

Werkzeuge und Industrielle Werkzeuge

Hauptkatalog

BOHREN



STANZEN



ENTROSTEN



ANFASEN



SCHLEIFEN



FEILEN



ENTGRATEN



Produktpalette

Bohren	ATRA ACE 5
Stanzen	SELFER 19 PUMP 19 HANDY SELFER 21
Anfasen	BEVELER 27
Entschlacken und Entrosten	AIR CHIPPER 32 AUTO CHISEL 33 SUPER KELEN 34 JET CHISEL 35
Schleifen und Schmirgeln	MYTON 37 BELTON 39 COMPACT MULTI SANDER 43

Schleifen und Schmirgeln	FREE SANDER 44 LINE SANDER 44 ORBITAL SANDER 45 PALM ORBITAL SANDER 45 AIR SONIC 46
Feilen	SUPER HAND 47 MICRO AIR HAND 48
Entgraten	BURR CUTTER 48
Schneiden	SUPER SAW 49
Bohren	AIR DRILL 49
Aufhängen	SPRING BALANCER 50

Verbrauchsmaterial

Kernbohrer	BROACH CUTTERS & BROACH HOLDERS 17
Stempel und Matrizen	PUNCHES & DIES FOR SELFER 22
Wendeschneidplatten	INDEXABLE INSERTS FOR BEVELER 31

Nadeln	NEEDLES FOR JET CHISEL 36
Schleif- und Schmirgelscheiben	GRINDING & SANDING DISCS FOR MYTON 38
Schleifbänder	ABRASIVE BELTS FOR BELTON 40,42

Umweltfreundliche Beschaffung

Wir bei Nitto Kohki haben mittels Einführung der Norm ISO 14001 alles dafür getan, um „Pläne zur Verbesserung des Umweltschutzes“ zu entwickeln und dadurch unternehmensweit umweltbewusste Geschäftsaktivitäten durchführen zu können. Im Rahmen unseres kontinuierlichen Engagements für die Umwelt sind wir auch bestrebt, die in RoHS-Richtlinien, Gesetzen und Verordnungen für Chemikalien festgelegten reglementierten chemischen Stoffe in unseren Produkten zu reduzieren bzw. aus ihnen zu entfernen.

Besuchen Sie unsere Homepage für weitere Informationen.



NITTO KOHKI
GLOBAL



NITTO KOHKI
auf Deutsch



Sie können die Videoclips auch auf Ihrem Smartphone oder Tablet anschauen.



High-End-Eigenschaften der ATRA ACE-Bohrmaschinen Erhöhen Sie Ihre Produktivität und Sicherheit

Ref.-Nr.	Eigenschaften	QA-4000	QA-6500	WA-3500	WA-5000	WOJ-3200	AO-5575A	LO-3550	CLA-2720	ARA-100A
1	Automatischer Vorschub	●	●	●	●	—	—	—	—	—
2	Langsamstart-Mechanismus	●	●	●	●	—	—	—	—	—
3	Stufenvorschub	●	●	—	—	—	—	—	—	—
4	Variabler automatischer Vorschub	●	●	●	●	—	—	—	—	—
5	Lastsensor	●	●	●	●	—	—	—	—	—
6	Magnet-Leerlaufsensor	●	●	●	●	●	●	●	●	●
7	Ausfallsicherer Neustart	●	●	●	●	●	●	●	●	●
8	Eingebauter Bewegungssensor	●	●	●	●	—	●	—	●	●
9	Überlastanschlag	●	●	●	●	●	●	●	●	●
10	Zyklus-Stopp	●	●	●	●	—	—	—	—	—
11	Einzigartige Batterieschonung	—	—	—	—	—	—	—	●	—
12	Auswechseln des Bohrers auf Knopfdruck	●	●	●	●	●	●	●	●	●

- Die automatische Steuerung und der Vorschub werden durch einfaches Drücken des Vorschubgriffs zum Einkuppeln aktiviert.
- Die Vorschubgeschwindigkeit wird für die ersten Sekunden nach Beginn der Bohrung reduziert, um einen gleichmäßigen Schnitt zu gewährleisten.
- Wenn der Kernbohrer stumpf geworden ist oder schwierige Materialien durchtrennt, aktiviert der Lastsensor automatisch das Stufenvorschubprogramm, um das Eindringen in das Material zu erleichtern. Bei Arbeiten an tiefen Löchern oder Löchern mit großem Durchmesser hilft das Stufenprogramm auch, die Spanbildung um den Kernbohrer herum zu reduzieren, da das Abfallmaterial mit jedem Stufenzyklus abreißt.
- Die Vorschubgeschwindigkeit wird kontinuierlich überwacht und proportional zur Belastung des Kernbohrers aktualisiert.
- QA-4000/QA-6500:** Das Sensorsystem reagiert auf die Bohrkräfte auf den Kernbohrer und sorgt so für optimale Schnittbedingungen.
WA-3500/WA-5000: Das duale Sensorsystem reagiert sowohl auf die Bohr- als auch auf die Vorschubkräfte des Kernbohrers und sorgt so für optimale Schnittbedingungen.
- Die Bohrmaschine startet erst, wenn das Magnetfeld aktiv ist.
- QA-4000/QA-6500/WA-3500/WA-5000/WOJ-3200/AO-5575A/LO-3550/ARA-100A:** Die Bohrmaschine startet nicht wieder, auch wenn die Stromversorgung nach einem versehentlichen Abschalten wiederhergestellt wird. Das Bohren kann erst nach dem Einschalten des Bohrschalters fortgesetzt werden.
CLA-2720: Wird der Akkupack ausgewechselt/entfernt, während sich sowohl der Magnet als auch der Bohrmotorschalter in der Ein-Position befinden, wird der Bohrer erst wieder in Betrieb genommen, wenn beide Schalter zurückgesetzt werden.
- QA-4000/QA-6500/WA-3500/WA-5000:** Wird eine Seitwärtsbewegung oder eine übermäßige Vibration festgestellt, stoppen sowohl der Bohrer als auch der Vorschubmotor.
AO-5575A/CLA-2720/ARA-100A: Wird eine Seitwärtsbewegung oder eine übermäßige Vibration festgestellt, stoppt der Bohrmotor.
- QA-4000/QA-6500/WA-3500/WA-5000:** Bei übermäßiger Belastung des Kernbohrers stoppt sowohl der Bohrer als auch der Vorschubmotor automatisch.
WOJ-3200/AO-5575A/LO-3550/CLA-2720/ARA-100A: Bei übermäßiger Belastung des Kernbohrers stoppt der Bohrmotor automatisch.
- QA-4000/QA-6500:** Nachdem das Bohren beendet ist, reagiert ein Detektor auf die Verringerung der Belastung, der Bohrer fährt schnell zurück und dann stoppen sowohl der Bohrer als auch der Vorschubmotor automatisch.
WA-3500/WA-5000: Nachdem das Bohren beendet ist, reagiert ein Detektor auf die Verringerung der Belastung und sowohl der Bohrer als auch der Vorschubmotor stoppen automatisch.
- Wenn der Bohrmotor läuft und innerhalb von 10 Sekunden keine Last angelegt wird, stoppt der Bohrer automatisch, um die Batterie zu schonen.
- Der Austausch erfolgt schnell und einfach per Steckkupplung durch unser einzigartiges, selbstzentrierendes Schneidsystem.
ARA-100A: Optionaler One-Touch-Halter erforderlich.

ATRA ACE-Spezifikationen



CLA-2720



LO-3550



WA-3500



WA-5000

Technische Daten

Modell		CLA-2720	LO-3550	WA-3500		WA-5000					
Elektrischer Bohrer	Stromquelle (einphasig)	Batterie (18 V DC)	220-240 V Wechselstrom, 50/60 Hz	110-120 V Wechselstrom, 50/60 Hz	220-240 V Wechselstrom, 50/60 Hz	110-120 V Wechselstrom, 50/60 Hz		220-240 V Wechselstrom, 50/60 Hz			
	Nennleistungsaufnahme W	-	800	1100		1150					
	Nennstrom A	-	3,3	10,2	5,1	10,8		5,4			
	Leerlaufdrehzahl min ⁻¹ (rpm)	430	950	950		350 / 650					
Leistungsaufnahme Magnet W		18	35	34		75					
Max. Bohrdurchmesser mm		27	35	35		50					
Max. Materialstärke mm		20	50	50		75					
Lochkapazität	JETBROACH, One-Touch -Typ	Bohrdurchmesser mm	12 bis 17	17,5 bis 27	12 bis 35	17,5 bis 35		12 bis 17	17,5 bis 40	12 bis 50	17,5 bis 50
		Materialstärke mm	6 bis 12	6 bis 20	6 bis 50	9 bis 50		9 bis 25	9 bis 35	9 bis 50	9 bis 75
	JETBROACH, Seitenschloss -Typ	Bohrdurchmesser mm	-	-	-	-		-			
		Materialstärke mm	-	-	-	-		-			
	HI-BROACH, One-Touch -Typ	Bohrdurchmesser mm	12 bis 15	16 bis 27	-	14 bis 35		14 bis 50			
		Materialstärke mm	6 bis 12	6 bis 20	-	9 bis 25		9 bis 50			
Spiralbohrer	Bohrdurchmesser mm	-	-	-	-		-				
Max. Hub mm		60	80	83		107					
Magnethaltekraft N(kgf)		5500 (561)	5500 (561)	7056 (720)		9800 (1000)					
Magnetabmessungen mm		65 x 126	65 x 145	92 x 213		101 x 201					
Gesamtabmessungen * (Länge) x (Breite) x (Höhe) mm		199 x 151 x 290	339 x 112 x 316	409 x 237 x 530		425 x 237 x 604					
Netzkabellänge m		-	3	3		3					
Masse (Gewicht) kg		7	8,7	20		23					
Zuführung		Manuell	Manuell	Automatisch		Automatisch					
Seite		7	9	11		11					

*Die Höhe ist das Maß von der Oberfläche des Werkstücks bis zum obersten Teil der Maschine, wenn die Spitze des Führungzapfens das Werkstück berührt, unter Verwendung des größten geeigneten Bohrers.

ATRA ACE-Spezifikationen



WOJ-3200



AO-5575A



QA-4000



QA-6500



ARA-100A

WOJ-3200		AO-5575A		QA-4000		QA-6500	ARA-100A
110-120 V Wechselstrom, 50/60 Hz	220-240 V Wechselstrom, 50/60 Hz	220-240 V Wechselstrom, 50/60 Hz		110-120 V Wechselstrom, 50/60 Hz	220-240 V Wechselstrom, 50/60 Hz	220-240 V Wechselstrom, 50/60 Hz	220-240 V Wechselstrom, 50/60 Hz
950		950		680		1010	1800
8,6	4,3	4,3		6,1	3,0	4,5	8,2
870		520		750		400/750	110 - 210 / 330 - 660
38	30	50		50		75	80
32		55		40		65	100
50		75		35		50	75
12 bis 32		12 bis 17	17,5 bis 55	17,5 bis 40		17,5 bis 65	17,5 bis 50
9 bis 50		9 bis 50	9 bis 75	9 bis 35		9 bis 50	13 bis 75
-		-		-		-	50 bis 100
-		-		-		-	13 bis 75
-		12 bis 50		14 bis 15	16 bis 18	18 bis 35	17,5 bis 35
-		9 bis 50		9 bis 12	9 bis 25	9 bis 25	13 bis 50
Max. 13		-		-		-	Max. 32
130		105		75		88	296
9000 (918)		10000 (1020)		6664 (680)		9800 (1000)	17000 (1733)
99 x 177		86 x 170		82 x 172		100 x 200	110 x 220
318 x 196 x 420		432 x 197 x 493		407 x 215 x 424		455 x 215 x 534	570 x 274 x 623
3		3		4	5	5	5
13		17,5		18,5		26	30
Manuell		Manuell		Automatisch		Automatisch	Manuell
13		13		15		15	5

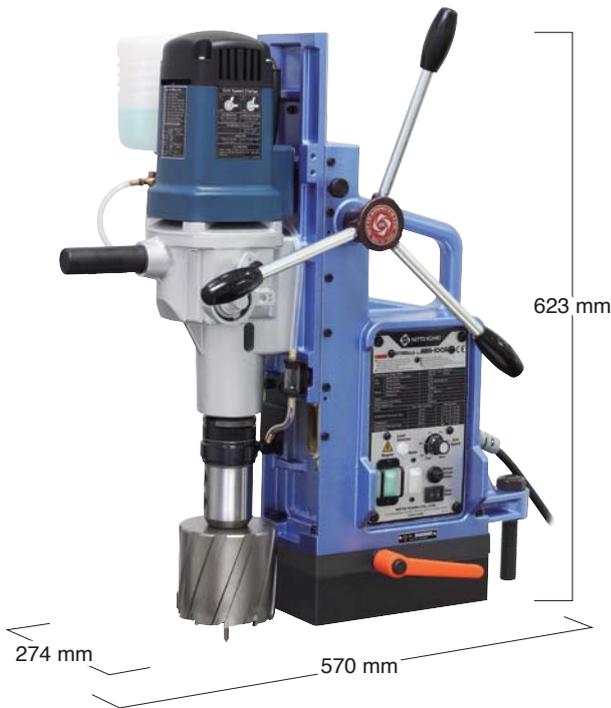
BOHREN

Tragbare Magnet-Kernbohrmaschine

ATRA ACE manuelle Zuführung

Modell **ARA-100A** 

• Max. 100 mm Durchmesser x 75 mm Tiefe



Die vielseitige Bohrmaschine mit Spitzenleistung

- Aufnahme verschiedener Bohrer für diverse Bohrungen
- Fortschrittliche elektronische Steuerung für effiziente Bohrungen und Bedienericherheit

Technische Daten

Modell		ARA-100A		
Stromquelle (einphasig)		220-240 V Wechselstrom, 50/60 Hz		
Elektrischer Bohrer	Nennleistungsaufnahme	W	1800	
	Nennstrom	A	8,2	
	Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm)	110-210 / 330-660	
	Morsekegel-Nr.		MT3	
	Nennbetriebsart	min	30	
Leistungsaufnahme Magnet		W	80	
Lochkapazität	Fräser mm	Bohrdurchmesser	Materialstärke	
		JETBROACH, One-Touch-Typ 35 I	17,5 bis 40	13 bis 35
		JETBROACH, One-Touch-Typ 50 I	17,5 bis 50	13 bis 50
		JETBROACH, One-Touch-Typ 75 I	17,5 bis 50	13 bis 75
		JETBROACH 75 I	50 bis 100	13 bis 75
		HI-BROACH, One-Touch-Typ 25 I	17,5 bis 35	13 bis 25
HI-BROACH, One-Touch-Typ 50 I	18 bis 35	13 bis 50		
Spiralbohrer		Max. 32 mm Durchmesser		
Max. Hub		mm	296	
Magnethaltekraft		N(kgf)	17000 (1733)	
Magnetaabmessungen		mm	110 x 220	
Positionseinstellung des Bohrers	Geradlinig von vorne nach hinten	mm	20	
	Schwenkwinkel		30°	
Netzkabellänge		m	5	
Masse (Gewicht)		kg	30	

Zubehör mitgeliefert

- Führungszapfen 12075
- Seitenhandgriff
- 2,5 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel
- 5 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel
- 6 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel
- 8 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel
- Bohrraustreiber
- 7 x 8 mm-Schraubenschlüssel
- Sicherheitskette
- Schutz
- Öltank
- Öltankhalterung
- 3 Teile des Stangengriffs
- Halter MT03075 Seitenschloss

Optionales Zubehör

Ref.-Nr.	PN	Beschreibung	Verkaufseinheit
1	TB01507	Schneidöl 2 l	1 Stück
2	TB04374	Stützmagne-Set	
3	TB09727	Halter MT03075, One-Touch-Typ	

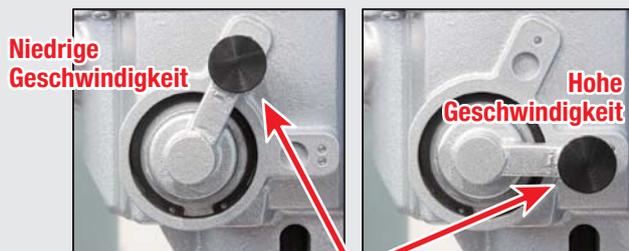
Langsamstart-Funktion

Eine langsame Geschwindigkeit zu Beginn des Bohrens gewährleistet eine präzise Zentrierung.

