économiser la batterie.
- Le remplacement est rapide et facile grâce à notre système unique de raccordement rapide de fraise auto-centrante.
ARA-100A: Support de type à raccordement rapide en option requis.

Spécifications des ATRA ACE



CLA-2720



LO-3550



WA-3500



WA-5000

Spécifications

Modèle		CLA-2720	LO-3550	WA-3500		WA-5000				
Données électriques	Alimentation (monophasée)	Batterie (18 V CC)	220 - 240 V CA, 50/60 Hz	110 - 120 V CA, 50/60 Hz	220 - 240 V CA, 50/60 Hz	110 - 120 V CA, 50/60 Hz		220 - 240 V CA, 50/60 Hz		
	Consommation électrique nominale W	-	800	1100		1150				
	Courant nominal A	-	3,3	10,2	5,1	10,8		5,4		
	Vitesse à vide min ⁻¹ (rpm)	430	950	950		350 / 650				
Consommation électrique de l'aimant W		18	35	34		75				
Capacité de perçage	Diamètre max. mm	27	35	35		50				
	Épaisseur max. mm	20	50	50		75				
	JETBROACH à raccordement rapide	Diamètre mm	12 à 17	17,5 à 27	12 à 35	17,5 à 35	12 à 17	17,5 à 40	12 à 50	17,5 à 50
		Épaisseur de plaque mm	6 à 12	6 à 20	6 à 50	9 à 50	9 à 25	9 à 35	9 à 50	9 à 75
	JETBROACH à verrouillage latéral	Diamètre mm	-	-	-		-			
		Épaisseur de plaque mm	-	-	-		-			
	HI-BROACH à raccordement rapide	Diamètre mm	12 à 15	16 à 27	-		14 à 50			
		Épaisseur de plaque mm	6 à 12	6 à 20	-		9 à 50			
Foret hélicoïdal	Diamètre mm	-	-	-		-				
Course max. mm		60	80	83		107				
Force de maintien de l'aimant N(kgf)		5500 (561)	5500 (561)	7056 (720)		9800 (1000)				
Dimensions de l'aimant mm		65 x 126	65 x 145	92 x 213		101 x 201				
Dimensions hors-tout * (longueur) x (largeur) x (hauteur) mm		199 x 151 x 290	339 x 112 x 316	409 x 237 x 530		425 x 237 x 604				
Longueur du câble d'alimentation m		-	3	3		3				
Masse (poids) kg		7	8,7	20		23				
Avance		Manuelle	Manuelle	Automatique		Automatique				
Page		7	9	11		11				

*La hauteur correspond à la dimension entre la surface de la pièce et la partie la plus haute de la machine lorsque la pointe de la tige de guidage touche la pièce avec la fraise de capacité maximale de la machine fixée.

Spécifications des ATRA ACE



WOJ-3200



AO-5575A



QA-4000



QA-6500



ARA-100A

WOJ-3200		AO-5575A		QA-4000		QA-6500	ARA-100A
110 - 120 V CA, 50/60 Hz	220 - 240 V CA, 50/60 Hz	220 - 240 V CA, 50/60 Hz		110 - 120 V CA, 50/60 Hz	220 - 240 V CA, 50/60 Hz		220 - 240 V CA, 50/60 Hz
950		950		680		1010	1800
8,6	4,3	4,3		6,1	3,0		4,5
870		520		750		400/750	110 - 210 / 330 - 660
38	30	50		50		75	80
32		55		40		65	100
50		75		35		50	75
12 à 32		12 à 17	17,5 à 55	17,5 à 40		17,5 à 65	17,5 à 50
9 à 50		9 à 50	9 à 75	9 à 35		9 à 50	13 à 75
-		-		-		-	50 à 100
-		-		-		-	13 à 75
-		12 à 50		14 à 15	16 à 18		18 à 35
-		9 à 50		9 à 12	9 à 25		9 à 25
Max. 13		-		-		-	Max. 32
130		105		75		88	296
9000 (918)		10000 (1020)		6664 (680)		9800 (1000)	17000 (1733)
99 x 177		86 x 170		82 x 172		100 x 200	110 x 220
318 x 196 x 420		432 x 197 x 493		407 x 215 x 424		455 x 215 x 534	570 x 274 x 623
3		3		4	5		5
13		17,5		18,5		26	30
Manuelle		Manuelle		Automatique		Automatique	Manuelle
13		13		15		15	5

PERÇAGE

Perceuse magnétique portative

ATRA ACE avance manuelle

Modèle **ARA-100A** 

• Max. 100 mm de diamètre x 75 mm de profondeur



623 mm

274 mm

570 mm

Perceuse polyvalente

- Compatible avec diverses fraises pour différents perçages
- Contrôle électronique avancé pour un perçage efficace et la sécurité de l'opérateur

Spécifications

Modèle		ARA-100A	
Alimentation (monophasée)		220 - 240 V CA, 50/60 Hz	
Perceuse électrique	Consommation électrique nominale	W	1800
	Courant nominal	A	8,2
	Vitesse à vide	min ⁻¹ (rpm)	110 - 210 / 330 - 660
	N° de cône Morse		MT3
	Service nominal	min	30
Consommation électrique de l'aimant		W	80
Capacité de perçage	Fraise	Diamètre de trou	Épaisseur de plaque
	JETBROACH 35L à raccordement rapide	17,5 à 40	13 à 35
	JETBROACH 50L à raccordement rapide	17,5 à 50	13 à 50
	JETBROACH 75L à raccordement rapide	17,5 à 50	13 à 75
	JETBROACH 75L	50 à 100	13 à 75
	HI-BROACH 25L à raccordement rapide	17,5 à 35	13 à 25
HI-BROACH 50L à raccordement rapide	18 à 35	13 à 50	
Foret hélicoïdal		Dia. de 32 mm max.	
Course max.		mm	296
Force de maintien de l'aimant		N(kgf)	17000 (1733)
Dimensions de l'aimant		mm	110 x 220
Réglage de la position de la fraise	Déplacement rectiligne d'avant en arrière	mm	20
Angle de pivotement			30°
Longueur du câble d'alimentation		m	5
Masse (poids)		kg	30

Accessoires inclus

- Tige de guidage 12075
- Poignée latérale
- Clé hexagonale de 2,5 mm
- Clé hexagonale de 5 mm
- Clé hexagonale de 6 mm
- Clé hexagonale de 8 mm
- Chasse-cône
- Clé de 7 x 8 mm
- Chaîne de sécurité
- Protecteur
- Réservoir d'huile
- Support de réservoir d'huile
- Poignée 3 tiges
- Support à verrouillage latéral MT03075

Accessoires optionnels

N° de réf.	N° de pièce	Description	Unité de vente
1	TB01507	Huile de coupe 2L	1 pièce
2	TB04374	Ensemble d'aimants de maintien	
3	TB09727	Support à verrouillage rapide MT03075	

Fonction de démarrage lent

Une vitesse lente au début de l'alésage permet de bien régler la position de découpe d'un trou.



1

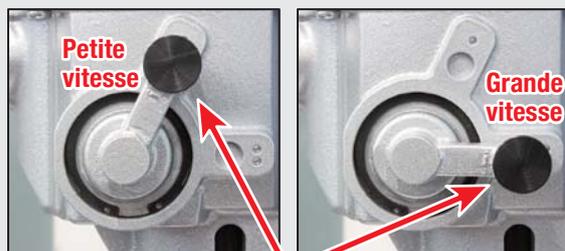
2

3

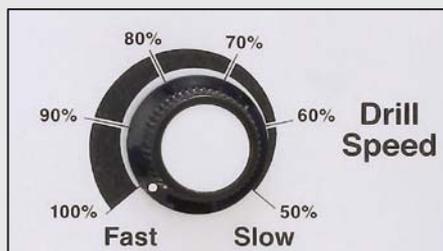


Perceuse électrique avec deux vitesses réglables

Le réglage de la vitesse de perçage optimal peut être défini pour percer un trou dans des matériaux difficiles à couper ou pour régler correctement la position de découpe d'un trou lors de la phase de coupe initiale.



Levier de vitesse



PERÇAGE

Indication de charge

Indication de charge

L'indicateur de charge (LED) indique l'état de la charge avec différentes couleurs de lumière LED.

- La LED s'allume en vert. ➔ La charge sur le moteur de perçage est normale.
- La LED s'allume en rouge. ➔ La charge sur le moteur de perçage est proche de la surcharge.
- La LED clignote en rouge. ➔ Le moteur de perçage est surchargé.

Fonction d'arrêt automatique

En cas de surcharge sur la fraise, la LED clignote rapidement en rouge et la rotation du moteur de perçage ralentit et s'arrête. Une fois le moteur de perçage complètement arrêté, l'indicateur de charge clignote lentement en vert. Pour que le moteur de perçage recommence à tourner, libérez la charge et désactivez l'interrupteur du moteur de perçage puis activez-le à nouveau.

Fonction de redémarrage automatique

Si la charge est libérée alors que l'indicateur de charge clignote en rouge, le moteur de perçage recommence à tourner.



Capteur de mouvement intégré

En cas de détection d'un mouvement latéral ou de vibrations excessives pendant le perçage, le moteur de perçage s'arrête immédiatement et la LED clignote en rouge. Pour reprendre le fonctionnement, désactivez et activez l'interrupteur de l'aimant.



Redémarrage à sécurité intégrée

Le champ magnétique devient actif, mais la perceuse ne redémarre pas même si l'alimentation est rétablie après un arrêt accidentel. La LED clignote en vert à ce stade. Le perçage ne peut être repris qu'après avoir réactivé l'interrupteur de la perceuse.

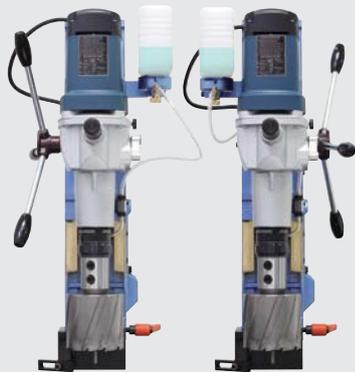
Capteur magnétique à circuit ouvert

La perceuse ne démarre pas tant que le champ magnétique n'est pas actif. En cas de dysfonctionnement au niveau de l'aimant, la LED clignote lentement en rouge et le moteur de perçage ne tourne pas.



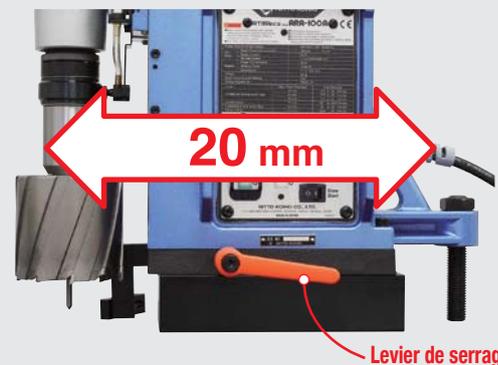
Caractéristiques

Poignées d'avance réversibles



Les poignées d'avance peuvent être positionnées du côté droit ou du côté gauche pour faciliter le perçage. Lors du changement de position, le réservoir d'huile doit être positionné à l'opposé des poignées d'avance.

Réglage de la position de perçage



Lorsque le levier de serrage est desserré, la position de perçage peut être réglée d'avant en arrière sur une plage de 20 mm et pivotée de 15 degrés vers la gauche ou vers la droite. Le levier de serrage doit être positionné à gauche ou à droite pour verrouiller la position.

Remplacement de la fraise à raccordement rapide (support à raccordement rapide MT03075)



Montage de la fraise

Alignez la queue de la fraise avec la ligne blanche sur le manchon, puis insérez la fraise.



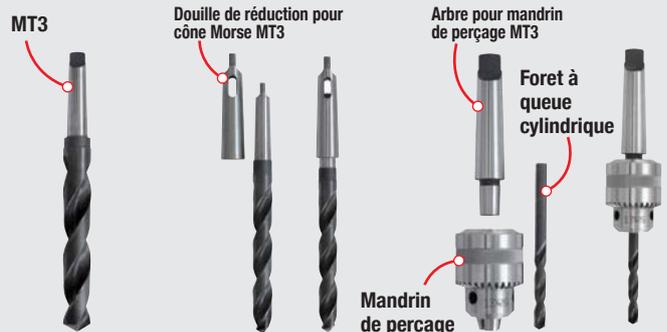
Retrait de la fraise

Tournez le manchon dans le sens antihoraire. La fraise se détache.



Disponible sur le marché

Foret hélicoïdal



Le foret à queue cône Morse MT3 peut être directement installé.

Utilisez la douille de réduction pour cône Morse MT3 pour les tailles autres que MT3.

Un mandrin de perçage est nécessaire pour installer un foret à queue cylindrique.

PERÇAGE

Perceuse magnétique portable

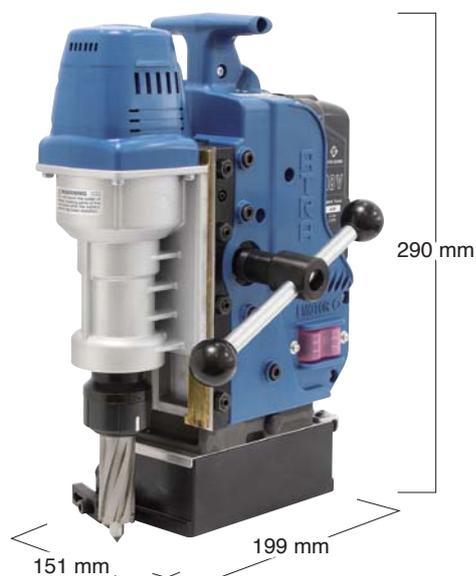
ATRA ACE avance manuelle

Modèle **CLA-2720** 

• Max. 27 mm de diamètre x 20 mm de profondeur



 YouTube



Perceuse sans fil et compacte, alimentée par une batterie lithium-ion rechargeable.

- Un poids de seulement 7 kg avec la batterie installée
- Taille compacte permettant le perçage dans les endroits étroits

Spécifications

Modèle		CLA-2720	
Tension		18 V CC	
Batterie (batterie lithium-ion)		NBL18006 (18V 4,0 Ah)	
Vitesse à vide		min ⁻¹ (rpm) 430	
Capacité de perçage	Fraise	Diamètre de trou	Épaisseur de plaque
	JETBROACH 25L de type à raccordement rapide	12 à 17	6 à 12
	JETBROACH 35L de type à raccordement rapide	17,5 à 27	6 à 20
	HI-BROACH 25L de type à raccordement rapide	12 à 15	6 à 12
		16 à 27	6 à 20
Force de maintien de l'aimant		N(kgf)	5500 (561)
Dimensions de l'aimant		mm	65 x 126
Réglage de la position de la fraise	Pivotement latéral	mm	10
	Déplacement rectiligne d'avant en arrière	mm	10
Masse (poids)		kg	7*

*Batterie et poignée d'avance incluses

Chargeur de batterie	NC14435
Alimentation	220 - 240 V CA
Temps de charge	90 min*
Batterie rechargeable	NBL18006 (18 V 4,0 Ah)

*Dans le cas de la charge complète d'une batterie vide. Toutefois, la batterie peut être chargée jusqu'à 95 % en 45 min.

Accessoires inclus

- Mallette de transport
- Huile de coupe 0,5L
- Graisseur n° 3013
- Tube de 4 x 7 mm et de 1 m de longueur
- Poignée
- Chargeur de batterie
- 2 batteries 18V NBL18006
- Lame
- Clé hexagonale de 3 mm
- Clé hexagonale de 4 mm
- Vis à tête cylindrique à six pans creux 5 x 12
- Vis sans tête à six pans creux 8 x 28
- Clé de 8 x 10
- Protecteur
- Sangle de sécurité

SÉCURITÉ OPTIMALE

Capteur haute sensibilité intégré

Détection du glissement latéral et de l'inclinaison par un capteur intégré

Fonction d'auto-contrôle

Vérification des défauts par la machine elle-même

Économie d'énergie avancée

Fonction de contrôle de la force magnétique

La force magnétique de l'aimant est automatiquement réduite lorsque la perceuse ne fonctionne pas.

Fonction de démarrage progressif

Un courant électrique important au démarrage est évité en démarrant progressivement la perceuse électrique.

Fonction d'avertissement et d'arrêt automatique de la perceuse

Les opérations inutiles sont supprimées.

Accessoires optionnels

N° de réf.	N° de pièce	Description	Unité de vente
1	TB01507	Huile de coupe 2L	1 pièce
2	TB09657	Ensemble de réservoir d'huile	
3	TB04374	Ensemble d'aimants de maintien	
4	TB07696	Ensemble de fixation pour tuyau	
5	TB09824	Batterie 18 V	
6	TB09825	Chargeur de batterie	
7	TQ14333	Protecteur	
		JETBROACH 25L, 35L de type à raccordement rapide	
		HI-BROACH 25L de type à raccordement rapide	



Poignée d'avance réversible

Les poignées d'avance peuvent être positionnées du côté droit ou du côté gauche pour faciliter le perçage et le montage dans des espaces réduits.



Li-ion

Les batteries lithium-ion doivent être recyclées. Ne jetez jamais une batterie lithium-ion avec les ordures ménagères. Veuillez contacter votre bureau de vente local ou votre programme de recyclage communautaire pour obtenir des informations sur l'élimination appropriée des batteries lithium-ion.

PERÇAGE

Fonctionnalités de sécurité du voyant d'indication LED du modèle CLA-2720

INDICATION LED – Le niveau de la batterie et la charge du moteur peuvent être surveillés pendant le perçage

NIVEAU DE TENSION				
INDICATION DU NIVEAU DE LA BATTERIE				
	VERT 3 FOIS*	JAUNE 3 FOIS*	ROUGE 3 FOIS*	CLIGNOTEMENT ROUGE CONTINU
SIGNIFICATION	BATTERIE CHARGÉE	PARTIELLEMENT CHARGÉE	CHARGE REQUISE	NIVEAU DE BATTERIE FAIBLE

Voyant d'indication LED



*Après avoir activé l'interrupteur de l'aimant, le voyant clignote 3 fois de la couleur correspondant au niveau de la batterie. Lorsque le voyant devient vert, l'outil est prêt à l'emploi. Si le voyant clignote 3 fois ou de façon continue en rouge, remplacez la batterie par une batterie pleinement chargée.

COURANT ÉLECTRIQUE DE LA PERCEUSE					
INDICATION DE CHARGE DU MOTEUR					
	VERT	JAUNE	ROUGE	CLIGNOTEMENT ROUGE	CLIGNOTEMENT BLANC
SIGNIFICATION	CHARGE FAIBLE	CHARGE MOYENNE	SURCHARGE		ARRÊT DU MOTEUR EN RAISON D'UNE SURCHARGE

"Attention" En cas de charge excessive pendant la coupe, le moteur s'arrête pour éviter les dommages ou les blessures.

DÉTECTION DE GLISSEMENT LATÉRAL		Lors de la détection d'un glissement latéral, le voyant clignote en bleu et le moteur s'arrête automatiquement.	SÉCURITÉ
DÉTECTION "D'ABSENCE DE CHARGE"		Lors du fonctionnement de la perceuse électrique, si aucune charge n'est appliquée pendant 7 secondes, le voyant clignote en vert. Après 3 autres secondes sans charge, la perceuse électrique s'arrête automatiquement.	ÉCONOMIE D'ÉNERGIE
MOTEUR NON ACTIVÉ DANS LE DÉLAI REQUIS		Après avoir activé l'interrupteur de l'aimant, si l'interrupteur du moteur n'est pas activé dans les 10 secondes qui suivent, le voyant clignote en vert.	

Brise-copeaux

Ce brise-copeaux permet d'éviter que la fraise ne soit coincée par des copeaux de métal.



Alimentation par une batterie lithium-ion

La charge complète pour l'utilisation de la batterie lithium-ion prend environ 90 minutes. Une charge suffisante (de 95 %) peut être obtenue en seulement 45 minutes.



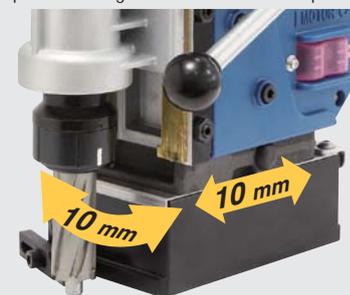
Batterie

Chargeur de batterie



Réglage de la position de perçage

Après avoir engagé l'aimant, la position de perçage peut être déplacée de 10 mm maximum sur chaque axe rectiligne d'avant en arrière et pivotée d'un côté à l'autre.



PERÇAGE

Perceuse magnétique portable

ATRA ACE avance manuelle

Modèle **LO-3550** 

• Max. 35 mm de diamètre x 50 mm de profondeur



Perceuse à profil bas et légère pour une meilleure mobilité de perçage

- Perçage sur poutre en H avec des ailes de 100 mm
- Conçu pour permettre le perçage dans les endroits restreints en largeur et en hauteur
- La position de perçage peut être déplacée jusqu'à 10 mm sur chaque axe rectiligne, d'avant en arrière et pivotée d'un côté à l'autre

Spécifications

Modèle		LO-3550	
Alimentation (monophasée)		220 - 240 V CA, 50/60 Hz	
Perceuse électrique	Consommation électrique nominale W	800	
	Courant nominal A	3,3	
	Vitesse à vide min ¹ (rpm)	950	
Capacité de perçage mm	Fraise	Diamètre de trou	Épaisseur de plaque
	JETBROACH 25L à raccordement rapide	12 à 17	6 à 25
	JETBROACH 35L à raccordement rapide	17,5 à 35	6 à 35
	JETBROACH 50L à raccordement rapide	12 à 35	6 à 50
Force de maintien de l'aimant N(kgf)		5500 (561)	
Dimensions de l'aimant mm		65 x 145	
Réglage de la position de la fraise	Pivotement latéral mm	10	
	Déplacement rectiligne d'avant en arrière mm	10	
Longueur du câble d'alimentation m		3	
Masse (poids) kg		8,7*	

*Sans câble électrique ni poignée secondaire

Accessoires inclus

- Mallette de transport
- Huile de coupe 0,5L
- Poignée d'avance
- Poignée secondaire
- Tige de guidage 08035
- Clé de 17
- Lame
- Boulon à six pans creux 5 x 12
- Vis sans tête à six pans creux 8 x 28
- Clé hexagonale de 4 mm
- Clé hexagonale de 5 mm
- Clé de 7 x 8
- Protecteur
- Sangle de sécurité

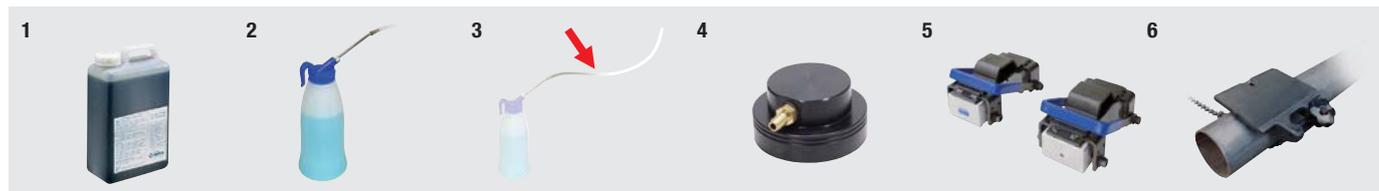
Brise-copeaux



Accessoires optionnels

N° de réf.	N° de pièce	Description	Unité de vente
1	TB01507	Huile de coupe 2L	1 pièce
2	TQ10581	Graisseur n° 3013	
3	TB01098	Tube 4 x 7 x 3000	
4	TB07306	Adaptateur de lubrification	
5	TB04374	Ensemble d'aimants de maintien	
6	TB07696	Ensemble de fixation pour tuyau	

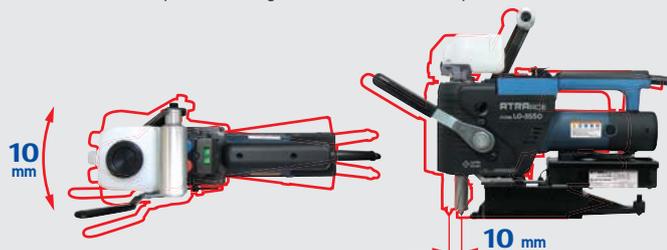
*50L pour plaques empilées JETBROACH 25L, 35L, 50L de type à raccordement rapide



PERÇAGE

Réglage facile de la position de perçage

Après avoir engagé l'aimant, la position de perçage peut être déplacée de 10 mm maximum sur chaque axe rectiligne d'avant en arrière et pivotée d'un côté à l'autre.



Poignée d'avance réglable

La poignée d'avance peut être verrouillée à différents angles pour améliorer la productivité.

Tirez la poignée d'avance pour régler l'angle.



Actionnement aisé de la poignée

La rotation rapide de la fraise Jetbroach permet d'obtenir une résistance de coupe inférieure et de faciliter la manipulation.



Panneau de commutation facile à utiliser

Les boutons d'activation/désactivation de l'aimant et du moteur de perçage se trouvent sur le panneau avant et peuvent être actionnés d'une seule main. Les conditions de perçage peuvent être vérifiées à l'aide des couleurs des voyants.

Interrupteur du moteur
L'interrupteur du moteur peut être activé après l'activation de l'interrupteur de l'aimant.

Indicateur LED de charge
L'affichage LED de la charge permet de régler correctement la pression de coupe.



Poignée d'avance réversible

La poignée d'avance peut être positionnée du côté droit ou du côté gauche pour faciliter le perçage et le montage dans des espaces réduits.



Mallette de transport fournie

La mallette de transport est un accessoire robuste pratique permettant de transporter et de ranger le LO-3550.



Accessoires optionnels pour ATRA ACE

Ensemble de fixation pour tuyau

L'ensemble de fixation pour tuyau est un support en option permettant de fixer solidement une ATRA ACE sur des tuyaux pour le perçage. La chaîne peut s'adapter facilement et fermement autour de tuyaux d'un diamètre extérieur de 48,6 à 318,5 mm.

Exemple d'installation sur un tuyau



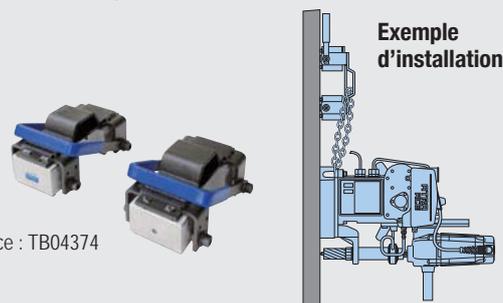
Taille de tuyau applicable :
48,6 à 318,5 mm

N° de pièce : TB07696

Modèles applicables lors de l'utilisation d'une FRAISE JETBROACH à raccordement rapide d'une longueur de 35 mm ou de 50 mm :
CLA-2720, WOJ-3200, LO-3550, WA-3500 et QA-4000

Ensemble d'aimants de maintien

Si la sangle ou la chaîne de sécurité ne peut pas être fixée correctement pour empêcher l'ATRA ACE de tomber, il est recommandé d'utiliser l'ensemble d'aimants de maintien. Il est doté d'un aimant permanent et peut sécuriser l'ATRA ACE même en cas de coupure de l'alimentation.



N° de pièce : TB04374

Modèles applicables :
CLA-2720, LO-3550, WA-3500, WOJ-3200, AO-5575A, QA-4000 et QA-6500

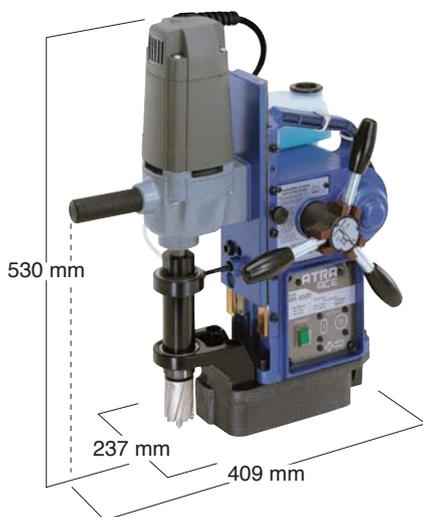
PERÇAGE

Perceuse magnétique portable

ATRA ACE auto

Modèle **WA-3500**

• Max. 35 mm de diamètre x 50 mm de profondeur



Système d'avance haute performance et composants de pointe

• Le temps de perçage et les performances de coupe sont améliorés grâce à la fonction d'avance automatique.

Modèle **WA-5000**

• Max. 50 mm de diamètre x 75 mm de profondeur



YouTube



Spécifications

Modèle		WA-3500		WA-5000	
Alimentation (monophasée)		110 - 120 V CA, 50/60 HZ	220 - 240 V CA, 50/60 HZ	110 - 120 V CA, 50/60 HZ	220 - 240 V CA, 50/60 HZ
Perceuse électrique	Consommation électrique nominale W	1100		1150	
	Courant nominal A	10,2	5,1	10,8	5,4
	Vitesse à vide min ⁻¹ (rpm)	950		350 / 650	
Consommation électrique de l'aimant W		34		75	
Capacité de perçage mm	Fraise	Diamètre de trou	Épaisseur de plaque	Diamètre de trou	Épaisseur de plaque
	JETBROACH 25L à raccordement rapide	-	-	12 à 17	9 à 25
	JETBROACH 35L à raccordement rapide	17,5 à 35	9 à 35	17,5 à 40	9 à 35
	JETBROACH 50L à raccordement rapide	17,5 à 35	9 à 50	12 à 50	9 à 50
	JETBROACH 75L à raccordement rapide	-	-	17,5 à 50	9 à 75
	HI-BROACH 25L à raccordement rapide	14 à 35	9 à 25	14 à 50	9 à 25
	HI-BROACH 50L à raccordement rapide	-	-	14 à 50	9 à 50
Course max. mm		83		107	
Force de maintien de l'aimant N(kgf)		7056 (720)		9800 (1000)	
Dimensions de l'aimant mm		92 x 213		101 x 201	
Longueur du câble d'alimentation m		3		3	
Masse (poids) kg		20		23	
Accessoires inclus		<ul style="list-style-type: none"> Mallette de transport Huile de coupe 0,5L Tige de guidage 08035 Poignée latérale Clé hexagonale de 3 mm Clé de 8 x 10 mm Protecteur Chaîne 		<ul style="list-style-type: none"> Mallette de transport Huile de coupe 0,5L Tige de guidage 08050 Poignée latérale Clé hexagonale de 3 mm Clé hexagonale de 4 mm Clé de 8 x 10 mm Protecteur Chaîne Brise-copeaux 	

Accessoires optionnels

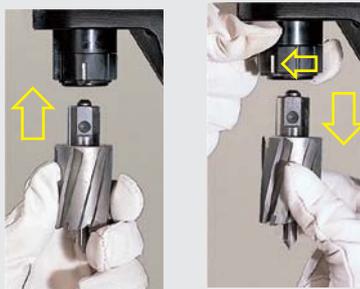
N° de réf.	N° de pièce	Description	Unité de vente	Modèle applicable	
				WA-3500	WA-5000
1	TB05186	Brise-copeaux	1 pièce	●	
2	TB01507	Huile de coupe 2L	1 pièce	●	●
3	TB04374	Ensemble d'aimants de maintien	1 pièce	●	●
4	TB02536	Manchon de 6,5 pour foret à queue conique	1 pièce	●	●
5	TB07696	Ensemble de fixation pour tuyau	1 pièce	●	
		JETBROACH 25L à raccordement rapide	1 pièce		●
		JETBROACH 35L à raccordement rapide	1 pièce	●	●
		JETBROACH 50L à raccordement rapide	1 pièce	●	●
		JETBROACH 75L à raccordement rapide	1 pièce		●
		HI-BROACH 25L à raccordement rapide	1 pièce	●	●
		HI-BROACH 50L à raccordement rapide	1 pièce		●



PERÇAGE

Remplacement de la fraise à raccordement rapide

Le remplacement est rapide et facile grâce à notre système unique de raccordement rapide de fraise auto-centrante.



Montage de la fraise

Retrait de la fraise

Liquide de refroidissement au cœur de la coupe

Le liquide de refroidissement est alimenté directement à l'intérieur de la coupe. Le système de refroidissement comporte également une fonction d'arrêt automatique.



Support de palier amélioré

Notre support de palier de précision permet d'aligner les fraises avec précision, ce qui augmente la durée de vie des fraises.



Protection à sécurité intégrée

Capteur de mouvement intégré

En cas de détection d'un mouvement latéral ou de vibrations excessives, les moteurs de perçage et d'avance s'arrêtent. Nitto Kohki est la première entreprise à intégrer cette fonctionnalité dans des perceuses magnétiques.

Redémarrage à sécurité intégrée

La perceuse ne redémarre pas même si l'alimentation est rétablie après un arrêt accidentel. Le perçage ne peut être repris qu'après avoir réactivé l'interrupteur de la perceuse.

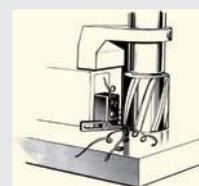
Capteur magnétique à circuit ouvert

La perceuse ne démarre pas tant que le champ magnétique n'est pas actif.

Brise-copeaux

Ce brise-copeaux permet d'éviter que la fraise ne soit coincée par des copeaux de métal.

- Accessoire standard pour le WA-5000
- Accessoire optionnel pour le WA-3500



Sélection de deux vitesses (WA-5000)

La vitesse peut être modifiée pour s'adapter au type et à la taille de la fraise.



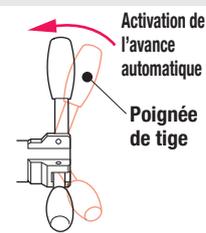
Nouveau contrôle du perçage pour empêcher les fraises de se casser

Mécanisme de démarrage lent

La vitesse d'avance est réduite pendant les premières secondes après le début de l'alésage pour assurer une coupe lisse dans la couche de calamine.

Avance automatique

Le contrôle et l'avance automatiques sont activés simplement en appuyant sur la tige de la poignée



Capteur de charge

Le double système de détection réagit aux forces de perçage et d'avance exercées sur la fraise pour des conditions de coupe optimales.

Avance automatique variable

La vitesse d'avance est surveillée en permanence et mise à jour proportionnellement à la charge sur la fraise.

Arrêt de cycle

Une fois la coupe terminée, un détecteur réagit à la réduction de la charge. La perceuse revient rapidement en position initiale, puis les moteurs de perçage et d'avance s'arrêtent automatiquement.

Arrêt de surcharge

Lorsqu'une charge excessive est appliquée à la fraise, les moteurs de perçage et d'avance s'arrêtent automatiquement.



PERÇAGE

Perceuse magnétique portable

ATRA ACE avance manuelle

Perceuses magnétiques de nouvelle génération pour mieux répondre aux objectifs de productivité et de sécurité.

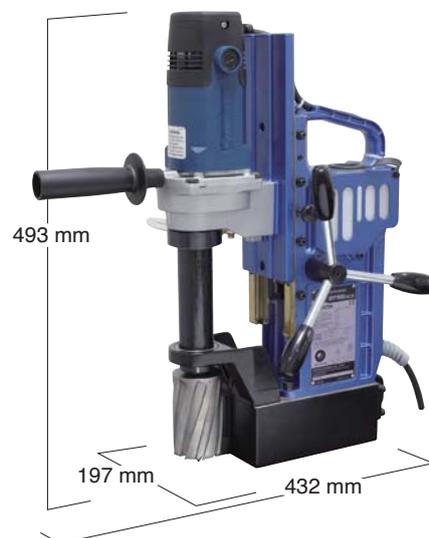
• Système de sécurité avancé

Modèle **WOJ-3200** 

• Max. 32 mm de diamètre x 50 mm de profondeur

Modèle **AO-5575A** 

• Max. 55 mm de diamètre x 75 mm de profondeur



Spécifications

Modèle		WOJ-3200		AO-5575A	
Alimentation (monophasée)		110 - 120 V CA, 50/60 Hz	220 - 240 V CA, 50/60 Hz	220 - 240 V CA, 50/60 Hz	
Perceuse électrique	Consommation électrique nominale W	950		950	
	Courant nominal A	8,6	4,3	4,3	
	Vitesse à vide min ⁻¹ (rpm)	870		520	
Consommation électrique de l'aimant W		38	30	50	
Capacité de perçage mm	Fraise	Diamètre de trou		Épaisseur de plaque	
	JETBROACH 25L à raccordement rapide	12 à 17	9 à 25	12 à 17	9 à 25
	JETBROACH 35L à raccordement rapide	17,5 à 32	9 à 35	17,5 à 40	9 à 35
	JETBROACH 50L à raccordement rapide	12 à 32	9 à 50	12 à 55	9 à 50
	JETBROACH 75L à raccordement rapide	-	-	17,5 à 55	9 à 75
	HI-BROACH 25L à raccordement rapide	-	-	12 à 50	9 à 25
	HI-BROACH 50L à raccordement rapide	-	-	12 à 50	9 à 50
	Foret hélicoïdal	Dia. de 13 mm max.		-	
Course max.	mm	130		105	
Force de maintien de l'aimant	N(kgf)	9000 (918)		10000 (1020)	
Dimensions de l'aimant	mm	99 x 177		86 x 170	
Longueur du câble d'alimentation	m	3		3	
Masse (poids)	kg	13		17,5	
Accessoires inclus		<ul style="list-style-type: none"> Mallette de transport Réservoir d'huile Tige de guidage 08035 Poignée secondaire 2 boulons à six pans creux 5 x 10 mm Poignée 3 tiges 		<ul style="list-style-type: none"> Clé hexagonale de 3 mm Clé hexagonale de 4 mm Clé hexagonale de 6 mm Clé de 8 x 10 mm Protecteur Sangle de sécurité 	
		<ul style="list-style-type: none"> Clé hexagonale de 5 mm Clé de 8 x 10 mm Protecteur Chaîne 		<ul style="list-style-type: none"> Mallette de transport Huile de coupe 0,5L Tige de guidage 08050 Poignée latérale Clé hexagonale de 3 mm 	

Accessoires optionnels

N° de réf.	N° de pièce	Description	Unité de vente	Modèle applicable	
				WOJ-3200	AO-5575A
1	TB07691	Brise-copeaux	1 pièce	●	●
2	TB07474	Brise-copeaux	1 pièce	●	●
3	TQ10581	Graisseur n° 3013	1 pièce	●	●
4	TB01098	Tube 4 x 7 x 3000	1 pièce	●	●
5	TB01507	Huile de coupe 2L	1 pièce	●	●
6	TB07696	Ensemble de fixation pour tuyau	1 pièce	●	●
7	TB04374	Ensemble d'aimants de maintien	1 pièce	●	●
8	TB07690	Adaptateur de foret à raccordement rapide	1 pièce	●	●
9	TB02536	Manchon de 6,5 pour foret à queue conique	1 pièce	●	●
		JETBROACH 25L à raccordement rapide	1 pièce	●	●
		JETBROACH 35L à raccordement rapide	1 pièce	●	●
		JETBROACH 50L à raccordement rapide	1 pièce	●	●
		JETBROACH 75L à raccordement rapide	1 pièce	●	●
		HI-BROACH 25L à raccordement rapide	1 pièce	●	●
		HI-BROACH 50L à raccordement rapide	1 pièce	●	●

*50L pour plaques empilées



PERÇAGE

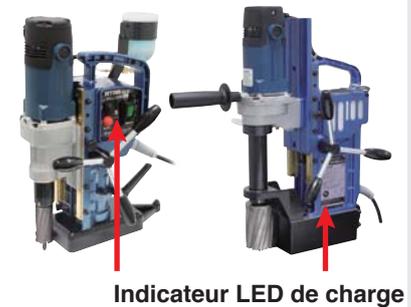
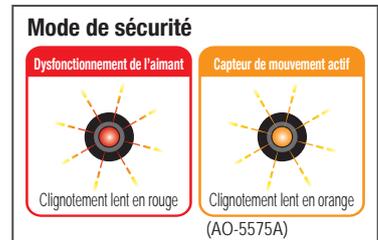
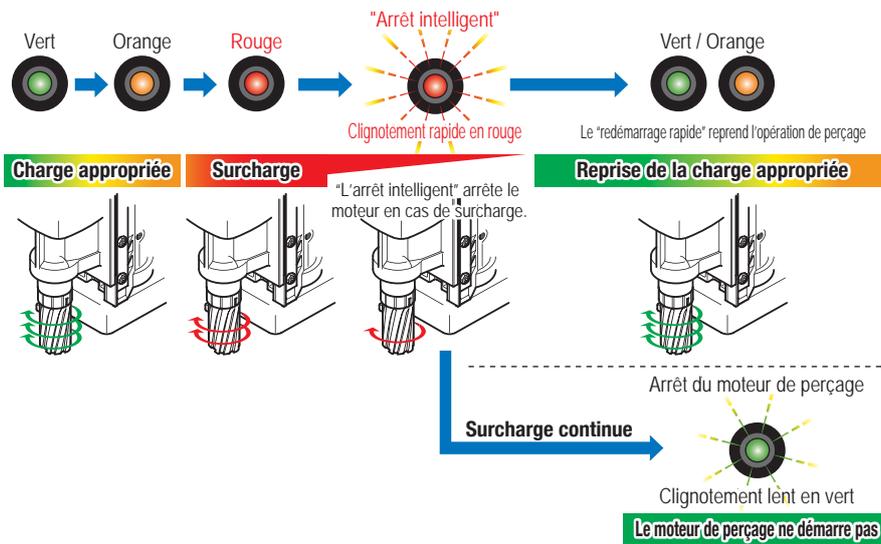
Détecteur de charge avec la technologie "Arrêt intelligent/Redémarrage rapide"

La technologie "Arrêt intelligent/Redémarrage rapide" pour WOJ-3200/AO-5575A, une fonctionnalité innovante du système d'avance manuelle de l'ATRA ACE

Cette nouvelle fonctionnalité est une percée dans l'industrie des perceuses manuelles. Autrefois utilisée uniquement sur les perceuses automatiques Nitto Kohki haut de gamme, cette technologie permet d'afficher l'état actuel de la perceuse via l'indicateur LED de charge. Les clients bénéficient d'un système de gestion de perceuse de pointe conçu uniquement pour économiser du temps et de l'argent sur les pièces de rechange et les fraises, en plus de réduire la fatigue de l'utilisateur et les temps d'arrêt.

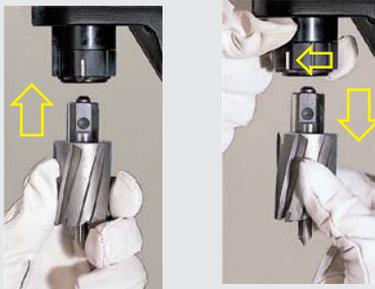
L'indicateur de charge passe du vert à l'orange et au rouge lorsque la charge de perçage augmente. De plus, en cas de force d'avance excessive, l'indicateur de charge clignote rapidement en rouge et la rotation du moteur de perçage ralentit et s'arrête temporairement. Si la charge est libérée alors que l'indicateur de charge clignote en rouge, le moteur de perçage recommence à tourner.

Indicateur LED de charge



Remplacement de la fraise à raccordement rapide

Le remplacement est rapide et facile grâce à notre système unique de raccordement rapide de fraise auto-centrante.



Poignée d'avance réversible

Les poignées d'avance peuvent être positionnées du côté droit ou du côté gauche pour faciliter le perçage et le montage dans des espaces réduits.



Brise-copeaux (en option)

Ce brise-copeaux permet d'éviter que la fraise ne soit coincée par des copeaux de métal.



Réglage de la hauteur du corps (WOJ-3200)

L'utilisation de FRAISES JETBROACH nécessite que le cadre soit à la position la plus basse, tandis que le foret hélicoïdal nécessite le réglage de l'élévation appropriée pour un fonctionnement sûr.



Adaptateur de foret à raccordement rapide (WOJ-3200)

L'adaptateur de foret à raccordement rapide en option permet l'utilisation de forets hélicoïdaux de 13 mm maximum dans l'arbre d'origine.



*Les forets hélicoïdaux ne sont pas fournis avec l'adaptateur de foret à raccordement rapide.

Réservoir de liquide de refroidissement intégré pour protéger contre les dommages (AO-5575A)



PERÇAGE

Perceuse magnétique portable

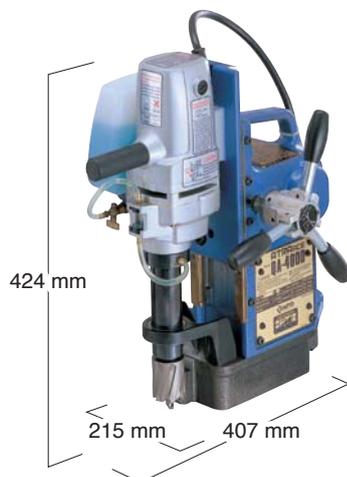
ATRA ACE rapide et auto

Perçage entièrement automatique pour une productivité accrue et des coûts réduits

- Technologie automatique éprouvée
(avance automatique, retour automatique, détection de charge pour la régulation de la vitesse et de l'avance)

Modèle **QA-4000** Non-CE

- Max. 40 mm de diamètre x 35 mm de profondeur



Modèle **QA-6500** Non-CE

- Max. 65 mm de diamètre x 50 mm de profondeur



Spécifications

Modèle		QA-4000		QA-6500	
Alimentation (monophasée)		110 - 120 V CA, 50/60 Hz	220 - 240 V CA, 50/60 Hz	220 - 240 V CA, 50/60 Hz	
Perceuse électrique	Consommation électrique nominale W	680		1010	
	Courant nominal A	6,1	3,0	4,5	
	Vitesse à vide min ⁻¹ (rpm)	750		400 / 750	
Consommation électrique de l'aimant W		50		75	
Capacité de perçage mm	Fraise	Diamètre de trou	Épaisseur de plaque	Diamètre de trou	Épaisseur de plaque
	JETBROACH 35L à raccordement rapide	17,5 à 40	9 à 35	17,5 à 40	9 à 35
	JETBROACH 50L à raccordement rapide	-	-	17,5 à 65	9 à 50
	HI-BROACH 25L à raccordement rapide	14 à 15 16 à 18	9 à 12 9 à 25	18 à 35	9 à 25
Course max. mm		75		88	
Force de maintien de l'aimant N(kgf)		6664 (680)		9800 (1000)	
Dimensions de l'aimant mm		82 x 172		100 x 200	
Longueur du câble d'alimentation m		4	5	5	
Masse (poids) kg		18,5		26	
Accessoires inclus		<ul style="list-style-type: none"> • Réservoir d'huile • Huile de coupe 0,5L • Tige de guidage 08035 • Poignée latérale • Clé hexagonale de 3 mm 		<ul style="list-style-type: none"> • Clé hexagonale de 4 mm • Clé de 8 x 10 mm • Chaîne • Boîte à outils 	
		<ul style="list-style-type: none"> • Clé hexagonale de 4 mm • Huile de coupe 0,5L • Tige de guidage 08050 • Poignée latérale • Clé hexagonale de 3 mm 		<ul style="list-style-type: none"> • Clé hexagonale de 4 mm • Clé de 8 x 10 mm • Protection contre les copeaux • Chaîne • Boîte à outils 	

Accessoires optionnels

N° de réf.	N° de pièce	Description	Unité de vente	Modèle applicable	
				QA-4000	QA-6500
1	TB01507	Huile de coupe 2L	1 pièce	●	●
2	TB04374	Ensemble d'aimants de maintien	1 pièce	●	●
3	TB07696	Ensemble de fixation pour tuyau	1 pièce	●	●
		JETBROACH 35L à raccordement rapide	1 pièce	●	●
		JETBROACH 50L à raccordement rapide	1 pièce	●	●
		HI-BROACH 12L à raccordement rapide	1 pièce	●	●
		HI-BROACH 25L à raccordement rapide	1 pièce	●	●



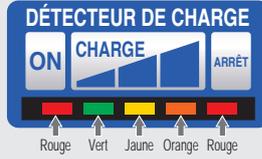
PERÇAGE

Retour automatique

Une fois que le perçage est terminé et que la débouchure est éjectée du trou, le trépan est rapidement rétracté. Ce retrait rapide par le moteur de perçage permet à l'utilisateur de passer plus rapidement au trou suivant.

Avance automatique et détection de charge

L'avance est contrôlée par un micro-ordinateur embarqué. La vitesse d'avance commence lentement puis augmente jusqu'à la vitesse appropriée pour la taille de la fraise et l'état de charge. Le détecteur de charge indique clairement la résistance de la fraise à tout moment.



Capteur de mouvement intégré

En cas de détection d'un mouvement latéral ou de vibrations excessives, les moteurs de perçage et d'avance s'arrêtent. Nitto Kohki est la première entreprise à intégrer cette fonctionnalité dans des perceuses magnétiques.

Avance par pas

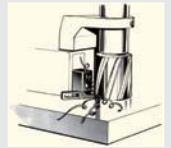
Lors de la coupe de matériaux difficiles, le capteur de charge active automatiquement le programme d'avance par pas pour faciliter la pénétration du matériau.

Interrupteur de fin de course

Les perceuses automatiques ATRA ACE sont dotées d'un interrupteur de fin de course qui remet la machine à sa position de départ une fois le trou réalisé et qui arrête également les moteurs en cas de dépassement de course en fin course.

Brise-copeaux

Ce brise-copeaux permet d'éviter que la fraise ne soit coincée par des copeaux de métal.



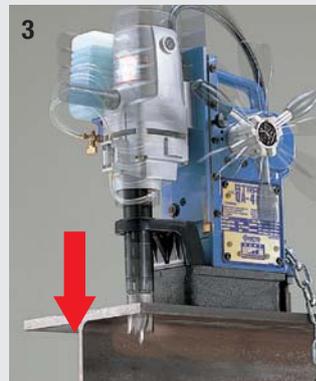
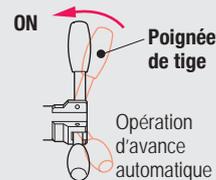
Procédure de découpe de trous avec l'avance automatique



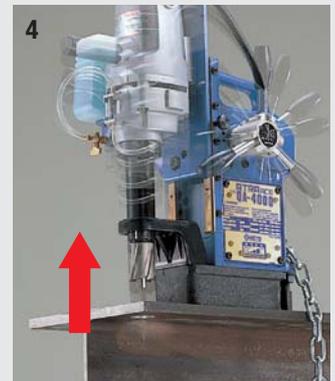
1 Aligner la tige de guidage avec la marque de poinçon du trou à percer. Attacher la machine à la poutre à l'aide de la chaîne de sécurité appropriée et engagez l'aimant. Abaissez le foret depuis l'emplacement de l'interrupteur de fin de course supérieur jusqu'au point de contact de la tige de guidage avec le matériau et enclenchez le moteur.



2 Engager l'embrayage en poussant les poignées vers le foret pour que le moteur lance l'avance automatique.



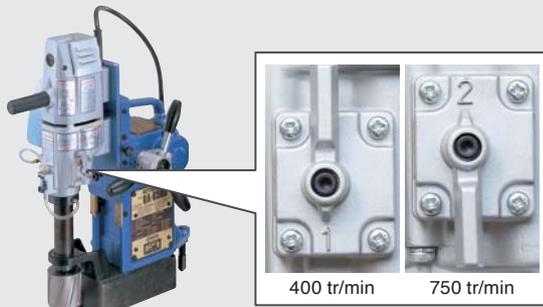
3 Le mécanisme de démarrage lent permet d'assurer une coupe lisse dans la couche de calamine. Ensuite, la vitesse de rotation et la vitesse d'avance sont contrôlés par les capteurs afin d'obtenir un perçage efficace.



4 Une fois le trou terminé, les machines de la série QA reviennent rapidement et s'arrêtent en haut de la course, pour être prêtes pour le trou suivant.

Sélection de deux vitesses (QA-6500)

La vitesse peut être modifiée pour s'adapter au type et à la taille de la fraise.



Remplacement de la fraise à raccordement rapide

Le remplacement est rapide et facile grâce à notre système unique de raccordement rapide de fraise auto-centrante.



Montage de la fraise



Retrait de la fraise

JETBROACH CUTTERS ET HI-BROACH CUTTERS

Les fraises BROACH CUTTERS sont bien mieux que les forets hélicoïdaux

- Aucun point mort
- Coupe périphérique
- Réduction considérable de la résistance de coupe
- Taille de diamètre disponible : 12 - 100 mm

Un perçage d'essai est très souvent le seul moyen de déterminer l'usinabilité des matériaux difficiles. Utilisez une fraise de petite taille dans la mesure du possible afin de minimiser les coûts des essais.



Spécifications		HI-BROACH À raccordement rapide/25L	HI-BROACH À raccordement rapide/50L	JETBROACH À raccordement rapide/25,35,50L	JETBROACH À raccordement rapide/50L(W)	JETBROACH À raccordement rapide/75L	JETBROACH À verrouillage latéral/75L
Capacité de perçage mm	Diamètre de trou	25L : dia. de 12 - 52	-	25L : dia. de 12 - 17 35L : dia. de 17,5 - 40	-	-	-
		-	50L : dia. de 12 - 52	50L : dia. de 12 - 65	50L(W) : dia. de 18, 22, 24 - 26,5, 28, 32 et 35	75L : dia. de 17,5 - 55	75L : dia. de 50 - 100
	Épaisseur de plaque	25L : 25	-	25L : 25 35L : 35	-	-	-
		-	50L : 50	50L : 50	50L(W) : 50	75L : 75	75L : 75
Vitesse d'avance	mm/rev			0,02 - 0,1			
Vitesse périphérique	m/min			15 - 35 (acier doux) / 35 - 50 (acier doux)			

HI-BROACH À raccordement rapide		AO-5575A	WA-3500	WA-5000	QA-4000	QA-6500	CLA-2720	ARA-100A	Tige de guidage
Profondeur	mm Dia. N° de pièce								
25 mm	12	TK00698	•						06025
	13	TK00699	•						
	14	TK00700	•	•	•				
	15	TK00701	•	•	•	•			
	16	TK00702	•	•	•	•			
	17	TK00703	•	•	•	•			
	17,5	TK01391	•	•	•	•	•		
	18	TK01392	•	•	•	•	•		
	19	TK01393	•	•	•	•	•		
	19,5	TK01394	•	•	•	•	•		
	20	TK01395	•	•	•	•	•		
	21	TK01396	•	•	•	•	•		
	21,5	TK01397	•	•	•	•	•		
	22	TK01398	•	•	•	•	•		
	22,5	TK01399	•	•	•	•	•		
	23	TK01400	•	•	•	•	•		
	23,5	TK01401	•	•	•	•	•		
	24	TK01402	•	•	•	•	•		
	24,5	TK01403	•	•	•	•	•		
	25	TK01404	•	•	•	•	•		
	26	TK01405	•	•	•	•	•		
	27	TK01407	•	•	•	•	•		
	28	TK01408	•	•	•	•	•		
	29	TK01409	•	•	•	•	•		
	30	TK01410	•	•	•	•	•		
	31	TK01411	•	•	•	•	•		
	32	TK01412	•	•	•	•	•		
	33	TK01413	•	•	•	•	•		
	34	TK01414	•	•	•	•	•		
	35	TK01415	•	•	•	•	•		
	36	TK01416	•	•	•	•	•		
	37	TK01417	•	•	•	•	•		
38	TK01418	•	•	•	•	•			
39	TK01419	•	•	•	•	•			
40	TK01420	•	•	•	•	•			
41	TK01421	•	•	•	•	•			
42	TK01422	•	•	•	•	•			
43	TK01423	•	•	•	•	•			
44	TK01424	•	•	•	•	•			
45	TK01425	•	•	•	•	•			
46	TK01426	•	•	•	•	•			
47	TK01427	•	•	•	•	•			
48	TK01428	•	•	•	•	•			
49	TK01429	•	•	•	•	•			
50	TK01430	•	•	•	•	•			
51	TK01431	•	•	•	•	•			
52	TK01432	•	•	•	•	•			

HI-BROACH À raccordement rapide		AO-5575A	WA-5000	ARA-100A	Tige de guidage
Profondeur	mm Dia. N° de pièce				
50 mm	12	TK00721	•		06050
	13	TK00722	•		
	14	TK00723	•	•	
	15	TK00724	•	•	
	16	TK00725	•	•	
	17	TK00726	•	•	
	18	TK00727	•	•	
	19	TK00728	•	•	
	20	TK00729	•	•	
	21	TK00730	•	•	
	22	TK00731	•	•	
	23	TK00732	•	•	
	24	TK00733	•	•	
	25	TK00734	•	•	
	26	TK00735	•	•	
	27	TK00736	•	•	
	28	TK00737	•	•	
	29	TK00738	•	•	
	30	TK00739	•	•	
	31	TK00740	•	•	
	32	TK00741	•	•	
	33	TK00742	•	•	
	34	TK00743	•	•	
	35	TK00744	•	•	
	36	TK00745	•	•	
	37	TK00746	•	•	
	38	TK00747	•	•	
	39	TK00748	•	•	
	40	TK00749	•	•	
	41	TK00750	•	•	
	42	TK00751	•	•	
	43	TK00752	•	•	
44	TK00753	•	•		
45	TK00754	•	•		
46	TK00755	•	•		
47	TK00756	•	•		
48	TK00757	•	•		
49	TK00758	•	•		
50	TK00759	•	•		
51	TK00760	•	•		
52	TK00761	•	•		

JETBROACH À raccordement rapide		LO-3550	WOJ-3200	AO-5575A	WA-3500	WA-5000	QA-4000	QA-6500	CLA-2720	ARA-100A	Tige de guidage
Profondeur	mm Dia. N° de pièce										
25 mm	12	TK01148	•								06025
	13	TK01149	•	•	•	•	•	•	•	•	
	14	TK01150	•	•	•	•	•	•	•	•	
	15	TK01151	•	•	•	•	•	•	•	•	
	16	TK01152	•	•	•	•	•	•	•	•	
	17	TK01153	•	•	•	•	•	•	•	•	
	17,5	TK01249	•	•	•	•	•	•	•	•	
	18	TK01250	•	•	•	•	•	•	•	•	
	18,5	TK01251	•	•	•	•	•	•	•	•	
	19	TK01252	•	•	•	•	•	•	•	•	
	19,5	TK01253	•	•	•	•	•	•	•	•	
	20	TK01254	•	•	•	•	•	•	•	•	
	20,5	TK01255	•	•	•	•	•	•	•	•	
	21	TK01256	•	•	•	•	•	•	•	•	
	21,5	TK01257	•	•	•	•	•	•	•	•	
	22	TK01258	•	•	•	•	•	•	•	•	
	22,5	TK01259	•	•	•	•	•	•	•	•	
23	TK01260	•	•	•	•	•	•	•	•		
23,5	TK01261	•	•	•	•	•	•	•	•		
24	TK01262	•	•	•	•	•	•	•	•		
24,5	TK01263	•	•	•	•	•	•	•	•		
25	TK01264	•	•	•	•	•	•	•	•		
25,5	TK01265	•	•	•	•	•	•	•	•		
26	TK01266	•	•	•	•	•	•	•	•		
26,5	TK01267	•	•	•	•	•	•	•	•		
27	TK01268	•	•	•	•	•	•	•	•		
28	TK01269	•	•	•	•	•	•	•	•		
29	TK01270	•	•	•	•	•	•	•	•		
30	TK01271	•	•	•	•	•	•	•	•		
31	TK01272	•	•	•	•	•	•	•	•		
32	TK01273	•	•	•	•	•	•	•	•		
33	TK01274	•	•	•	•	•	•	•	•		
34	TK01275	•	•	•	•	•	•	•	•		
35	TK01276	•	•	•	•	•	•	•	•		
36	TK01277	•	•	•	•	•	•	•	•		
37	TK01278	•	•	•	•	•	•	•	•		
38	TK01279	•	•	•	•	•	•	•	•		
39	TK01280	•	•	•	•	•	•	•	•		
40	TK01281	•	•	•	•	•	•	•	•		