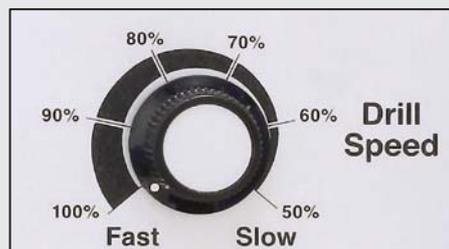


Zwei-Gänge-Bohrmaschine mit Drehzahlverstellung

Eine optimale Einstellung der Bohrgeschwindigkeit ist möglich, um ein Loch in schwer zerspanbare Materialien zu bohren oder um in der Anfangsphase den Lochschnitt sicher zu positionieren.



Schalthebel



Lastanzeige und LED-Zustand

Lastanzeige

Die Lastanzeige (LED) zeigt den Zustand der Belastung durch unterschiedliche Farben der LED-Leuchte an.

- Die LED leuchtet grün auf. → Die Last des Bohrmotors ist normal.
- Die LED leuchtet rot auf. → Die Last des Bohrmotors ist an der Grenze zur Überlastung.
- Die LED blinkt rot. → Der Bohrmotor ist überlastet.

Automatische Stopp-Funktion

Mit zunehmender Bohrlast wechselt die Lastanzeige von grün nach rot. Außerdem blinkt die Lastanzeige bei zu hoher Vorschubkraft schnell rot und die Drehung des Bohrmotors verlangsamt sich und stoppt schließlich. Nachdem der Bohrmotor zum Stillstand gekommen ist, blinkt die Lastanzeige langsam grün. Um die Drehung des Bohrmotors wieder aufzunehmen, geben Sie die Last frei und schalten Sie den Bohrmotor aus und dann wieder ein.

Automatische Neustartfunktion

Wenn die Last freigegeben wird, während die Lastanzeige rot blinkt, nimmt der Bohrmotor seine Drehung wieder auf.



Eingebauter Bewegungssensor

Wird beim Bohren einer Bohrung eine Seitwärtsbewegung oder eine übermäßige Vibration festgestellt, stoppt der Bohrmotor sofort und die LED blinkt rot. Um den Betrieb wieder aufzunehmen, schalten Sie den Magnetschalter aus und wieder ein.



Ausfallsicherer Neustart

Das Magnetfeld wird aktiv, aber der Bohrer startet nicht wieder, selbst wenn die Stromversorgung nach einem versehentlichen Abschalten wiederhergestellt wird. Die LED blinkt jetzt grün. Das Bohren kann erst nach dem Einschalten des Bohrschalters fortgesetzt werden.

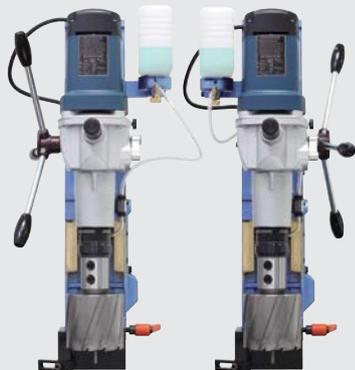
Magnet-Leerlaufsensor

Der Bohrer startet erst, wenn das Magnetfeld aktiv ist. Bei einer Fehlfunktion des Magneten blinkt die LED langsam rot und der Bohrmotor dreht sich nicht.



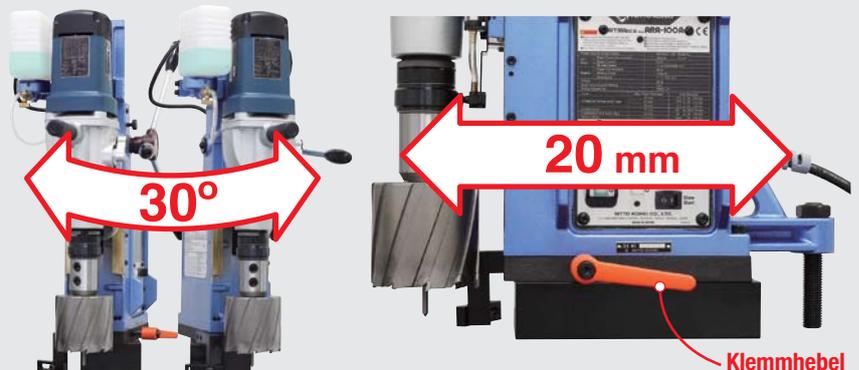
Eigenschaften

Umkehrbare Vorschubgriffe



Um das Bohren zu erleichtern, können die Vorschubgriffe auf der rechten oder linken Seite positioniert werden. Wenn die Position der Vorschubgriffe geändert wird, muss der Öltank gegenüber den Vorschubgriffen positioniert werden.

Einstellung der Bohrposition



Nach Lösen des Klemmhebels kann die Bohrposition um 20 mm hin und her verstellt und um 15 Grad nach links oder rechts geschwenkt werden. Der Klemmhebel kann für Links- oder Rechtshandbedienung positioniert werden.

Auswechseln des Bohrers auf Knopfdruck (Halter MT03075, One-Touch-Typ)



Montage des Bohrers

Richten Sie die Vertiefung im Fräseschaft mit der weißen Linie auf der Hülse aus und setzen Sie dann den Bohrer ein.



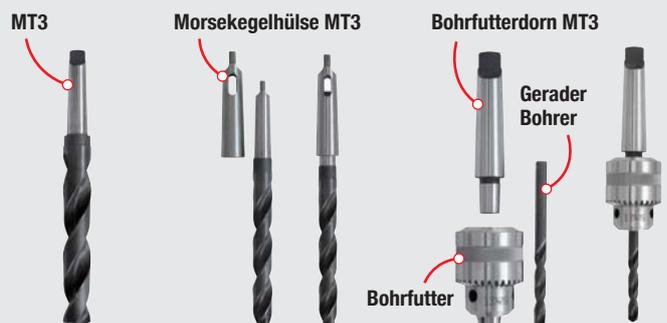
Entfernen des Bohrers

Drehen Sie die Hülse gegen den Uhrzeigersinn. Daraufhin löst sich der Bohrer.



Auf dem Markt erhältlich

Spiralbohrerspitze



Der Bohrer mit Morsekegelschaft MT3 kann direkt eingebaut werden.

Verwenden Sie die Morsekegelhülse MT3 für andere Größen als MT3

Für die Montage eines geraden Bohrers ist ein Bohrfutter erforderlich.

BOHREN

Tragbare Magnet-Kernbohrmaschine

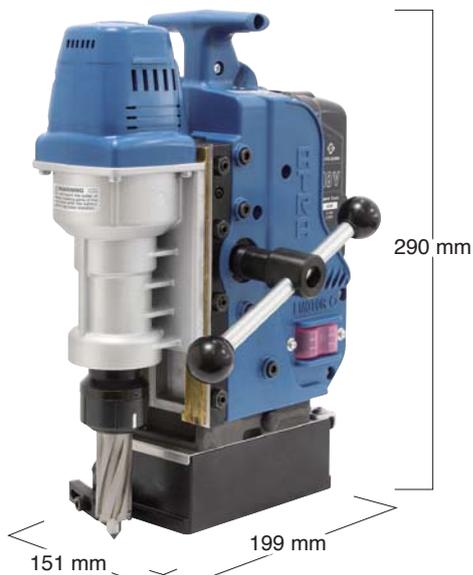
ATRA ACE manuelle Zuführung

Modell **CLA-2720** 

• Max. 27 mm Durchmesser x 20 mm Tiefe



 YouTube



Kompakter und kabelloser Betrieb, angetrieben durch einen wiederaufladbaren Lithium-Ionen-Akku.

- Wiegt mit eingebautem Akku nur 7 kg
- Die kompakte Größe ermöglicht das Bohren an engen Stellen

Technische Daten

Modell		CLA-2720		
Spannung		18 V DC		
Akkupack (Lithium-Ionen-Akku)		NBL18006 (18V, 4,0 Ah)		
Leerlaufdrehzahl		min ⁻¹ (rpm)	430	
Lochkapazität	Bohrer	Bohrdurchmesser	Materialstärke	
		mm	mm	
		JETBROACH, One-Touch-Typ 25 I	12 bis 17	6 bis 12
		JETBROACH, One-Touch-Typ 35 I	17,5 bis 27	6 bis 20
	HI-BROACH, One-Touch-Typ 25 I	12 bis 15	6 bis 12	
		16 bis 27	6 bis 20	
Magnethaltekraft		N(kgf)	5500 (561)	
Magnetabmessungen		mm	65 x 126	
Positionseinstellung des Bohrers		Seitlich schwenkbar	mm	
		Geradlinig von vorne nach hinten	mm	
Masse (Gewicht)		kg	7*	

* Inklusive Akkupack und Vorschubgriff

Akkuladegerät	NC14435
Stromquelle	220-240 V Wechselstrom
Ladezeit	90 min*
Aufladbarer Akkupack	NBL18006 (18 V, 4,0 Ah)

* Bei voller Aufladung eines leeren Akkus. Er kann jedoch in 45 min bis zu 95 % aufgeladen werden.

Zubehör mitgeliefert

- Tragetasche
- Kühlmittel 0,5 l
- Öler Nr. 3013
- Rohren 4 x 7 mm, 1 m lang
- Handhebel
- Akkuladegerät
- 2 Akkupacks 18 V NBL18006
- Klinge
- 3 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel
- 4 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel
- Zylinderschraube mit Innensechskant 5 x 12
- Gewindestift mit Innensechskant 8 x 28
- Schraubenschlüssel 8 x 10
- Schutz
- Sicherheitsgurt

HÖCHSTE SICHERHEIT

Ausstattung mit hochempfindlichem Sensor

Seitenschlupf und Neigung durch integrierten Sensor erkannt

Selbstüberwachungsfunktion

Die Maschine prüft sich selbst auf Fehler

Hochentwickeltes Energiesparen

Magnetkraft-Kontrollfunktion

Die Magnetkraft wird automatisch verringert, wenn der Bohrer nicht läuft.

Softstart-Funktion

Der hohe elektrische Strom beim Anfahren wird durch sanftes Starten der Bohrmaschine verhindert.

Automatische Bohrstop- und Warnfunktion

Unnötige Arbeitsgänge werden beseitigt.

Optionales Zubehör

Ref.-Nr.	PN	Beschreibung	Verkaufseinheit
1	TB01507	Schneidöl 2 l	1 Stück
2	TB09657	Öltank	
3	TB04374	Stützmagnet-Set	
4	TB07696	Rohrbefestigung	
5	TB09824	Akkupack 18 V	
6	TB09825	Akkuladegerät	
7	TQ14333	Schutz	
		JETBROACH, One-Touch-Typ 25 I, 35 I	
		HI-BROACH, One-Touch-Typ 25 I	



Umkehrbarer Vorschubgriff

Vorschubgriffe können auf der rechten oder linken Seite positioniert werden, um das Bohren und Montieren auf engstem Raum zu erleichtern.



Lithium-Ionen-Akkus müssen recycelt werden; werfen Sie daher niemals einen Lithium-Ionen-Akku in den Abfall. Bitte wenden Sie sich an Ihr Verkaufsbüro vor Ort oder das Recyclingprogramm Ihrer Gemeinde, um Informationen zur ordnungsgemäßen Entsorgung von Lithium-Ionen-Akkus zu erhalten.

Sicherheitsmerkmale der LED-Anzeigeleuchte CLA-2720

LED-ANZEIGE – Akkustand und Motorlast können während des Bohrens überwacht werden

SPANNUNGSHÖHE				
AKKU-ZUSTANDS-ANZEIGE				
	GRÜN 3-MAL*	GELB 3-MAL*	ROT 3-MAL*	BLINKT ROT KONTINUIERLICH
BEDEUTUNG	AKKU VOLL	TEILWEISE GELADEN	AUFLADUNG ERFORDERLICH	AKKUSTAND NIEDRIG

LED-Anzeigeleuchte



* Nach dem Einschalten des Magnetschalters blinkt das Licht 3-mal mit der Farbe entsprechend dem Akkustand, dann wird das Licht grün und das Werkzeug ist einsatzbereit. Wenn die Lampe dreimal oder kontinuierlich rot blinkt, ersetzen Sie den schwachen Akkupack durch einen geladenen Akkupack.

STROM DER ELEKTRISCHEN BOHRMASCHINE					
MOTORLASTANZEIGE					
	GRÜN	GELB	ROT	BLINKT ROT	BLINKT WEISS
BEDEUTUNG	GERINGE LAST	MITTLERE LAST	ÜBERLAST		MOTOR DURCH ÜBERLAST GESTOPPT

„Vorsicht“ Wenn während des Bohrens anhaltend eine übermäßige Last einwirkt, schaltet der Motor ab, um Schäden oder Verletzungen des Bedieners zu vermeiden.

SCHLUPFERKENNUNG		Wenn ein Schlupf erkannt wird, blinkt das blaue Licht und der Motor stoppt automatisch.	SICHERHEIT
LEERLAUFERKENNUNG		Wenn die elektrische Bohrmaschine läuft und 7 Sekunden lang keine Last angelegt wird, blinkt das grüne Licht. Nach weiteren 3 Sekunden ohne Last wird die elektrische Bohrmaschine automatisch gestoppt.	
MOTOR NICHT RECHTZEITIG AKTIVIERT		Wenn nach dem Einschalten des Magnetschalters nicht innerhalb von 10 Sekunden der Motorschalter eingeschaltet wird, blinkt das grüne Licht.	ENERGIESPAREN

Spanbrecher

Dieser Spanbrecher verhindert, dass sich der Fräser mit Metallspänen verklemt.



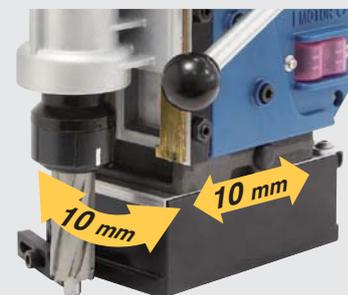
Stromversorgung durch Lithium-Ionen-Akku

Eine Vollladung per Lithium-Ionen-Akku dauert ca. 90 Minuten.
Eine ausreichende Ladung (95 %) kann in nur 45 Minuten erreicht werden.



Einstellung der Bohrposition

Nach dem Einschalten des Magneten kann die Bohrposition um bis zu 10 mm auf jeder Achse geradlinig von vorne nach hinten und seitlich schwenkbar eingestellt werden.