PERÇAGE

JETBROACH À raccordement rapide			LO-3550	WOJ-3200	AO-5575A	WA-3500	WA-5000	QA-6500	ARA-100A	Tige de guidage
Profondeur	mm Dia.	N° de pièce								
50 mm	12	TK01154	•	•	•	•	•	•	•	06050
	13	TK01155	•	•	•	•	•	•	•	
	14	TK01156	•	•	•	•	•	•	•	
	15	TK01157	•	•	•	•	•	•	•	
	16	TK01158	•	•	•	•	•	•	•	
	17	TK01159	•	•	•	•	•	•	•	
	17,5	TK01282	•	•	•	•	•	•	•	
	18	TK01283	•	•	•	•	•	•	•	
	19	TK01284	•	•	•	•	•	•	•	
	19,5	TK01285	•	•	•	•	•	•	•	
	20	TK01286	•	•	•	•	•	•	•	
	20,5	TK01287	•	•	•	•	•	•	•	
	21	TK01288	•	•	•	•	•	•	•	
	21,5	TK01289	•	•	•	•	•	•	•	
	22	TK01290	•	•	•	•	•	•	•	
	22,5	TK01291	•	•	•	•	•	•	•	
	23	TK01292	•	•	•	•	•	•	•	
	23,5	TK01293	•	•	•	•	•	•	•	
	24	TK01294	•	•	•	•	•	•	•	
	24,5	TK01295	•	•	•	•	•	•	•	
	25	TK01296	•	•	•	•	•	•	•	
	25,5	TK01297	•	•	•	•	•	•	•	
	26	TK01298	•	•	•	•	•	•	•	
	26,5	TK01299	•	•	•	•	•	•	•	
	27	TK01300	•	•	•	•	•	•	•	
	28	TK01301	•	•	•	•	•	•	•	
	29	TK01302	•	•	•	•	•	•	•	
	30	TK01303	•	•	•	•	•	•	•	
	31	TK01304	•	•	•	•	•	•	•	
	32	TK01305	•	•	•	•	•	•	•	
	33	TK01306	•	•	•	•	•	•	•	
	34	TK01307	•	•	•	•	•	•	•	
	35	TK01308	•	•	•	•	•	•	•	
	36	TK01309	•	•	•	•	•	•	•	
	37	TK01310	•	•	•	•	•	•	•	
38	TK01311	•	•	•	•	•	•	•		
39	TK01312	•	•	•	•	•	•	•		
40	TK01313	•	•	•	•	•	•	•		
41	TK01314	•	•	•	•	•	•	•		
42	TK01315	•	•	•	•	•	•	•		
43	TK01316	•	•	•	•	•	•	•		
44	TK01317	•	•	•	•	•	•	•		
45	TK01318	•	•	•	•	•	•	•		
46	TK01319	•	•	•	•	•	•	•		
47	TK01320	•	•	•	•	•	•	•		
48	TK01321	•	•	•	•	•	•	•		
49	TK01322	•	•	•	•	•	•	•		
50	TK01323	•	•	•	•	•	•	•		
51	TK01324	•	•	•	•	•	•	•		
52	TK01325	•	•	•	•	•	•	•		
53	TK01326	•	•	•	•	•	•	•		
54	TK01327	•	•	•	•	•	•	•		
55	TK01328	•	•	•	•	•	•	•		
56	TK01329	•	•	•	•	•	•	•		
57	TK01330	•	•	•	•	•	•	•		
58	TK01331	•	•	•	•	•	•	•		
59	TK01332	•	•	•	•	•	•	•		
60	TK01333	•	•	•	•	•	•	•		
61	TK01334	•	•	•	•	•	•	•		
62	TK01335	•	•	•	•	•	•	•		
63	TK01336	•	•	•	•	•	•	•		
64	TK01337	•	•	•	•	•	•	•		
65	TK01338	•	•	•	•	•	•	•		

JETBROACH À raccordement rapide 50L(W) pour plaques empiées			LO-3550	WOJ-3200	AO-5575A	ARA-100A	Tige de guidage
Profondeur	mm Dia.	N° de pièce					
50 mm	18	TK01068	•	•	•	•	06050
	22	TK00622	•	•	•	•	
	24	TK00623	•	•	•	•	
	24,5	TK00631	•	•	•	•	
	25,5	TK00624	•	•	•	•	
	26	TK00625	•	•	•	•	
	26,5	TK00632	•	•	•	•	
	28	TK00626	•	•	•	•	
	32	TK00627	•	•	•	•	
	35	TK00628	•	•	•	•	

JETBROACH À raccordement rapide			AO-5575A	WA-5000	ARA-100A	Tige de guidage
Profondeur	mm Dia.	N° de pièce				
75 mm	17,5	TK01350	•	•	•	08075
	18	TK01351	•	•	•	
	19	TK01352	•	•	•	
	20	TK01353	•	•	•	
	21	TK01354	•	•	•	
	22	TK01355	•	•	•	
	23	TK01356	•	•	•	
	24	TK01357	•	•	•	
	24,5	TK01358	•	•	•	
	25	TK01359	•	•	•	
	26	TK01360	•	•	•	
	26,5	TK01361	•	•	•	
	27	TK01362	•	•	•	
	28	TK01363	•	•	•	
	29	TK01364	•	•	•	
	30	TK01365	•	•	•	
	31	TK01366	•	•	•	
	32	TK01367	•	•	•	
	33	TK01368	•	•	•	
	34	TK01369	•	•	•	
	35	TK01370	•	•	•	
	36	TK01371	•	•	•	
	37	TK01372	•	•	•	
	38	TK01373	•	•	•	
	39	TK01374	•	•	•	
	40	TK01375	•	•	•	
	41	TK01376	•	•	•	
	42	TK01377	•	•	•	
	43	TK01378	•	•	•	
	44	TK01379	•	•	•	
	45	TK01380	•	•	•	
	46	TK01381	•	•	•	
	47	TK01382	•	•	•	
	48	TK01383	•	•	•	
	49	TK01384	•	•	•	
50	TK01385	•	•	•		
51	TK01386	•	•	•		
52	TK01387	•	•	•		
53	TK01388	•	•	•		
54	TK01389	•	•	•		
55	TK01390	•	•	•		

JETBROACH À verrouillage latéral			ARA-100A	Tige de guidage
Profondeur	mm Dia.	N° de pièce		
75 mm	50	TK01433	•	12075
	51	TK01434	•	
	52	TK01435	•	
	53	TK01436	•	
	54	TK01437	•	
	55	TK01438	•	
	56	TK01439	•	
	57	TK01440	•	
	58	TK01441	•	
	59	TK01442	•	
	60	TK01443	•	
	61	TK01444	•	
	62	TK01445	•	
	63	TK01446	•	
	64	TK01447	•	
	65	TK01448	•	
	66	TK01449	•	
	67	TK01450	•	
	68	TK01451	•	
	69	TK01452	•	
	70	TK01453	•	
	71	TK01454	•	
	72	TK01455	•	
	73	TK01456	•	
	74	TK01457	•	
	75	TK01458	•	
	76	TK01459	•	
	77	TK01460	•	
	78	TK01461	•	
	79	TK01462	•	
	80	TK01463	•	
	81	TK01464	•	
	82	TK01465	•	
	83	TK01466	•	
	84	TK01467	•	
	85	TK01468	•	
	86	TK01469	•	
	87	TK01470	•	
	88	TK01471	•	
	89	TK01472	•	
	90	TK01473	•	
	91	TK01474	•	
	92	TK01475	•	
	93	TK01476	•	
	94	TK01477	•	
	95	TK01478	•	
	96	TK01479	•	
	97	TK01480	•	
	98	TK01481	•	
	99	TK01482	•	
100	TK01483	•		

Tige de guidage		N° de pièce : TK01167
06025		
08025		
06050		
08050		
08035		
08075		
12075		

Unité de vente : 1 pièce

BROACH HOLDERS

Fraises industrielles pour des trous plus rapides et de meilleure finition

- La tige de guidage à ressort détecte rapidement l'emplacement de perçage et éjecte automatiquement la débouchure à la fin de la coupe
- Disponible avec les queues cône Morse n° 2 à 4
- Un ensemble complet de graisseur (n° de pièce TB00350) est disponible comme accessoire optionnel pour fournir un débit d'huile de coupe continu et réglable à la zone de coupe



BHM-02035



BHM-03050



BHM-13075



BHM-14075

Spécifications		M.T.No.2				M.T.No.3				M.T.No.4	
N° de cône Morse		M.T.No.2				M.T.No.3				M.T.No.4	
Modèle		BHM-02035				BHM-03050				BHM-13075	BHM-14075
N° de pièce		TB00390				TB00392				TB00352	TB00354
Fraise		HBO-25L	JBO-35L	HBO-25L	HBO-50L	JBO-35L	JBO-50L	JBO-50L(W)	JBS-75L	Dia. de 50 - 100	
Diamètre de fraise		Dia. de 12 - 17	Dia. de 17,5 - 35	Dia. de 12 - 17	Dia. de 17,5 - 52	Dia. de 12 - 18	Dia. de 19 - 52	Dia. de 17,5 - 40	Dia. de 17,5 - 65	Dia. de 18 - 35	
Tige de guidage		06025	08025	08035	06050	08050	08035	08050	12075		
		En option		Incluse	En option		Incluse	En option		Incluse	

HBO : HI-BROACH de type à raccordement instantané

JBO : JETBROACH de type à raccordement instantané

JBS : JETBROACH de type à verrouillage latéral

POINÇONNAGE

Poinçonneuse hydraulique à double effet portable

SELFER ACE

Le système hydraulique à double effet permet le fonctionnement automatique et à impulsion (mode manuel).

• Applicable pour le poinçonnage de l'acier doux et de l'acier inoxydable

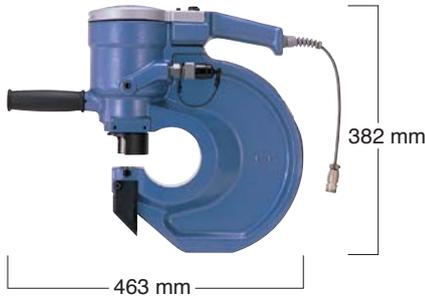
*Le modèle CE est disponible sans la fonction de retour automatique.



YouTube

Modèle **HS11-1624** Non-CE/ [CE]*

- Épaisseur de poinçonnage max. : 16 mm
- Diamètre de poinçonnage max. : 24 mm
- Profondeur de col de cygne max. : 110 mm



Modèle **HS07-1624** Non-CE/ [CE]*

- Épaisseur de poinçonnage max. : 16 mm
- Diamètre de poinçonnage max. : 24 mm
- Profondeur de col de cygne max. : 70 mm



Modèle **HS06-1322** Non-CE/ [CE]*

- Épaisseur de poinçonnage max. : 13 mm
- Diamètre de poinçonnage max. : 22 mm
- Profondeur de col de cygne max. : 60 mm



Spécifications

Modèle	HS11-1624		HS07-1624		HS06-1322	
Profondeur de col de cygne max.	110		70		60	
Capacité de poinçonnage	Matériau	Acier doux	Acier inoxydable	Acier doux	Acier inoxydable	Acier doux
	Épaisseur de poinçonnage max.*	16	6	16	6	13
	Diamètre de poinçonnage max.	24		24		22
Temps de réalisation d'un trou	Temps de poinçonnage	11,8				7,9
	Temps de retour	5,7				3,4
Pression maximale admissible	68,65 (700)					
Sortie max.	464 (47)				367 (37)	
Course du coulisseau	25				21	
Masse (poids)	30		25,5		20,5	
Accessoires inclus	<ul style="list-style-type: none"> • Poinçon D 22 (installée) • Matrice D 22 (installée) • Poignée secondaire • Flexible très haute pression 		<ul style="list-style-type: none"> • Cordon de tuyau • Protection contre les copeaux • Clé • Clé de 12 mm 		<ul style="list-style-type: none"> • Clé hexagonale de 4 mm • Clé hexagonale de 5 mm • Boîte à outils 	

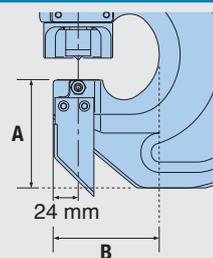
*Acier doux : L'épaisseur de poinçonnage maximale doit être calculée selon l'équation 0,8 x le diamètre de poinçonnage.

*Acier inoxydable : L'épaisseur de poinçonnage maximale doit être calculée selon l'équation 0,5 x le diamètre de poinçonnage. Pour plus de détails, reportez-vous au manuel d'instructions.

Accessoires optionnels

N° de pièce	Description	Unité de vente
TB02506	Kit de flexible	1 pièce
TP05184	Flexible très haute pression de 5 m	
TB02390	Cordon de commutation de 5 m	
TP05777	Flexible très haute pression de 10 m	
TB02545	Cordon de commutation de 10 m	
TB02141	Commutateur au pied	
TA92729	Burette à huile de 4L	
TB02142	Crochet de suspension	
TA99037	Contre-écrou pour poinçon de 25 mm	
TQ01279	Vis à tête cylindrique à six pans creux 8 x 14 pour la fixation de matrices D pour trous oblongs	

Dimension du bord au centre du poinçon



	A	B
HS11-1624	127	134
HS07-1624	105	94
HS06-1322	84	85



POMPE HYDRAULIQUE pour SELFER ACE

Modèle **HPD-05** Non-CE/ [CE]*

- Double effet



Spécifications

Modèle	HPD-05	
Alimentation (monophasée)	115 V / 230 V CA	
Pression de sortie max.	68,65 (700)	
Sortie	50 Hz	60 Hz
À vide	L/min	1,20
À 68,65 MPa	L/min	0,55
Moteur	0,4 kW 4P	
Capacité du réservoir	L	4,0
Orifice de refoulement	Rc 3/8	
Vanne électromagnétique	Vanne à 4 voies et 3 positions	
Masse (poids)	kg	32,5

*Le modèle CE est disponible sans la fonction de retour automatique.

POINÇONNAGE

Poinçonneuse hydraulique à simple effet portable

SELFER Type HA

Les opérations de poinçonnage, de retour et de remise en position initiale sont entièrement automatiques. Un interrupteur d'urgence renvoie le poinçon à tout moment.

- Poinçonnage de trous ronds et oblongs

Modèle HA11-1624 Non-CE

- Épaisseur de poinçonnage max. : 16 mm
- Diamètre de poinçonnage max. : 24 mm
- Profondeur de col de cygne max. : 110 mm



Modèle HA07-1624 Non-CE

- Épaisseur de poinçonnage max. : 16 mm
- Diamètre de poinçonnage max. : 24 mm
- Profondeur de col de cygne max. : 70 mm



Modèle HA06-1322 Non-CE

- Épaisseur de poinçonnage max. : 13 mm
- Diamètre de poinçonnage max. : 22 mm
- Profondeur de col de cygne max. : 60 mm



Spécifications

Modèle	HA11-1624	HA07-1624	HA06-1322
Profondeur de col de cygne max.	mm 110	70	60
Capacité de poinçonnage	Acier doux		
Matériau			
Épaisseur de poinçonnage max.*1	mm 16		13
Diamètre de poinçonnage max.	mm 24		22
Temps de réalisation d'un trou*2	s 16,5		10,5
Pression maximale admissible	MPa (kgf/cm ²) 68,65 (700)		
Sortie max.	kN (tf) 431 (44)		304 (31)
Course du coulisseau	mm 25		21
Masse (poids)	kg 35,5	28,5	21,5
Accessoires inclus	<ul style="list-style-type: none"> • Poinçon D 22 (installé) • Matrice D 22 (installée) • Poignée secondaire • Cordon de tuyau • Clé • Clé hexagonale de 4 mm • Boîte à outils 		

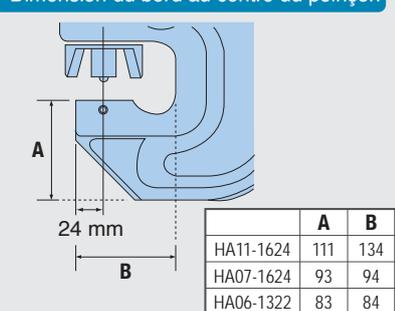
*1: Acier doux : L'épaisseur de poinçonnage maximale doit être calculée selon l'équation $0,8 \times$ le diamètre de poinçonnage. L'acier inoxydable et les matériaux durs ne peuvent pas être poinçonnés. Pour plus de détails, reportez-vous au manuel d'instructions.

*2: Le temps de réalisation d'un trou peut varier en fonction de la température de l'huile hydraulique pendant le fonctionnement.

Accessoires optionnels

N° de pièce	Description	Unité de vente
TA96534	Kit de flexible de 5 m	1 pièce
TP05184	Flexible très haute pression de 5 m	
TA93778	Cordon de commutation de 5 m	
TA9B044	Kit de flexible de 10 m	
TP05777	Flexible très haute pression de 10 m	
TA95307	Cordon de commutation de 10 m	
TA94386	Commutateur au pied	
TA92729	Burette à huile de 4L	
TA96342	Crochet de suspension pour HA07-1624 et HA11-1624	
TA99037	Contre-écrou pour poinçon de 25 mm	
TO01279	Vis à tête cylindrique à six pans creux 8 x 14 pour la fixation de matrices D pour trous oblongs	

Dimension du bord au centre du poinçon



POMPE HYDRAULIQUE pour SELFER de type HA

Modèle SC-05 Non-CE

- Simple effet



Spécifications

Modèle	SC-05	
Alimentation (monophasée)	115 V / 230 V CA	
Pression de sortie max.	MPa (kgf/cm ²) 68,65 (700)	
Sortie	50 Hz	60 Hz
À vide	L/min 1,20	1,44
À 68,65 MPa	L/min 0,55	0,66
Moteur	0,4 kW 4P	
Capacité du réservoir	L 4,0	
Orifice de refoulement	Rc 3/8	
Masse (poids)	kg 27,5	

POINÇONNAGE

Poinçonneuse hydraulique électrique

HANDY SELFER

Poinçon hydraulique autonome puissant pour réaliser des trous ronds ou allongés dans des barres plates, des barres cornières ou des fers en U.

Modèle **E25-0615** Non-CE

- Double isolation
- Poinçon E et matrice E
- Épaisseur de poinçonnage max. : 6 mm
- Diamètre de poinçonnage max. : 15 mm
- Profondeur de col de cygne max. : 25 mm



Modèle **E55-0619** Non-CE

- Poinçon EL et matrice EL
- Épaisseur de poinçonnage max. : 6 mm
- Diamètre de poinçonnage max. : 19 mm
- Profondeur de col de cygne max. : 55 mm



Spécifications

Modèle		E25-0615		E55-0619	
Alimentation (monophasée)		220 - 240 V CA, 50/60 Hz		110 - 120 V CA, 50/60 Hz	220 - 240 V CA, 50/60 Hz
Profondeur de col de cygne max. mm		25		55	
Moteur	Consommation électrique nominale W	305		670	
	Courant nominal A	1,4		6,0	3,0
Capacité de poinçonnage	Matériau	Acier doux			
	Diamètre de poinçonnage max. mm	15		19	
	Épaisseur de poinçonnage max. mm	6		6	
Temps de poinçonnage s (une seule passe)		4		2	
Longueur du câble d'alimentation m				2,4	
Masse (poids) kg		7,0		14	
Accessoires inclus		<ul style="list-style-type: none"> • Poinçon E 15 (installé) • Matrice E 15A • Matrice E 15B (installée) • Poignée secondaire • Clé hexagonale de 2,5 mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Clé hexagonale de 4 mm • Clé de 10 x 12 mm • Huile auxiliaire 40 cc • Boîte à outils • Clé de 8 	<ul style="list-style-type: none"> • Poinçon EL 18 (installé) • Matrice EL 18A • Matrice EL 18B (installée) • Poignée secondaire • Clé hexagonale de 3 mm • Clé hexagonale de 4 mm 	<ul style="list-style-type: none"> • Clé hexagonale de 5 mm • Clé de 10 x 12 mm • Support • Huile auxiliaire 40 cc • Boîte à outils

Accessoire optionnel (E25-0615)

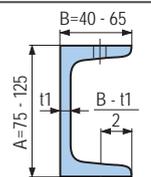
N° de pièce	Description	Unité de vente
TB00800	Support	1 pièce

Sélection de matrices

Matrice E et matrice EL	Épaisseur de poinçonnage (mm)		Modèle
	Acier doux	Acier inoxydable	
Matrice E pour trou rond A (pour tôles minces)	2 à 3,2	Max. 3	E25-0615
Matrice E pour trou rond B (pour tôles épaisses)	4 à 6	Max. 4	
Matrice EL pour trou rond A (pour tôles minces)	2 à 3,2	Max. 3	E55-0619
Matrice EL pour trou rond B (pour tôles épaisses)	4 à 6	Max. 4	
Matrice EL pour trou rond C (pour fer en U)	7 à 8	-	

Capacité de poinçonnage dans un fer en U (E55-0619)

Dia. de poinçonnage	Dia. ext. de 10	Dia. ext. de 11	Dia. ext. de 12	Dia. ext. de 13	Dia. ext. de 14	Dia. ext. de 15	Dia. ext. de 16
75 x 40 t7	○	○	○	○	○	○	○
100 x 50 t7,5	○	○	○	○	○	○	-
125 x 65 t8	○	○	○	○	○	-	-



t = Épaisseur de plaque



Taille de trou oblong

Modèle	1	2	3	4	5	6	7	8
E25-0615								
E55-0619								

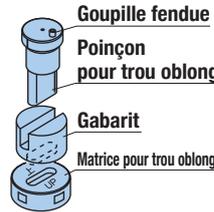
unité : mm

Poinçons et matrices pour poinçonneuse SELFER

POUR HS06-1322/HS07-1624/HS11-1624/HA06-1322/HA07-1624/HA11-1624

Poinçon D pour trou oblong		Matrice D pour trou oblong		Gabarit pour trou oblong	
N° de pièce	Taille	N° de pièce	Taille	N° de pièce	Taille
TK01512	Poinçon D 16 x 8	TK01544	Matrice D 16 x 8	TK01694	Gabarit 16 x 8
TK01513	Poinçon D 18 x 9	TK01545	Matrice D 18 x 9	TK01695	Gabarit 18 x 9
TK01514	Poinçon D 20 x 10	TK01546	Matrice D 20 x 10	TK01696	Gabarit 20 x 10
TK01515	Poinçon D 22 x 11	TK01547	Matrice D 22 x 11	TK01697	Gabarit 22 x 11
TK01516	Poinçon D 24 x 12	TK01548	Matrice D 24 x 12	TK01698	Gabarit 24 x 12
TK01517	Poinçon D 25 x 9*	TK01549	Matrice D 25 x 9	TK01699	Gabarit 25 x 9
TK01518	Poinçon D 25 x 12*	TK01550	Matrice D 25 x 12	TK01700	Gabarit 25 x 12
TK01519	Poinçon D 25 x 14*	TK01551	Matrice D 25 x 14	TK01701	Gabarit 25 x 14
TK01520	Poinçon D 25 x 18*	TK01552	Matrice D 25 x 18	TK01702	Gabarit 25 x 18

*TA99037 Le contre-écrou est requis pour le poinçon D pour trou oblong 25 x 9 / 12 / 14 / 18

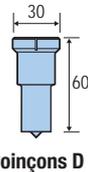


Accessoires optionnels

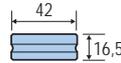
N° de pièce	Description	Unité de vente
TQ01279	Vis sans tête à six pans creux 8 x 14 pour la fixation de matrices pour trous oblongs	1 pièce
TA99037	Contre-écrou pour poinçon D 25	1 jeu

POUR HS06-1322/HS07-1624/HS11-1624/HA06-1322/HA07-1624/HA11-1624

Poinçon D pour trou rond		Matrice D pour trou rond	
N° de pièce	Taille	N° de pièce	Taille
TK01489	Poinçon D 8	TK01521	Matrice D 8
TK01490	Poinçon D 9	TK01522	Matrice D 9
TK01491	Poinçon D 10	TK01523	Matrice D 10
TK01492	Poinçon D 11	TK01524	Matrice D 11
TK01493	Poinçon D 12	TK01525	Matrice D 12
TK01494	Poinçon D 13	TK01526	Matrice D 13
TK01495	Poinçon D 14	TK01527	Matrice D 14
TK01496	Poinçon D 14,5	TK01528	Matrice D 14,5
TK01497	Poinçon D 15	TK01529	Matrice D 15
TK01498	Poinçon D 16	TK01530	Matrice D 16
TK01499	Poinçon D 17	TK01531	Matrice D 17
TK01500	Poinçon D 17,5	TK01532	Matrice D 17,5
TK01501	Poinçon D 18	TK01533	Matrice D 18
TK01502	Poinçon D 19	TK01534	Matrice D 19
TK01503	Poinçon D 20	TK01535	Matrice D 20
TK01504	Poinçon D 20,5	TK01536	Matrice D 20,5
TK01505	Poinçon D 21	TK01537	Matrice D 21
TK01506	Poinçon D 21,5	TK01538	Matrice D 21,5
TK01507	Poinçon D 22	TK01539	Matrice D 22
TK01508	Poinçon D 23	TK01540	Matrice D 23
TK01509	Poinçon D 23,5	TK01541	Matrice D 23,5
TK01510	Poinçon D 24	TK01542	Matrice D 24
TK01511	Poinçon D 25	TK01543	Matrice D 25



Poinçons D



Matrices D

* Le contre-écrou TA99037 est requis pour le poinçon D 25

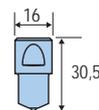
POUR E55-0619

Poinçon EL pour trou oblong		Matrice EL pour trou oblong (type A pour tôles minces)		Matrice EL pour trou oblong (type B pour tôles épaisses)	
N° de pièce	Taille	N° de pièce	Taille	N° de pièce	Taille
TK01621	Poinçon EL 10 x 6,5	TK01670	Matrice EL 10 x 6,5A	TK01682	Matrice EL 10 x 6,5B
TK01622	Poinçon EL 13 x 6,5	TK01671	Matrice EL 13 x 6,5A	TK01683	Matrice EL 13 x 6,5B
TK01623	Poinçon EL 13 x 8,5	TK01672	Matrice EL 13 x 8,5A	TK01684	Matrice EL 13 x 8,5B
TK01624	Poinçon EL 13,5 x 9	TK01673	Matrice EL 13,5 x 9A	TK01685	Matrice EL 13,5 x 9B
TK01625	Poinçon EL 15 x 10	TK01674	Matrice EL 15 x 10A	TK01686	Matrice EL 15 x 10B
TK01626	Poinçon EL 16,5 x 11	TK01675	Matrice EL 16,5 x 11A	TK01687	Matrice EL 16,5 x 11B
TK01627	Poinçon EL 17 x 8,5	TK01676	Matrice EL 17 x 8,5A	TK01688	Matrice EL 17 x 8,5B
TK01628	Poinçon EL 18 x 9	TK01677	Matrice EL 18 x 9A	TK01689	Matrice EL 18 x 9B
TK01629	Poinçon EL 18 x 12	TK01678	Matrice EL 18 x 12A	TK01690	Matrice EL 18 x 12B
TK01630	Poinçon EL 19,5 x 13	TK01679	Matrice EL 19,5 x 13A	TK01691	Matrice EL 19,5 x 13B
TK01631	Poinçon EL 20 x 10	TK01680	Matrice EL 20 x 10A	TK01692	Matrice EL 20 x 10B
TK01632	Poinçon EL 21 x 14	TK01681	Matrice EL 21 x 14A	TK01693	Matrice EL 21 x 14B

POUR E25-0615

Poinçon E pour trou rond		Matrice E pour trou rond (type A pour tôles minces)		Matrice E pour trou rond (type B pour tôles épaisses)	
N° de pièce	Taille	N° de pièce	Taille	N° de pièce	Taille
TK01553	Poinçon E 4	TK01571	Matrice E 4A	-	-
TK01554	Poinçon E 5	TK01572	Matrice E 5A	TK01584	Matrice E 5B
TK01555	Poinçon E 5,5	TK01573	Matrice E 5,5A	TK01585	Matrice E 5,5B
TK01556	Poinçon E 6	TK01574	Matrice E 6A	TK01586	Matrice E 6B
TK01557	Poinçon E 6,5	TK01575	Matrice E 6,5A	TK01587	Matrice E 6,5B
TK01558	Poinçon E 8	TK01576	Matrice E 8A	TK01588	Matrice E 8B
TK01559	Poinçon E 8,5	TK01577	Matrice E 8,5A	TK01589	Matrice E 8,5B
TK01560	Poinçon E 10	TK01578	Matrice E 10A	TK01590	Matrice E 10B
TK01561	Poinçon E 11	TK01579	Matrice E 11A	TK01591	Matrice E 11B
TK01562	Poinçon E 12	TK01580	Matrice E 12A	TK01592	Matrice E 12B
TK01563	Poinçon E 13	TK01581	Matrice E 13A	TK01593	Matrice E 13B
TK01564	Poinçon E 14	TK01582	Matrice E 14A	TK01594	Matrice E 14B
TK01565	Poinçon E 15	TK01583	Matrice E 15A	TK01595	Matrice E 15B

Poinçon E pour trou oblong		Matrice E pour trou oblong (type A pour tôles minces)		Matrice E pour trou oblong (type B pour tôles épaisses)	
N° de pièce	Taille	N° de pièce	Taille	N° de pièce	Taille
TK01566	Poinçon E 10 x 5	TK01596	Matrice E 10 x 5A	TK01601	Matrice E 10 x 5B
TK01567	Poinçon E 10 x 6,5	TK01597	Matrice E 10 x 6,5A	TK01602	Matrice E 10 x 6,5B
TK01568	Poinçon E 12 x 6	TK01598	Matrice E 12 x 6A	TK01603	Matrice E 12 x 6B
TK01569	Poinçon E 13 x 6,5	TK01599	Matrice E 13 x 6,5A	TK01604	Matrice E 13 x 6,5B
TK01570	Poinçon E 13 x 8,5	TK01600	Matrice E 13 x 8,5A	TK01605	Matrice E 13 x 8,5B