BOHREN

Tragbare Magnet-Kernbohrmaschine

ATRA ACE manuelle Zuführung

Modell **LO-3550** 

• Max. 35 mm Durchmesser x 50 mm Tiefe



Kompaktes, leichtes und flaches Design für mehr Flexibilität bei der Bohrlocherstellung

- Bohren auf 100 mm oder mehr Breite von Steg und Flansch des Breitflanschträgers
- Entwickelt zur Verbesserung von Bohrungen an Wänden sowie an beengten und erhöhten Stellen
- Die Bohrposition kann auf jeder Achse um bis zu 10 mm geradlinig von vorne nach hinten und seitlich schwenkbar eingestellt werden

Technische Daten

Modell		LO-3550		
Stromquelle (einphasig)		220-240 V Wechselstrom, 50/60 Hz		
Elektrischer Bohrer	Nennleistungsaufnahme	W	800	
	Nennstrom	A	3,3	
Lochkapazität	Leertlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm)	950	
	Bohrer	Bohrer	Bohrdurchmesser	Materialstärke
		JETBROACH, One-Touch-Typ 25 I	12 bis 17	6 bis 25
JETBROACH, One-Touch-Typ 35 I		17,5 bis 35	6 bis 35	
JETBROACH, One-Touch-Typ 50 I	12 bis 35	6 bis 50		
Magnethaltekraft		N(kgf)	5500 (561)	
Magnetabmessungen		mm	65 x 145	
Positionseinstellung des Bohrers	Seitlich schwenkbar	mm	10	
	Geradlinig von vorne nach hinten	mm	10	
Netzkabellänge		m	3	
Masse (Gewicht)		kg	8,7*	

*Ohne Stromkabel und Untergriff

Zubehör mitgeliefert

- Tragetasche
- Kühlmittel 0,5 l
- Vorschubgriff
- Untergriff
- Führungszapfen 08035
- Schraubenschlüssel 17
- Klinge
- Hex. Steckschraube 5 x 12
- Gewindestift mit Innensechskant 8 x 28
- 4 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel
- 5 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel
- Schraubenschlüssel 7 x 8
- Schutz
- Sicherheitsgurt

Spanbrecher



Optionales Zubehör

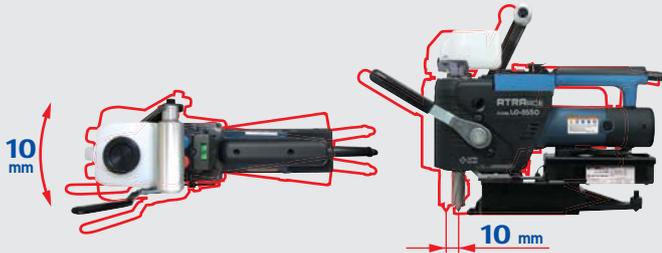
Ref.-Nr.	PN	Beschreibung	Verkaufseinheit
1	TB01507	Schneidöl 2 l	1 Stück
2	TQ10581	Öler Nr. 3013	
3	TB01098	Schlauch 4 x 7 x 3000	
4	TB07306	Anschluss für Kühlmittelzufuhr	
5	TB04374	Stützmagnet-Set	
6	TB07696	Rohrbefestigung	
*50 l für Schichtwerkstücke		JETBROACH, One-Touch-Typ 25 I, 35 I, 50 I	



BOHREN

Problemlose Einstellung der Bohrposition

Nach dem Einschalten des Magneten kann die Bohrposition um bis zu 10 mm auf jeder Achse geradlinig von vorne nach hinten und seitlich schwenkbar eingestellt werden.



Verstellbarer Vorschubgriff

Der Vorschubgriff kann in verschiedenen Winkeln arretiert werden, um die Produktivität zu erhöhen.

Ziehen Sie den Vorschubgriff, um den Winkel einzustellen.



Leichte Betätigung des Griffs

Die schnelle Umdrehung des Jetbroach-Fräasers sorgt für weniger Schnittwiderstand und eine reibungslose Handhabung.



Einfach zu bedienende Schalttafel

Die Ein/Aus-Tasten von Magnet und Bohrmotor befinden sich auf der Frontplatte und können mit einer Hand bedient werden. Die Bohrbedingungen können anhand der Lampenfarben überprüft werden.

Motorschalter
Der Motorschalter kann nach dem Einschalten des Magnetschalters aktiviert werden.



LED-Lastanzeige
Die LED-Lastanzeige ermöglicht die richtige Einstellung des Schnittdrucks.

Umkehrbarer Vorschubgriff

Der Vorschubgriff kann auf der rechten oder linken Seite positioniert werden, um das Bohren und Montieren auf engstem Raum zu erleichtern.



Eine Tragetasche wird mitgeliefert

Die Tragetasche ist ein robustes Zubehör, mit dem der LO-3550 bequem transportiert und verstaut werden kann.



Optionales Zubehör für ATRA ACE

Rohrbefestigung

Die Rohrbefestigung ist ein optionaler Sockel zur sicheren Befestigung der ATRA ACE beim Bohren an Rohren. Die Kette kann einfach und sicher um Rohre mit einem Außendurchmesser von 48,6 bis 318,5 mm montiert werden.

Montagebeispiel auf einem Rohr



Geeignete Rohrgröße:
48,6 bis 318,5 mm

PN : TB07696

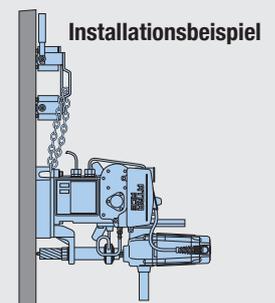
Geeignete Modelle bei Verwendung eines 35 mm oder 50 mm langen JETBROACH-FRÄSERS vom One-Touch-Typ:
CLA-2720, WOJ-3200, LO-3550, WA-3500 und QA-4000

Stützmagnet-Set

Wenn der als Zubehör erhältliche Sicherheitsgurt oder die Kette nicht ordnungsgemäß gesichert werden kann, um zu verhindern, dass die ATRA ACE vom Werkstück fällt, wird das Stützmagnet-Set empfohlen. Es ist mit einem Permanentmagneten ausgestattet und kann die ATRA ACE auch bei einem Stromausfall sicher halten.



PN : TB04374



Anwendbare Modelle:
CLA-2720, LO-3550, WA-3500, WOJ-3200, AO-5575A, QA-4000 und QA-6500

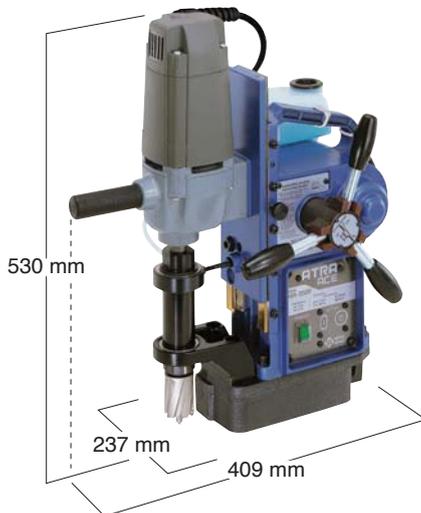
BOHREN

Tragbare Magnet-Kernbohrmaschine

ATRA ACE auto

Modell **WA-3500** 

• Max. 35 mm Durchmesser x 50 mm Tiefe



Leistungsstarkes Zuführsystem und Hightech-Komponenten

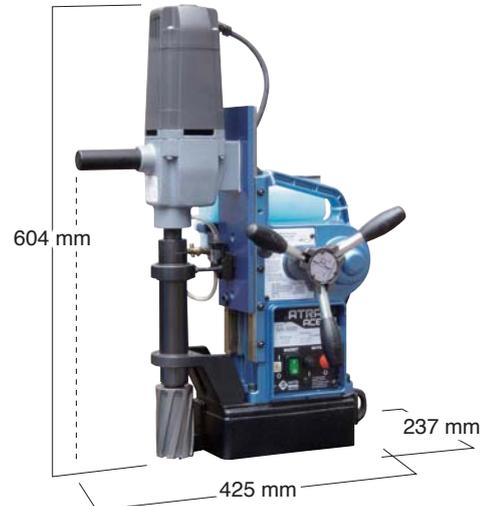
• Bohrzeit und Schnittleistung werden durch die automatische Vorschubfunktion erhöht.

Modell **WA-5000** 

• Max. 50 mm Durchmesser x 75 mm Tiefe



 YouTube



Technische Daten

Modell		WA-3500		WA-5000	
Stromquelle (einphasig)		110-120 V Wechselstrom, 50/60 Hz 220-240 V Wechselstrom, 50/60 Hz		110-120 V Wechselstrom, 50/60 Hz 220-240 V Wechselstrom, 50/60 Hz	
Elektrischer Bohrer	Nennleistungsaufnahme	W 1100		W 1150	
	Nennstrom	A 10,2	A 5,1	A 10,8	A 5,4
	Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm) 950		min ⁻¹ (rpm) 350 / 650	
Leistungsaufnahme Magnet		W 34		W 75	
Lochkapazität mm	Bohrer	Bohrdurchmesser Materialstärke		Bohrdurchmesser Materialstärke	
	JETBROACH, One-Touch-Typ 25 I	-		12 bis 17 9 bis 25	
	JETBROACH, One-Touch-Typ 35 I	17,5 bis 35 9 bis 35		17,5 bis 40 9 bis 35	
	JETBROACH, One-Touch-Typ 50 I	17,5 bis 35 9 bis 50		12 bis 50 9 bis 50	
	JETBROACH, One-Touch-Typ 75 I	-		17,5 bis 50 9 bis 75	
	HI-BROACH, One-Touch-Typ 25 I	14 bis 35 9 bis 25		14 bis 50 9 bis 25	
	HI-BROACH, One-Touch-Typ 50 I	-		14 bis 50 9 bis 50	
Max. Hub	mm	83		107	
Magnethaltekraft	N(kgf)	7056 (720)		9800 (1000)	
Magnetabmessungen	mm	92 x 213		101 x 201	
Netzkabellänge	m	3		3	
Masse (Gewicht)	kg	20		23	
Zubehör mitgeliefert		<ul style="list-style-type: none"> • Tragetasche • Schneidöl 0,5 l • Führungszapfen 08035 • Seitenhandgriff • 3 mm-Innensechskant-Schraubenschlüssel • 8 x 10 mm-Schraubenschlüssel • Schutz • Kette 		<ul style="list-style-type: none"> • Tragetasche • Schneidöl 0,5 l • Führungszapfen 08050 • Seitenhandgriff • 3 mm-Innensechskant-Schraubenschlüssel • 4 mm-Innensechskant-Schraubenschlüssel • 8 x 10 mm-Schraubenschlüssel • Schutz • Kette • Spanbrecher 	

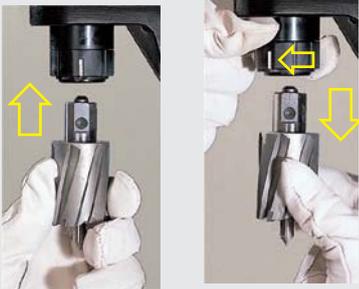
Optionales Zubehör

Ref.-Nr.	PN	Beschreibung	Verkaufseinheit	Anwendbares Modell	
				WA-3500	WA-5000
1	TB05186	Spanbrecher	1 Stück	●	
2	TB01507	Schneidöl 2 l	1 Stück	●	●
3	TB04374	Stützmaget-Set	1 Stück	●	●
4	TB02536	Hülse 6,5 für Dreikantschaftbohrer	1 Stück	●	●
5	TB07696	Rohrbefestigung	1 Stück	●	●
		JETBROACH, One-Touch-Typ 25 I	1 Stück		●
		JETBROACH, One-Touch-Typ 35 I	1 Stück	●	●
		JETBROACH, One-Touch-Typ 50 I	1 Stück	●	●
		JETBROACH, One-Touch-Typ 75 I	1 Stück		●
		HI-BROACH, One-Touch-Typ 25 I	1 Stück	●	●
		HI-BROACH, One-Touch-Typ 50 I	1 Stück		●



Auswechseln des Fräsers auf Knopfdruck

Der Austausch erfolgt schnell und einfach per Steckkupplung durch unser einzigartiges, selbstzentrierendes Schneidsystem.



Montage des Bohrers

Entfernen des Bohrers

Kühlmittel ins Zentrum des Schnittes

Das Kühlmittel wird direkt ins Innere des Schnittes geleitet. Das Kühlsystem verfügt außerdem über eine automatische Abschaltung.



Verbesserter Lagerträger

Unser Präzisionslagerträger richtet die Bohrer präzise aus, was die Lebensdauer der Bohrer erhöht.



Ausfallsicherungsschutz

Eingebauter Bewegungssensor

Wird eine Seitwärtsbewegung oder eine übermäßige Vibration festgestellt, stoppen sowohl der Bohrer als auch der Vorschubmotor. Nitto Kohki ist das erste Unternehmen, das diese Funktion in Magnetbohrer integriert hat.

Ausfallsicherer Neustart

Der Bohrer startet nicht wieder, auch wenn die Stromversorgung nach einem versehentlichen Abschalten wiederhergestellt wird. Das Bohren kann erst nach dem Einschalten des Bohrschalters fortgesetzt werden.

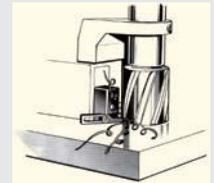
Magnet-Leerlaufsensor

Der Bohrer startet erst, wenn das Magnetfeld aktiv ist.

Spanbrecher

Dieser Spanbrecher verhindert, dass sich der Bohrer mit Metallspänen verklemt.

- Standardzubehör für den WA-5000
- Optionales Zubehör für den WA-3500



Zwei Geschwindigkeitsstufen (WA-5000)

Die Geschwindigkeit kann je nach Art und Größe des Bohrers verändert werden.



Die neue Bohrersteuerung verhindert Bohrerbruch

Langsamstart-Mechanismus

Die Vorschubgeschwindigkeit wird für die ersten Sekunden nach Beginn der Bohrung reduziert, um einen gleichmäßigen Schnitt durch die Walzhaut zu gewährleisten.

Automatischer Vorschub

Die automatische Steuerung und der Vorschub werden durch einfaches Drücken des Stangengriffs zum Einkuppeln aktiviert.

Lastsensor

Das duale Sensorsystem reagiert sowohl auf die Bohr- als auch auf die Vorschubkräfte des Bohrers und sorgt so für optimale Schnittbedingungen.

Variabler automatischer Vorschub

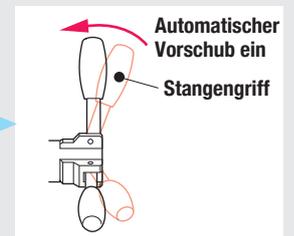
Die Vorschubgeschwindigkeit wird kontinuierlich überwacht und proportional zur Belastung des Bohrers aktualisiert.

Zyklus-Stopp

Nachdem das Bohren beendet ist, reagiert ein Detektor auf die Verringerung der Belastung und sowohl der Bohrer als auch der Vorschubmotor stoppen automatisch.

Überlastanschlag

Bei übermäßiger Belastung des Bohrers stoppt sowohl der Bohrer als auch der Vorschubmotor automatisch.



BOHREN

Tragbare Magnet-Kernbohrmaschine

ATRA ACE manuelle Zuführung

Die neue Generation von Magnet-Kernbohrmaschinen trägt dazu bei, Produktivitäts- und Sicherheitsziele zu erreichen.

• Fortschrittliches Sicherheitssystem

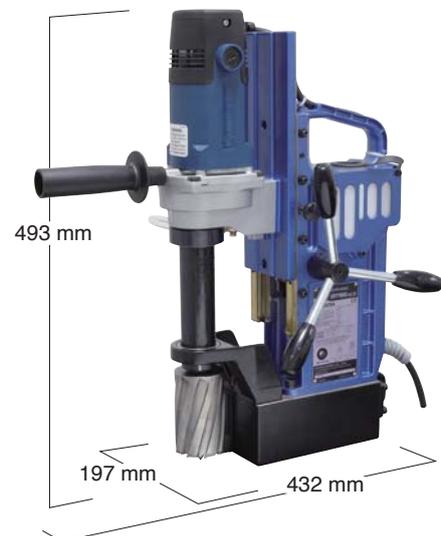
Modell **WOJ-3200**

• Max. 32 mm Durchmesser x 50 mm Tiefe



Modell **AO-5575A**

• Max. 55 mm Durchmesser x 75 mm Tiefe



Technische Daten

Modell		WOJ-3200		AO-5575A			
Stromquelle (einphasig)		110-120 V Wechselstrom, 50/60 Hz		220-240 V Wechselstrom, 50/60 Hz			
Elektrischer Bohrer	Nennleistungsaufnahme	950		950			
	Nennstrom	8,6	4,3	4,3			
	Leerlaufdrehzahl	870		520			
Leistungsaufnahme Magnet		38		30			
Lochkapazität	Bohrer	Bohrdurchmesser		Bohrdurchmesser			
	mm	JETBROACH, One-Touch-Typ 25 I	12 bis 17	9 bis 25	12 bis 17	9 bis 25	
		JETBROACH, One-Touch-Typ 35 I	17,5 bis 32	9 bis 35	17,5 bis 40	9 bis 35	
		JETBROACH, One-Touch-Typ 50 I	12 bis 32	9 bis 50	12 bis 55	9 bis 50	
		JETBROACH, One-Touch-Typ 75 I	-	-	17,5 bis 55	9 bis 75	
		HI-BROACH, One-Touch-Typ 25 I	-	-	12 bis 50	9 bis 25	
		HI-BROACH, One-Touch-Typ 50 I	-	-	12 bis 50	9 bis 50	
Spiralbohrer	Max. 13 mm Durchmesser		-				
Max. Hub	mm	130		105			
Magnethaltkraft	N(kgf)	9000 (918)		10000 (1020)			
Magnetabmessungen	mm	99 x 177		86 x 170			
Netzkabellänge	m	3		3			
Masse (Gewicht)	kg	13		17,5			
Zubehör mitgeliefert		<ul style="list-style-type: none"> • Tragetasche • Öltank • Führungszapfen 08035 • Untergriff • 2 Stück Innensechskantschrauben 5 x 10 mm • 3 Teile des Stangengriffs 		<ul style="list-style-type: none"> • 3 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel • 4 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel • 6 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel • 8 x 10 mm-Schraubenschlüssel • Schutz • Sicherheitsgurt 		<ul style="list-style-type: none"> • Tragetasche • Schneidöl 0,5 l • Führungszapfen 08050 • Seitenhandgriff • 3 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel • 5 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel • 8 x 10 mm-Schraubenschlüssel • Schutz • Kette 	

Optionales Zubehör

Ref.-Nr.	PN	Beschreibung	Verkaufseinheit	Anwendbares Modell	
				WOJ-3200	AO-5575A
1	TB07691	Spanbrecher	1 Stück	●	
2	TB07474	Spanbrecher	1 Stück		●
3	TQ10581	Öler Nr. 3013	1 Stück	●	
4	TB01098	Schlauch 4 x 7 x 3000	1 Stück	●	●
5	TB01507	Schneidöl 2 l	1 Stück	●	●
6	TB07696	Rohrbefestigung	1 Stück	●	
7	TB04374	Stützmaget-Set	1 Stück	●	●
8	TB07690	One-Touch-Bohradapter	1 Stück	●	
9	TB02536	Hülse 6,5 für Dreikantschaftbohrer	1 Stück		●
		JETBROACH, One-Touch-Typ 25 I	1 Stück	●	●
		JETBROACH, One-Touch-Typ 35 I	1 Stück	●	●
		JETBROACH, One-Touch-Typ 50 I	1 Stück	●	●
		JETBROACH, One-Touch-Typ 75 I	1 Stück	●	●
		HI-BROACH, One-Touch-Typ 25 I	1 Stück	●	●
		HI-BROACH, One-Touch-Typ 50 I	1 Stück	●	●

* 50 l für Schichtwerkstücke



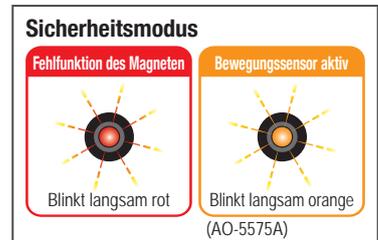
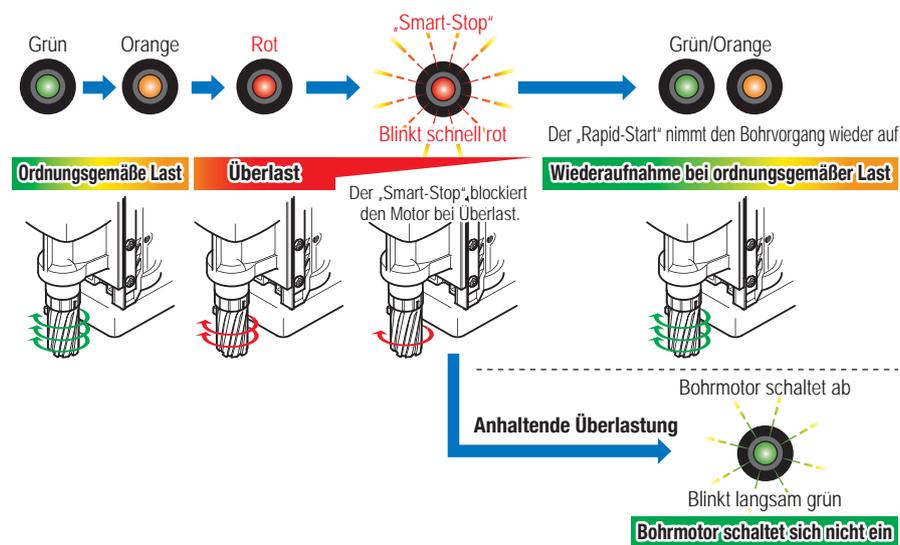
Lastanzeige mit „Smart-Stop/Rapid-Restart“-Technologie

„Smart-Stop/Rapid-Restart“-Technologie für WOJ-3200/AO-5575A, ein innovatives Funktionsmerkmal der ATRA ACE

Diese neue Funktion ist ein Durchbruch in der Handbohrindustrie. Früher nur bei hochwertigen Automatikbohrern von Nitto Kohki zu finden, zeigt diese Technologie den aktuellen Bohrstatus über die LED-Lastanzeige an. Die Kunden erleben ein hochmodernes Bohrermanagementsystem, das ausschließlich darauf ausgelegt ist, Zeit und Geld bei Ersatzteilen und Bohren zu sparen und gleichzeitig die Ermüdung und Ausfallzeiten der Anwender zu reduzieren.

Mit zunehmender Bohrlast wechselt die Lastanzeige von grün über orange nach rot. Außerdem blinkt die Lastanzeige bei zu hoher Vorschubkraft schnell rot und die Drehung des Bohrmotors verlangsamt sich und stoppt vorübergehend. Wenn die Last freigegeben wird, während die Lastanzeige rot blinkt, nimmt der Bohrmotor seine Drehung wieder auf.

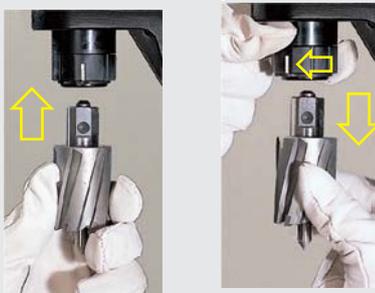
LED-Lastanzeige



LED-Lastanzeige

Auswechseln des Bohrers auf Knopfdruck

Der Austausch erfolgt schnell und einfach per Steckkupplung durch unser einzigartiges, selbstzentrierendes Schneidsystem.



Montage des Fräasers

Entfernen des Fräasers

Umkehrbarer Vorschubgriff

Vorschubgriffe können auf der rechten oder linken Seite positioniert werden, um das Bohren und Montieren auf engstem Raum zu erleichtern.



Spanbrecher (optional)

Dieser Spanbrecher verhindert, dass sich der Bohrer mit Metallspänen verklemmt.



WOJ-3200

AO-5575A

Gehäusehöhenverstellung (WOJ-3200)

Der Einsatz von JETBROACH-BOHRERN setzt voraus, dass sich der Rahmen in der untersten Position befindet, während beim Spiralbohren die entsprechende Höhe für einen sicheren Betrieb eingestellt werden muss.



60mm

One-Touch-Bohradapter (WOJ-3200)

Der optionale One-Touch-Bohradapter ermöglicht den Einsatz von bis zu 13 mm-Spiralbohrern im Originaldorn.



* Spiralbohrer werden nicht mit dem One-Touch-Bohradapter mitgeliefert.

Integrierter Kühlmittelbehälter zum Schutz vor Beschädigung (AO-5575A)



BOHREN

Tragbare Magnet-Kernbohrmaschine

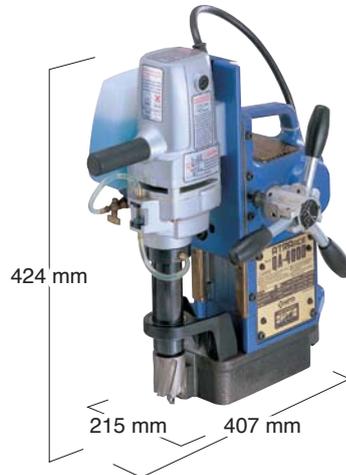
ATRA ACE quick auto

Vollautomatisches Bohren für erhöhte Produktivität und reduzierte Kosten

- Bewährte Automatikt-Technologie (Selbstzuführung, automatischer Rücklauf, Lasterkennung zur Geschwindigkeits- und Vorschubregelung)

Modell QA-4000 Nicht-CE

- Max. 40 mm Durchmesser x 35 mm Tiefe



Modell QA-6500 Nicht-CE

- Max. 65 mm Durchmesser x 50 mm Tiefe



Technische Daten

Modell		QA-4000		QA-6500		
Stromquelle (einphasig)		110-120 V Wechselstrom, 50/60 Hz		220-240 V Wechselstrom, 50/60 Hz		
Elektrischer Bohrer	Nennleistungsaufnahme	680		1010		
	Nennstrom	6,1	3,0	4,5		
	Leerlaufdrehzahl	750		400 / 750		
Leistungsaufnahme Magnet		50		75		
Lochkapazität	Bohrer	Bohrdurchmesser	Materialstärke	Bohrdurchmesser	Materialstärke	
		JETBROACH, One-Touch-Typ 35 I	17,5 bis 40	9 bis 35	17,5 bis 40	9 bis 35
		JETBROACH, One-Touch-Typ 50 I	-	-	17,5 bis 65	9 bis 50
		HI-BROACH, One-Touch-Typ 25 I	14 bis 15	9 bis 12	18 bis 35	9 bis 25
	16 bis 18	9 bis 25				
Max. Hub		75		88		
Magnethaltekraft		6664 (680)		9800 (1000)		
Magnetabmessungen		82 x 172		100 x 200		
Netzkabellänge		4	5	5		
Masse (Gewicht)		18,5		26		
Zubehör mitgeliefert		<ul style="list-style-type: none"> • Öltank • Schneidöl 0,5 l • Führungszapfen 08035 • Seitenhandgriff • 3 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel 		<ul style="list-style-type: none"> • 4 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel • 8 x 10 mm-Schraubenschlüssel • Kette • Werkzeugkoffer 		
		<ul style="list-style-type: none"> • 4 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel • 8 x 10 mm-Schraubenschlüssel • Spänestopper • Kette • Werkzeugkoffer 				

Optionales Zubehör

Ref.-Nr.	PN	Beschreibung	Verkaufseinheit	Anwendbares Modell	
				QA-4000	QA-6500
1	TB01507	Schneidöl 2 l	1 Stück	●	●
2	TB04374	Stützmagnet-Set	1 Stück	●	●
3	TB07696	Rohrbefestigung	1 Stück	●	●
		JETBROACH, One-Touch-Typ 35 I	1 Stück	●	●
		JETBROACH, One-Touch-Typ 50 I	1 Stück	●	●
		HI-BROACH, One-Touch-Typ 12 I	1 Stück	●	●
		HI-BROACH, One-Touch-Typ 25 I	1 Stück	●	●



BOHREN

Automatischer Rücklauf

Nach dem Bohren und dem Ausstoßen des Rohlings aus dem Loch wird der Bohrer schnell zurückgezogen. Durch den schnellen Rückzug des Bohrmotors kann der Anwender schneller zum nächsten Loch vordringen.

Selbstzuführung und Lasterkennung

Die Zuführung wird über einen integrierten Mikrocomputer gesteuert. Der Vorschub beginnt langsam und steigt dann auf die für die Fräsergröße und den Beladungszustand geeignete Geschwindigkeit an. Der Lastmelder zeigt jederzeit deutlich an, wie hoch der Widerstand am Bohrer ist.



Eingebauter Bewegungssensor

Wird eine Seitwärtsbewegung oder eine übermäßige Vibration festgestellt, stoppen sowohl der Bohrer als auch der Vorschubmotor. Nitto Kohki ist das erste Unternehmen, das diese Funktion in Magnetbohrer integriert hat.

Stufenvorschub

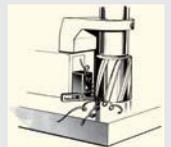
Wenn der Bohrer schwierige Materialien durchtrennt, aktiviert der Lastsensor automatisch das Stufenvorschubprogramm, um das Eindringen in das Material zu erleichtern.

Endschalter

Die Automatikbohrmaschinen vom Typ ATRA ACE verwenden einen Endschalter, der die Maschine beim Einfahren in die Ausgangsposition nach Beendigung der Bohrung zurücksetzt und zudem die Motoren im Fall eines Nachlaufens am unteren Ende des Hubs abschaltet.

Spanbrecher

Dieser Spanbrecher verhindert, dass sich der Bohrer mit Metallspänen verklemt.



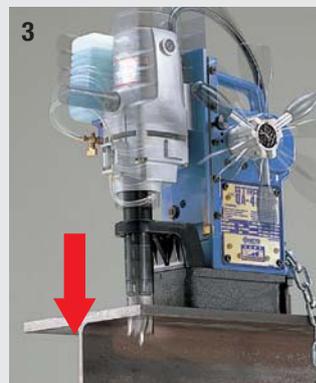
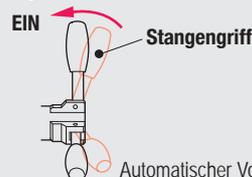
Bohrvorgang mit automatischem Vorschub



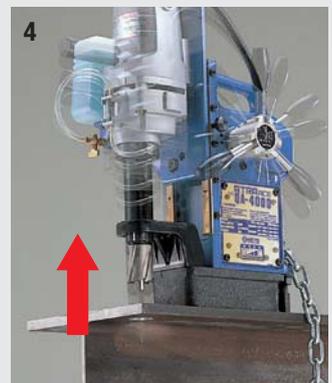
1 Richten Sie den Führungszapfen am Körnerpunkt der zu bohrenden Bohrung aus. Befestigen Sie die Maschine mit einer geeigneten Sicherheitskette am Träger und schalten Sie den Magneten ein. Senken Sie den Bohrer von der oberen Endschalterposition bis zur Kontaktstelle des Führungszapfens ab und schalten Sie den Motor ein.



2 Schalten Sie den autom. Vorschub ein, indem Sie die Griffe in Richtung des Gehäuses drücken, und der Motor beginnt automatisch mit dem Vorschub.