Poinçons E



Vue de face de matrices E de type A



Vue de profil de matrices E de type A

21 : dia. supérieur ou égal à 8
(19 : dia. inférieur à 8)



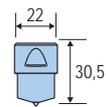
Vue de face de matrices E de type B



Vue de profil de matrices E de type B

21 : dia. supérieur ou égal à 8
(19 : dia. inférieur à 8)

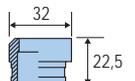
Poinçon EL pour trou rond		Matrice EL pour trou rond (type A pour tôles minces)		Matrice EL pour trou rond (type B pour tôles épaisses)		Matrice EL pour trou rond (type C pour fer en U)	
N° de pièce	Taille	N° de pièce	Taille	N° de pièce	Taille	N° de pièce	Taille
TK01606	Poinçon EL 6	TK01633	Matrice EL 6A	TK01648	Matrice EL 6B	-	-
TK01607	Poinçon EL 6,5	TK01634	Matrice EL 6,5A	TK01649	Matrice EL 6,5B	-	-
TK01608	Poinçon EL 8	TK01635	Matrice EL 8A	TK01650	Matrice EL 8B	-	-
TK01609	Poinçon EL 8,5	TK01636	Matrice EL 8,5A	TK01651	Matrice EL 8,5B	-	-
TK01610	Poinçon EL 10	TK01637	Matrice EL 10A	TK01652	Matrice EL 10B	TK01663	Matrice EL 10C
TK01611	Poinçon EL 11	TK01638	Matrice EL 11A	TK01653	Matrice EL 11B	TK01664	Matrice EL 11C
TK01612	Poinçon EL 12	TK01639	Matrice EL 12A	TK01654	Matrice EL 12B	TK01665	Matrice EL 12C
TK01613	Poinçon EL 13	TK01640	Matrice EL 13A	TK01655	Matrice EL 13B	TK01666	Matrice EL 13C
TK01614	Poinçon EL 14	TK01641	Matrice EL 14A	TK01656	Matrice EL 14B	TK01667	Matrice EL 14C
TK01615	Poinçon EL 15	TK01642	Matrice EL 15A	TK01657	Matrice EL 15B	TK01668	Matrice EL 15C
TK01616	Poinçon EL 16	TK01643	Matrice EL 16A	TK01658	Matrice EL 16B	TK01669	Matrice EL 16C
TK01617	Poinçon EL 17	TK01644	Matrice EL 17A	TK01659	Matrice EL 17B	-	-
TK01618	Poinçon EL 18	TK01645	Matrice EL 18A	TK01660	Matrice EL 18B	-	-
TK01619	Poinçon EL 18,5	TK01646	Matrice EL 18,5A	TK01661	Matrice EL 18,5B	-	-
TK01620	Poinçon EL 19	TK01647	Matrice EL 19A	TK01662	Matrice EL 19B	-	-



EL Punches



Vue de face de matrices EL de type A, B et C



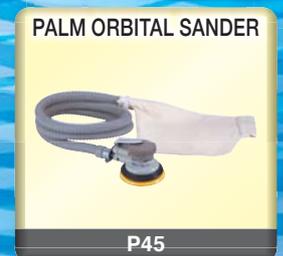
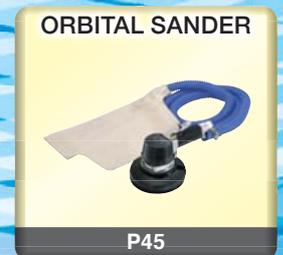
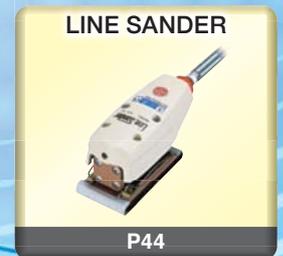
Vue de profil de matrices EL de type A, B et C

Unité de vente : 1 pièce

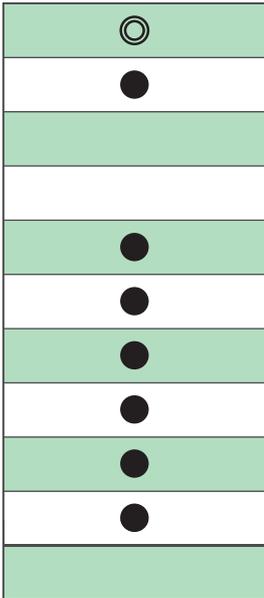
Outils NITTO KOHKI à usage industriel et professionnel

	Chanfreinage	Décapage et burinage	Meulage et ponçage	Ponçage
Usinage et moulage	◎	●	●	●
Tôlerie	●	●	●	●
Soudage	●	◎	●	
Peinture	●		●	
Fabrication d'acier et fabrication de boîtes de conserves et de canettes	●	●	●	●
Moulage et moulage sous pression	●	●	●	●
Ponts et construction navale	●	●	●	●
Construction d'usine et tuyauterie		●	●	●
Menuiserie et travail du bois			●	●
Automobile et peinture	●	●	●	◎
Construction		◎	●	

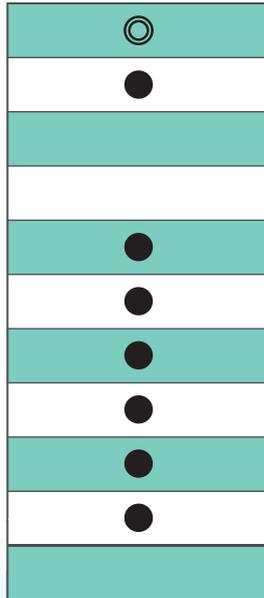
◎ : Mieux adapté
● : Adapté



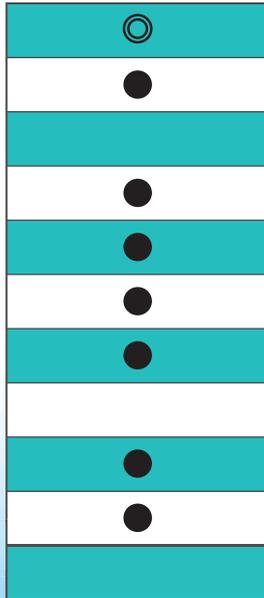
Meulage de précision



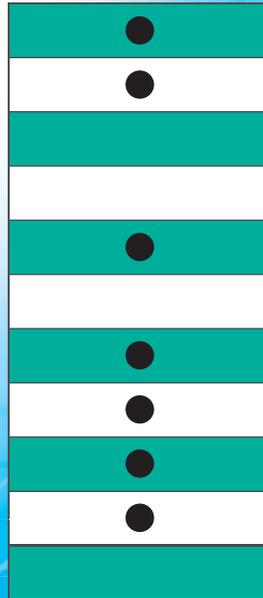
Limage



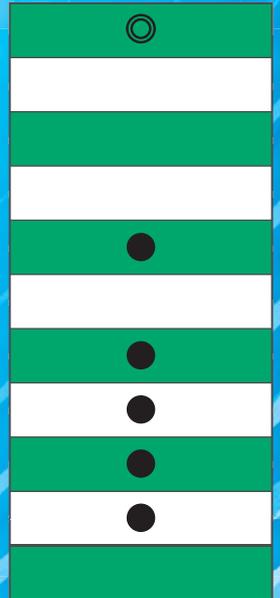
Ébavurage



Coupe



Perçage



AIR SONIC



P46

SUPER HAND



P47

BURR CUTTER



P48

SUPER SAW



P49

AIR DRILL



P49

SUPER HAND LIGHT



P47

MICRO AIR HAND



P48

Guide de sélection des outils de chanfreinage portatifs

Sélectionner le modèle en fonction des conditions de capacité de chanfreinage, de l'outil électrique ou pneumatique requis et des matériaux à chanfreiner.

Électrique

Capacité de chanfreinage max. pour l'acier doux

15C

Pour bords droits
Modèle **HB-15B**
Chanfrein jusqu'à 15 mm
(La capacité de chanfreinage maximale pour une coupe est de 7C)

7C

Pour bords droits
Modèle **EMB-0307C**
Chanfrein jusqu'à 7 mm ou rayon de 2, 3 et 4 mm

3C

Pour bords droits
Modèle **MB-03A**
Chanfrein jusqu'à 3 mm ou rayon de 2 et 3 mm

2C

Pour bords incurvés
Modèle **ECB-0203**
Chanfrein jusqu'à 3 mm ou rayon de 2 et 3 mm

1C

Pour bords incurvés
Modèle **CB-01**
Chanfrein jusqu'à 1 mm ou rayon de 1 mm

Pneumatique

Pour bords droits
Modèle **AMBL-0307/AMB-0307**
Chanfrein jusqu'à 7 mm ou rayon de 2, 3 et 4 mm

Pour bords incurvés
Modèle **CB-02**
Chanfrein jusqu'à 2 mm ou rayon de 2 mm

Pour bords incurvés
Modèle **CB-01**
Chanfrein jusqu'à 1 mm ou rayon de 1 mm

Pneumatique

Pour les applications de charpente et de constructions navales
Avec levier d'accélération verrouillable
Modèle **CBR-03**

Exclusif pour le chanfreinage de rayon de 3 mm

Applicable au chanfreinage de l'acier inoxydable

Électrique

Capacité de chanfreinage max. pour l'acier inoxydable

3C

Pour bords droits
Modèle **EMB-0307C**
Chanfrein jusqu'à 3 mm ou rayon de 2, 3 et 4 mm

1,5C

Pour bords incurvés
Modèle **ECB-0203**
Chanfrein jusqu'à 1,5 mm ou rayon de 2 mm

0,5C

Pour bords incurvés
Modèle **CB-01**
Chanfrein jusqu'à 0,5 mm (avec plaquette en option)

Pneumatique

Pour bords droits
Modèle **AMBL-0307/AMB-0307**
Chanfrein jusqu'à 3 mm ou rayon de 2, 3 et 4 mm

Pour bords incurvés
Modèle **CB-01**
Chanfrein jusqu'à 1 mm (avec plaquette en option)

Applicable au chanfreinage de l'aluminium

Capacité de chanfreinage max. pour l'aluminium

C1

C0

Pour bords incurvés
Modèle **CB-01**
Chanfrein jusqu'à 1 mm (avec plaquette en option)

Pneumatique

Pour bords incurvés
Modèle **CBR-03**

CHANFREINAGE

HAND BEVELER
Modèle **HB-15B**
• Acier doux : 15C



MINI BEVELER
Modèle **EMB-0307C**
• Acier doux : 7C, 4R
• Acier inoxydable : 3C, 4R



MINI BEVELER
Modèle **MB-03A**
• Acier doux : 3C, 3R



CIRCUIT BEVELER
Modèle **ECB-0203**
• Acier doux : 3C, 3R
• Acier inoxydable : 1,5C, 2R



Pour plus d'informations, consultez les pages suivantes.

P27 pour le modèle HB-15B
P27 pour le modèle EMB-0307C
P28 pour le modèle MB-03A
P28 pour le modèle ECB-0203

Spécifications		ÉLECTRIQUE			
Modèle		HB-15B	EMB-0307C	MB-03A	ECB-0203
Alimentation (monophasée)		220 - 240 V CA 50/60 Hz 110 - 120 V CA 50/60 Hz	220 - 240 V CA 50/60 Hz 110 - 120 V CA 50/60 Hz	220 - 240 V CA 50/60 Hz	220 - 240 V CA 50/60 Hz
Consommation électrique nominale	W	910	900	430	450
Cycle de fonctionnement	min	Continu		30	
Vitesse à vide	min ⁻¹ (rpm)	2750 (220 - 240 V) 3340 (110 - 120 V)	12700 (220 - 240 V) 13300 (110 - 120 V)	11000	10000
Capacité de chanfreinage	Acier doux	Chanfrein jusqu'à 15 mm (chanfrein initial de 7 mm)	Chanfrein jusqu'à 7 mm Rayon de 2, 3 et 4 mm	Chanfrein jusqu'à 3 mm Rayon de 2 et 3 mm	
	Acier inoxydable	-	Chanfrein jusqu'à 3 mm Rayon de 2, 3 et 4 mm	-	Chanfrein jusqu'à 1,5 mm Rayon de 2 mm
Angle de chanfrein		15° - 45°			45°
Masse (poids)	kg	14	3,9	2,5	
Accessoires optionnels		<ul style="list-style-type: none"> Plaque de tuyau TA9A728 pour biseautage du bord extérieur du tuyau (dia. ext. de tuyau de 125 à 800 mm) 	<ul style="list-style-type: none"> Accessoire TB02539 pour biseautage du bord extérieur du tuyau (dia. ext. de tuyau de 80 à 200 mm) *Un diamètre extérieur de tuyau supérieur à 200 mm peut être chanfreiné avec l'accessoire standard. 	<ul style="list-style-type: none"> Tête interne TA9A594 pour biseautage du bord inférieur du tuyau (diamètre intérieur minimal de tuyau : 100 mm) 	<ul style="list-style-type: none"> Plaque TB03097 pour biseautage de bords droits Boîte à poussière TB02862 utilisée avec la plaque TB03097 Manchon de guidage TB02857 de 24 mm de diamètre   

MINI BEVELER
Modèle **AMBL-0307 (levier)**
Modèle **AMB-0307 (anneau)**
• Acier doux : 7C, 4R
• Acier inoxydable : 3C, 4R



CIRCUIT BEVELER
Modèle **CB-01**
• Acier doux : 1C, 1R
• Acier inoxydable : 0,5C*
• Aluminium : 1C*



CIRCUIT BEVELER
Modèle **CB-02**
• Acier doux : 2C, 2R



CIRCUIT BEVELER
Modèle **CBR-03**
• Acier doux : 3R



Pour plus d'informations, consultez les pages suivantes.

P29 pour le modèle AMBL-0307/AMB-0307
P29 pour le modèle CB-01
P30 pour le modèle CB-02
P30 pour le modèle CBR-03

Spécifications		PNEUMATIQUE			
Modèle		AMBL-0307/AMB-0307	CB-01	CB-02	CBR-03
Pression d'air	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)			
Consommation d'air (à vide)	m ³ /min	0,9	0,15	0,4	0,65
Vitesse en régime libre	min ⁻¹ (rpm)	14000	28000	15000	12000
Capacité de chanfreinage	Acier doux	Chanfrein jusqu'à 7 mm Rayon de 2, 3 et 4 mm	Chanfrein jusqu'à 1 mm Rayon de 1 mm	Chanfrein jusqu'à 2 mm Rayon de 2 mm	Rayon de 3 mm
	Acier inoxydable	Chanfrein jusqu'à 3 mm Rayon de 2, 3 et 4 mm	Chanfrein jusqu'à 0,5 mm *	-	-
	Aluminium	-	Chanfrein jusqu'à 1 mm *	-	-
Angle de chanfrein		15° - 45°			45°
Masse (poids)	kg	2,9	0,5	1,8	2
Accessoires optionnels		<ul style="list-style-type: none"> Accessoire TB02539 pour biseautage du bord extérieur du tuyau (dia. ext. de tuyau de 80 à 200 mm) 	<ul style="list-style-type: none"> Plaque TB09143 pour biseautage de bords droits Plaque de guidage 78 TB09140 pour un fonctionnement plus stable  	<ul style="list-style-type: none"> Fixation TB02437 pour plaque mince (épaisseur minimale de 1,2 mm) 	-

Pour plus d'informations sur les accessoires optionnels de Beveler, reportez-vous à la page 31. *Avec Plaquettes en option

CHANFREINAGE

Outils de chanfreinage portatifs

HAND BEVELER

Modèle **HB-15B**



YouTube



15C
Acier doux



Chanfreinage jusqu'à 15C

- Idéal pour le chanfreinage de plaques, de tuyaux et de tubes pour la préparation au soudage
- Largeur de chanfrein de 15 mm maximum à un angle de 45° en plusieurs passes
- Plaquettes avec quatre bords de coupe pour une meilleure économie
- Finition de surface si fine que le ponçage est inutile
- Chanfreinage de tronçon R de colonne possible à l'aide de l'accessoire optionnel
- Action de coupe à grande vitesse pour minimiser le durcissement du matériau

Spécifications

Modèle	HB-15B	
Alimentation (monophasée)	110 - 120 V CA, 50/60 Hz	220 - 240 V CA, 50/60 Hz
Consommation électrique nominale W	910	
Courant nominal A	10,5	4
Cycle de fonctionnement min	Continu	
Vitesse à vide min ⁻¹ (rpm)	3350	2750
Capacité de chanfreinage (acier doux)	Chanfrein jusqu'à 15 mm *	
Angle de chanfrein	15° - 45°	
Longueur du câble d'alimentation m	5	
Masse (poids) kg	15	

*La capacité de chanfreinage maximale pour une coupe est de 7C

Accessoires inclus

- 12 plaquettes de 12,7 (installées)
- 12 plaquettes de 12,7
- Clé hexagonale de 4 mm
- Clé hexagonale de 5 mm
- Clé hexagonale de 6 mm
- Clé de 24 x 27 mm
- Clé à crochet de 25 - 28
- Tourne-à-gauche de 3 mm
- Support de rouleau
- Entretoise A
- Entretoise B
- Plaque B

Angle et largeur de chanfrein

Angle de chanfrein α	Acier doux(mm)		Chanfrein	Droit
	X	Y		
45°	15	15		
30°	9	15,5		
15°	4	15,4		

Outil de chanfreinage électrique

MINI BEVELER

Modèle **EMB-0307C**

Double isolation



7C **3C**
4R **4R**
Acier doux Acier inoxydable

Conçu pour le chanfreinage de l'acier inoxydable et de l'acier doux

- Idéal pour le chanfreinage de bords de tuyaux, de tubes et de plaques
- Réglable pour le chanfreinage d'angles de 15° à 45°
- Largeur de chanfrein jusqu'à 7 mm sur l'acier doux
- Utilisation de plaquettes en carbure
- Récipient de collecte de copeaux inclus

Spécifications

Modèle	EMB-0307C	
Alimentation (monophasée)	110 - 120 V CA, 50/60 Hz	220 - 240 V CA, 50/60 Hz
Consommation électrique nominale W	900	
Courant nominal A	7,8	3,9
Cycle de fonctionnement min	Continu	
Vitesse à vide min ⁻¹ (rpm)	13300	12700
Capacité de chanfreinage	Acier doux	Chanfrein jusqu'à 7 mm ou rayon de 2, 3 et 4 mm
	Acier inoxydable	Chanfrein jusqu'à 3 mm ou rayon de 2, 3 et 4 mm
Angle de chanfrein	15° - 45°	
Longueur du câble d'alimentation m	4,0	
Masse (poids) kg	3,9	

*115 V disponible sur demande.

Accessoires inclus

- Plaquette avec trou de 12,7 (installée)
- Vis de serrage de plaquette 4 x 7 (installée)
- Plaquette avec trou de 12,7
- Vis de serrage de plaquette 4 x 7
- Boîte à poussière
- Balai de carbone
- 2 écrous hexagonaux M8
- 2 vis sans tête à six pans creux 8 x 25
- 3 vis à tête cylindrique bombée 5 x 10
- Clé hexagonale de 4 mm
- Clé T-15D

Angle, largeur et rayon de chanfrein

Angle de chanfrein α	Acier doux(mm)			Acier inoxydable(mm)			Chanfrein	Droit
	X	Y	Z	X	Y	Z		
45°	7	7	9,9	3	3	4,2		
30°	3,8	6,6	7,6	2,2	3,8	4,4		
15°	1,5	5,6	5,8	1	3,8	3,9		

	Acier doux(mm)	Acier inoxydable(mm)	Rayon	Arrondi
Rayon	2, 3, 4	2, 3, 4		

CHANFREINAGE

Outil de chanfreinage électrique

MINI BEVELER

Modèle **MB-03A** Non-CE

Double isolation



3C

3R

Acier doux

Compact et léger pour un chanfreinage rapide

- Une pièce externe en R permet le chanfreinage de diamètres extérieurs avec un rayon supérieur à 170 mm
- Une tête en option permet le chanfreinage l'intérieur de tuyaux de diamètre supérieur à 100 mm (50R)

Spécifications

Modèle	MB-03A
Alimentation (monophasée)	230 V CA, 50/60 Hz
Consommation électrique nominale W	430
Courant nominal A	2
Cycle de fonctionnement min	30
Vitesse à vide min ⁻¹ (rpm)	11000
Capacité de chanfreinage (acier doux)	Chanfrein jusqu'à 3 mm ou rayon de 2 mm et 3 mm
Angle de chanfrein	45°
Longueur du câble d'alimentation m	2,5
Masse (poids) kg	2,5

Accessoires inclus

- Plaquettes de 9,525 R2 (installée)
- Plaquettes 9,525
- Clé hexagonale de 3 mm
- Clé hexagonale de 4 mm
- Clé T-9F
- Écrou hexagonal
- 2 vis sans tête à six pans creux 8 x 25

Angle, largeur et rayon de chanfrein

Acier doux(mm)		Chanfrein	X	Y	45°	Droit	Acier doux(mm)		Rayon	Arrondi
X	Y						Rayon	2, 3		
3	3									

Outil de chanfreinage radial électrique

CIRCUIT BEVELER

Modèle **ECB-0203**

Double isolation



YouTube



3C

3R

Acier doux

1,5C

2R

Acier inoxydable

Chanfreinage lisse de bords droits et incurvés

- Conçu pour le chanfreinage de l'acier inoxydable et de l'acier doux
- Épaisseur minimale de plaque de chanfreinage de 2 mm (chanfrein de 0,5 mm max.)
- Plaquettes avec quatre bords de coupe pour une meilleure économie
- Plaque droite en option pour le chanfreinage d'un épaulement droit

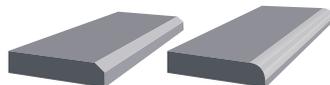
Spécifications

Modèle	ECB-0203
Alimentation (monophasée)	220 - 240 V CA, 50/60 Hz
Consommation électrique nominale W	450
Courant nominal A	2,1
Cycle de fonctionnement min	30
Vitesse à vide min ⁻¹ (rpm)	11000
Capacité de chanfreinage	Acier doux: Chanfrein jusqu'à 3 mm ou rayon de 2* et 3 mm Acier inoxydable: Chanfrein jusqu'à 1,5 mm ou rayon de 2* mm
Angle de chanfrein	45°
Longueur du câble d'alimentation m	2,5
Masse (poids) kg	2,5

* Dans le cas d'un rayon de 3 mm, une plaquette en option pour 3R est nécessaire et dans le cas d'un rayon de 2 mm, un manchon de guidage en option de 24 mm de diamètre et une plaquette pour 2R sont nécessaires.

Accessoires inclus

- Plaquette avec trou de 12,7 (installée)
- Vis de serrage de plaquette 4 x 7 (installée)
- Plaquette avec trou de 12,7
- Vis de serrage de plaquette 4 x 7
- Poignée secondaire
- Protège-poignée
- Roulement à billes 687zz
- Clé hexagonale de 5 mm
- Clé de 8 x 10 mm
- Clé T-150
- Jauge C3



Chanfreinage de bords droits



Chanfreinage de bords incurvés

Plage d'opération de chanfreinage			
Diamètre min.	Rayon min.	Profondeur min.	Épaisseur min.

Angle, largeur et rayon de chanfrein

Acier doux(mm)		Acier inoxydable(mm)		Chanfrein	X	Y	45°	Droit	Acier doux (mm)		Acier inoxydable (mm)		Rayon	Arrondi
X	Y	X	Y						Rayon	2, 3	2			
3	3	1,5	1,5											

CHANFREINAGE

Outil de chanfreinage pneumatique

MINI BEVELER

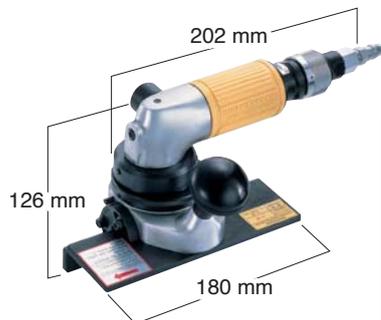
Modèle **AMBL-0307**

• Démarrage par levier



Modèle **AMB-0307** Non-CE

• Démarrage avec bague



7C
4R
Acier doux

3C
4R
Acier inoxydable

Idéal pour le chanfreinage de plaques, de tuyaux, de tubes et d'autres profils

- Conception légère pour des applications portatives de chanfreinage de bords
- Conçu pour le chanfreinage de l'acier inoxydable et de l'acier au carbone
- Réglable pour le chanfreinage d'angles de 15° à 45°
- Rayon de courbure minimal de 300 mm
- Largeur de chanfrein jusqu'à 7 mm à 45°
- Utilisation de plaquettes en carbure

Spécifications

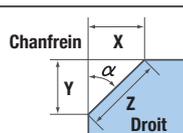
Modèle		AMBL-0307 / AMB-0307
Pression d'air	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)
Consommation d'air (à vide)	m ³ /min	0,9
Vitesse à vide	min ⁻¹ (rpm)	14000
Capacité de chanfreinage	Acier doux	Chanfrein jusqu'à 7 mm ou rayon de 2, 3 et 4 mm
	Acier inoxydable	Chanfrein jusqu'à 3 mm ou rayon de 2, 3 et 4 mm
Angle de chanfrein		15° - 45°
Diamètre d'entrée d'air		Rc 3/8
Masse (poids)		kg 2,9

Accessoires inclus

- Plaquette avec trou de 12,7 (installée)
- Vis de serrage de plaquette 4 x 7 (installée)
- Plaquette avec trou de 12,7
- Vis de serrage de plaquette 4 x 7
- Bouton
- 2 vis sans tête à six pans creux 8 x 25
- 2 écrous hexagonaux M8
- Clé hexagonale de 3 mm
- Clé hexagonale de 4 mm
- Clé T-15F
- Bague R 3/8 x NPT 3/8

Angle, largeur et rayon de chanfrein

Angle de chanfrein α	Acier doux(mm)			Acier inoxydable(mm)		
	X	Y	Z	X	Y	Z
45°	7	7	9,9	3	3	4,2
30°	4	7	8,1	2,2	3,8	4,4
15°	2,2	8	8,3	1	3,8	3,9



Rayon	Acier doux(mm)	Acier inoxydable(mm)
		2, 3, 4

Outil de chanfreinage radial pneumatique

CIRCUIT BEVELER

Modèle **CB-01**



YouTube



1C
Aluminium*

1C
1R
Acier doux

0,5C
Acier inoxydable*

Convient idéalement pour le chanfreinage de pièces de machines et de composants de moule

- Ne nécessite qu'un trou de 6,8 mm de diamètre pour le chanfreinage
- Deux plaquettes à 3 côtés permettent d'obtenir une finition lisse et sans broutage de manière économique
- Il est également possible d'utiliser une plaquette en option pour l'aluminium et l'acier inoxydable

Spécifications

Modèle		CB-01
Pression d'air	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)
Consommation d'air (à vide)	m ³ /min	0,15
Vitesse à vide	min ⁻¹ (rpm)	28000
Capacité de chanfreinage	Acier doux	Chanfrein jusqu'à 1 mm ou rayon de 1 mm
	Acier inoxydable*	Chanfrein jusqu'à 0,5 mm
	Aluminium*	Chanfrein jusqu'à 1 mm
Angle de chanfrein		45°
Épaisseur minimale de la pièce		mm 1,5 (chanfrein de 0,5 mm)
Diamètre d'entrée d'air		Rc 1/4
Masse (poids)		kg 0,5

*L'insert indexable en option est requis.

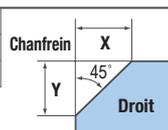
Accessoires inclus

- 2 plaquettes de 8,4 (installées)
- 2 vis de serrage de plaquette (installées)
- 2 vis de serrage de plaquette
- Clé hexagonale de 2 mm pour les réglages de chanfreinage
- Clé T-6F pour le remplacement de la plaquette
- Bague R 1/4 x NPT 1/4

Plage d'opération de chanfreinage			
Diamètre min.	Rayon min.	Profondeur min.	Épaisseur min.

Angle et largeur de chanfrein

Acier doux(mm)		Acier inoxydable(mm)		Aluminium(mm)	
X	Y	X	Y	X	Y
1	1	0,5	0,5	1	1



Rayon	Acier doux (mm)

CHANFREINAGE

Outil de chanfreinage radial pneumatique

CIRCUIT BEVELER

Modèle **CB-02** 



 YouTube



2C

2R

Acier doux

Plage d'opération de chanfreinage			
Diamètre min.	Rayon min.	Profondeur min.	Épaisseur min.

Spécifications

Modèle	CB-02	
Pression d'air	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)
Consommation d'air (à vide)	m ³ /min	0,4
Vitesse à vide	min ⁻¹ (rpm)	15000
Capacité de chanfreinage	Chanfrein jusqu'à 2 mm ou rayon de 2 mm	
Angle de chanfrein	45°	
Diamètre d'entrée d'air	Rc 1/4	
Masse (poids)	kg	1,8

Accessoires inclus

- Plaquette de 9,525 (installé)
- Plaquette de 9,525
- Jauge de réglage
- Clé T-9F
- Couvercle de protection
- Clé à crochet de 58-65
- Bague R 1/4 x NPT 1/4

Angle, largeur et rayon de chanfrein

Acier doux(mm)		Chanfrein	Acier doux(mm)	
X	Y		Rayon	2
2	2		Rayon	

Outil de chanfreinage radial pneumatique

CIRCUIT BEVELER

Modèle **CBR-03** 



 YouTube



3R

Acier

Plage d'opération de chanfreinage			
Diamètre min.	Rayon min.	Profondeur min.	Épaisseur min.

Pour les applications charpentes de constructions navales

Charpentes

- Chanfreinage de rayon sur les pièces crantées ou les trous d'entretoise

Construction navale

- Satisfait ou dépasse les exigences de la norme PSPC* en matière de préparation de la surface des matériaux en acier avant le revêtement
- Chanfreinage de rayon sur les matériaux en acier utilisés dans la production de citerne de ballast d'eau de mer et de vraquiers à double coque
- Tête de coupe double avec 4 surfaces de rayon par pointe et une base à changement rapide

*PSPC désigne la norme "Performance Standard for Protective Coatings" (norme de performance pour les revêtements de protection) réglementée par l'Organisation maritime internationale.

Spécifications

Modèle	CBR-03	
Pression d'air	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)
Consommation d'air (à vide)	m ³ /min	0,65
Vitesse à vide	min ⁻¹ (rpm)	12000
Capacité de chanfreinage	Rayon de 3 mm	
Épaisseur minimale de la pièce	mm	6
Diamètre d'entrée d'air	Rc 1/4	
Masse (poids)	kg	2

Accessoires inclus

- 2 plaquettes de 12,7 R3 (installées)
- 2 vis de serrage de plaquette (installées)
- Vis de serrage de plaquette
- Clé T-15D
- Poignée

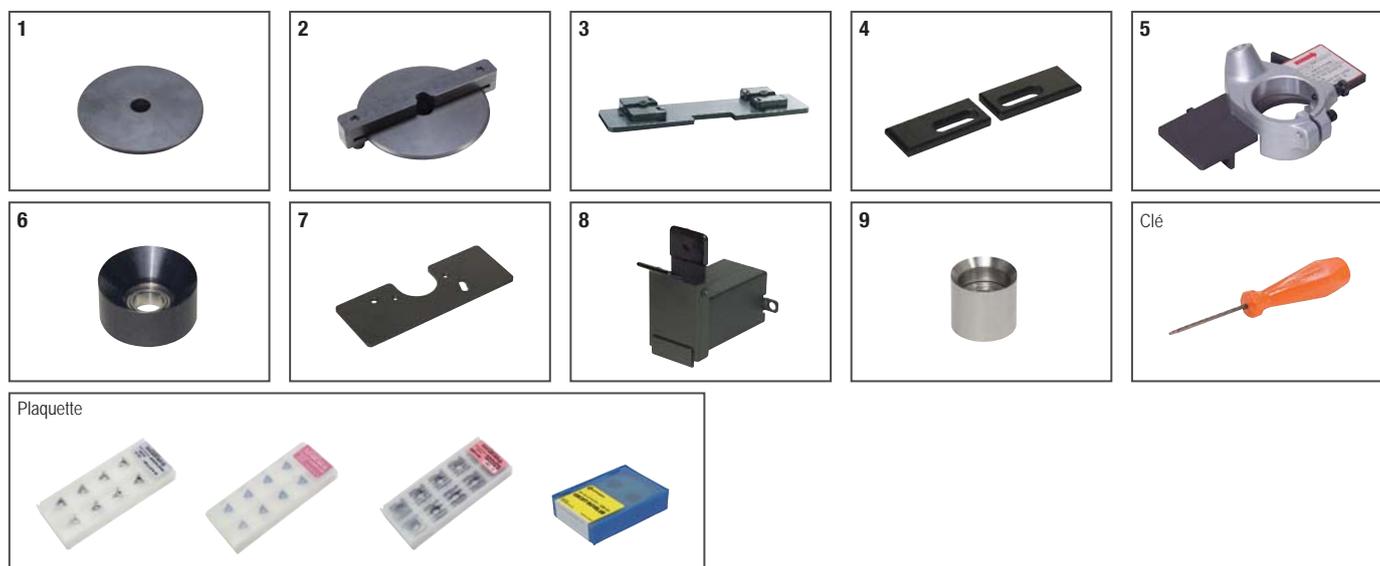
Angle et largeur de chanfrein

Acier doux(mm)		Rayon
Rayon	3	

Accessoires optionnels de Beveler

N° de réf.	N° de pièce	Description	Unité de vente	HB-15B	EMB-0307C AMBL-0307 AMB-0307	MB-03A	ECB-0203	CB-01	CB-02	CBR-03
-	TB11074	Plaquette de 8,4 pour l'acier doux	10 pièces/jeu					●		
-	TB11076	Plaquette de 8,4 pour l'acier inoxydable	10 pièces/jeu					●		
-	TB11075	Plaquette de 8,4 pour l'aluminium	4 pièces/jeu					●		
-	TB10656	Plaquette de 8,4 R1	4 pièces/jeu					●		
-	TB11068	Plaquette de 12,7	12 pièces/jeu	●						
-	TB11069	Plaquette de 12,7 avec trou	10 pièces/jeu		●		●			
-	TB11070	Plaquette de 12,7 R2	10 pièces/jeu		●		●			
-	TB11071	Plaquette de 12,7 R3	10 pièces/jeu		●		●			
-	TB11072	Plaquette de 12,7 R4	10 pièces/jeu		●					
-	TB11073	Plaquette de 12,7 R3	10 pièces/jeu							●
-	TB11064	Plaquette de 9,525	10 pièces/jeu			●			●	
-	TB11065	Plaquette de 9,525 R2	10 pièces/jeu			●			●	
-	TB11066	Plaquette de 9,525 R3	10 pièces/jeu			●				
1	TB09140	Plaque de guidage 78 pour un fonctionnement plus stable	1 jeu					●		
2	TB09143	Plaque pour une utilisation sur des bords droits	1 jeu					●		
3	TA9A728	Accessoire pour biseautage de tuyaux et de tubes	1 jeu	●						
4	TB02539	Accessoire pour tuyau de petit diamètre	1 jeu		●					
5	TA9A594	Tête interne	1 jeu			●				
6	TB02857	Manchon de guidage de 24 mm de diamètre	1 jeu				●			
7	TB03097	Plaque pour une utilisation sur des lignes droites	1 jeu				●			
8	TB02862	Boîte à poussière	1 jeu				●			
9	TB02437	Fixation pour plaque mince (épaisseur minimale de 1,2 mm)	1 jeu						●	
-	TB03424	Clé T-9D	1 pièce			●			●	
-	TQ01683	Clé T-15D	1 pièce		●		●			

Réf. n° 2 : Nécessite l'utilisation de la plaque de guidage 78 TB09140 Réf. n° 3 : Capacité de diamètre extérieur de 125 à 800 mm Réf. n° 4 : Capacité de diamètre extérieur de 80 à 200 mm
 Réf. n° 5 : Capacité minimale de diamètre intérieur de 100 mm Réf. n° 6 : Pour chanfreinage R2 Réf. n° 7 : Utilisation avec la plaque pour une utilisation sur des lignes droites
 Réf. n° 8 : Utilisation avec la plaque pour une utilisation sur des lignes droites



TB09140 Plaque de guidage 78 pour un fonctionnement plus stable



TB09143 Plaque pour une utilisation sur des bords droits

DÉCAPAGE

Marteau burineur pneumatique

AIR CHIPPER

Élimination rapide et facile des projections de soudure

- Outil idéal pour éliminer rapidement et efficacement les projections de soudure, la rouille et tout autre débris de la plupart des surfaces
- Construction compacte et robuste pour les applications industrielles difficiles
- Installation et retrait faciles et instantanés du burin – AUCUN outil nécessaire
- Système de protection contre le ralenti pour éviter le démarrage accidentel (disponible sur le ACH-16)

Modèle **ACH-16** 



Modèle **CH-24** 



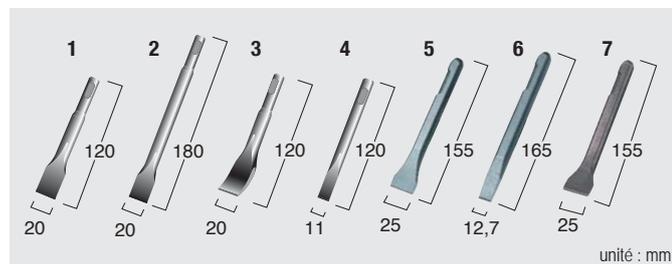
Spécifications		ACH-16	CH-24
Modèle			
Pression d'air	MPa (kgf/cm ²)		0,6 (6)
Consommation d'air (à vide)	m ³ /min	0,15	0,2
Courses par minute	min ⁻¹	6000	4000
Emmanchement	mm	10,5 ronde	12,7 carrée
Diamètre d'entrée d'air			Rc 3/8
Masse (poids)	kg	0,9	1,7
Accessoires inclus		<ul style="list-style-type: none"> • Burin plat TQ03431 (installé) • Bague R 3/8 x NPT 3/8 • Raccord de flexible R 3/8 x 3/8 	<ul style="list-style-type: none"> • Burin plat courbe TP15166 (installé) • Bague R 3/8 x NPT 3/8 • Raccord de flexible R 3/8 x 3/8

Burins optionnels pour Air Chipper ACH-16

N° de réf.	N° de pièce	Description	Unité de vente
1	TQ03431	Burin plat 20 x 120	1 pièce
2	TQ03452	Burin plat 20 x 180	
3	TQ03453	Burin plat courbe 20 x 120	
4	TQ03549	Burin plat 11 x 120	

Burins optionnels pour Air Chipper CH-24

N° de réf.	N° de pièce	Description	Unité de vente
5	TP15233	Burin plat 25 x 155	1 pièce
6	TP15234	Burin plat droit 12,7 x 165	
7	TP15166	Burin plat courbe 25 x 155	



Marteau pneumatique

AUTO CHISEL

Modèle **A-300** 



Un distributeur à tiroir cylindrique spécial à l'intérieur de la poignée assure une excellente durabilité

- Conçu pour faciliter la réparation et les travaux de tôlerie automobile, etc.
- Permet le martelage dans des endroits étroits
- Action durable et puissante
- Changement de burin rapide et facile pour réduire les temps d'arrêt
- Grande variété de burins disponibles

Spécifications

Modèle	A-300	
Pression d'air	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)
Consommation d'air (à vide)	m ³ /min	0,3
Courses par minute	min ⁻¹	2600
Emmanchement	mm	10
Diamètre d'entrée d'air		Rc 1/4
Masse (poids)	kg	1,7
Accessoires inclus	<ul style="list-style-type: none"> • Bague R 1/4 x NPT 1/4 • Raccord de flexible R 1/4 x 1/4 	

*Les burins ne sont pas inclus en standard.

Burins optionnels

*Commande possible à partir d'une pièce.

<p>N° de pièce : TP00572</p> <p>Burin rond N°1001</p>  <p>Pour une variété de travaux de tôlerie, de cintrage et de fermeture de rivets</p>	<p>N° de pièce : TP00573</p> <p>Burin plat N°1002</p>  <p>Une meilleure efficacité pour le raclage, l'élimination de soudures par points et la coupe de boulons et de goupilles</p>	<p>N° de pièce : TP04606</p> <p>Burin coupe-tôle A N°1003</p>  <p>Pour la découpe rapide de formes dans la tôle</p>	<p>N° de pièce : TP00575</p> <p>Burin coupe-tôle B N°1004</p>  <p>Burin seulement pour couper un panneau de carrosserie en tôle</p>
<p>N° de pièce : TP00576</p> <p>Burin de coupe de silencieux N°1005</p>  <p>Burin pour couper rapidement la tuyauterie de silencieux</p>	<p>N° de pièce : TP00577</p> <p>Dispositif de retrait de bague en caoutchouc N°1006</p>  <p>Facile le retrait des manchons et bagues de bras de renvoi en un temps record</p>	<p>N° de pièce : TP00578</p> <p>Burin pour points de soudure N°1007</p>  <p>Idéal pour éliminer les soudures par points et couper les goupilles</p>	<p>N° de pièce : TP00579</p> <p>Outil pour bague N°1008</p>  <p>Permet l'insertion rapide et facile d'une bague</p>
<p>N° de pièce : TP00580</p> <p>Poinçon N°1009</p>  <p>Pour l'extraction de goupilles et de rivets et l'installation et le retrait de roulements et de bagues</p>	<p>N° de pièce : TP00581</p> <p>Outil de retrait de bague N°1010</p>  <p>Facilite le retrait des bagues pour un entretien plus rapide</p>	<p>N° de pièce : TP00582</p> <p>Poinçon pour tôle N°1011</p>  <p>Permet de réaliser des trous pour les boulons et rivets</p>	<p>N° de pièce : TP00583</p> <p>Burin courbe de 20 mm N°1012</p>  <p>Facilite le martelage et l'élimination des écailles de soudage</p>
<p>N° de pièce : TP00584 *</p> <p>Burin de type fourche 24 N°1013</p>  <p>Déconnexion d'embouts de biellettes de direction et de joints à rotule</p>	<p>N° de pièce : TP00586 *</p> <p>Burin de type fourche 35 N°1016</p>  <p>Déconnexion d'embouts de biellettes de direction et de joints à rotule</p>	<p>N° de pièce : TP00585 *</p> <p>Burin de type fourche 15 N°1017</p>  <p>Déconnexion d'embouts de biellettes de direction et de joints à rotule</p>	<p>N° de pièce : TP00589</p> <p>Racloir de 38 mm N°1018</p>  <p>Écaillage de peinture et dérouillage de plaque de fer</p>
<p>N° de pièce : TP00590</p> <p>Racloir de 60 mm N°1019</p>  <p>Écaillage de peinture et dérouillage de plaque de fer</p>	<p>N° de pièce : TP00591</p> <p>Racloir concave de 60 mm N°1020</p>  <p>Élimination des incrustations du tuyau</p>	<p>N° de pièce : TP04995</p> <p>Burin coupe-tôle C N°1023</p>  <p>Pour la découpe rapide de formes dans la tôle</p>	<p>N° de pièce : TP05244</p> <p>Pointerolle N°1024</p>  <p>Rupture du béton, dessablage des pièces moulées</p>
<p>N° de pièce : TP05775</p> <p>Poinçon de retrait de rivets N°1025</p>  <p>Retrait des rivets des garnitures de freins de véhicules utilitaires lourds</p>	<p>N° de pièce : TP05801</p> <p>Ciseau de calfatage de rivets N°1026</p>  <p>Calfatage des garnitures de freins de véhicules utilitaires lourds</p>	<p>N° de pièce : TQ02662</p> <p>Ressort de burin de type fourche</p>  <p>Montez cette pièce lors de l'utilisation du burin de type fourche 24, du burin de type fourche 35 ou du burin de type fourche 15.</p>	<p>*Le ressort de burin de type fourche doit être monté pour utiliser le burin de type fourche 24, le burin de type fourche 35 ou le burin de type fourche 15.</p>

DÉCAPAGE

Dérailleur pneumatique

SUPER KELEN

Dérailleurs pneumatiques pour applications industrielles et navales

- Élimination rapide et efficace de la rouille, de la calamine, de la peinture, du goudron et du béton de la plupart des surfaces
- Idéal pour les opérations de nettoyage et de décalaminage industrielles, maritimes et à bord de navire
- Système de protection contre le ralenti, l'outil ne s'active qu'en cas de contact avec la surface de travail
- S-1000 : longueur de plus de 1,3 m pour les applications à portée étendue et la commodité de l'opérateur
- Installation et retrait de burins sans outil

Modèle **S-250** Non-CE



Modèle **S-500** Non-CE



Modèle **S-1000** Non-CE



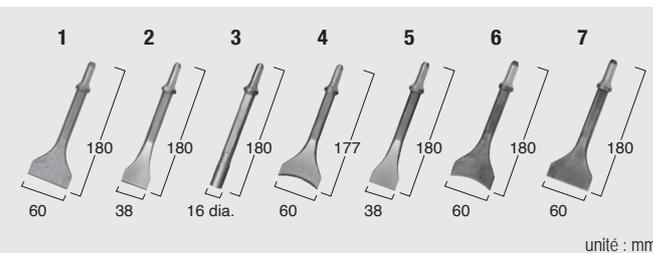
Spécifications

Modèle	S-250	S-500	S-1000
Pression d'air	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)	
Consommation d'air (à vide)	m ³ /min	0,27	
Courses par minute	min ⁻¹	2500	
Emmanchement	mm	12,7	
Diamètre d'entrée d'air		Rc 1/4	
Masse (poids)	kg	4,1	6,1
Accessoires inclus	<ul style="list-style-type: none"> • Racleur courbe n° 2005 de 38 mm (installé) • Contre-écrou de flexible M16 • Raccord de flexible 3/8 		



Burins optionnels

N° de réf.	N° de pièce	Description	Unité de vente
1	TP03645	N° 2001 Racleur de 60 mm	1 pièce
2	TP03646	N° 2002 Racleur de 38 mm	
3	TP03647	N° 2003 Burin rond	
4	TP04010	N° 2004 Racleur concave de 60 mm	
5	TP04552	N° 2005 Racleur courbe de 38 mm	
6	TP04553	N° 2006 Racleur concave courbe de 60 mm	
7	TP04554	N° 2007 Racleur courbe de 60 mm	



Marteau à aiguilles

JET CHISEL

Décapage puissant à l'aide de plusieurs aiguilles

- Élimination rapide et efficace des projections de soudage, de la rouille, de la peinture et de la calamine de la plupart des surfaces
- Idéal pour le nettoyage et le décalaminage de l'acier, des ponts, des pièces moulées, de la brique, de la pierre et de nombreux autres matériaux
- Construction robuste pour applications industrielles et maritimes
- Caractéristiques de conception supérieures éprouvées sans ressort internes pour assurer des performances sans problème (JEX-2800A et JEX-20 sont dotés de ressorts d'équilibrage)

Modèle **JC-16**

- **Modèle léger**



Modèle **JEX-24**

- **Modèle universel**



Modèle **JEX-28**

- **Modèle robuste**



Modèle **JEX-2800A**

- **Modèle à vibrations réduites**



Spécifications

Modèle	JC-16	JEX-24	JEX-28	JEX-2800A
Pression d'air			0,6 (6)	
Pression d'air (MPa (kgf/cm ²))				
Consommation d'air (à vide)	0,15	0,27	0,35	0,43
Consommation d'air (m ³ /min)				
Courses par minute	4000	4000	4500	3700
Courses par minute (min ⁻¹)				
Diamètre d'arrivée d'air			Rc 3/8	
Masse (poids)	1,4	2,7	3,5	3,3
Masse (kg)				
Accessoires inclus	<ul style="list-style-type: none"> • 29 aiguilles de 2 mm x 150 mm (installées) • 29 aiguilles de 2 mm x 150 mm • Bague R 3/8 x NPT 3/8 • Raccord de flexible R 3/8 x 3/8 	<ul style="list-style-type: none"> • 23 aiguilles de 3 mm x 180 mm (installées) • Clé hexagonale de 6 mm • Bague R 3/8 x NPT 3/8 • Raccord de flexible R 3/8 x 3/8 	<ul style="list-style-type: none"> • 28 aiguilles de 3 mm x 180 mm (installées) • 14 aiguilles de 4 mm x 180 mm • Support d'aiguilles de 4 mm • Clé hexagonale de 6 mm • Bague R 3/8 x NPT 3/8 • Raccord de flexible R 3/8 x 3/8 	<ul style="list-style-type: none"> • 28 aiguilles de 3 mm x 180 mm (installées) • 14 aiguilles de 4 mm x 180 mm • Support d'aiguilles de 4 mm • Bague R 3/8 x NPT 3/8 • Raccord de flexible R 3/8 x 3/8

Modèle **AJC-16**

- **Modèle léger et fin**



Modèle **JT-16**

- **Modèle petit et léger**



YouTube



Modèle **JT-20**

- **Modèle polyvalent**



YouTube



Modèle **JEX-20**

- **Modèle à vibrations réduites**



Spécifications

Modèle	AJC-16	JT-16	JT-20	JEX-20
Pression d'air			0,6 (6)	
Pression d'air (MPa (kgf/cm ²))				
Consommation d'air (à vide)	0,07	0,16	0,2	0,2
Consommation d'air (m ³ /min)				
Courses par minute	6000	6000	4000	4000
Courses par minute (min ⁻¹)				
Masse (poids)			Rc 3/8	
Masse (kg)	0,98	0,8	2,4	2,75
Accessoires inclus	<ul style="list-style-type: none"> • 3 aiguilles de 3 mm x 180 mm (installées) • 3 aiguilles de 3 mm x 180 mm • Bague R 3/8 x NPT 3/8 • Raccord de flexible R 3/8 x 3/8 	<ul style="list-style-type: none"> • 6 aiguilles de 3 mm x 180 mm (installées) • 6 aiguilles de 3 mm x 180 mm • Bague R 3/8 x NPT 3/8 • Raccord de flexible R 3/8 x 3/8 	<ul style="list-style-type: none"> • 12 aiguilles de 3 mm x 180 mm (installées) • 12 aiguilles de 3 mm x 180 mm • Bague R 3/8 x NPT 3/8 • Raccord de flexible R 3/8 x 3/8 	<ul style="list-style-type: none"> • 12 aiguilles de 3 mm x 180 mm (installées) • 12 aiguilles de 3 mm x 180 mm • Bague R 3/8 x NPT 3/8 • Raccord de flexible R 3/8 x 3/8

DÉCAPAGE

Marteau à aiguilles électrique

JET CHISEL

Modèle **EJC-32A** 



Moteur puissant à double isolation de 300 watts

- Longueur étendue, conception de cylindre mince
- Poignée avant réglable pour le confort et la commodité de l'opérateur

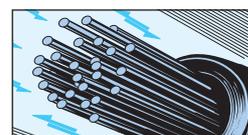
Spécifications

Modèle	EJC-32A	
Alimentation (monophasée)	110 - 120 V CA, 50/60 Hz	220 - 240 V CA, 50/60 Hz
Consommation électrique nominale W	300	
Courant nominal A	2,8	1,4
Cycle de fonctionnement min	30	
Courses par minute min ⁻¹	3000	
Longueur du câble d'alimentation m	5	
Masse (poids) kg	4,5	



Effet de grenailage

Le renforcement d'une pièce soudée avec l'effet de grenailage permet d'augmenter la résistance en conférant une contrainte résiduelle à la surface de la pièce par l'impact à grande vitesse des aiguilles. Convient parfaitement pour le renforcement efficace de pièces soudées détériorées.



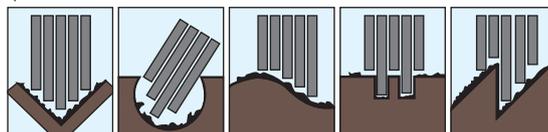
Système entièrement automatique - Sauf EJC-32A

Le seul appareil de ce genre sur le marché sans ressorts. Cela signifie qu'il n'y a pas de problème de rupture de ressorts ou de puissance irrégulière et cela présente l'avantage d'une consommation d'air faible.



Aiguilles auto-ajustables

Les aiguilles s'ajustent automatiquement à toutes les surfaces. Elles pénètrent profondément dans les coins, atteignent des surfaces irrégulières et se conforment à tous les types de formes, ce qui en fait un outil indispensable.



Combinaison d'aiguilles et de support d'aiguilles		Modèle								
		JC-16	JEX-24	JEX-28	JEX-2800A	AJC-16	JT-16	JT-20	JEX-20	EJC-32A
2 mm	Nombre d'aiguilles requises	29 pièces	53 pièces	66 pièces	66 pièces	7 pièces	15 pièces	29 pièces	29 pièces	32 pièces
	N° de pièce du support d'aiguilles	TP00290	TP02244	TP01499	TP01499	TQ05210	TQ15316	TP00338	TP00338	TP16475
3 mm	Nombre d'aiguilles requises	-	23 pièces	28 pièces	28 pièces	3 pièces	6 pièces	12 pièces	12 pièces	15 pièces
	N° de pièce du support d'aiguilles	-	TP02245	TP01461	TP01461	TQ04554	TQ15315	TP00337	TP00337	TP16301
4 mm	Nombre d'aiguilles requises	-	-	14 pièces	14 pièces	-	-	-	-	-
	N° de pièce du support d'aiguilles	-	-	TP01462	TP01462	-	-	-	-	-

Matériau	Aiguille		N° de pièce	Unité de vente	Modèle								
	Diamètre	Longueur			JC-16	JEX-24	JEX-28	JEX-2800A	AJC-16	JT-16	JT-20	JEX-20	EJC-32A
Acier	2 mm	150 mm	TB11053	100 pièces/jeu	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		180 mm	TB11054	100 pièces/jeu	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		300 mm	TB11057	50 pièces/jeu	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		500 mm	TB11060	50 pièces/jeu	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3 mm	180 mm	TB11055	100 pièces/jeu		●	●	●	●	●	●	●	●
		300 mm	TB11058	50 pièces/jeu		●	●	●	●	●	●	●	●
		500 mm	TB11061	50 pièces/jeu		●	●	●	●	●	●	●	●
		800 mm	TB11063	50 pièces/jeu		●	●	●	●	●	●	●	●
4 mm	180 mm	TB11056	50 pièces/jeu			●	●						
	300 mm	TB11059	50 pièces/jeu			●	●						
	500 mm	TB11062	50 pièces/jeu			●	●						
Acier inoxydable	2 mm	180 mm	TB10878	30 pièces/jeu	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3 mm	180 mm	TB10877	30 pièces/jeu		●	●	●	●	●	●	●	●



Aiguilles optionnelles

Les aiguilles Nitto Kohki de qualité supérieure se distinguent des aiguilles de fabricants concurrents par leurs performances optimales et un fonctionnement sans problème.

MEULAGE ET PONÇAGE

Meuleuse pneumatique

MYTON

Meuleuses robustes pour applications difficiles

- Système d'échappement latéral à réduction de bruit
- Rapport puissance/poids exceptionnel

Modèle MYG-25

- Pour disque de meulage de 58 mm
- Type compact et léger



 YouTube



Modèle MYG-40

- Pour disque de meulage de 100 mm
- Type puissant

Modèle MG-40

- Type d' interrupteur à levier
- Disque à moyeu déporté de 100 mm



 YouTube



Modèle MG-40 Non-CE

- Type d' interrupteur à molette
- Disque à moyeu déporté de 100 mm



Spécifications

Modèle	MYG-25	MYG-40	MG-40 Type à levier	MG-40 Type à anneau
Pression d'air	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)		
Consommation d'air	m ³ /min	0,42 (à vide)	0,50 (à vide) 0,69 (en charge)	0,50 (à vide)
Vitesse à vide	min ⁻¹ (rpm)	19000	13000	
Disque à moyeu déporté	mm	58	100	
Diamètre d'entrée d'air		Rc 1/4	Rc 3/8	
Masse (poids)	kg	0,6	1,5	1,6
Accessoires inclus	<ul style="list-style-type: none"> • Clé hexagonale de 5 mm • Clé plate simple de 19 mm • Disque de meulage GS #80 x 58 • Bague R 1/4 x NPT 1/4 	<ul style="list-style-type: none"> • Clé hexagonale de 5 mm • Clé hexagonale de 6 mm • Bague R 3/8 x NPT 3/8 	<ul style="list-style-type: none"> • Clé hexagonale de 5 mm • Clé hexagonale de 6 mm • Clé de 19 • Bague R 3/8 x NPT 3/8 	<ul style="list-style-type: none"> • Clé hexagonale de 5 mm • Clé hexagonale de 6 mm • Clé de 19 • Bague R 1/4 x NPT 3/8

Modèle MYG-50

- Type d' interrupteur à levier
- Pour disque de meulage de 125 mm
- Type à meulage intensif
- Poignée anti-vibration



 YouTube



Modèle MYG-70

- Type d' interrupteur à levier
- Pour disque de meulage de 180 mm
- Type à meulage intensif



Modèle MYG-70 Non-CE

- Type d' interrupteur à molette
- Pour disque de meulage de 180 mm
- Type à meulage intensif



Spécifications

Modèle	MYG-50	MYG-70 Type à levier	MYG-70 Type à molette
Pression d'air	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)	
Consommation d'air	m ³ /min	0,75 (à vide)	0,70 (à vide) 0,95 (en charge)
Vitesse à vide	min ⁻¹ (rpm)	11000	7600
Disque à moyeu déporté	mm	125	180
Diamètre d'entrée d'air		Rc 3/8	
Masse (poids)	kg	2,5 (avec poignée)	2,4 (avec poignée)
Accessoires inclus	<ul style="list-style-type: none"> • Poignée (type anti-vibration) • Clé hexagonale de 4 mm • Clé hexagonale de 6 mm • Clé à ergots • Bague R 3/8 x NPT 3/8 	<ul style="list-style-type: none"> • Poignée • Clé hexagonale de 6 mm • Clé hexagonale de 10 mm • Bague R 3/8 x NPT 3/8 	

MEULAGE ET PONÇAGE

Ponceuse pneumatique

MYTON

Idéal pour le ponçage et/ou le polissage du métal, de l'aluminium, du bois, du plastique et de nombreux autres matériaux

- Conception compacte et légère pour le travail dans des espaces réduits
- Système d'échappement latéral à réduction de bruit

Modèle MYS-20

- Pour disques abrasifs de 1", 1-1/2" et 2"
- Type compact et léger



YouTube



Modèle MYS-40

- Pour disque abrasif de 100 mm
- Type de ponçage léger



Modèle MYS-70

- Type à interrupteur à anneau
- Pour disque abrasif de 180 mm
- Type de ponçage moyen
- Modèle japonais



Spécifications

Modèle	MYS-20	MYS-40	MYS-70
Pression d'air	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)	
Consommation d'air (à vide)	m ³ /min	0,42	0,90
Vitesse à vide	min ⁻¹ (rpm)	19000	13700
Disque abrasif	1", 1-1/2" et 2"	100 mm	180 mm
Diamètre d'entrée d'air		Rc 1/4	Rc 3/8
Masse (poids)	kg	0,6	1,1
Accessoires inclus	<ul style="list-style-type: none"> • 2 clés plates simples de 14 mm • Bague R 1/4 x NPT 1/4 • Plateau de ponçage de 1" • Plateau de ponçage de 1-1/2" • Plateau de ponçage de 2" • L'assortiment de disques abrasifs comprend : 2 disques abrasifs #60, #80, #100 et #120 chacun de 1" 2 disques abrasifs #60, #80, #100 et #120 chacun de 1-1/2" 2 disques abrasifs #60, #80, #100 et #120 chacun de 2" 	<ul style="list-style-type: none"> • Clé hexagonale de 5 mm • Clé hexagonale de 6 mm • Bague R 1/4 x NPT 1/4 	<ul style="list-style-type: none"> • Poignée • Clé plate simple de 41 mm • Clé hexagonale de 10 mm

Disques de meulage pour MYTON MYG-25

N° de pièce	Description	Unité de vente	Apparence
TB11078	GS#46 x 58 mm	5 pièces/jeu	
TB11079	GS#60 x 58 mm		
TB11077	GS#80 x 58 mm	10 pièces/jeu	
TB11080	GS#100 x 58 mm	5 pièces/jeu	
TB11081	GS#120 x 58 mm		

Disques à lamelles pour MYTON MYG-25

N° de pièce	Description	Unité de vente	Apparence
TB11229	Disque Myton Z Z#40 x 58	5 pièces/jeu	
TB11230	Disque Myton Z Z#60 x 58		
TB11231	Disque Myton Z Z#80 x 58		
TB11232	Disque Myton Z Z#100 x 58		
TB11233	Disque Myton Z Z#120 x 58	5 pièces/jeu	
TB11234	Disque Myton SA A#40 x 58		
TB11235	Disque Myton SA A#60 x 58		
TB11236	Disque Myton SA A#80 x 58		
TB11237	Disque Myton SA A#100 x 58		
TB11238	Disque Myton SA A#120 x 58		Conçu pour le ponçage de courbes.