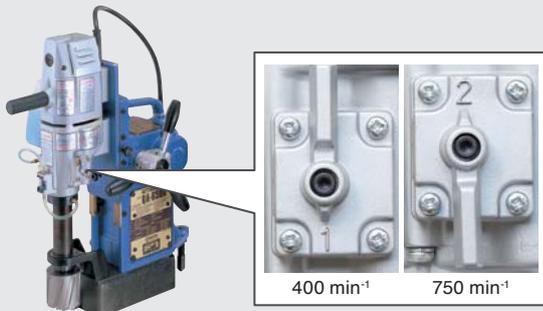
3 Langsamstart-Mechanismus schneidet sanft durch die Walzhaut. Anschließend werden Geschwindigkeit und Vorschub von den Sensoren gesteuert, um ein effizientes Bohren zu erreichen.



4 Nachdem die Bohrung abgeschlossen ist, kehren die Maschinen der QA-Serie schnell zurück und stoppen am oberen Ende des Hubs, bereit für die nächste Bohrung.

Zwei Geschwindigkeitsstufen (QA-6500)

Die Geschwindigkeit kann je nach Art und Größe des Bohrers verändert werden.



Auswechseln des Bohrers auf Knopfdruck

Der Austausch erfolgt schnell und einfach per Steckkupplung durch unser einzigartiges, selbstzentrierendes Schneidsystem.



Montage des Bohrers



Entfernen des Bohrers

JETBROACH-BOHRER UND HI-BROACH-BOHRER

BROACH CUTTERS sind weitaus besser als Spiralbohrer

- Kein Totpunkt
- Kernbohren
- Reduziert den Schnittwiderstand drastisch
- Lieferbare Durchmessergröße: 12-100 mm

Testbohrungen sind sehr oft die einzige Möglichkeit, die Zerspanbarkeit von schwierigen Werkstoffen zu bestimmen. Verwenden Sie, wo immer möglich, einen kleinen Bohrer, um die Testkosten zu minimieren.



Technische Daten

		HI-BROACH One-Touch-Typ/25 l	HI-BROACH One-Touch-Typ/50 l	JETBROACH One-Touch-Typ/25 l, 35 l, 50 l	JETBROACH One-Touch-Typ/50 l (W)	JETBROACH One-Touch-Typ/75 l	JETBROACH Seitenschloss-Typ/75 l
Lochkapazität mm	Bohrdurchmesser	25 l: ø 12-52	-	25 l: ø 12-17 35 l: ø 17,5-40 50 l: ø 12-65	-	-	-
	Materialstärke	25 l: 25	-	25 l: 25 35 l: 35 50 l: 50	-	-	-
			-	50 l: 50	-	50 l (W): 50	75 l: ø 17,5-55
Vorschubgeschwindigkeit	mm/rev	-			0,02-0,1	-	-
Umfangsgeschwindigkeit	m/min	15-35 (Stahl)			35-50 (Stahl)		

Tiefe	HI-BROACH One-Touch-Typ		AO-5575A	WA-3500	WA-5000	QA-4000	QA-6500	CLA-2720	ARA-100A	Führungszapfen
	mm ø	PN								
25 mm	12	TK00698	•							06025
	13	TK00699	•							
	14	TK00700	•	•	•	•	•	•	•	
	15	TK00701	•	•	•	•	•	•	•	
	16	TK00702	•	•	•	•	•	•	•	
	17	TK00703	•	•	•	•	•	•	•	
	17,5	TK01391	•	•	•	•	•	•	•	
	18	TK01392	•	•	•	•	•	•	•	
	19	TK01393	•	•	•	•	•	•	•	
	19,5	TK01394	•	•	•	•	•	•	•	
	20	TK01395	•	•	•	•	•	•	•	
	21	TK01396	•	•	•	•	•	•	•	
	21,5	TK01397	•	•	•	•	•	•	•	
	22	TK01398	•	•	•	•	•	•	•	
	22,5	TK01399	•	•	•	•	•	•	•	
	23	TK01400	•	•	•	•	•	•	•	
	23,5	TK01401	•	•	•	•	•	•	•	
	24	TK01402	•	•	•	•	•	•	•	
	24,5	TK01403	•	•	•	•	•	•	•	
	25	TK01404	•	•	•	•	•	•	•	
	26	TK01405	•	•	•	•	•	•	•	
	27	TK01407	•	•	•	•	•	•	•	
	28	TK01408	•	•	•	•	•	•	•	
	29	TK01409	•	•	•	•	•	•	•	
	30	TK01410	•	•	•	•	•	•	•	
	31	TK01411	•	•	•	•	•	•	•	
	32	TK01412	•	•	•	•	•	•	•	
	33	TK01413	•	•	•	•	•	•	•	
	34	TK01414	•	•	•	•	•	•	•	
	35	TK01415	•	•	•	•	•	•	•	
	36	TK01416	•	•	•	•	•	•	•	
	37	TK01417	•	•	•	•	•	•	•	
38	TK01418	•	•	•	•	•	•	•		
39	TK01419	•	•	•	•	•	•	•		
40	TK01420	•	•	•	•	•	•	•		
41	TK01421	•	•	•	•	•	•	•		
42	TK01422	•	•	•	•	•	•	•		
43	TK01423	•	•	•	•	•	•	•		
44	TK01424	•	•	•	•	•	•	•		
45	TK01425	•	•	•	•	•	•	•		
46	TK01426	•	•	•	•	•	•	•		
47	TK01427	•	•	•	•	•	•	•		
48	TK01428	•	•	•	•	•	•	•		
49	TK01429	•	•	•	•	•	•	•		
50	TK01430	•	•	•	•	•	•	•		
51	TK01431	•	•	•	•	•	•	•		
52	TK01432	•	•	•	•	•	•	•		

Tiefe	HI-BROACH One-Touch-Typ		AO-5575A	WA-5000	ARA-100A	Führungszapfen
	mm ø	PN				
50 mm	12	TK00721	•			06050
	13	TK00722	•			
	14	TK00723	•	•	•	
	15	TK00724	•	•	•	
	16	TK00725	•	•	•	
	17	TK00726	•	•	•	
	18	TK00727	•	•	•	
	19	TK00728	•	•	•	
	20	TK00729	•	•	•	
	21	TK00730	•	•	•	
	22	TK00731	•	•	•	
	23	TK00732	•	•	•	
	24	TK00733	•	•	•	
	25	TK00734	•	•	•	
	26	TK00735	•	•	•	
	27	TK00736	•	•	•	
	28	TK00737	•	•	•	
	29	TK00738	•	•	•	
	30	TK00739	•	•	•	
	31	TK00740	•	•	•	
	32	TK00741	•	•	•	
	33	TK00742	•	•	•	
	34	TK00743	•	•	•	
	35	TK00744	•	•	•	
	36	TK00745	•	•	•	
	37	TK00746	•	•	•	
	38	TK00747	•	•	•	
	39	TK00748	•	•	•	
	40	TK00749	•	•	•	
	41	TK00750	•	•	•	
	42	TK00751	•	•	•	
	43	TK00752	•	•	•	
44	TK00753	•	•	•		
45	TK00754	•	•	•		
46	TK00755	•	•	•		
47	TK00756	•	•	•		
48	TK00757	•	•	•		
49	TK00758	•	•	•		
50	TK00759	•	•	•		
51	TK00760	•	•	•		
52	TK00761	•	•	•		

Tiefe	JETBROACH One-Touch-Typ		LO-3550	WOJ-3200	AO-5575A	WA-3500	WA-5000	QA-4000	QA-6500	CLA-2720	ARA-100A	Führungszapfen
	mm ø	PN										
25 mm	12	TK01148	•									06025
	13	TK01149	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	14	TK01150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	15	TK01151	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	16	TK01152	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	17	TK01153	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	17,5	TK01249	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	18	TK01250	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	18,5	TK01251	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	19	TK01252	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	19,5	TK01253	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	20	TK01254	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	20,5	TK01255	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	21	TK01256	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	21,5	TK01257	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	22	TK01258	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	22,5	TK01259	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
23	TK01260	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
35 mm	23,5	TK01261	•	•	•	•	•	•	•	•	•	08035
	24	TK01262	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	24,5	TK01263	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	25	TK01264	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	25,5	TK01265	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	26	TK01266	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	26,5	TK01267	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	27	TK01268	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	28	TK01269	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	29	TK01270	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	30	TK01271	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	31	TK01272	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	32	TK01273	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	33	TK01274	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	34	TK01275	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	35	TK01276	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	36	TK01277	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	37	TK01278	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	38	TK01279	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	39	TK01280	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
40	TK01281	•	•	•	•	•	•	•	•	•		

JETBROACH One-Touch-Typ			LO-3550	WOJ-3200	AO-5575A	WA-3500	WA-5000	QA-6500	ARA-100A	Führungszapfen
Tiefe	mm Ø	PN								
50 mm	12	TK01154	•	•	•	•	•	•		06050
	13	TK01155	•	•	•	•	•	•		
	14	TK01156	•	•	•	•	•	•		
	15	TK01157	•	•	•	•	•	•		
	16	TK01158	•	•	•	•	•	•		
	17	TK01159	•	•	•	•	•	•		
	17,5	TK01282	•	•	•	•	•	•	•	
	18	TK01283	•	•	•	•	•	•	•	
	19	TK01284	•	•	•	•	•	•	•	
	19,5	TK01285	•	•	•	•	•	•	•	
	20	TK01286	•	•	•	•	•	•	•	
	20,5	TK01287	•	•	•	•	•	•	•	
	21	TK01288	•	•	•	•	•	•	•	
	21,5	TK01289	•	•	•	•	•	•	•	
	22	TK01290	•	•	•	•	•	•	•	
	22,5	TK01291	•	•	•	•	•	•	•	
	23	TK01292	•	•	•	•	•	•	•	
	23,5	TK01293	•	•	•	•	•	•	•	
	24	TK01294	•	•	•	•	•	•	•	
	24,5	TK01295	•	•	•	•	•	•	•	
	25	TK01296	•	•	•	•	•	•	•	
	25,5	TK01297	•	•	•	•	•	•	•	
	26	TK01298	•	•	•	•	•	•	•	
	26,5	TK01299	•	•	•	•	•	•	•	
	27	TK01300	•	•	•	•	•	•	•	
	28	TK01301	•	•	•	•	•	•	•	
	29	TK01302	•	•	•	•	•	•	•	
	30	TK01303	•	•	•	•	•	•	•	
	31	TK01304	•	•	•	•	•	•	•	
	32	TK01305	•	•	•	•	•	•	•	
	33	TK01306	•	•	•	•	•	•	•	
	34	TK01307	•	•	•	•	•	•	•	
	35	TK01308	•	•	•	•	•	•	•	
	36	TK01309	•	•	•	•	•	•	•	
	37	TK01310	•	•	•	•	•	•	•	
38	TK01311	•	•	•	•	•	•	•		
39	TK01312	•	•	•	•	•	•	•		
40	TK01313	•	•	•	•	•	•	•		
41	TK01314	•	•	•	•	•	•	•		
42	TK01315	•	•	•	•	•	•	•		
43	TK01316	•	•	•	•	•	•	•		
44	TK01317	•	•	•	•	•	•	•		
45	TK01318	•	•	•	•	•	•	•		
46	TK01319	•	•	•	•	•	•	•		
47	TK01320	•	•	•	•	•	•	•		
48	TK01321	•	•	•	•	•	•	•		
49	TK01322	•	•	•	•	•	•	•		
50	TK01323	•	•	•	•	•	•	•		
51	TK01324	•	•	•	•	•	•	•		
52	TK01325	•	•	•	•	•	•	•		
53	TK01326	•	•	•	•	•	•	•		
54	TK01327	•	•	•	•	•	•	•		
55	TK01328	•	•	•	•	•	•	•		
56	TK01329	•	•	•	•	•	•	•		
57	TK01330	•	•	•	•	•	•	•		
58	TK01331	•	•	•	•	•	•	•		
59	TK01332	•	•	•	•	•	•	•		
60	TK01333	•	•	•	•	•	•	•		
61	TK01334	•	•	•	•	•	•	•		
62	TK01335	•	•	•	•	•	•	•		
63	TK01336	•	•	•	•	•	•	•		
64	TK01337	•	•	•	•	•	•	•		
65	TK01338	•	•	•	•	•	•	•		

JETBROACH One-Touch-Typ 50 l (W) für Schichtwerkstücke			LO-3550	WOJ-3200	AO-5575A	ARA-100A	Führungszapfen
Tiefe	mm Ø	PN					
50 mm	18	TK01068	•	•	•	•	08050
	22	TK00622	•	•	•	•	
	24	TK00623	•	•	•	•	
	24,5	TK00631	•	•	•	•	
	25	TK00624	•	•	•	•	
	26	TK00625	•	•	•	•	
	26,5	TK00632	•	•	•	•	
	28	TK00626	•	•	•	•	
	32	TK00627	•	•	•	•	
	35	TK00628	•	•	•	•	

JETBROACH One-Touch-Typ			AO-5575A	WA-5000	ARA-100A	Führungszapfen
Tiefe	mm Ø	PN				
75 mm	17,5	TK01350	•	•	•	08075
	18	TK01351	•	•	•	
	19	TK01352	•	•	•	
	20	TK01353	•	•	•	
	21	TK01354	•	•	•	
	22	TK01355	•	•	•	
	23	TK01356	•	•	•	
	24	TK01357	•	•	•	
	24,5	TK01358	•	•	•	
	25	TK01359	•	•	•	
	26	TK01360	•	•	•	
	26,5	TK01361	•	•	•	
	27	TK01362	•	•	•	
	28	TK01363	•	•	•	
	29	TK01364	•	•	•	
	30	TK01365	•	•	•	
	31	TK01366	•	•	•	
	32	TK01367	•	•	•	
	33	TK01368	•	•	•	
	34	TK01369	•	•	•	
	35	TK01370	•	•	•	
	36	TK01371	•	•	•	
	37	TK01372	•	•	•	
	38	TK01373	•	•	•	
	39	TK01374	•	•	•	
	40	TK01375	•	•	•	
	41	TK01376	•	•	•	
	42	TK01377	•	•	•	
	43	TK01378	•	•	•	
	44	TK01379	•	•	•	
	45	TK01380	•	•	•	
	46	TK01381	•	•	•	
	47	TK01382	•	•	•	
	48	TK01383	•	•	•	
	49	TK01384	•	•	•	
50	TK01385	•	•	•		
51	TK01386	•	•	•		
52	TK01387	•	•	•		
53	TK01388	•	•	•		
54	TK01389	•	•	•		
55	TK01390	•	•	•		

JETBROACH Seitenschloss-Typ			ARA-100A	Führungszapfen
Tiefe	mm Ø	PN		
75 mm	50	TK01433	•	12075
	51	TK01434	•	
	52	TK01435	•	
	53	TK01436	•	
	54	TK01437	•	
	55	TK01438	•	
	56	TK01439	•	
	57	TK01440	•	
	58	TK01441	•	
	59	TK01442	•	
	60	TK01443	•	
	61	TK01444	•	
	62	TK01445	•	
	63	TK01446	•	
	64	TK01447	•	
	65	TK01448	•	
	66	TK01449	•	
	67	TK01450	•	
	68	TK01451	•	
	69	TK01452	•	
	70	TK01453	•	
	71	TK01454	•	
	72	TK01455	•	
	73	TK01456	•	
	74	TK01457	•	
	75	TK01458	•	
	76	TK01459	•	
	77	TK01460	•	
	78	TK01461	•	
	79	TK01462	•	
	80	TK01463	•	
	81	TK01464	•	
	82	TK01465	•	
	83	TK01466	•	
	84	TK01467	•	
	85	TK01468	•	
	86	TK01469	•	
	87	TK01470	•	
	88	TK01471	•	
	89	TK01472	•	
	90	TK01473	•	
	91	TK01474	•	
	92	TK01475	•	
	93	TK01476	•	
	94	TK01477	•	
	95	TK01478	•	
	96	TK01479	•	
	97	TK01480	•	
	98	TK01481	•	
	99	TK01482	•	
100	TK01483	•		

Führungszapfen		PN
06025		TK01167
08025		TK01486
06050		TK01166
08050		TK01488
08035		TK01487
08075		TJ17436
12075		TA9A207

Verkaufseinheit: 1 Stück

BROACH HOLDERS

Kernbohrer für schnellere und bessere Bohrungen

- Der federbelastete Führungszapfen nimmt die Lochposition schnell auf und wirft den Rohling am Ende des Schnittes automatisch aus
- Erhältlich mit Morsekegelschaften der Größe 2 bis 4
- Eine komplette Schmierbüchse (PN TB00350) ist als optionales Zubehör erhältlich, das einen kontinuierlichen und einstellbaren Schneidölfluss in den Schneidbereich ermöglicht



Technische Daten			M.T.Nr.2				M.T.Nr.3				M.T.Nr.4	
Bohrer	HBO-25 I		HBO-25 I		HBO-50 I		HBO-50 I		HBO-50 I(W)		JBS-75 I	
Bohrerdurchmesser	Ø 12-17	Ø 17,5-35	Ø 12-17	Ø 17,5-52	Ø 12-18	Ø 19-52	Ø 17,5-40	Ø 17,5-65	Ø 18-35	Ø 50-100	Ø 50-100	
Führungszapfen	06025	08025	06025	08025	06050	08050	08035	08050	08050	12075	12075	
	Optional		Mitgeliefert		Optional		Mitgeliefert		Optional		Mitgeliefert	

HBO: HI-BROACH, One-Touch-Typ

JBO: JETBROACH, One-Touch-Typ

JBS: JETBROACH, Seitenschloss-Typ

STANZEN

Tragbarer zweifachwirkender hydraulischer Stanzer

SELFER ACE

Das zweifachwirkende Hydrauliksystem ermöglicht automatischen und manuellen Betrieb (Inching-Steuerung).