*Utilisez les consommables disponibles dans le commerce pour MYG-40/MYG-70.

Disques abrasifs et plateaux de ponçage pour MYTON MYS-20

N° de pièce	Description	Unité de vente	Disque abrasif	Plateau de ponçage	Unité de vente
TB10986	Disque abrasif de 1" x #40	25 pièces/jeu		TQ14384 Plateau de ponçage de 1"	1 pièce
TB10987	Disque abrasif de 1" x #60				
TB10988	Disque abrasif de 1" x #80				
TB10989	Disque abrasif de 1" x #100				
TB10990	Disque abrasif de 1" x #120				
TB10991	Disque abrasif de 1" x #180	25 pièces/jeu		TQ14383 Plateau de ponçage de 1-1/2"	1 pièce
TB10992	Disque abrasif de 1" x #240				
TB10993	Disque abrasif de 1" x #320				
TB10994	Disque abrasif de 1-1/2" x #40				
TB10995	Disque abrasif de 1-1/2" x #60				
TB10996	Disque abrasif de 1-1/2" x #80	25 pièces/jeu		TQ14382 Plateau de ponçage de 2"	1 pièce
TB10997	Disque abrasif de 1-1/2" x #100				
TB10998	Disque abrasif de 1-1/2" x #120				
TB10999	Disque abrasif de 1-1/2" x #180				
TB11000	Disque abrasif de 1-1/2" x #240				
TB11001	Disque abrasif de 1-1/2" x #320	25 pièces/jeu			
TB11002	Disque abrasif de 2" x #40				
TB11003	Disque abrasif de 2" x #60				
TB11004	Disque abrasif de 2" x #80				
TB11005	Disque abrasif de 2" x #100				
TB11006	Disque abrasif de 2" x #120				
TB11007	Disque abrasif de 2" x #180				
TB11008	Disque abrasif de 2" x #240				
TB11009	Disque abrasif de 2" x #320				

*Utilisez les consommables disponibles dans le commerce pour MYS-40/MYS-70.

Accessoires optionnels

N° de réf.	N° de pièce	Description	Unité de vente	Remarques
1 *	TB08265	Poignée	1 jeu	Accessoire standard du MYG-70
2 *	TB09680	Poignée latérale (type anti-vibration)	1 jeu	Accessoire standard du MYG-50
3	TA90078	Plateau en caoutchouc	1 pièce	Pour le MYS-40

*La poignée et la poignée latérale peuvent être utilisées sur le MYG-40, le MG-40 et le MYG-70.



PONÇAGE

Ponceuse à bande pneumatique

BELTON

Idéale pour le ponçage et le meulage dans des endroits étroits, des zones en retrait et sur des surfaces courbés

- Changement rapide de la bande
- Système d'échappement arrière



YouTube

BELTON-10

Modèle **B-10CL**

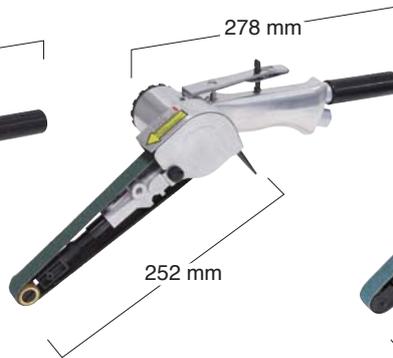
- largeur de bande : 10 mm



BELTON-20

Modèle **B-20CL**

- largeur de bande : 20 mm



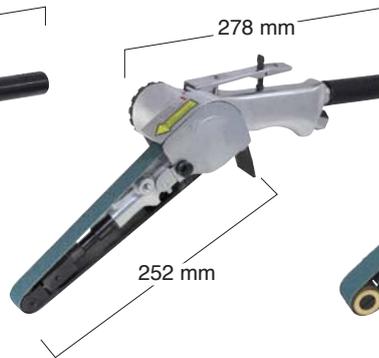
La poulie folle de B-20CL est maintenue d'un seul côté.



BELTON-20

Modèle **B-20CL-A**

- largeur de bande : 20 mm



La poulie folle de B-20CL-A est maintenue des deux côtés.



BELTON-30

Modèle **B-30CL**

- largeur de bande : 30 mm



Spécifications

Modèle	B-10CL	B-20CL	B-20CL-A	B-30CL	
Pression d'air	MPa (kgf/cm ²)		0,6 (6)		
Consommation d'air (à vide)	m ³ /min	0,4	0,48	0,82	
Vitesse à vide	min ⁻¹ (rpm)	17000	18000	15000	
Vitesse de la bande	m/min	1120	2770	2310	
Taille de bande	mm	10 x 330	20 x 520	30 x 540	
Diamètre d'entrée d'air			Rc 1/4		
Masse (poids)	kg	0,9	1,6	1,5	2,4
Accessoires inclus	<ul style="list-style-type: none"> • 2 bandes abrasives Z#60 x 10 mm (1 installée) • Bande abrasive Z#80 x 10 mm • Bande abrasive Z#100 x 10 mm • Bande abrasive Z#120 x 10 mm • Clé hexagonale de 1,5 mm • Clé hexagonale de 4 mm • Bague R 1/4 x NPT 1/4 	<ul style="list-style-type: none"> • 2 bandes abrasives Z#60 x 20 mm (1 installée) • Bande abrasive Z#80 x 20 mm • Bande abrasive Z#100 x 20 mm • Bande abrasive Z#120 x 20 mm • Clé hexagonale de 2,5 mm • Clé hexagonale de 4 mm • Bague R 1/4 x NPT 1/4 • Sabot convexe 	<ul style="list-style-type: none"> • 2 bandes abrasives Z#60 x 30 mm (1 installée) • Bande abrasive Z#80 x 30 mm • Bande abrasive Z#100 x 30 mm • Clé hexagonale de 5 mm • Poignée • Bague R 1/4 x NPT 1/4 		

Changement de bande facile

La bande abrasive peut être changée facilement. *Tournez et ouvrez le couvercle lors du changement.

Verrouillage automatique

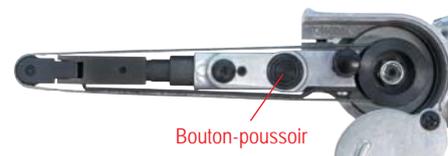
Pousser la poulie folle en position de verrouillage automatique pour desserrer la bande.



Pour tous les modèles

Déverrouiller

Appuyer sur le bouton-poussoir pour ramener la barre de tension.



Type 10/20

Appuyer sur le sabot dans le sens de la flèche.

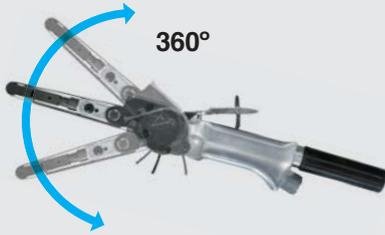


Type 30

PONÇAGE

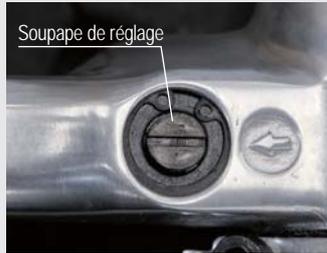
Angle réglable pour un fonctionnement efficace

L'angle du protecteur peut être changé librement en fonction de la position de travail et de la forme de la pièce.



Réglage de la vitesse de la rotation

La vitesse de la bande peut être facilement réglée en tournant la soupape de réglage à l'aide d'un tournevis.



Meulage de surfaces courbées

Le meulage de surfaces courbées est possible en utilisant le support de décalage (en option).



Bande abrasive pour BELTON-10

Largeur de bande : 6 mm x 330 mm (largeur x longueur)

Grain	N° de pièce	
	Zircone (Z)	Alumine (AA)
#40	-	-
#60	TB10924	-
#80	TB10925	-
#100	TB10926	-
#120	TB10927	-
#180	TB10928	-
#240	TB10929	-
#400	-	TB10941

Unité de vente : 50 pièces/jeu

Lors de l'utilisation de la bande, le support 6 en option et le sabot 6 en option sont nécessaires. (Réf. n° 5, 6)

Bande abrasive pour BELTON-10

Largeur de bande : 10 mm x 330 mm (largeur x longueur)

Grain	N° de pièce		
	Zircone (Z)	Alumine (AA)	Céramique (CE)
#40	-	-	TB10943
#60	TB10904	-	TB10944
#80	TB10905	-	TB10945
#100	TB10906	-	TB10946
#120	TB10907	-	TB10947
#180	TB10908	-	-
#240	TB10909	-	-
#400	-	TB10936	-

Unité de vente : 50 pièces/jeu

Bande abrasive pour BELTON-20

Largeur de bande : 20 mm x 520 mm (largeur x longueur)

Grain	N° de pièce		
	Zircone (Z)	Alumine (AA)	Céramique (CE)
#40	TB10910	-	TB10948
#60	TB10911	-	TB10949
#80	TB10912	-	TB10950
#100	TB10913	-	TB10951
#120	TB10914	-	TB10952
#180	TB10915	-	-
#240	TB10916	-	-
#320	-	TB10937	-
#400	-	TB10938	-

Unité de vente : 20 pièces/jeu

Bande abrasive pour BELTON-30

Largeur de bande : 30 mm x 540 mm (largeur x longueur)

Grain	N° de pièce		
	Zircone (Z)	Alumine (AA)	Céramique (CE)
#40	TB10917	-	TB10953
#60	TB10918	-	TB10954
#80	TB10919	-	TB10955
#100	TB10920	-	TB10956
#120	TB10921	-	TB10957
#180	TB10922	-	-
#240	TB10923	-	-
#320	-	TB10939	-
#400	-	TB10940	-

Unité de vente : 20 pièces/jeu

Pièces en option

N° de réf.	N° de pièce	Description	Unité de vente	Modèle applicable		
				B-10CL 6 mm	B-20CL 10 mm	B-20CL-A B-30CL
1	TB09997	Support de décalage 10	1 jeu		●	
2	TB10192	Support de décalage 20	1 jeu		●	
3	TB08150	Support de décalage 30	1 jeu			●
4	TB09938	Doigt de ponçage	1 jeu		●	
5	TB09996	Support 6	1 jeu	●		
6	TP14770	Sabot 6	1 pièce	●		
7	TB10160	Support de poulie folle	1 jeu		●	
8	TB10191	Sabot convexe	1 pièce		●	
-	TB08337	Poulie folle (acier) pour B-20CL-A	1 jeu		●	
-	TB08387	Poulie folle (acier) pour B-20CL	1 jeu		●	



* pour bande abrasive de 6 mm de largeur



PONÇAGE

Ponceuse à bande pneumatique

BABY BELTON

Idéal pour les applications d'ébavurage, de chanfreinage, et de polissage

- Compacte, légère et puissante
- Double sens de rotation
- Ergonomiquement conçue pour droitier et gaucher pour le confort de l'opérateur

BABY BELTON-10

Modèle **BB-10B** 

- Type à interrupteur à levier
- Largeur de bande : 10 mm



 YouTube



BABY BELTON-10

Modèle **BB-10B** Non-CE

- Type à interrupteur à anneau
- Largeur de bande : 10 mm



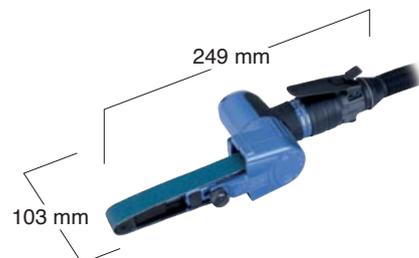
 YouTube



BABY BELTON-20

Modèle **BB-20** 

- Largeur de bande : 20 mm



Spécifications

Modèle	BB-10B Type à levier	BB-10B Type à molette	BB-20
Pression d'air	MPa (kgf/cm ²)	0,2	0,6 (6)
Consommation d'air (à vide)	m ³ /min	17000	0,43
Vitesse à vide	min ⁻¹ (rpm)	1120	16000
Vitesse de la bande	m/min	1120	1100
Taille de bande	mm	10 x 330	20 x 330
Diamètre d'entrée d'air		Rc 1/4	
Masse (poids)	kg	0,55	0,8
Accessoires inclus	<ul style="list-style-type: none"> • Bande abrasive Z#100 x 10 mm (installée) • Bande abrasive Z#120 x 10 mm • Bande abrasive Z#180 x 10 mm • Bande abrasive Z#240 x 10 mm • Clé hexagonale de 1,5 mm • Bague R 1/4 x NPT 1/4 • Support de décalage 	<ul style="list-style-type: none"> • Bande abrasive Z#100 x 10 mm (installée) • Bande abrasive Z#120 x 10 mm • Bande abrasive Z#180 x 10 mm • Bande abrasive Z#240 x 10 mm • Clé hexagonale de 1,5 mm • Bague R 1/4 x NPT 1/4 • Support de décalage 	<ul style="list-style-type: none"> • Bande abrasive Z#60 x 20 mm (installée) • Bande abrasive Z#120 x 20 mm • Bande abrasive Z#240 x 20 mm • Clé hexagonale de 2,5 mm • Clé hexagonale de 3 mm • Sabot • Couvreclé anti-poussière • Bague R 1/4 x NPT 1/4

Installation et retrait rapides et faciles de la bande sans AUCUN outil nécessaire

1 Retirer le couvercle latéral.



Pousser le support de la poulie folle en position de verrouillage automatique.



2



Remplacer la bande de meulage.

3



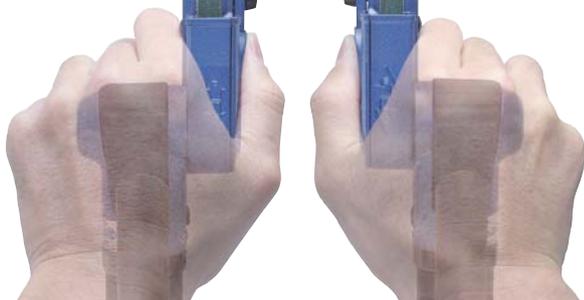
Appuyer sur le bouton-poussoir pour serrer la bande.

Le levier de démarrage peut être tourné à 180 degrés.

L'ergonomie est conçue pour droitier ou gaucher pour le confort de l'opérateur.

Poignée à gauche

Poignée à droite



Ponçage de surfaces courbes

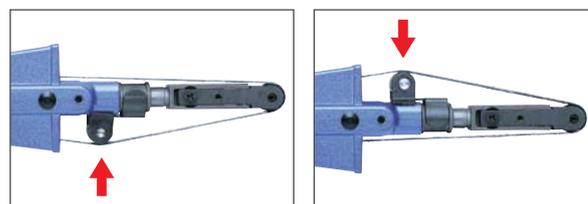
Le ponçage de surfaces courbes est possible en utilisant le support de décalage.



Support de décalage

Le support de décalage peut être positionné en haut ou en bas.

La poulie avec le support de décalage installé permet l'utilisation suivante.

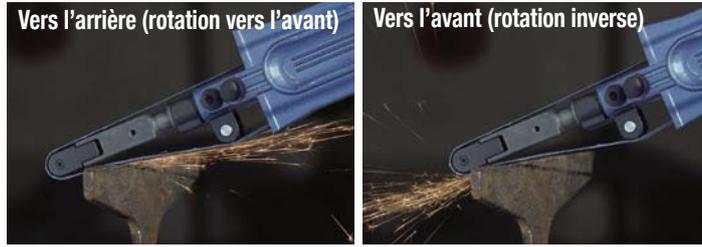


PONÇAGE

Changement facile du sens de rotation de la bande (BB-10B)

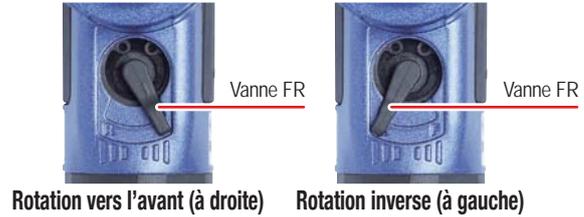
En réglant le levier de la vanne FR, le sens de rotation de la bande abrasive peut être modifié. La direction de projection des copeaux peut être modifiée en changeant le sens de rotation. La vitesse de rotation peut également être réglée avec l'angle du levier.

Contrôle de la direction de projection des copeaux



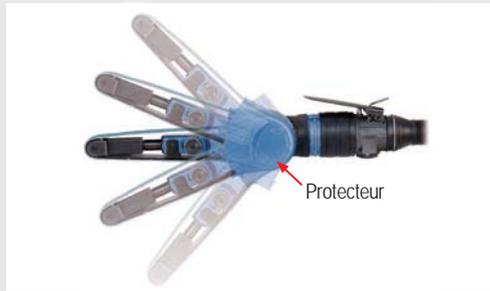
Réglage de la vanne FR

La vitesse de rotation peut également être réglée avec l'angle du levier.



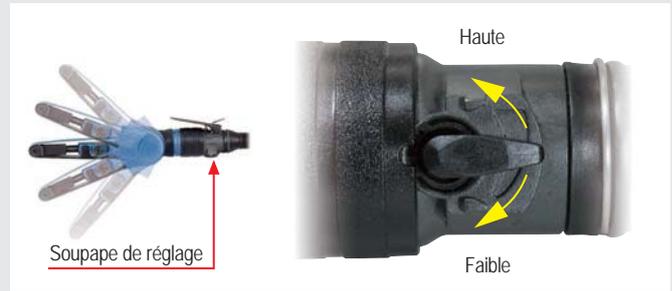
La position du protecteur est réglable (BB-20)

L'angle du protecteur peut être changé librement en fonction de la position de travail et de la forme des pièces.



Réglage de la vitesse de la rotation (BB-20)

La vitesse de la bande peut être facilement réglée en tournant la soupape de réglage sans aucun outil.



Idéal pour les applications d'ébavurage, de chanfreinage, et de polissage

Ébavurage de pièces moulées sous pression



Finition détaillée de matériau en aluminium



Chanfreinage de pièces droites



Pièces en option

N° de réf.	N° de pièce	Description	Unité de vente	Modèle
1	TB10549	Support de décalage	1 jeu	BB-10B
2	TB07109	Support de décalage 20	1 jeu	
3	TB07224	Barre de tension 520*	1 jeu	BB-20
4	TQ10701	Sabot 520*	1 pièce	
5	TB07227	Doigt de ponçage 520	1 jeu	



*TB07224 et TQ10701 sont utilisés ensemble.

Bande abrasive pour BABY BELTON-10

Largeur de bande : 10 mm x 330 mm (largeur x longueur)			
Grain	N° de pièce		
	Zircone (Z)	Alumine (AA)	Céramique (CE)
#40	-	-	TB10943
#60	TB10904	-	TB10944
#80	TB10905	-	TB10945
#100	TB10906	-	TB10946
#120	TB10907	-	TB10947
#180	TB10908	-	-
#240	TB10909	-	-
#400	-	TB10936	-
Unité de vente			
50 pièces/jeu			

Bande abrasive pour BABY BELTON-20

Largeur de bande : 20 mm x 330 mm (largeur x longueur)				
Grain	N° de pièce			
	Zircone (Z)	Alumine (AA)	Céramique (CE)	Non-tissée
#40	-	-	-	-
#60	TB10930	-	TB10958	-
#80	TB10931	-	TB10959	-
#100	TB10932	-	TB10960	-
#120	TB10933	-	TB10961	-
#180	TB10934	-	-	TB11047 A-M équivalent à #180
#240	TB10935	-	-	-
#320	-	-	-	TB11046 A-VF équivalent à #320
#400	-	TB10942	-	TB11048 S-SF équivalent à #400
Unité de vente				
	20 pièces/jeu	20 pièces/jeu	20 pièces/jeu	5 pièces/jeu

PONÇAGE

Ponceuse pneumatique

COMPACT MULTI SANDER

Modèle **CMX-20** 



 YouTube



Avec plateau rectangulaire



Avec plateau rond de 2"

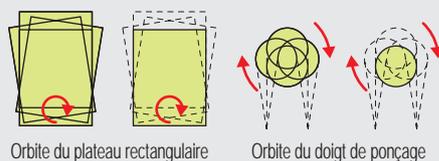


Avec doigt de ponçage

Excellent pour le ponçage de surfaces étroites, restreintes et difficiles d'accès avec trois modèles de plateaux

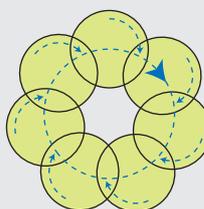
- Le remplacement du plateau permet d'obtenir à la fois une action orbitale aléatoire et un mouvement multiple
- Le ponçage de finition sur une petite pièce est possible avec un petit plateau
- Le ponçage dans un espace réduit est possible grâce à un corps compact et léger

Mouvement orbital (plateau rectangulaire, doigt de ponçage)



L'orbite à rotation désaxée est indiquée ci-dessus.

Mouvement à double action (plateau rond de 2")



L'orbite à rotation désaxée et auto-rotation est indiquée à gauche.

Réglage de la vitesse



Variateur de vitesse

Tourner le variateur pour régler la vitesse de l'outil. Régler la vitesse en fonction du matériau de la pièce, du grain du papier abrasif et de la finition de surface souhaitée.

Remplacement du plateau



Le remplacement du plateau peut facilement être effectué à l'aide de la clé de 10 et de la clé hexagonale de 4 mm incluses. Dans le cas d'un plateau rond de 2", seule la clé de 10 est utilisée. Utiliser un plateau approprié à la zone de travail ou à la zone à poncer.

Spécifications

Modèle	CMX-20	
Pression d'air	MPa	0,6
Consommation d'air (à vide)	m³/min	0,15
Excentration	mm	2
Masse (poids)	kg	0,53 (sans plateau)

Le plateau rectangulaire est fourni monté sur l'outil.

Accessoires inclus

- 2 papiers abrasifs velcro #80 de 2"
- 2 papiers abrasifs velcro #120 de 2"
- 2 papiers abrasifs velcro #180 de 2"
- 2 papiers abrasifs velcro #80 de 26 x 50 mm
- 2 papiers abrasifs velcro #120 de 26 x 50 mm
- 2 papiers abrasifs velcro #180 de 26 x 50 mm
- 5 papiers abrasifs autocollants #80 de 16 mm
- 5 papiers abrasifs autocollants #120 de 16 mm
- 5 papiers abrasifs autocollants #180 de 16 mm
- Plateau rond de 2"
- Doigt de ponçage de 16 mm
- Clé hexagonale de 4 mm
- Bague R 1/4 x NPT 1/4
- Clé ultra-mince SNT1012
- Boîte à outils

Accessoires optionnels

N° de réf.	N° de pièce	Description	Unité de vente
1	TB11010	Papier abrasif velcro #80 de 26 x 50 mm	100 pièces/jeu
	TB11011	Papier abrasif velcro #120 de 26 x 50 mm	
	TB11012	Papier abrasif velcro #180 de 26 x 50 mm	
2	TB11049	Plateau abrasif non-tissé velcro #320 de 26 x 50 mm	50 pièces/jeu
	TB11013	Papier abrasif velcro #80 de 2"	
3	TB11014	Papier abrasif velcro #120 de 2"	100 pièces/jeu
	TB11015	Papier abrasif velcro #180 de 2"	
4	TB11016	Papier abrasif autocollant #80 de 16 mm	100 pièces/jeu
	TB11017	Papier abrasif autocollant #120 de 16 mm	
	TB11018	Papier abrasif autocollant #180 de 16 mm	

Plateau de ponçage accessoire

Type de plateau	Plateau rectangulaire	Plateau rond de 2"	Doigt de ponçage de 16 mm
Vitesse en régime libre	min ⁻¹	13000	14500
Taille de papier	mm	26 x 50	Dia. de 50
			Dia. de 16



Pour plateau rectangulaire

Pour plateau rectangulaire

Pour plateau rond de 2"

Pour doigt de ponçage de 16 mm

*Dans le cas d'une feuille abrasive non-tissée, le métal de base n'est pas éliminé. Le nettoyage de soudures fortement décolorées peut ne pas être possible.



Élimination de la décoloration des soudures sur l'acier inoxydable

Plateau rectangulaire



Ponçage d'une légère différence de niveau causée par le changement d'outil sur une surface fraisée

Plateau rond de 2"



Élimination de la décoloration d'oxydation causée par le soudage par points

Doigt de ponçage de 16 mm

PONÇAGE

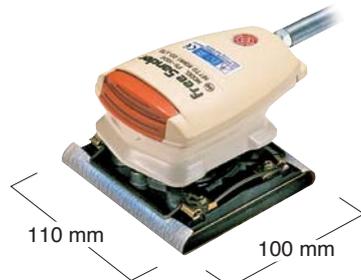
Ponceuse vibrante pneumatique

FREE SANDER

Modèle **FS-50A**



Modèle **FS-100C**



Spécifications

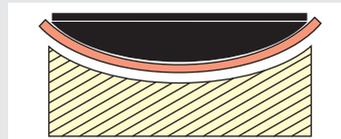
Modèle	FS-50A	FS-100C
Pression d'air	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)
Consommation d'air (à vide)	m ³ /min	0,14
Vitesse à vide	min ⁻¹ (rpm)	15000
Excentration	mm	1,2
Taille du plateau	mm	75 x 82
Taille de papier	mm	110 x 100
Diamètre d'arrivée d'air		Rc 1/8
Masse (poids)	kg	0,5
Accessoires inclus	<ul style="list-style-type: none"> • Flexible d'air H • 5 papiers de verre #180 	<ul style="list-style-type: none"> • 5 papiers de verre #240 • Bague R 1/4 x NPT 1/4

Conception très légère et à faible niveau de vibration

- Idéal pour le ponçage et la finition de surface de bois, métal, plastique et autres matériaux
- Conception légère avec un minimum de vibrations
- Les moteurs à rendement élevé et à faible consommation d'air produisent des orbites à grande vitesse pour des finitions sans tourbillon
- Conception sans huile
- Convient pour les applications industrielles et de production

Plateau rond pour FS-100C

Le plateau est en caoutchouc spongieux et s'adapte facilement à la forme travaillée. Du ruban adhésif double-face est utilisé avec le plateau rond.



Accessoires optionnels

N° de réf.	N° de pièce	Description	Unité de vente	Modèle
1	TA99828	Plateau en caoutchouc	1 pièce	FS-50A
2	TB02240	Collecteur de poussière		
3	TA9A367	Plateau en caoutchouc		
4	TA91474	Plateau rond	1 pièce	
5	TB02235	Collecteur de poussière		
6	TA9A265	Papier de verre #100		
	TA9A266	Papier de verre #120		
	TA9A267	Papier de verre #150		
	TA9A268	Papier de verre #180		
	TA9A269	Papier de verre #240		
	TA9A270	Papier de verre #280		
	TA9A271	Papier de verre #320		



Ponceuse linéaire pneumatique

LINE SANDER

Modèle **LS-10**



Spécifications

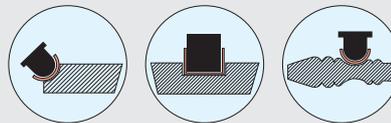
Modèle	LS-10
Pression d'air	MPa (kgf/cm ²)
Consommation d'air (à vide)	m ³ /min
Vitesse à vide	min ⁻¹
Longueur de course	mm
Taille du plateau	mm
Taille de papier	mm
Diamètre d'arrivée d'air	
Masse (poids)	kg
Accessoires inclus	<ul style="list-style-type: none"> • Flexible d'air E • Bloc de ponçage en caoutchouc • Plaque de base A • 5 papiers de verre #240 • 5 papiers de verre #320 • Bague R 1/4 x NPT 1/4

Idéale pour les applications de ponçage en ligne

- Idéal pour la plupart des applications de ponçage en ligne et de profils
- Conception compacte et légère de 0,75 kg
- Faible vibration et niveau sonore faible en sortie
- Convient pour le ponçage de l'acier, de l'aluminium, du bois, du plastique et d'autres matériaux

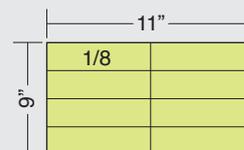
Plateau de ponçage spécial

Le bloc de ponçage en caoutchouc peut facilement être coupé pour s'adapter à la forme travaillée et est disponible en tant qu'accessoire.



Papier abrasif

Coupez un papier de taille standard (9" x 11") en 8 morceaux, comme indiqué ci-dessous. Pour le ponçage à sec, utilisez un papier abrasif à structure ouverte avec des grains abrasifs de carbure de silicium ou d'oxyde d'aluminium pour éviter le colmatage. Cela permet d'améliorer l'efficacité de ponçage et de prolonger la durée de vie du papier.



Accessoires optionnels

N° de réf.	N° de pièce	Description	Unité de vente
1	TB02244	Collecteur de poussière	
2	TA96665	Plateau en caoutchouc	1 pièce
3	TA96739	Bloc de ponçage en caoutchouc	



PONÇAGE

Ponceuse compacte pneumatique

ORBITAL SANDER

Modèle **OSV-60A** 



Robuste et puissante avec régulateur de vitesse

- Double action puissante pour applications difficiles
- Standard avec système d'extraction de la poussière
- Construction solide pour des années de performances fiables

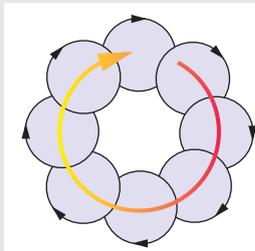
Spécifications

Modèle	OSV-60A	
Pression d'air	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)
Consommation d'air (à vide)	m ³ /min	0,68
Vitesse à vide	min ⁻¹ (rpm)	8500
Excentration	mm	10
Taille de papier	mm	150 (6")
Type de plateau	PSA avec 6 trous	
Diamètre d'entrée d'air	Rc 1/4	
Masse (poids)	kg	2
Accessoires inclus	<ul style="list-style-type: none"> • Collecteur de poussière avec sac à poussière • Clé plate simple de 17 • Bague R 1/4 x NPT 1/4 • Brosse 	



L'action orbitale aléatoire crée une finition professionnelle

En décalant l'axe du plateau de ponçage, un ponçage rapide et agressif est obtenu tout en réduisant considérablement les motifs de tourbillons. Les réglages de la vitesse permettent d'obtenir une vitesse optimale pour un meilleur travail.



Ponceuse compacte pneumatique

PALM ORBITAL SANDER

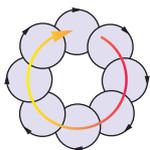
Modèle **APS-125** 

Modèle **APS-150** 



L'action orbitale aléatoire crée une finition professionnelle

En décalant l'axe du plateau de ponçage, un ponçage rapide et agressif est obtenu tout en réduisant considérablement les motifs de tourbillons. Les réglages de la vitesse permettent d'obtenir une vitesse optimale pour un meilleur travail.



Conception légère et ergonomique

- Extrêmement légère. L'APS-125 ne pèse que 690 g
- Conception ergonomique pour la commodité et le confort de l'opérateur
- Puissant moteur à grande vitesse de 10000 tr/min
- Action orbitale très petite pour des finitions de hautes qualités sans traces
- Disponible avec des plateaux de 125 mm ou de 150 mm
- Variateur de vitesse

Applications

- Travaux de ponçage en biseau, de préparation de métaux et de finition sur mastic de finition
- Ponçage de surfaces courbes et arrondissement de coin pour le travail du bois

Spécifications

Modèle	APS-125	APS-150	
Pression d'air	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)	
Consommation d'air (à vide)	m ³ /min	0,45	
Vitesse à vide	min ⁻¹ (rpm)	10000	
Excentration	mm	5	
Taille de papier	mm	125 (5")	150 (6")
Type de plateau	Cuir ou velcro avec 5 trous	Velcro avec 6 trous	
Diamètre d'entrée d'air	Rc 1/4		
Masse (poids)	kg	0,69	0,72
Accessoires inclus	<ul style="list-style-type: none"> • Clé plate simple de 17 mm • Bague R 1/4 x NPT 1/4 		

Pour modèle auto-aspirant et à aspiration centralisée

Le modèle non aspirant est disponible en stock et peut facilement être modifié en type auto-aspirant ou à aspiration centralisée.

Modèle auto-aspirant



Pièces en option requises pour ajouter la fonction d'auto-aspiration

- TQ04685 Butée
- TB03594 Éjecteur
- LQ02848 Vis autotaraudeuse P
- TA99239 Flexible
- TP14836 Sac à poussière

Modèle à aspiration centralisée



Pièces en option requises pour ajouter la fonction d'aspiration centralisée

- TQ04682 Éjecteur
- LQ02848 Vis autotaraudeuse P

MEULAGE

Meuleuse droite pneumatique

AIR SONIC

Modèle L-25B

- Pour tous les travaux de meulage, d'ébavurage et de finition



Modèle L-35C

- Conception spéciale pour les fraises rondes



Spécifications

Modèle	L-25B	L-35C
Pression d'air	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)
Consommation d'air (à vide)	m ³ /min	0,4
Vitesse à vide	min ⁻¹ (rpm)	27000
Taille du mandrin	mm	6
Diamètre d'entrée d'air		Rc 1/4
Masse (poids)	kg	0,6 (sans flexible)
Accessoires inclus	<ul style="list-style-type: none"> • Clé plate simple de 14 mm • Meule sur tige n° 2 • Meule sur tige n° 3 • Broche de mandrin • Bague R 1/4 x NPT 1/4 	<ul style="list-style-type: none"> • 2 clés plates simples de 14 mm • Meule sur tige 13 x 13 x 6 x 38 • Bague R 1/4 x NPT 1/4

Accessoire optionnel

N° de pièce	Description	Unité de vente
TP02806	Manchon de mandrin 6 x 3 mm	1 pièce



Une meule sur tige ou une fraise rotative avec une tige de 3 mm peut être installée sur L-25B et L-35C à l'aide du manchon de mandrin de 6 x 3.

Accessoires optionnels

Meule sur tige pour AIR SONIC L-25B (Unité de vente : 5 pièces/jeu) *Grain #60 pour tous les articles

No.1: 16 x 32  N° de pièce : TB11082	No.2: 16 x 32  N° de pièce : TB11083	No.3: 19 x 20  N° de pièce : TB11084	No.4: 25 x 25  N° de pièce : TB11085
No.5: 19 x 28  N° de pièce : TB11086	No.6: 25 x 13  N° de pièce : TB11087	No.7: 32 x 10  N° de pièce : TB11088	No.8: 16 ball  N° de pièce : TB11089

Fraise rotative pour AIR SONIC L-35C (Unité de vente : 1 pièce)

No.1: CB1C-106  N° de pièce : TB11198	No.2: CB2C-105  N° de pièce : TB11199	No.3: CB3C-103  N° de pièce : TB11200	No.4: CB4C-103  N° de pièce : TB11201
No.5: CB5C-104  N° de pièce : TB11202	No.6: CB6C-102  N° de pièce : TB11203	No.7: CB7C-103  N° de pièce : TB11204	No.8: CB8C-105  N° de pièce : TB11205

Meuleuse droite pneumatique

AIR SONIC

Modèle AL-55A



 YouTube



Rotation à grande vitesse de 56500 tr/min

- Rotation à grande vitesse en douceur avec de faibles vibrations pour un meulage de précision
- Le changement de vitesse continu de 0 à 56500 tr/min répond à une large gamme d'applications de meulage
- Compacte et légère pour une utilisation confortable sur de longues périodes.
- La poignée ergonomique triangulaire s'adapte à la main de l'opérateur.
- Le revêtement en plastique spéciale permet de ne pas avoir les mains froides et absorbe les vibrations.
- Système d'échappement arrière

Spécifications

Modèle	AL-55A
Pression d'air	MPa (kgf/cm ²)
Consommation d'air (à vide)	m ³ /min
Vitesse à vide	min ⁻¹ (rpm)
Taille du mandrin	mm
Diamètre d'entrée d'air	
Masse (poids)	kg
Accessoires inclus	<ul style="list-style-type: none"> • Clé de 7 x 9 mm • Clé à molette • Meule sur tige 5 x 13 x 3 • Bague R 1/4 x NPT 1/4

Accessoire optionnel

N° de pièce	Description	Unité de vente
TB11090	Meule sur Tige 5 x 13 x 3	10 pièces/jeu



MEULAGE/LIMAGE

Lime de finition et de précision

SUPER HAND

Modèle SH-100A

• Construction solide pour des performances fiables



Outils de limage, de ponçage et d'ébavurage rapides et efficaces

- Suppression des opérations manuelles de limage qui prennent du temps
- Idéal pour les applications de limage industriel de l'acier, de l'aluminium, du laiton, du bois et d'autres matériaux
- Conception unique et compacte offrant des performances avec des vibrations réduites tout en réduisant la fatigue de l'opérateur
- Limes interchangeable
- Système d'échappement arrière
- Poids réduit de moitié pour une utilisation confortable sur une longue période (ASH-900)

Modèle ASH-900

• Poids réduit de moitié pour une utilisation confortable sur une longue période



Spécifications

Modèle	SH-100A	ASH-900
Pression d'air MPa (kgf/cm ²)		0,6 (6)
Consommation d'air (à vide) m ³ /min	0,24	0,13
Vitesse de course min ⁻¹	3700	6300
Longueur de course mm		9
Taille de la queue de la lime mm	6,3	5,0
Diamètre d'entrée d'air	Rc 1/4	
Masse (poids) kg	1,1	0,5
Accessoires inclus	<ul style="list-style-type: none"> • Lime queue de rat SF-10 • Lime triangulaire SF-11 • Lime demi-ronde SF-12 • Lime plate SF-13 • Clé hexagonale de 3 mm • Bague R 1/4 x NPT 1/4 • Flexible d'air E 	<ul style="list-style-type: none"> • Lime queue de rat SF-10 • Lime triangulaire SF-11 • Lime demi-ronde SF-12 • Lime plate SF-13 • Clé hexagonale de 2,5 mm • Bague R 1/4 x NPT 1/4

Accessoires optionnels

Unité de vente : 5 pièces/jeu	
Lime queue de rat SF-10	
N° de pièce : TB11095	100
Lime triangulaire SF-11	
N° de pièce : TB11096	105
Lime demi-ronde SF-12	
N° de pièce : TB11097	105
Lime plate SF-13	
N° de pièce : TB11098	105

Accessoires optionnels

N° de réf.	N° de pièce	Description	Unité de vente
1	TA91752	Plateau en caoutchouc pour SH-100A	1 jeu
2	TA94625	Support pour SH-100A (à utiliser avec TA91752)	
3	TB04319	Plateau de ponçage pour ASH-900	



Lime de finition et de précision

SUPER HAND LIGHT

Modèle SHL-40



Solution idéale pour l'ébavurage de produits en aluminium moulés sous pression et de pièces usinées

- Modèle de petite taille, léger et à faible vibration
- Réduction de la fatigue de l'opérateur pour une productivité accrue

Spécifications

Modèle	SHL-40
Pression d'air MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)
Consommation d'air (à vide) m ³ /min	0,07
Vitesse de course min ⁻¹	9000
Longueur de course mm	4
Taille de la queue de la lime mm	3,0
Diamètre d'entrée d'air	Rc 1/4
Masse (poids) kg	0,4
Accessoires inclus	<ul style="list-style-type: none"> • Lime plate LF-13 • Clé hexagonale de 2 mm • Bague R 1/4 x NPT 1/4

Accessoires optionnels

Unité de vente : 3 pièces/jeu	
Lime queue de rat LF-10	
N° de pièce : TB11092	80
Lime triangulaire LF-11	
N° de pièce : TB11094	80
Lime demi-ronde LF-12	
N° de pièce : TB11093	80
Lime plate LF-13	
N° de pièce : TB11091	80

LIMAGE/ÉBAVURAGE

Lime de finition

MICRO AIR HAND

Lime légère et à très faible vibration pour les opérations de polissage et de rodage

• Mouvements alternatifs fins pour le limage de pièces de haute finition hautes précisions

Modèle **MAH-05**

Modèle **MAH-16**



YouTube



Course de 0,5 mm à mouvement alternatif



Course de 2,2 mm à mouvement alternatif

Exemples de montage

*Ce support peut être utilisé pour des applications de polissage et de rodage en montant des pierres en céramique, etc. (Taille max. : 3,2 mm d'épaisseur x 20 mm de largeur)



Spécifications

Modèle	MAH-05	MAH-16
Pression d'air MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)	
Consommation d'air (à vide) m ³ /min	0,07	
Vitesse de course min ⁻¹	22000	11000
Longueur de course mm	0,5	2,2
Taille de la queue de la lime mm	3	
Diamètre d'entrée d'air	Rc 1/4	
Masse (poids) kg	0,37	
Accessoires inclus	<ul style="list-style-type: none"> • Lime diamantée plate • Lime diamantée ronde • Clé hexagonale de 2 mm • Bague R 1/4 x NPT 1/4 	

Accessoires optionnels

N° de pièce	Description	Unité de vente
TB11105	Lime diamantée plate 	5 pièces/jeu
TB11106	Lime diamantée ronde 	5 pièces/jeu
TB11107	Lime diamantée triangulaire 	5 pièces/jeu
TB11108	Lime diamantée demi-ronde 	5 pièces/jeu
TB07506	Support de serrage* 	1 jeu

Outil d'ébavurage pneumatique

BURR CUTTER

Pour l'ébavurage des perçages

- Tout en tenant le levier, enfoncez la fraise conique dans les perçages pour enlever les bavures
- Une vitesse optimale peut être obtenue à l'aide de la soupape de réglage, résultant en des surfaces parfaitement ébavurées
- Le type à enclenchement par pression permet d'empêcher la fraise conique de sortir du trou et d'endommager la pièce
- Le remplacement de la fraise conique est facile et rapide avec un ensemble de trois mandrins à changement rapide fourni

Modèle **BC-005**



YouTube



Spécifications

Modèle	BC-005
Pression d'air MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)
Consommation d'air (à vide) m ³ /min	0,22
Vitesse en régime libre min ⁻¹ (rpm)	420
Diamètre de perçage à ébavurer mm	3 à 34
Taille de la queue de la fraise conique mm	6, 8, 10, 12*
Diamètre d'entrée d'air	Rc 1/8
Masse (poids) kg	0,75
Accessoires inclus	<ul style="list-style-type: none"> • Mandrin de 6 mm • Mandrin de 8 mm • Mandrin de 10 mm (installé) • Anse de suspension • Clé hexagonale de 2,5 mm • Bague R 1/8 x NPT 1/4

*Le mandrin de 12 mm est en option. (N° de pièce : TB09876)

Les fraises coniques ne sont pas fournies avec l'outil. Veuillez les acheter localement.

Tableau de compatibilité entre le mandrin et le diamètre de la queue de la fraise conique

Mandrin	Aspect*	Diamètre de la queue de la fraise conique (mm)	Longueur totale du mandrin (mm)
Mandrin de 6		6	49,5
Mandrin de 8		8	49,5
Mandrin de 10		10	49,5
Mandrin de 12		12	60

*indique les aspects extérieurs des mandrins autour de la vis sans tête à six pans creux.

COUPE/PERÇAGE

Scie à métaux pneumatique

SUPER SAW

Modèle **SSW-110**



Systeme special à deux pistons réduisant les vibrations tout en améliorant la vitesse de coupe !

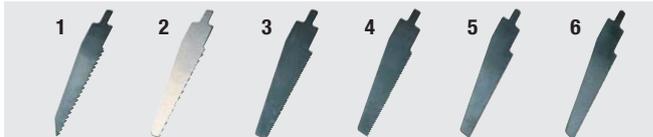
- Idéal pour les opérations de sciage et de découpage de la tôle, de l'aluminium, du plastique et d'autres matériaux
- Convient aux applications automobiles, de fabrication, CVC, électriques et de travail du bois
- Construction ultra légère avec de faibles vibrations
- Course de lame optimisée pour des performances de coupe maximales
- Construction à double piston puissante
- Le verrouillage du levier d'accélération permet d'éviter tout démarrage accidentel

Spécifications

Modèle	SSW-110	
Pression d'air	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)
Consommation d'air (à vide)	m ³ /min	0,29
Vitesse de course	min ⁻¹	7000
Longueur de course	mm	11
Capacité (épaisseur de plaque max.)	mm	3
Diamètre d'entrée d'air		Rc 1/4
Masse (poids)	kg	0,62
Accessoires inclus	<ul style="list-style-type: none"> • 2 lames de scie de 32 TPI • Clé hexagonale de 3 mm • Bague R 1/4 x NPT 1/4 	

Accessoires optionnels

N° de réf.	N° de pièce	Description	Unité de vente
1	TB11099	Lame de scie de 9 TPI pour plaques de plâtre	10 pièces/jeu
2	TB11100	Lame de scie de 12 TPI pour panneaux contreplaqués	
3	TB11101	Lame de scie de 14 TPI pour le plastique	
4	TB11102	Lame de scie de 18 TPI pour le plastique	
5	TB11103	Lame de scie de 24 TPI pour l'acier doux	
6	TB11104	Lame de scie de 32 TPI pour l'acier doux	



Perceuse à main pneumatique

AIR DRILL

La puissance et les performances dont vous avez besoin pour un perçage plus profond et plus rapide

- Rapport puissance/poids très élevé
- Conception ergonomique pour réduire la fatigue de l'opérateur
- Variateur de vitesse
- Réversible
- Conçue pour les applications industrielles et de production

Modèle **ADR-65**

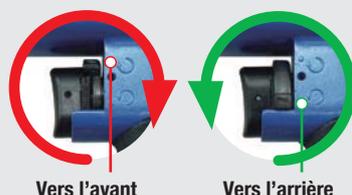
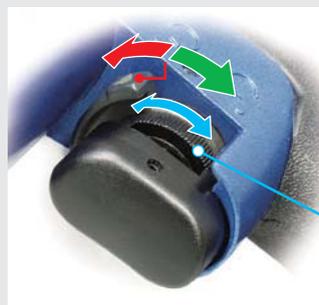


Modèle **ADR-100**



Réversible

Changer le sens de rotation en tournant le bouton comme indiqué.



Réglage de la vitesse variable

Tournez l'écrou de commande de la vitesse pour changer le nombre de tours par minute.

Spécifications

Modèle	ADR-65	ADR-100
Pression d'air	MPa (kgf/cm ²) 0,6 (6)	
Consommation d'air (à vide)	m ³ /min 0,55	0,67
Vitesse en régime libre	min ⁻¹ (rpm) 2900	2000
Capacité de perçage max.	mm 6,5	10,0
Diamètre d'entrée d'air	Rc 1/4	
Masse (poids)	kg 0,8	1,1
Accessoires inclus	<ul style="list-style-type: none"> • Mandrin de perçage (installé) • Poignée de mandrin • Bague R 1/4 x NPT 1/4 • CUPLA 30SH 	

Accessoire optionnel

N° de pièce	Description	Unité de vente
TQ10969	Crochet	1 pièce

SPRING BALANCER

Série SPRING BALANCER



Les équilibreurs de charge permettent d'améliorer la sécurité et l'efficacité du travail

Nos équilibreurs de charge offrent une solution simple et économique pour faciliter la manipulation des outils, améliorant ainsi la sécurité et l'efficacité du travail. La gamme d'enrouleurs équilibreurs couvre une capacité d'outil de 0,5 à 70 kg avec une longueur de câble maximale de 1,5 mètres.

Spécifications

Modèle		TW-00	TW-0	TW-3	TW-5
Capacité	kg	0,5 - 1,5	0,5 - 1,5	1,0 - 3,0	2,5 - 5,0
Course	m	0,5	1,0	1,3	1,3
Poids	kg	0,2	0,5	1,4	1,5

Modèle		TW-9	TW-15	TW-22	TW-30
Capacité	kg	4,5 - 9,0	9,0 - 15,0	15,0 - 22,0	22,0 - 30,0
Course	m	1,3	1,3	1,5	1,5
Poids	kg	3,4	3,8	7,2	7,6

Modèle		TW-40	TW-50	TW-60	TW-70
Capacité	kg	30,0 - 40,0	40,0 - 50,0	50,0 - 60,0	60,0 - 70,0
Course	m	1,5	1,5	1,5	1,5
Poids	kg	9,8	10,4	11,6	11,8

Série HOSE REEL BALANCER



Fonctionnement comme équilibreur et tuyau d'alimentation

Spécifications

Spécifications		HW-0	HW-3	HW-5
Capacité	kg	0,5 - 1,5	1,5 - 3,0	3,5 - 5,0
Course	m	1,3	1,3	1,3
Poids	kg	1,6	1,7	1,8
Diamètre de flexible	Dia. int. mm	6,5	6,5	6,5
	Dia. ext. mm	10	10	10

Série RETRACTOR



Bouton pratique pour un réglage facile de la tension

Spécifications

Modèle		RW-0	RW-3	RW-5	TW-06R	TW-1R
Capacité	kg	0,5 - 1,5	1,0 - 3,0	2,5 - 5,0	0,2 - 0,6	0,5 - 1,5
Course	m	2,0	2,0	2,0	1,5	1,5
Poids	kg	0,5	0,7	0,9	0,3	0,3

Niveau de vibration, niveau de pression acoustique et niveau de puissance acoustique

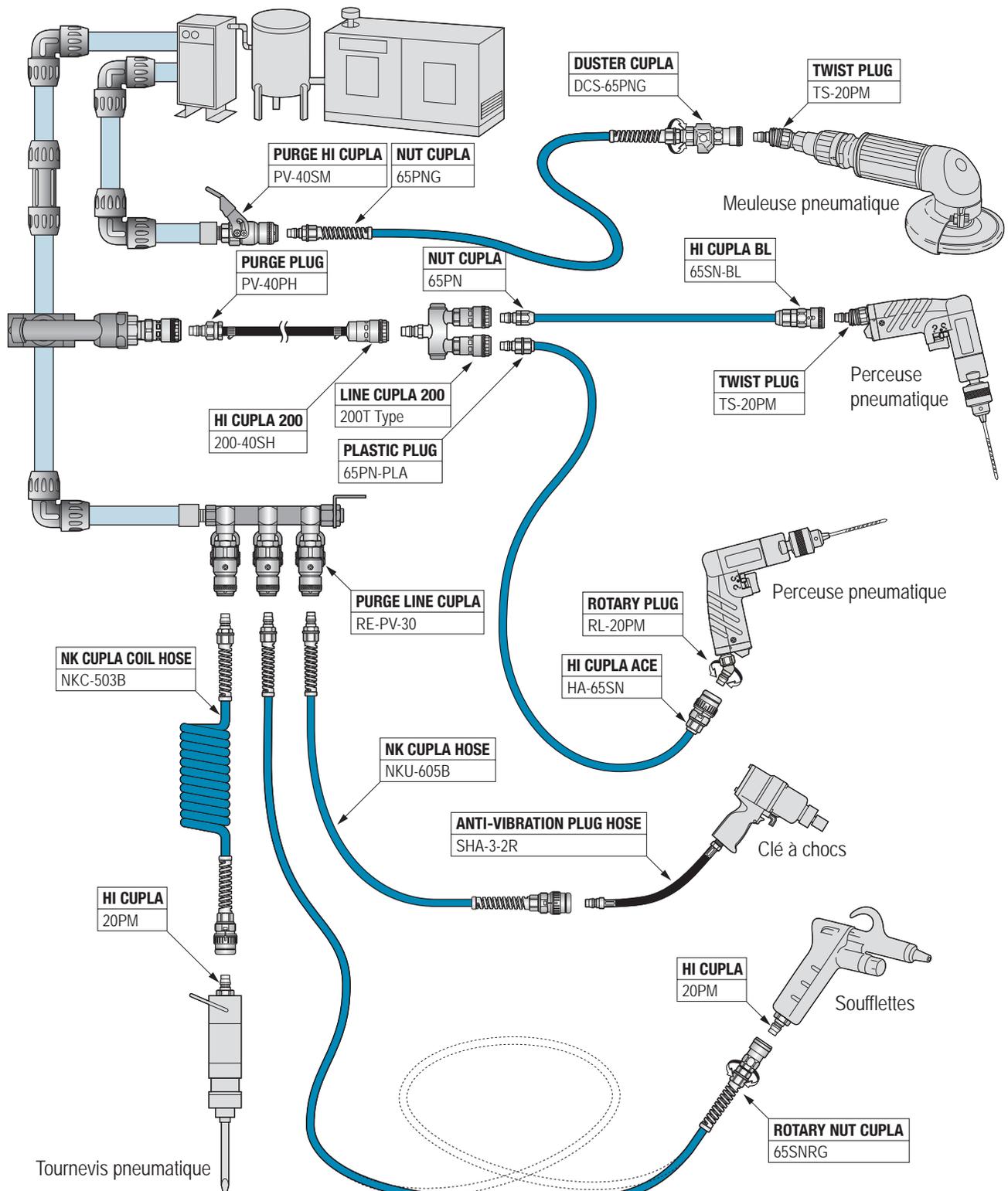
Les chiffres peuvent varier en fonction des applications

Série	Modèle	Niveau de vibration m/s ²	Point de mesure	Norme de vibration	Niveau de pression acoustique dB(A)	Niveau de puissance acoustique dB(A)
AIR CHIPPER (pneumatique)	ACH-16	66	Poignée de préhension	EN 28927-9	86	97
	CH-24	100	Poignée de préhension		87	98
AIR SONIC (pneumatique)	AL-55A	0,8	Poignée de préhension	ISO 28927-12	71	82
	L-25B	7,2	Poignée de préhension		76	87
	L-35C	3,1	Poignée de préhension		76	87
AUTO CHISEL (pneumatique)	A-300	≧ 30	-	EN 28927-9	97	108
BELTON (pneumatique)	B-10CL	≧ 2,5	Poignée de préhension	ISO 20643	78	89
	B-20CL	≧ 2,5	Poignée de préhension		81	92
	B-20CL-A	≧ 2,5	Poignée de préhension		80	91
	B-30CL	≧ 2,5	Poignée secondaire		86	97
	BB-10B Type à levier	≧ 2,5	Poignée de préhension à gauche		79	90
		≧ 2,5	Poignée de préhension à droite			
	BB-10B Type à anneau	≧ 2,5	Poignée de préhension à gauche		79	90
≧ 2,5		Poignée de préhension à droite				
BB-20	≧ 2,5	Poignée de préhension à gauche	85	96		
	≧ 2,5	Poignée de préhension à droite				
BEVELER (pneumatique)	AMB-0307	4,1	Poignée de préhension	EN ISO 20643	87	98
		6,3	Bouton			
	AMBL-0307	4,1	Poignée de préhension		87	98
		6,3	Bouton			
	CB-01	≧ 2,5	Poignée de préhension		88	99
	CB-02	4,1	Poignée de préhension		74	85
CBR-03	≧ 2,5	Poignée de préhension	81	92		
	3,4	Poignée				
BEVELER (électrique)	ECB-0203	7,0	Poignée de préhension	EN 60745-1	83	84
		7,0	Bouton			
	EMB-0307C	8,3	Poignée de préhension		88	99
		3,7	Bouton			
	HB-15B	≧ 2,5	Poignée de préhension		64	75
		4,6	Poignée			
MB-03A	5,9	Poignée de préhension	80	91		
	6,6	Bouton				
BURR CUTTER (pneumatique)	BC-005	4,2	Poignée de préhension	EN 20643	89	100
COMPACT MULTI SANDER (pneumatique)	CMX-20	≧ 2,5	Poignée de préhension	EN 28927-3	76	87
FREE SANDER (pneumatique)	FS-50A	2,7	Poignée de préhension		77	88
JET CHISEL (pneumatique)	FS-100C	≧ 2,5	Poignée de préhension	EN ISO 28927-9	85	96
	AJC-16	4,8	Poignée de préhension		84	95
		JC-16	8,3			
	JEX-20	11,5	Guide-aiguilles		81	92
		JEX-24	9,0			
	JEX-28	10,5	Poignée de préhension		92	103
		28	Guide-aiguilles			
	JEX-2800A	15,0	Poignée de préhension		93	104
		17,5	Guide-aiguilles			
	JT-16	11,5	Poignée de préhension		94	105
		14,5	Guide-aiguilles			
	JT-20	9,5	Poignée de préhension		92	103
15,5		Poignée de préhension				
JET CHISEL (électrique)	EJC-32A	16,0	Poignée de préhension	EN 60745-2-6	85	96
		15,0	Poignée			
LINE SANDER (pneumatique)	LS-10	6,0	Poignée de préhension	EN 20643	78	89
MICRO AIR HAND (pneumatique)	MAH-05	≧ 2,5	Poignée de préhension	EN 28927-8	64	75
	MAH-16	≧ 2,5	Poignée de préhension		64	75
MYTON (pneumatique)	MG-40 Type à levier	5,9	Poignée de préhension	ISO 28927-1	86	97
	MG-40 Type à anneau	6,0	Poignée de préhension	84	95	
	MYG-25	≧ 2,5	Poignée de préhension	ISO 20643	82	93
	MYG-40	4,2	Poignée de préhension	94	105	
	MYG-50	4,5	Poignée de préhension			
	MYG-70 Type à levier	4,2	Poignée	92	103	
		3,2	Poignée de préhension			
	MYG-70 Type à anneau	8,2	Poignée	92	103	
		3,2	Poignée de préhension			
	MYS-20	8,2	Poignée	92	103	
3,3		Poignée de préhension				
MYS-40	≧ 2,5	Poignée de préhension	82	93		
	≧ 2,5	Poignée de préhension				
MYS-70	≧ 2,5	Poignée de préhension	89	100		
	≧ 2,5	Poignée				
ORBITAL SANDER (pneumatique)	OSV-60A	4,6	Poignée de préhension	ISO 28927-3	89	100
		7,2	Section porteuse			
PALM ORBITAL SANDER (pneumatique)	APS-125	5,5	Poignée de préhension	81	92	
	APS-150	7,4	Poignée de préhension			
SUPER HAND (pneumatique)	ASH-900	4,8	Poignée de préhension	EN 28927-8	62	73
	SH-100A	6,8	Poignée de préhension		76	87
	SHL-40	≧ 2,5	Poignée de préhension		71	81
SUPER KELEN (pneumatique)	S-250	50	Poignée de préhension	EN 28927-9	101	112
	S-500	29	Poignée de préhension		100	111
		17,0	Section porteuse			
	S-1000	58	Poignée de préhension		99	110
81		Section porteuse				
SUPER SAW (pneumatique)	SSW-110	9,3	Poignée de préhension	EN 28927-8	71	82

RACCORDS RAPIDES POUR OUTILS PNEUMATIQUES

CUPLA

Nitto Kohki fournit divers types de raccords d'air pour répondre à tous les besoins d'un système de tuyauterie d'air, de l'alimentation principale, des relais dans les usines, des raccords d'extrémité de tuyau aux outils pneumatiques et de la tuyauterie d'air dans les équipements. Le schéma ci-dessous est un exemple de tuyauterie d'air utilisant la série HI CUPLA et peut servir de référence pour la sélection de raccords adaptés. Pour plus d'informations, veuillez accéder au site http://www.nitto-kohki.co.jp/e/prd/d_cat/ et consultez notre catalogue électronique ici.