* Das CE-Modell ist ohne Rückholfunktion (Auto-Return) erhältlich.

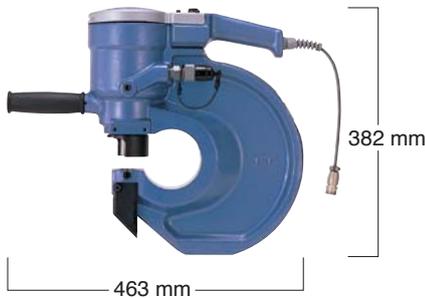


YouTube

• Geeignet für das Stanzen von Stahl und Edelstahl

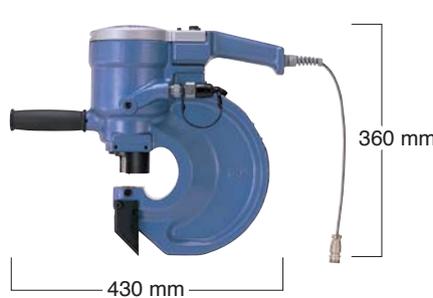
Modell HS11-1624 Nicht-CE/ *

- Max. Stanzdicke: 16 mm
- Max. Stanzdurchmesser: 24 mm
- Max. Ausladung: 110 mm



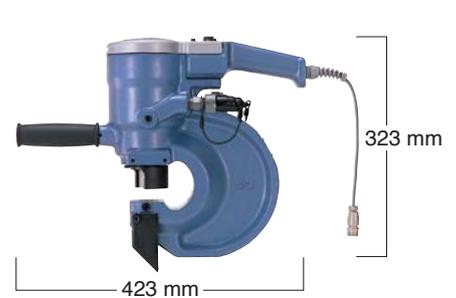
Modell HS07-1624 Nicht-CE/ *

- Max. Stanzdicke: 16 mm
- Max. Stanzdurchmesser: 24 mm
- Max. Ausladung: 70 mm



Modell HS06-1322 Nicht-CE/ *

- Max. Stanzdicke: 13 mm
- Max. Stanzdurchmesser: 22 mm
- Max. Ausladung: 60 mm



Technische Daten

Modell	HS11-1624		HS07-1624		HS06-1322		
Max. Ausladung	mm		70		60		
Stanzkapazität	Material	Stahl	Edelstahl	Stahl	Edelstahl	Stahl	
	Max. Stanzdicke*	mm	6	6	6	6	
	Max. Stanzdurchmesser	mm	24	24	22	22	
Bohrlocherstellungszeit	Stanzzeit	Sek.		11,8		7,9	
	Rückkehrzeit	Sek.		5,7		3,4	
Zulässiger maximaler Druck	MPa (kgf/cm ²)		68,65 (700)				
Max. Leistung	kN (tf)		464 (47)		367 (37)		
Stößelhub	mm		25		21		
Masse (Gewicht)	kg		30		20,5		
Zubehör mitgeliefert	<ul style="list-style-type: none"> • D-Stempel 22 (vormontiert) • D-Matrize 22 (vormontiert) • Untergriff • Ultra-Hochdruckschlauch 		<ul style="list-style-type: none"> • Schlauch • Späneschutz • Schraubenschlüssel • 12 mm-Schraubenschlüssel 		<ul style="list-style-type: none"> • 4 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel • 5 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel • Werkzeugkoffer 		

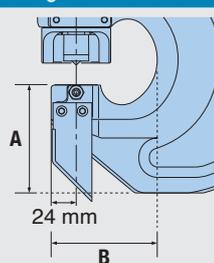
* Stahl: Die maximale Stanzdicke muss nach der Gleichung $0,8 \times \text{Stanzdurchmesser}$ berechnet werden.

* Edelstahl: Die maximale Stanzdicke muss nach der Gleichung $0,5 \times \text{Stanzdurchmesser}$ berechnet werden. Die Details entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung.

Optionales Zubehör

PN	Beschreibung	Verkaufseinheit
TB02506	Schlauchpaket	1 Stück
TP05184	Ultra-Hochdruckschlauch 5 m	
TB02390	Schalterkabel 5 m	
TP05777	Ultra-Hochdruckschlauch 10 m	
TB02545	Schalterkabel 10 m	
TB02141	Fußschalter	
TA92729	4 l-Ölkanne	
TB02142	Aufhängeöse	
TA99037	Kontermuttern für 25 mm-Stempel	
TQ01279	Innensechskantschraube 8 x 14 zur Befestigung von Langloch-D-Matrizen	

Abmessung vom Rand zum Stempelzentrum



	A	B
HS11-1624	127	134
HS07-1624	105	94
HS06-1322	84	85



HYDRAULIC PUMP Hydraulische Pumpe für SELFER ACE

Modell HPD-05 Nicht-CE/ *

- Zweifachwirkend



Technische Daten

Modell	HPD-05	
Stromquelle (einphasig)	115 V / 230 V Wechselstrom	
Max. Ausgangsdruck	MPa (kgf/cm ²)	
Ausgang	50 Hz	60 Hz
Im Leerlauf	l/min	1,20
Bei 68,65 MPa	l/min	0,55
Motor	0,4 kW 4P	
Fassungsvermögen	l	4,0
Druckstutzen	Rc 3/8	
Elektromagnetisches Ventil	4-Wege-3-Stellungen-Ventil	
Masse (Gewicht)	kg	32,5

* Das CE-Modell ist ohne Rückholfunktion (Auto-Return) erhältlich.

STANZEN

Tragbarer einfachwirkender hydraulischer Stanzer

SELFER HA-Typ

Stanz-, Rückhol- und Rückstellvorgänge erfolgen vollautomatisch. Ein Notschalter holt den Stempel jederzeit zurück.

- Stanzt runde und längliche Löcher

Modell HA11-1624 Nicht-CE

- Max. Stanzdicke: 16 mm
- Max. Stanzdurchmesser: 24 mm
- Max. Ausladung: 110 mm



Modell HA07-1624 Nicht-CE

- Max. Stanzdicke: 16 mm
- Max. Stanzdurchmesser: 24 mm
- Max. Ausladung: 70 mm



Modell HA06-1322 Nicht-CE

- Max. Stanzdicke: 13 mm
- Max. Stanzdurchmesser: 22 mm
- Max. Ausladung: 60 mm



Technische Daten

Modell	HA11-1624	HA07-1624	HA06-1322	
Max. Ausladung	mm	110	70	60
Stanzkapazität	Material	Stahl		
	Max. Stanzdicke*1	mm	16	13
	Max. Stanzdurchmesser	mm	24	22
Bohrlocherstellungszeit*2	Sek.	16,5	10,5	
Zulässiger maximaler Druck	MPa (kgf/cm ²)	68,65 (700)		
Max. Leistung	kN (tf)	431 (44)		304 (31)
Stößelhub	mm	25		21
Masse (Gewicht)	kg	35,5	28,5	21,5
Zubehör mitgeliefert		<ul style="list-style-type: none"> • D-Stempel 22 (vormontiert) • D-Matrize 22 (vormontiert) • Untergriff 	<ul style="list-style-type: none"> • Schlauchleitung • Schraubenschlüssel • 4 mm-Innensechskant-Schraubenschlüssel 	<ul style="list-style-type: none"> • Werkzeugkoffer

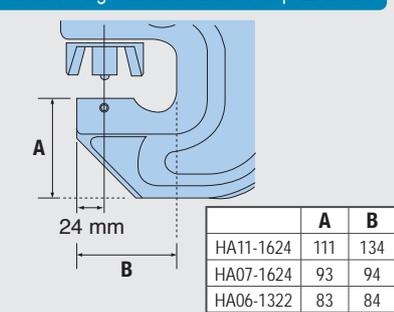
*1: Stahl: Die maximale Stanzdicke muss nach der Gleichung $0,8 \times \text{Stanzdurchmesser}$ berechnet werden. Edelstahl und harte Materialien können nicht gestanzt werden. Die Details entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung.

*2: Die Locherstellungszeit kann während des Betriebs je nach der Temperatur des Hydrauliköls variieren.

Optionales Zubehör

PN	Beschreibung	Verkaufseinheit
TA96534	Schlauchpaket 5 m	1 Stück
TP05184	Ultra-Hochdruckschlauch 5 m	
TA93778	Schalterkabel 5 m	
TA9B044	Schlauchpaket 10 m	
TP05777	Ultra-Hochdruckschlauch 10 m	
TA95307	Schalterkabel 10 m	
TA94386	Fußschalter	
TA92729	4 l-Ölkanne	
TA96342	Aufhängeöse für HA07-1624 und HA11-1624	
TA99037	Kontermuttern für 25 mm-Stempel	
TO01279	Innensechskantschraube 8 x 14 zur Befestigung von Langloch-D-Matrizen	

Abmessung vom Rand zum Stempelzentrum



HYDRAULIC PUMP

Hydraulische Pumpe für SELFER HA-Typ

Modell SC-05 Nicht-CE

- Einfachwirkend



Technische Daten

Modell	SC-05		
Stromquelle (einphasig)	115 V / 230 V Wechselstrom		
Max. Ausgangsdruck	MPa (kgf/cm ²) 68,65 (700)		
Ausgang	50 Hz	60 Hz	
Im Leerlauf	l/min	1,20	1,44
Bei 68,65 MPa	l/min	0,55	0,66
Motor	0,4 kW 4P		
Fassungsvermögen	l	4,0	
Druckstutzen	Rc 3/8		
Masse (Gewicht)	kg	27,5	

STANZEN

Elektrisch betriebener hydraulischer Stanzer

HANDY SELFER

Die eigenständige hydraulische Stanze zeigt ihre Stärke bei der Herstellung von runden oder langgestreckten Löchern in Flachstahl, Winkelstahl oder U-Eisen.

Modell **E25-0615** Nicht-CE

- Doppelte Isolierung
- E-Stempel und E-Matrize
- Max. Stanzdicke: 6 mm
- Max. Stanzdurchmesser: 15 mm
- Max. Ausladung: 25 mm



Modell **E55-0619** Nicht-CE

- EL-Stempel und EL-Matrize
- Max. Stanzdicke: 6 mm
- Max. Stanzdurchmesser: 19 mm
- Max. Ausladung: 55 mm



Technische Daten

Modell	E25-0615		E55-0619	
Stromquelle (einphasig)	220 - 240 V Wechselstrom, 50/60 Hz		110 - 120 V Wechselstrom, 50/60 Hz 220 - 240 V Wechselstrom, 50/60 Hz	
Max. Ausladung	mm 25		55	
Motor	Nennleistungsaufnahme	W 305	670	
	Nennstrom	A 1,4	6,0	3,0
Stanzkapazität	Material	Stahl		
	Max. Stanzdurchmesser	mm 15	19	
	Max. Stanzdicke	mm 6	6	
Stanzzeit	Sek. (einfacher Durchlauf)	4		2
Netzkabellänge	m	2,4		
Masse (Gewicht)	kg	7,0		14
Zubehör mitgeliefert	<ul style="list-style-type: none"> • E-Stempel 15 (vormontiert) • E-Matrize 15A • E-Matrize 15B (vormontiert) • Untergriff • 2,5 mm-Innensechskant-Schraubenschlüssel • 4 mm-Innensechskant-Schraubenschlüssel • 10 x 12 mm-Schraubenschlüssel • Hilfsöl 40 cc • Werkzeugkoffer • Schraubenschlüssel 8 • EL-Stempel 18 (vormontiert) • EL-Matrize 18A • EL-Matrize 18B (vormontiert) • Untergriff • 3 mm-Innensechskant-Schraubenschlüssel • 4 mm-Innensechskant-Schraubenschlüssel • 5 mm-Innensechskant-Schraubenschlüssel • 10 x 12 mm-Schraubenschlüssel • Ständer • Hilfsöl 40 cc • Werkzeugkoffer 			

Optionales Zubehör (E25-0615)

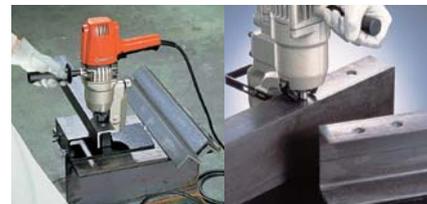
PN	Beschreibung	Verkaufseinheit
TB00800	Ständer	1 Stück

Matrizenauswahl

E-Matrize und EL-Matrize	Stanzdicke (mm)		Modell
	Stahl	Edelstahl	
Rundloch-E-Matrize A (für dünne Bleche)	2 bis 3,2	Max. 3	E25-0615
Rundloch-E-Matrize B (für dicke Bleche)	4 bis 6	Max. 4	
Rundloch-EL-Matrize A (für dünne Bleche)	2 bis 3,2	Max. 3	E55-0619
Rundloch-EL-Matrize B (für dicke Bleche)	4 bis 6	Max. 4	
Rundloch-EL-Matrize C (für U-Eisen)	7 bis 8	-	

Stanzkapazität in U-Eisen (E55-0619)

Stanz-Ø Größe	AD 10	AD 11	AD 12	AD 13	AD 14	AD 15	AD 16
75 x 40 t7	○	○	○	○	○	○	○
100 x 50 t7,5	○	○	○	○	○	○	-
125 x 65 t8	○	○	○	○	○	-	-



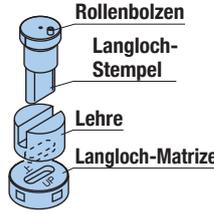
Langlochgröße

Modell	Ø	Langlochgröße	Einheit: mm
E25-0615	10	6,5	10 x 6,5
	10	6,5	10 x 6,5
	12	6	12 x 6
	13	6,5	13 x 6,5
	13	6,5	13 x 6,5
E55-0619	10	6,5	10 x 6,5
	13	6,5	13 x 6,5
	13	6,5	13 x 6,5
	13,5	9	13,5 x 9
	15	10	15 x 10
	16,5	11	16,5 x 11
	17	6,5	17 x 6,5
	18	9	18 x 9
	18	12	18 x 12
	19,5	13	19,5 x 13
20	10	20 x 10	
21	14	21 x 14	