RACCORDS RAPIDES POUR OUTILS PNEUMATIQUES

HI CUPLA



- Raccord d'arrêt à une voie avec vanne d'arrêt automatique dans la douille
- Les pièces importantes sont renforcées pour une excellente résistance à l'usure et durabilité

Spécifications

Matière	Acier (chromé)	Laiton	Acier inoxydable
Pression de service	1,5 MPa (15 kgf/cm ²)	1,0 MPa (10 kgf/cm ²)	1,5 MPa (15 kgf/cm ²)
Matériau du joint d'étanchéité	Caoutchouc nitrile / Caoutchouc fluoré		

HI CUPLA 200



- Type à raccordement instantané simple et sécurisé
- Nouvelle conception de vanne pour une faible perte de pression afin d'augmenter le débit

Spécifications

Matière	Acier (chromé)
Pression de service	1,5 MPa (15 kgf/cm ²)
Matériau du joint d'étanchéité	Caoutchouc nitrile

NUT CUPLA



- Aucun collier de serrage nécessaire
- Types à écrou disponibles dans les séries HI CUPLA et HI CUPLA 200
- Pour le montage sur un flexible, il suffit de le faire glisser sur l'embout et de serrer l'écrou

Spécifications

Matière	Acier (chromé), Acier inoxydable
Pression de service	1,5 MPa (15 kgf/cm ²)
Matériau du joint d'étanchéité	Caoutchouc nitrile

HI CUPLA ACE



- Raccord en plastique léger avec verrouillage de sécurité
- Pressions nominales comparables à celles du HI CUPLA en acier
- Raccordement simple par simple poussée du connecteur dans la douille

Spécifications

Matière	Plastiques industriels (PBT, POM)
Pression de service	1,5 MPa (15 kgf/cm ²) 1,0 MPa (10 kgf/cm ²) for Model HA-T
Matériau du joint d'étanchéité	Caoutchouc nitrile

ROTARY PLUG



- Fonction rotative nouvellement développée permettant un pivotement à 360°
- Raccord à collet rotatif pour le raccordement d'un flexible aux outils pneumatiques et aux équipements pneumatiques
- Adaptation à un angle de 45° par rapport à l'outil, éliminant la charge excentrée gênante causée par le flexible raccordé

Spécifications

Matière	Acier (nickelé), Acier inoxydable
Pression de service	1,5 MPa (15 kgf/cm ²)
Matériau du joint d'étanchéité	Caoutchouc nitrile

FULL-BLOW CUPLA



- Le mécanisme unique de vanne à passage intégral permet d'obtenir une faible perte de pression et un débit élevé, et ainsi de réduire le volume d'air requis de la source
- Le débit est jusqu'à 40% supérieur à celui du HI CUPLA conventionnel
- Pendant la connexion et la déconnexion, la vanne est fermée afin de permettre la connexion/déconnexion sans pression

Spécifications

Matière	Alliage d'aluminium
Pression de service	1,5 MPa (15 kgf/cm ²)
Matériau du joint d'étanchéité	Caoutchouc nitrile

RACCORDS RAPIDES POUR OUTILS PNEUMATIQUES

LINE CUPLA



- Alimentation simultanée de plusieurs conduites d'air à partir d'une conduite d'alimentation possible
- Raccordement simple et sécurisé par simple poussée du connecteur dans la douille
- Choisissez parmi le type à 2 sorties (modèle 200T), le type droit à 5 sorties (modèle 200L) et le type en étoile à 5 sorties (modèle 200S) en fonction de votre application

Spécifications

Matière	Aluminium
CUPLA	Acier (chromé)
Pression de service	1,5 MPa (15 kgf/cm ²)
Matériau du joint d'étanchéité	Caoutchouc nitrile

HI CUPLA BL



- Le mécanisme de verrouillage du manchon permet d'éviter toute déconnexion accidentelle
- Les pièces structurales critiques en acier sont traitées thermiquement pour une rigidité accrue, ainsi qu'une meilleure durabilité et résistance à l'usure
- Le type SN-BL pour le raccordement d'un flexible en uréthane ne nécessite aucun collier de serrage

Spécifications

Matière	Acier (chromé), Acier inoxydable
Pression de service	1,5 MPa (15 kgf/cm ²)
Matériau du joint d'étanchéité	Caoutchouc nitrile

PURGE PLUG



- Élimination du bruit de claquement désagréable et du mouvement de fouet accidentel du flexible lors de la déconnexion
- Conception unique de système de purge d'air pour la décharge de la pression résiduelle de manière rapide et silencieuse.
- Fonctionnement garanti même sous une pression d'alimentation élevée ou avec un long flexible

Spécifications

Matière	Acier (chromé)
Pression de service	1,0 MPa (10 kgf/cm ²)
Matériau du joint d'étanchéité	Caoutchouc nitrile

ANTI-VIBRATION PLUG HOSE



- Protection du "CUPLA" contre les chocs générés par les outils vibrants et les outils à percussion
- Prévention d'une faible diminution du débit due à l'usure du "CUPLA" qui est soumis à des vibrations continues
- Flexible en caoutchouc souple pour une grande liberté de mouvement de l'outil.

Spécifications

Taille (filetage)	R 1/4", R 3/8"
Entrée (connecteur)	HI CUPLA (30PH)
Longueur totale	320 mm

PURGE HI CUPLA



- Raccordement par simple poussée du connecteur, quelle que soit la pression interne dans la douille
- Élimination du bruit de claquement désagréable et du mouvement de fouet accidentel du flexible lors de la déconnexion
- Même après le raccordement, l'actionnement du levier permet un contrôle parfait de l'ouverture/fermeture de la vanne

Spécifications

Matière	Laiton (chromé)
Pression de service	1,0 MPa (10 kgf/cm ²)
Matériau du joint d'étanchéité	Caoutchouc nitrile

ROTARY LINE CUPLA



- Plusieurs sorties disponibles à partir d'une seule source d'alimentation en air.
- Sorties d'air latérales pouvant être pivotées à n'importe quel angle. Élimination possible d'éventuelles torsions de flexibles à l'aide du mécanisme pivotant
- Choisissez le type RT (2 sorties) ou le type RE (3 sorties) en fonction de votre application

Spécifications

Matière	Corps : Laiton (chromé), CUPLA : Acier (chromé)
Pression de service	1,5 MPa (15 kgf/cm ²)
Matériau du joint d'étanchéité	Caoutchouc nitrile

Produits Nitto Kohki permettant d'économiser de la main-d'œuvre

Nitto Kohki répond aux besoins des utilisateurs avec non seulement ses "machines-outils et outils électriques", mais aussi des dispositifs d'économie de main-d'œuvre de nouvelle génération, notamment les visseuses électriques "delvo" de haute précision, les raccords rapides "CUPLA" et des "compresseurs/pompes à vide" à pistons à entraînement par moteur linéaire.

Outils industriels pour l'assemblage de produits de haute technologie

La visseuse électrique "delvo" est un outil de haute qualité à usage professionnel, permettant un contrôle précis du couple et garantissant une fiabilité à long terme. "delvo" vous permet de bien faire les choses, à chaque fois.

Delvo Série C de type Brushless (DLV45C)



DLV45C12L



DLV45C12P



DCC0241X

- Plage de couple : 0,6 - 4,5 Nm
- Vitesse : 100 - 1200 tr/min
- Taille de vis mécanique : 3,0 - 6,0 mm
- Système de couple contrôlé par courant
- Fonction de comptage de vis intégrée
- Trente réglages de couple différents peuvent être définis sur une seule visseuse.

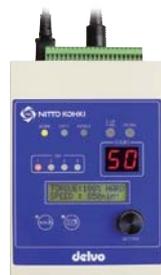
Delvo Série C de type Brushless (DLV04C/DLV10C)



DLV04C10L



DLV10C10L



DCC0101X

- Plage de couple : 0,05 - 1,0 Nm
- Vitesse : 100 - 1000 tr/min
- Taille de vis mécanique : 1,2 - 4,0 mm
- Système de couple contrôlé par courant
- Fonction de comptage de vis intégrée

Delvo Série S de type Brushless (DLV30S/DLV45S/DLV70S)



DLV30S06P



DLV30S12P



DLV30S20L



DEA0151N-AZ



DEA0241N-AZ

- Plage de couple : 0,4 - 7,0 Nm
- Vitesse : 160 - 2000 tr/min
- Taille de vis mécanique : 2,6 - 8,0 mm
- Fonction de commande de la vitesse automatique
- Les réglages peuvent être configurés à l'aide de la télécommande
- Fonction de comptage de vis intégrée

Delvo Série A de type Brushless (DLV30A/DLV45A/DLV70A)



DLV30A06P



DLV30A12L



DLV30A20P



DLV45A12L

- Plage de couple : 0,4 - 7,0 Nm
- Vitesse : 650 - 2000 tr/min
- Taille de vis mécanique : 2,6 - 8,0 mm
- Le moteur sans balais et l'embrayage nouvellement conçus fournissent un couple plus constant tout au long de la vie de l'outil
- Contrôle du couple plus précis et fonctionnement considérablement plus silencieux par rapport aux tournevis pneumatiques

*Pour plus d'informations, veuillez accéder au site <http://www.nitto-kohki.co.jp/e/> et consultez notre catalogue électronique ici.

Les compresseurs d'air et pompes à vide de Nitto Kohki améliorent la flexibilité de votre système

Nitto Kohki offre une gamme de divers types de compresseurs et de pompes. Ceux-ci comprennent des produits piézoélectriques à entraînement linéaire, à membrane électromagnétique, CC et "bimorphes". Nos compresseurs et nos pompes sont réputés pour leur compacité et légèreté, ainsi que pour leur faible niveau sonore, leur fonctionnement propre et leur durabilité pour une durée de vie plus longue. En poursuivant l'application de ces technologies, nous élargissons également les applications dans divers domaines, notamment les dispositifs médicaux, de bien-être et de santé, ainsi que les équipements liés à l'environnement.

Compresseur linéaire à piston libre CA Pompe à vide linéaire à piston libre CA Compresseur linéaire à piston libre CC Pompe à vide linéaire à piston libre CC Pompe linéaire à membrane CA Pompe à membrane CC Pompe à piston CC

- Compacts, légers, faible vibration, faible niveau sonore, fonctionnement propre et durabilité plus longue



Pompe piézoélectrique

- Compacte, légère, durable et silencieuse
- Faible consommation électrique et faible bruit électromagnétique



Pompe hydraulique à membrane CC

- Chambre d'absorption des impulsions intégrée
- Nombreux matériaux de construction pour différents liquides
- Type à amorçage automatique avec aspiration d'air admissible



Compresseurs à piston linéaire

- Compresseurs pour l'aération
- Faible niveau sonore et entretien facile



Assurez-vous de lire et de comprendre toutes les consignes de sécurité mentionnées ci-dessous et de suivre les instructions données pour utiliser chaque outil de marque Nitto Kohki comme indiqué dans le manuel d'utilisation. Conservez le manuel d'utilisation à portée de main lors de l'utilisation des machines ou des outils pour vous y référer concernant l'utilisation en toute sécurité et les précautions à prendre.

Consignes de sécurité

Le non-respect des avertissements suivants peut entraîner une situation potentiellement dangereuse qui, si elle n'est pas corrigée, peut entraîner des blessures graves ou la mort. Afin d'éviter tout risque d'incendie, de choc électrique et/ou de blessures, les consignes de sécurité appropriées doivent être respectées à tout moment.

Avertissements pour TOUTES les machines et TOUS les outils

- Conservez toujours la zone de travail bien ordonnée et évitez tout encombrement et condition potentiellement dangereuse, comme des câbles d'alimentation suspendus, des débris de travaux, des flexibles d'air et les déchets, pour éviter les accidents.
- Tenez bien compte des environnements de travail appropriés pour chaque outil. N'exposez pas les outils à une humidité extrême ou au contact direct avec l'eau ou la pluie. Maintenez la zone bien éclairée en tout temps pour éviter les dangers cachés et ne faites jamais fonctionner l'équipement à proximité de liquides inflammables ou dans des atmosphères gazeuses ou explosives.
- Gardez tous les outils et accessoires d'outils hors de la portée des enfants et de tout personnel non autorisé. La manipulation des machines par des enfants peut provoquer des blessures graves ou éventuellement la mort.
- Rangez correctement les machines et les accessoires lorsqu'ils ne sont pas utilisés. Ils doivent être gardés dans un endroit sec et fermé à clé, hors de portée des enfants ou du personnel non autorisé.
- Une utilisation inappropriée ou négligente des outils entraînera une augmentation des coûts de maintenance et du temps nécessaire pour terminer le travail. Employez toujours l'outil à la vitesse pour laquelle il a été conçu. De meilleures performances sont toujours obtenues en lisant et en comprenant comment utiliser correctement chaque machine ou outil.
- Portez toujours des lunettes de sécurité et des équipements de protection pour les mains et les pieds pendant ou à proximité des outils en fonctionnement. Portez une coiffe de protection permettant de retenir les cheveux longs. Ne portez pas de vêtements amples et/ou d'accessoires car ils pourraient être happés par les pièces en mouvement et causer des blessures graves, voire la mort.
- Portez une protection respiratoire lorsque vous travaillez dans un environnement où des particules de poussière sont générées pendant le fonctionnement.
- Ne travaillez pas hors de portée ou dans une position instable pendant le fonctionnement de l'outil et maintenez toujours une bonne posture.
- Utilisez des serre-joints ou un étau pour fixer fermement la pièce et éliminer les vibrations. Ne tenez jamais la pièce avec vos mains et gardez les deux mains sur l'outil pour une productivité accrue.
- Utilisez le bon outil ou la bonne machine conformément à ses spécifications et en fonction du travail à accomplir. N'essayez pas d'adapter des machines ou des outils plus petits pour effectuer un travail conçu pour un équipement industriel. N'utilisez pas les outils à des fins autres que celles pour lesquelles ils ont été conçus. Il existe un outil approprié pour chaque travail ; faites attention aux limitations de l'outil et ne le surchargez jamais.
- Veillez à vérifier que toutes les vis, écrous et boulons externes, ainsi que les accessoires installés, sont bien serrés avant chaque utilisation. Toutes les pièces mobiles doivent pouvoir fonctionner correctement sans aucune obstruction. Les pièces endommagées ou manquantes doivent être réparées ou remplacées par le représentant commercial ou le distributeur auprès duquel l'outil a été acheté. N'utilisez pas de machines ou d'outils qui ne peuvent pas être activés ou arrêtés à l'aide d'un levier ou d'un interrupteur d'alimentation.
- N'utilisez pas de machine dont les câbles d'alimentation ou les flexibles d'air sont endommagés, effilochés, coupés ou détériorés. Remplacez-les toujours au premier signe de dommage.
- Retirez toujours tous les outils requis pour ajuster, ajouter ou retirer des pièces des outils avant l'utilisation pour éviter d'endommager l'outil ou de blesser l'utilisateur.
- Évitez tout démarrage inattendu en mettant tous les leviers ou boutons d'alimentation en position d'arrêt avant le raccordement à une source d'alimentation électrique ou en air. Ne portez jamais les outils avec le doigt sur l'interrupteur ou le levier de marche/arrêt lorsque l'alimentation électrique ou en air est raccordée.
- N'utilisez pas les lignes d'alimentation électrique ou en air pour déplacer, transporter ou soutenir l'outil pendant l'utilisation ou le transport. Ne placez pas la ligne d'alimentation électrique ou en air à proximité d'une source de chaleur, d'huile, d'eau ou d'objets ayant des bords tranchants.
- Ne laissez jamais une machine ou un outil en fonctionnement sans surveillance. Maintenez fermement les zones désignées de la machine ou de l'outil jusqu'à l'arrêt complet. Mettez toujours le levier ou l'interrupteur d'alimentation en position d'arrêt et débranchez de la source d'alimentation lorsque la machine ou l'outil n'est pas utilisé.
- Ne démontez pas ou ne modifiez pas un outil pour effectuer un travail autre que celui pour lequel il a été conçu. Cela annule toute garantie sur l'équipement et peut entraîner des blessures corporelles graves, voire la mort.
- L'entretien est nécessaire pour toutes les machines et tous les outils. Entretenez toujours les lames et les fraises de manière appropriée et remplacez-les lorsque les bords sont endommagés ou ne sont plus assez aiguisés pour un fonctionnement en toute sécurité. Suivez le manuel d'instructions pour les besoins de lubrification et les points de réglage, le cas échéant. Vérifiez régulièrement les lignes d'alimentation électrique et en air et changez-les conformément aux réglementations de sécurité. En cas d'utilisation d'une ligne d'extension, assurez-vous toujours qu'il satisfait ou dépasse les exigences de l'outil en matière d'ampérage ou d'alimentation en air avant de l'utiliser et qu'il est conçu pour une utilisation en extérieur. Changez les lignes d'alimentation lorsqu'elles sont défectueuses ou endommagées. Gardez la poignée de préhension et les poignées sèches, propres et sans aucune trace de graisse ou d'huile afin de ne pas perturber le bon fonctionnement.
- Mettez hors tension et débranchez de la source d'alimentation avant d'effectuer l'entretien de l'équipement ou de changer d'accessoire.
- Soyez vigilant et faites très attention au travail effectué en tout temps. N'utilisez pas de machines ou d'outils lorsque vous êtes très fatigué. Les utilisateurs doivent être conscients de toutes les conditions environnantes lors de l'utilisation.
- Utilisez uniquement des pièces et accessoires recommandés conformément aux manuels d'utilisation de chaque machine ou outil. L'utilisation de pièces ou accessoires inappropriés peut entraîner des blessures graves, voire la mort.
- Toutes les réparations et les travaux d'entretien doivent être effectués par des revendeurs ou techniciens agréés Nitto Kohki.
- Ne dégradez ou ne retirez aucune étiquette, indication d'avertissement ou plaque signalétique associée à chaque machine ou outil.

Remarque relative aux outils électriques

- La source d'alimentation doit être limitée aux spécifications de chaque outil comme indiqué sur la plaque signalétique ou dans le manuel d'instructions.
- Assurez-vous que tous les outils électriques et les machines sont correctement mis à la terre en tout temps (à l'exception des outils à double isolation). Utilisez toujours un disjoncteur différentiel de fuite à la terre (DDFT) pour protéger l'utilisateur et les personnes environnantes contre les chocs électriques.
- Faites attention aux conditions de basse tension. Des rallonges mal calibrées ou des câbles d'alimentation utilisés ou partagés avec d'autres appareils électriques empêcheront le fonctionnement optimal de tous les outils de la chaîne. Cette condition peut endommager la machine et/ou blesser l'opérateur.

Remarque relative aux outils pneumatiques

- La pression d'air à l'entrée de l'outil ne doit pas dépasser 0,6 MPa (6 kgf/cm²).

	Modèle	N° de fabrication	Description	Page
A	A-300	090600001	AUTO CHISEL	33
	ACH-16	091800001	AIR CHIPPER	32
	ADR-100	160700020	AIR DRILL	49
	ADR-65	160700030	AIR DRILL	49
	AJC-16	061100001	JET CHISEL	35
	AL-55A	184500001	AIR SONIC	46
	AMB-0307	135400001	MINI BEVELER	29
	AMBL-0307	135600001	MINI BEVELER	29
	AO-5575A 220 - 240 V	016815001	ATRA ACE	13
	APS-125 NVL5H	074903001	PALM ORBITAL SANDER	45
	APS-125 NVV5H	074900001	PALM ORBITAL SANDER	45
	APS-150 NVV6H	075000001	PALM ORBITAL SANDER	45
	ARA-100A 220 - 240 V	016810401	ATRA ACE	5
	ASH-900	111400001	SUPER HAND	47
B	B-10CL	101850001	BELTON	39
	B-20CL	101860001	BELTON	39
	B-20CL-A	101900001	BELTON	39
	B-30CL	101870001	BELTON	39
	BB-10B Levier	101910001	BABY BELTON	41
	BB-10B Anneau	101910010	BABY BELTON	41
	BB-20	101700012	BABY BELTON	41
	BC-005	136505101	BURR CUTTER	48
	BHM-02035	TB00390	BROACH HOLDER	18
	BHM-03050	TB00392	BROACH HOLDER	18
	BHM-13075	TB00352	BROACH HOLDER	18
	BHM-14075	TB00354	BROACH HOLDER	18
C	CB-01	136503001	CIRCUIT BEVELER	29
	CB-02	135200001	CIRCUIT BEVELER	30
	CBR-03	136502000	CIRCUIT BEVELER	30
	CH-24	091500001	AIR CHIPPER	32
	CLA-2720 220 - 240 V	016811401	ATRA ACE	7
	CMX-20	075608001	COMPACT MULTI SANDER	43
E	E25-0615 220 - 240 V	155500401	HANDY SELFER	21
	E55-0619 110 - 120 V	155300101	HANDY SELFER	21
	E55-0619 220 - 240 V	155300501	HANDY SELFER	21
	ECB-0203 220 - 240 V	135800300	CIRCUIT BEVELER	28
	EJC-32A 110 - 120 V	065200101	JET CHISEL	36
	EJC-32A 220 - 240 V	065200301	JET CHISEL	36
	EMB-0307C 110 - 120 V	136002400	MINI BEVELER	27
	EMB-0307C 220 - 240 V	136020300	MINI BEVELER	27
F	FS-100C	080900001	FREE SANDER	44
	FS-50A	080600001	FREE SANDER	44
H	HA06-1322	155700001	SELFER	20
	HA07-1624	155800001	SELFER	20
	HA11-1624	155900001	SELFER	20
	HB-15B 110 - 120 V	131000102	HAND BEVELER	27
	HB-15B 220 - 240 V	131000201	HAND BEVELER	27
	HPD-05 115 V	152500601	PUMP	19
	HPD-05 230 V	152500401	PUMP	19
	HPD-05 CE 115 V	152500602	PUMP	19
	HPD-05 CE 230 V	152500402	PUMP	19
	HS06-1322	152100001	SELFER ACE	19
	HS06-1322 CE	152100003	SELFER ACE	19
	HS07-1624	152200001	SELFER ACE	19
	HS07-1624 CE	152200003	SELFER ACE	19
	HS11-1624	152300001	SELFER ACE	19
	HS11-1624 CE	152300003	SELFER ACE	19
	HW-0	169000171	HOSE REEL BALANCER	50
	HW-3	169000181	HOSE REEL BALANCER	50
	HW-5	169000191	HOSE REEL BALANCER	50

	Modèle	N° de fabrication	Description	Page
J	JC-16	060100001	JET CHISEL	35
	JEX-20	060900001	JET CHISEL	35
	JEX-24	060300001	JET CHISEL	35
	JEX-28	060500001	JET CHISEL	35
	JEX-2800A	060500100	JET CHISEL	35
	JT-16	061200001	JET CHISEL	35
	JT-20	061000001	JET CHISEL	35
L	L-25B	180800001	AIR SONIC	46
	L-35C	184100001	AIR SONIC	46
	LO-3550 220 - 240 V	018000401	ATRA ACE	9
	LS-10	170300001	LINE SANDER	44
M	MG-40 Levier	075619001	MYTON	37
	MG-40 Anneau	075619092	MYTON	37
	MAH-05	111000001	MICRO AIR HAND	48
	MAH-16	111100001	MICRO AIR HAND	48
	MB-03A 230 V	130500201	MINI BEVELER	28
	MYG-25	075615001	MYTON	37
	MYG-40	075613001	MYTON	37
	MYG-50	075621008	MYTON	37
	MYG-70 Levier	075612092	MYTON	37
	MYG-70 Anneau	075612001	MYTON	37
	MYS-20	075610001	MYTON	38
	MYS-40	075611001	MYTON	38
	MYS-70 Japonais	075618000	MYTON	38
O	OSV-60A	074400001	ORBITAL SANDER	45
Q	QA-4000 110 - 120 V	015700101	ATRA ACE	15
	QA-4000 220 - 240 V	015700401	ATRA ACE	15
	QA-6500 220 - 240 V	015800401	ATRA ACE	15
R	RW-0	169000141	RETRACTOR	50
	RW-3	169000151	RETRACTOR	50
	RW-5	169000161	RETRACTOR	50
S	S-1000	090300010	SUPER KELEN	34
	S-250	090100010	SUPER KELEN	34
	S-500	090200010	SUPER KELEN	34
	SC-05 115 V	151000601	PUMP	20
	SC-05 230 V	151000401	PUMP	20
	SH-100A	110500001	SUPER HAND	47
	SHL-40	111500001	SUPER HAND LIGHT	47
	SSW-110	110800101	SUPER SAW	49
T	TW-0	169000021	SPRING BALANCER	50
	TW-00	169000011	SPRING BALANCER	50
	TW-06R	169002101	RECTRACTOR	50
	TW-1R	169000131	RECTRACTOR	50
	TW-3	169000031	SPRING BALANCER	50
	TW-5	169000041	SPRING BALANCER	50
	TW-9	169000051	SPRING BALANCER	50
	TW-15	169000061	SPRING BALANCER	50
	TW-22	169000071	SPRING BALANCER	50
	TW-30	169000081	SPRING BALANCER	50
	TW-40	169000091	SPRING BALANCER	50
	TW-50	169000101	SPRING BALANCER	50
	TW-60	169000111	SPRING BALANCER	50
	TW-70	169000121	SPRING BALANCER	50
W	WA-3500 110 - 120 V	017400111	ATRA ACE	11
	WA-3500 220 - 240 V	017400301	ATRA ACE	11
	WA-5000 110 - 120 V	018100102	ATRA ACE	11
	WA-5000 220 - 240 V	018100301	ATRA ACE	11
	WOJ-3200 110 - 120 V	016600101	ATRA ACE	13
	WOJ-3200 220 - 240 V	016600300	ATRA ACE	13

Outils et machines



Catalogue électronique

www.nitto-kohki.co.jp/e/prd/d_cat/

Japonais



www.nitto-kohki.co.jp/network/jp/

Vietnam



www.nitto-kohki.co.jp/network/vi/

Anglais



www.nitto-kohki.co.jp/network/

Indonésie



www.nitto-kohki.co.jp/network/id/

Thaï



www.nitto-kohki.co.jp/network/th/

Espagnol



www.nitto-kohki.co.jp/network/es/

YouTube



www.youtube.com/c/NittoKohkiGLOBAL

YouTube



NITTO KOHKI en Français

NITTO KOHKI CO., LTD.

Siège social

9-4, Nakaikagami 2-chome, Ohta-ku, Tokyo 146-8555, Japan

Tel : +81-3-3755-1111 Fax : +81-3-3753-8791 E-mail : overseas@nitto-kohki.co.jp

Web www.nitto-kohki.co.jp/e



ISO 9001
JQA-2025
ISO 14001
JQA-EM4057
H.Q./R&D Lab

Filiales et bureaux à l'étranger

NITTO KOHKI U.S.A., INC.

46 Chancellor Drive, Roselle, Illinois 60172, États-Unis

Pour les outils

Tel : +1-630-924-9393 Fax : +1-630-924-0303

Pour les CUPLA

Tel : +1-630-924-5959 Fax : +1-630-924-1174

Pour les pompes

Tel : +1-630-924-8811 Fax : +1-630-924-0808

www.nittokohki.com/

NITTO KOHKI EUROPE GMBH

Gottlieb-Daimler-Str. 10, 71144 Steinenbronn, Germany

Tel : +49-7157-989555-0 Fax : +49-7157-989555-40

www.nitto-kohki.eu/

NITTO KOHKI EUROPE GMBH Filiale du Royaume-Uni

Unit A5, Langham Park Industrial Estate, Maple Road,

Castle Donington, Derbyshire DE74 2UT, United Kingdom

Tel : +44-1332-653800 Fax : +44-1332-987273

www.nitto-kohki.eu/

NITTO KOHKI CO., LTD. Bureau de représentation de Bangkok

2 Jasmine Building, 22nd Floor, Soi Prasarnmitr(Sukhumvit23),

Sukhumvit Road, North Klongtoey, Wattana, Bangkok 10110, Thailand

Tel : +66-2612-7388

Thai www.nitto-kohki.co.jp/network/th/

Vietnamese www.nitto-kohki.co.jp/network/vi/

NITTO KOHKI CO., LTD. Bureau de liaison en Inde

14th Floor, Tower 5B, DLF Eptome, DLF Cyber City, Phase 3, Gurugram,

Haryana 122002, India

Tel : +91-124-460-7701

www.nitto-kohki.co.jp/network/

NITTO KOHKI CO., LTD. Filiale de Singapore

18, Kaki Bukit Road 3, #02-12, Entrepreneur Business Centre, Singapore 415978

Tel : +65-6227-5360 Fax : +65-6227-0192

www.nitto-kohki.co.jp/network/

NITTO KOHKI CO., LTD. Indonesia Representative Office

Centennial Tower 35th Floor Jl. Jend. Gatot Subroto Kav. 24-25,

Jakarta 12930, Indonesia

Tel : +62-21-2953-9500

www.nitto-kohki.co.jp/network/id/

NITTO KOHKI AUSTRALIA PTY LTD

77 Brandl Street, Eight Mile Plains, Queensland 4113, Australia

Tel : +61-7-3340-4600 Fax : +61-73340-4640

www.nitto-australia.com.au/

NITTO KOHKI (SHANGHAI) CO., LTD.

Room1506, Suite C, Orient International Plaza,

No.85 Loushanguan Road, Shanghai 200336, China

Tel : +86-21-6415-3935 Fax : +86-21-6472-6957

www.nitto-kohki.cn/

NITTO KOHKI (SHANGHAI) CO., LTD. Filiale de Shenzhen

Room 708, Building 1, Wanting Building, No. 2009 Baoyuan Road,

Baoan District, Shenzhen, Guangdong 518102, China

Tel : +86-755-8375-2185 Fax : +86-755-8375-2187

www.nitto-kohki.cn/

DISTRIBUÉ PAR