Punches & Dies für SELFER-Stanzer

FÜR HS06-1322/HS07-1624/HS11-1624/HA06-1322/HA07-1624/HA11-1624

Langloch-D-Stempel		Langloch-D-Matrize		Langlochlehre	
PN	Größe	PN	Größe	PN	Größe
TK01512	D-Stempel 16 x 8	TK01544	D-Matrize 16 x 8	TK01694	Lehre 16 x 8
TK01513	D-Stempel 18 x 9	TK01545	D-Matrize 18 x 9	TK01695	Lehre 18 x 9
TK01514	D-Stempel 20 x 10	TK01546	D-Matrize 20 x 10	TK01696	Lehre 20 x 10
TK01515	D-Stempel 22 x 11	TK01547	D-Matrize 22 x 11	TK01697	Lehre 22 x 11
TK01516	D-Stempel 24 x 12	TK01548	D-Matrize 24 x 12	TK01698	Lehre 24 x 12
TK01517	D-Stempel 25 x 9*	TK01549	D-Matrize 25 x 9	TK01699	Lehre 25 x 9
TK01518	D-Stempel 25 x 12*	TK01550	D-Matrize 25 x 12	TK01700	Lehre 25 x 12
TK01519	D-Stempel 25 x 14*	TK01551	D-Matrize 25 x 14	TK01701	Lehre 25 x 14
TK01520	D-Stempel 25 x 18*	TK01552	D-Matrize 25 x 18	TK01702	Lehre 25 x 18



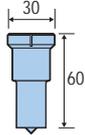
Optionales Zubehör

PN	Beschreibung	Verkaufseinheit
TQ01279	Sechskantschraube 8 x 14 zur Befestigung von Langloch-Matrizen	1 Stück
TA99037	Kontermuttern für D-Stempel 25	1 Satz

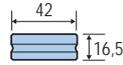
*TA99037 Die Kontermuttern werden für den Langloch-D-Stempel 25 x 9/12/14/18 benötigt

FÜR HS06-1322/HS07-1624/HS11-1624/HA06-1322/HA07-1624/HA11-1624

Rundloch-D-Stempel		Rundloch-D-Matrize	
PN	Größe	PN	Größe
TK01489	D-Stempel 8	TK01521	D-Matrize 8
TK01490	D-Stempel 9	TK01522	D-Matrize 9
TK01491	D-Stempel 10	TK01523	D-Matrize 10
TK01492	D-Stempel 11	TK01524	D-Matrize 11
TK01493	D-Stempel 12	TK01525	D-Matrize 12
TK01494	D-Stempel 13	TK01526	D-Matrize 13
TK01495	D-Stempel 14	TK01527	D-Matrize 14
TK01496	D-Stempel 14,5	TK01528	D-Matrize 14,5
TK01497	D-Stempel 15	TK01529	D-Matrize 15
TK01498	D-Stempel 16	TK01530	D-Matrize 16
TK01499	D-Stempel 17	TK01531	D-Matrize 17
TK01500	D-Stempel 17,5	TK01532	D-Matrize 17,5
TK01501	D-Stempel 18	TK01533	D-Matrize 18
TK01502	D-Stempel 19	TK01534	D-Matrize 19
TK01503	D-Stempel 20	TK01535	D-Matrize 20
TK01504	D-Stempel 20,5	TK01536	D-Matrize 20,5
TK01505	D-Stempel 21	TK01537	D-Matrize 21
TK01506	D-Stempel 21,5	TK01538	D-Matrize 21,5
TK01507	D-Stempel 22	TK01539	D-Matrize 22
TK01508	D-Stempel 23	TK01540	D-Matrize 23
TK01509	D-Stempel 23,5	TK01541	D-Matrize 23,5
TK01510	D-Stempel 24	TK01542	D-Matrize 24
TK01511	D-Stempel 25	TK01543	D-Matrize 25



D-Stempel



D-Matrizen

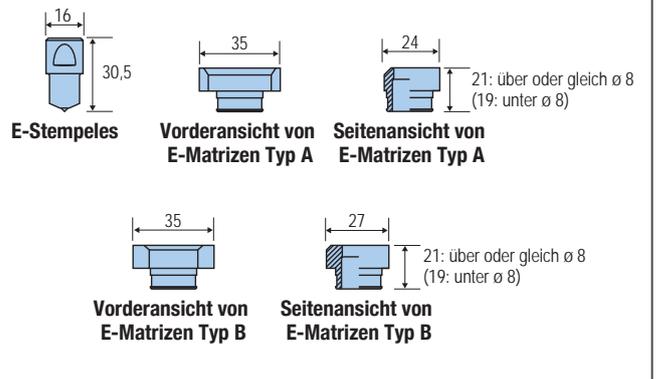
* Die Kontermuttern TA99037 werden für den D-Stempel 25 benötigt

FÜR E55-0619

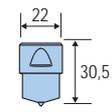
Langloch-EL-Stempel		Langloch-EL-Matrize (Typ A für dünne Bleche)		Langloch-EL-Matrize (Typ B für dicke Bleche)	
PN	Größe	PN	Größe	PN	Größe
TK01621	EL-Stempel 10 x 6,5	TK01670	EL-Matrize 10 x 6,5A	TK01682	EL-Matrize 10 x 6,5B
TK01622	EL-Stempel 13 x 6,5	TK01671	EL-Matrize 13 x 6,5A	TK01683	EL-Matrize 13 x 6,5B
TK01623	EL-Stempel 13 x 8,5	TK01672	EL-Matrize 13 x 8,5A	TK01684	EL-Matrize 13 x 8,5B
TK01624	EL-Stempel 13,5 x 9	TK01673	EL-Matrize 13,5 x 9A	TK01685	EL-Matrize 13,5 x 9B
TK01625	EL-Stempel 15 x 10	TK01674	EL-Matrize 15 x 10A	TK01686	EL-Matrize 15 x 10B
TK01626	EL-Stempel 16,5 x 11	TK01675	EL-Matrize 16,5 x 11A	TK01687	EL-Matrize 16,5 x 11B
TK01627	EL-Stempel 17 x 8,5	TK01676	EL-Matrize 17 x 8,5A	TK01688	EL-Matrize 17 x 8,5B
TK01628	EL-Stempel 18 x 9	TK01677	EL-Matrize 18 x 9A	TK01689	EL-Matrize 18 x 9B
TK01629	EL-Stempel 18 x 12	TK01678	EL-Matrize 18 x 12A	TK01690	EL-Matrize 18 x 12B
TK01630	EL-Stempel 19,5 x 13	TK01679	EL-Matrize 19,5 x 13A	TK01691	EL-Matrize 19,5 x 13B
TK01631	EL-Stempel 20 x 10	TK01680	EL-Matrize 20 x 10A	TK01692	EL-Matrize 20 x 10B
TK01632	EL-Stempel 21 x 14	TK01681	EL-Matrize 21 x 14A	TK01693	EL-Matrize 21 x 14B

FÜR E25-0615

Rundloch-E-Stempel		Rundloch-E-Matrize (Typ A für dünne Bleche)		Rundloch-E-Matrize (Typ B für dicke Bleche)	
PN	Größe	PN	Größe	PN	Größe
TK01553	E-Stempel 4	TK01571	E-Matrize 4A	-	-
TK01554	E-Stempel 5	TK01572	E-Matrize 5A	TK01584	E-Matrize 5B
TK01555	E-Stempel 5,5	TK01573	E-Matrize 5,5A	TK01585	E-Matrize 5,5B
TK01556	E-Stempel 6	TK01574	E-Matrize 6A	TK01586	E-Matrize 6B
TK01557	E-Stempel 6,5	TK01575	E-Matrize 6,5A	TK01587	E-Matrize 6,5B
TK01558	E-Stempel 8	TK01576	E-Matrize 8A	TK01588	E-Matrize 8B
TK01559	E-Stempel 8,5	TK01577	E-Matrize 8,5A	TK01589	E-Matrize 8,5B
TK01560	E-Stempel 10	TK01578	E-Matrize 10A	TK01590	E-Matrize 10B
TK01561	E-Stempel 11	TK01579	E-Matrize 11A	TK01591	E-Matrize 11B
TK01562	E-Stempel 12	TK01580	E-Matrize 12A	TK01592	E-Matrize 12B
TK01563	E-Stempel 13	TK01581	E-Matrize 13A	TK01593	E-Matrize 13B
TK01564	E-Stempel 14	TK01582	E-Matrize 14A	TK01594	E-Matrize 14B
TK01565	E-Stempel 15	TK01583	E-Matrize 15A	TK01595	E-Matrize 15B



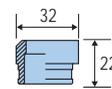
Rundloch-EL-Stempel		Rundloch-EL-Matrize (Typ A für dünne Bleche)		Rundloch-EL-Matrize (Typ B für dicke Bleche)		Rundloch-EL-Matrize (Typ C für U-Eisen)	
PN	Größe	PN	Größe	PN	Größe	PN	Größe
TK01606	EL-Stempel 6	TK01633	EL-Matrize 6A	TK01648	EL-Matrize 6B	-	-
TK01607	EL-Stempel 6,5	TK01634	EL-Matrize 6,5A	TK01649	EL-Matrize 6,5B	-	-
TK01608	EL-Stempel 8	TK01635	EL-Matrize 8A	TK01650	EL-Matrize 8B	-	-
TK01609	EL-Stempel 8,5	TK01636	EL-Matrize 8,5A	TK01651	EL-Matrize 8,5B	-	-
TK01610	EL-Stempel 10	TK01637	EL-Matrize 10A	TK01652	EL-Matrize 10B	TK01663	EL-Matrize 10C
TK01611	EL-Stempel 11	TK01638	EL-Matrize 11A	TK01653	EL-Matrize 11B	TK01664	EL-Matrize 11C
TK01612	EL-Stempel 12	TK01639	EL-Matrize 12A	TK01654	EL-Matrize 12B	TK01665	EL-Matrize 12C
TK01613	EL-Stempel 13	TK01640	EL-Matrize 13A	TK01655	EL-Matrize 13B	TK01666	EL-Matrize 13C
TK01614	EL-Stempel 14	TK01641	EL-Matrize 14A	TK01656	EL-Matrize 14B	TK01667	EL-Matrize 14C
TK01615	EL-Stempel 15	TK01642	EL-Matrize 15A	TK01657	EL-Matrize 15B	TK01668	EL-Matrize 15C
TK01616	EL-Stempel 16	TK01643	EL-Matrize 16A	TK01658	EL-Matrize 16B	TK01669	EL-Matrize 16C
TK01617	EL-Stempel 17	TK01644	EL-Matrize 17A	TK01659	EL-Matrize 17B	-	-
TK01618	EL-Stempel 18	TK01645	EL-Matrize 18A	TK01660	EL-Matrize 18B	-	-
TK01619	EL-Stempel 18,5	TK01646	EL-Matrize 18,5A	TK01661	EL-Matrize 18,5B	-	-
TK01620	EL-Stempel 19	TK01647	EL-Matrize 19A	TK01662	EL-Matrize 19B	-	-



EL-Stemples



Vorderansicht von EL-Matrizen Typ A, B und C



Seitenansicht von EL-Matrizen Typ A, B und C

Verkaufseinheit: 1 Stück

Werkzeuge von NITTO KOHKI für den professionellen Einsatz

	Anfasen	Entschlacken und Entrostern	Schleifen und Schmirgeln	Flachschleifen
Maschinelles Bearbeiten und Gießen	◎	●	●	●
Blechbearbeitung	●	●	●	●
Schweißen	●	◎	●	
Lackieren	●		●	
Stahlverarbeitung und Dosenherstellung	●	●	●	●
Gießen und Druckgießen	●	●	●	●
Brücken- und Schiffbau	●	●	●	●
Anlagenbau und Rohrleitungen		●	●	●
Holzbearbeitung und Holzkunst			●	●
Automobilindustrie und Lackierung	●	●	●	◎
Baugewerbe		◎	●	

◎ : Am besten geeignet
● : Geeignet

HAND BEVELER



S. 27

AIR CHIPPER



S. 32

MYTON



S. 37-38

COMPACT MULTI SANDER



S. 43

MINI BEVELER



S. 27-29

AUTO CHISEL



S. 33

FREE SANDER



S. 44

CIRCUIT BEVELER



S. 28-30

SUPER KELEN



S. 34

BELTON



S. 39-42

LINE SANDER



S. 44

JET CHISEL



S. 35-36

ORBITAL SANDER



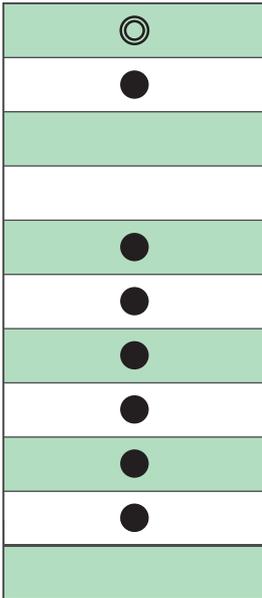
S. 45

PALM ORBITAL SANDER

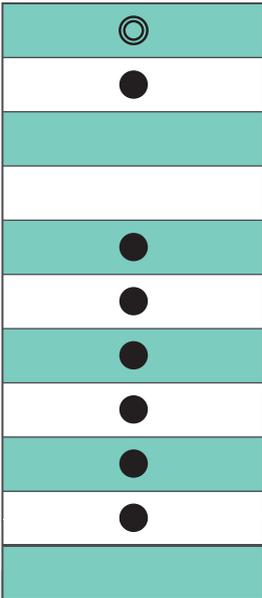


S. 45

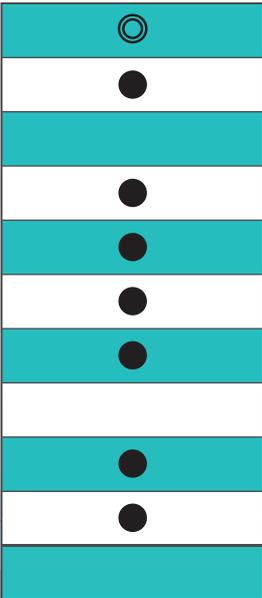
Präzisionsschleifen



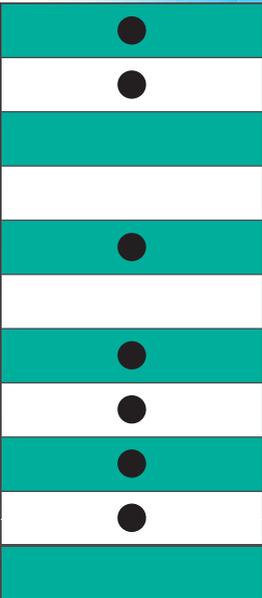
Feilen



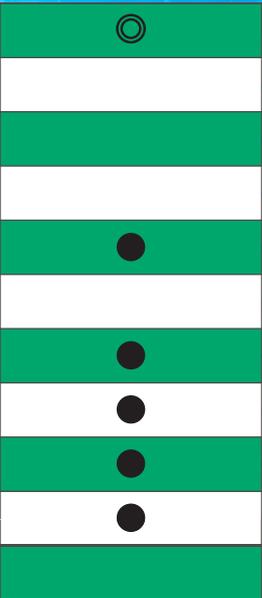
Entgraten



Schneiden



Bohren



Anleitung zur Auswahl von tragbaren Anfaswerkzeugen

Wählen Sie das Modell entsprechend den Bedingungen der Anfasleistung, dem benötigten elektrischen oder pneumatischen Werkzeug und den zu fräsenden Materialien aus.

Elektrisch

Max. Anfasleistung für Stahl

Für gerade Kanten
Modell **HB-15B**
Bis zu 15 mm Fase
(max. Anfasleistung bei einem Schnitt beträgt 7C)

Für gerade Kanten
Modell **EMB-0307C**
Bis zu 7 mm Fase oder 2, 3, 4 mm Radius

Für gerade Kanten
Modell **MB-03A**
Bis zu 3 mm Fase oder 2 und 3 mm Radius

Für gebogene Kanten
Modell **ECB-0203**
Bis zu 3 mm Fase oder 2 und 3 mm Radius

Für gebogene Kanten
Modell **CB-02**
Bis zu 2 mm Fase oder 2 mm Radius

Für gebogene Kanten
Modell **CB-01**
Bis zu 1 mm Fase oder 1 mm Radius

Pneumatisch

Für gerade Kanten
Modell **AMBL-0307/AMB-0307**
Bis zu 7 mm Fase oder 2, 3, 4 mm Radius

Für gebogene Kanten
Modell **CB-01**
Bis zu 1 mm Fase oder 1 mm Radius

Pneumatisch

Für den Brücken- und Schiffbau
Modell **CBR-03**
Mit blockierbarem Drosselklappenhebel
Exklusiv für das Anfasen mit 3 mm Radius

Anwendbar für Edelstahlfasen

Elektrisch

Max. Anfasleistung für Edelstahl

Für gerade Kanten
Modell **EMB-0307C**
Bis zu 3 mm Fase oder 2, 3, 4 mm Radius

Für gebogene Kanten
Modell **ECB-0203**
Bis zu 1,5 mm Fase oder 2 mm Radius

Für gebogene Kanten
Modell **CB-01**
Bis zu 0,5 mm Fase max.
(mit optionaler Wendeschneidplatte)

Pneumatisch

Für gerade Kanten
Modell **AMBL-0307/AMB-0307**
Bis zu 3 mm Fase oder 2, 3, 4 mm Radius

Für gebogene Kanten
Modell **CB-01**
Bis zu 1 mm Fase
(mit optionaler Wendeschneidplatte)

Geeignet für das Anfasen von Aluminium

Max. Anfasleistung für Aluminium

Für gebogene Kanten
Modell **CB-01**
Bis zu 1 mm Fase
(mit optionaler Wendeschneidplatte)

Pneumatisch

Für gebogene Kanten
Modell **CBR-03**
Für gebogene Kanten

ANFASEN

HAND/BEVELER
Modell **HB-15B**
• Stahl: 15C

MINI/BEVELER
Modell **EMB-0307C**
• Stahl: 7C, 4R
• Edelstahl: 3C, 4R

MINI/BEVELER
Modell **MB-03A**
• Stahl: 3C, 3R

CIRCUIT BEVELER
Modell **ECB-0203**
• Stahl: 3C, 3R
• Edelstahl: 1,5C, 2R

Weitere Informationen finden Sie auf den folgenden Seiten.

S. 27 für Modell HB-15B
S. 27 für Modell EMB-0307C
S. 28 für Modell MB-03A
S. 28 für Modell ECB-0203



Technische Daten		ELEKTRISCH			
Modell		HB-15B	EMB-0307C	MB-03A	ECB-0203
Stromquelle (einphasig)		220-240 V Wechselstrom, 50/60 Hz 110-120 V Wechselstrom, 50/60 Hz	220-240 V Wechselstrom, 50/60 Hz 110-120 V Wechselstrom, 50/60 Hz	220-240 V Wechselstrom, 50/60 Hz	220-240 V Wechselstrom, 50/60 Hz
Nennleistungsaufnahme	W	910	900	430	450
Betriebszyklus	min	Kontinuierlich			30
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm)	2750 (220-240 V) 3340 (110-120 V)	12700 (220-240 V) 13300 (110-120 V)	11000	10000
Anfasleistung	Stahl	Bis zu 15 mm Fase (Anfängliche Fase beträgt 7 mm.)	Bis zu 7 mm Fase 2, 3, 4 mm Radius	Bis zu 3 mm Fase 2 und 3 mm Radius	
	Edelstahl	-	Bis zu 3 mm Fase 2, 3, 4 mm Radius	-	Bis zu 1,5 mm Fase 2 mm Radius
Anfaswinkel		15° - 45°			45°
Masse (Gewicht)	kg	14	3,9	2,5	
Optionales Zubehör		<ul style="list-style-type: none"> Rohrplattensatz TA9A728 für Rohraußenkantenfasen (Rohraußendurchmesser 125 bis 800 mm) 	<ul style="list-style-type: none"> Aufsatz TB02539 für Rohraußenkantenbearbeitung (Rohraußendurchmesser 80 bis 200 mm) *Rohraußendurchmesser über 200 mm können mit dem Standardzubehör angefasst werden. 	<ul style="list-style-type: none"> Aufsatz TA9A594 für Rohrrinnenkantenfasen (minimaler Rohrrinnendurchmesser: 100 mm) 	<ul style="list-style-type: none"> Plattensatz TB03097 für gerade Kantenbearbeitung Staubbox TB02862 zusammen mit Plattensatz TB03097 Führungshülse TB02857, mit 24 mm ø   

MINI/BEVELER
Modell **AMBL-0307 (Hebel)**
Modell **AMB-0307 (Ring)**
• Stahl: 7C, 4R
• Edelstahl: 3C, 4R

CIRCUIT BEVELER
Modell **CB-01**
• Stahl: 1C, 1R
• Edelstahl: 0,5C*
• Aluminium: 1C*

CIRCUIT BEVELER
Modell **CB-02**
• Stahl: 2C, 2R

CIRCUIT BEVELER
Modell **CBR-03**
• Stahl: 3R

Weitere Informationen finden Sie auf den folgenden Seiten.

S. 29 für Modell AMBL-0307/AMB-0307
S. 29 für Modell CB-01
S. 30 für Modell CB-02
S. 30 für Modell CBR-03



Technische Daten		PNEUMATISCH			
Modell		AMBL-0307/AMB-0307	CB-01	CB-02	CBR-03
Luftdruck	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)			
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,9	0,15	0,4	0,65
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm)	14000	28000	15000	12000
Anfasleistung	Stahl	Bis zu 7 mm Fase 2, 3, 4 mm Radius	Bis zu 1 mm Fase 1 mm Radius	Bis zu 2 mm Fase 2 mm Radius	3 mm Radius
	Edelstahl	Bis zu 3 mm Fase 2, 3, 4 mm Radius	Bis zu 0,5 mm Fase *	-	-
	Aluminium	-	Bis zu 1 mm Fase *	-	-
Anfaswinkel		15° - 45°			45°
Masse (Gewicht)	kg	2,9	0,5	1,8	2
Optionales Zubehör		<ul style="list-style-type: none"> Aufsatz TB02539 für Rohraußenkantenbearbeitung (Rohraußendurchmesser 80 bis 200 mm) 	<ul style="list-style-type: none"> Plattensatz TB09143 für gerade Kantenbearbeitung Führungsplatte-78 TB09140 für stabileren Betrieb  	<ul style="list-style-type: none"> Dünnplattenaufsatz TB02437 (Mindestdicke 1,2 mm) 	-

Weitere Informationen zum optionalen Beveler-Zubehör finden Sie auf S. 31.

* Mit optionaler Wendeschneidplatte

ANFASEN

Tragbarer Kantenfräser

HAND BEVELER

Modell **HB-15B** 



 YouTube



15C
Stahl



Anfasen von Stahlplatten



Anfasen von I-Trägern

Anfasen bis 15C

- Ideal zum Anfasen von Platten und Rohren für die Schweißvorbereitung
- Anfasbreite bis 15 mm im 45°-Winkel in mehreren Durchgängen
- Für eine optimale Wirtschaftlichkeit haben die Wendeschneidplatten vier Arbeitskanten
- Veredelt Oberflächen so ausgezeichnet, dass ein Nachschleifen überflüssig ist
- Der Bereich von Spalte R kann mit optionalem Aufsatz angefasst werden
- Durch eine hohe Schnittgeschwindigkeit wird die Materialhärtung minimiert

Technische Daten

Modell	HB-15B	
Stromquelle (einphasig)	110-120 V Wechselstrom, 50/60 Hz	220-240 V Wechselstrom, 50/60 Hz
Nennleistungsaufnahme	W 910	
Nennstrom	A 10,5	A 4
Betriebszyklus	min Kontinuierlich	
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm) 3350	2750
Anfasleistung (Stahl)	Bis zu 15 mm Fase *	
Anfaswinkel	15° - 45°	
Netzkabellänge	m 5	
Masse (Gewicht)	kg 15	

* Max. Anfasleistung für einen Schnitt beträgt 7C

Zubehör mitgeliefert

- 12 Wendeschneidplatten 12,7 (vormontiert)
- 12 Wendeschneidplatten 12,7
- 4 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel
- 5 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel
- 6 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel
- 24 x 27 mm-Schraubenschlüssel
- Hakenschlüssel 25-28
- 3 mm-T-Schlüssel
- Rollenstütze
- Abstandhalter A
- Abstandhalter B
- Platte B

Anfaswinkel und -breite

Anfaswinkel α	Stahl(mm)		Fase	X	Y	Gerade
	X	Y				
45°	15	15				
30°	9	15,5				
15°	4	15,4				

Handlicher elektrischer Kantenfräser

MINI BEVELER

Modell **EMB-0307C** 

 Doppelte Isolierung



7C
4R
Stahl

3C
4R
Edelstahl

Ausgelegt zum Anfasen von Edelstahl und Stahl

- Ideal zum Anfasen von Rohren und Platten
- Einstellbar auf Fasenwinkel von 15° bis 45°
- Fasenbreite bis zu 7 mm auf Stahl.
- Verwendung von Wendeschneidplatten aus Hartmetall
- Inklusive Schleifstaub- und Spänefangbehälter

Technische Daten

Modell	EMB-0307C	
Stromquelle (einphasig)	110 - 120 V Wechselstrom, 50/60 Hz	220 - 240 V Wechselstrom, 50/60 Hz
Nennleistungsaufnahme	W 900	
Nennstrom	A 7,8	A 3,9
Betriebszyklus	min Kontinuierlich	
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm) 13300	12700
Anfasleistung	Stahl	Bis zu 7 mm Fase oder 2, 3, 4 mm Radius
	Edelstahl	Bis zu 3 mm Fase oder 2, 3, 4 mm Radius
Anfaswinkel	15° - 45°	
Netzkabellänge	m 4,0	
Masse (Gewicht)	kg 3,9	

* 115 V auf Anfrage erhältlich.

Zubehör mitgeliefert

- Wendeschneidplatte mit Bohrung 12,7 (vormontiert)
- Wendeschneidplatten-Stellschraube 4 x 7 (vormontiert)
- Wendeschneidplatte mit Bohrung 12,7
- Wendeschneidplatten-Stellschraube 4 x 7
- Staubbox
- Kohlebürsten
- 2 Sechskantmütern M8
- 2 Innensechskantschrauben 8 x 25
- 3 Flachkopfschrauben 5 x 10
- 4 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel
- Schraubenschlüssel T-15D

Anfaswinkel, -breite und -radius

Anfaswinkel α	Stahl(mm)			Edelstahl(mm)			Fase	X	Y	Z	Gerade
	X	Y	Z	X	Y	Z					
45°	7	7	9,9	3	3	4,2					
30°	3,8	6,6	7,6	2,2	3,8	4,4					
15°	1,5	5,6	5,8	1	3,8	3,9					

Radius	Stahl(mm)		Edelstahl(mm)		Radius	Rund
	2, 3, 4	2, 3, 4	2, 3, 4	2, 3, 4		

ANFASEN

Handlicher elektrischer Kantenfräser

MINI BEVELER

Modell **MB-03A** Nicht-CE

Doppelte Isolierung



3C
3R

Stahl

Kompakt und leicht für schnelles Anfasen

- Ein äußerer R-Teileaufsatz ermöglicht das Anfasen von Außendurchmessern mit einem Radius größer 170 mm
- Ein optionaler Aufsatz ermöglicht das Anfasen eines Rohrs mit einem Innendurchmesser größer als 100 mm (50R)

Technische Daten

Modell		MB-03A
Stromquelle (einphasig)		230 V Wechselstrom, 50/60 Hz
Nennleistungsaufnahme	W	430
Nennstrom	A	2
Betriebszyklus	min	30
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm)	11000
Anfasleistung (Stahl)		Bis zu 3 mm Fase oder 2 mm und 3 mm Radius
Anfaswinkel		45°
Netzkabellänge	m	2,5
Masse (Gewicht)	kg	2,5

Zubehör mitgeliefert

- Wendschneidplatte 9,525 R2 (vormontiert)
- Wendschneidplatte 9,525
- 3 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel
- 4 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel
- Schraubenschlüssel T-9F
- Hex. Mutter
- 2 Innensechskantschrauben 8 x 25

Anfaswinkel, -breite und -radius

Stahl(mm)		Fase	X	Y	45°	Gerade	Stahl(mm)		Radius	Rund
X	Y						Radius	2, 3		
3	3									

Elektrischer Rundfräser

CIRCUIT BEVELER

Modell **ECB-0203**

Doppelte Isolierung



3C
3R **1,5C**
2R

Stahl

Edelstahl

Glatte Anfasung gerader und gebogener Kanten

- Ausgelegt zum Anfasen von Edelstahl und Stahl
- Die minimale Fasenblechdicke beträgt 2 mm (max. 0,5 mm Fase)
- Für eine optimale Wirtschaftlichkeit haben die Wendschneidplatten vier Arbeitskanten
- Eine optionale gerade Platte ermöglicht das Anfasen einer geraden Kantenschulter

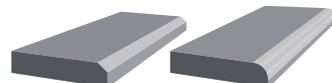
Technische Daten

Modell		ECB-0203
Stromquelle (einphasig)		220-240 V Wechselstrom, 50/60 Hz
Nennleistungsaufnahme	W	450
Nennstrom	A	2,1
Betriebszyklus	min	30
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm)	11000
Anfasleistung	Stahl	Bis zu 3 mm Fase oder 2* und 3 mm Radius
	Edelstahl	Bis zu 1,5 mm Fase oder 2* mm Radius
Anfaswinkel		45°
Netzkabellänge	m	2,5
Masse (Gewicht)	kg	2,5

* Bei einem Radius von 3 mm ist eine optionale Wendschneidplatte für 3R und bei einem Radius von 2 mm ist eine optionale Führungshülse von 24 mm Ø sowie eine Wendschneidplatte für 2R erforderlich.

Zubehör mitgeliefert

- Wendschneidplatte mit Bohrung 12,7 (vormontiert)
- Wendschneidplatten-Stellschraube 4 x 7 (vormontiert)
- Wendschneidplatte mit Bohrung 12,7
- Wendschneidplatten-Stellschraube 4 x 7
- Untergriff
- Griffschutz
- Kugellager 687zz
- 5 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel
- 8 x 10 mm-Schraubenschlüssel
- Schraubenschlüssel T-150
- Messgerät C3



Anfasen von geraden Kanten



Anfasen von gebogenen Kanten

Arbeitsbereich für das Anfasen			
Min. Durchmesser	Min. Radius	Min. Tiefe	Min. Dicke

Anfaswinkel, -breite und -radius

Stahl(mm)		Edelstahl(mm)		Fase	X	Y	45°	Gerade	Stahl (mm)		Edelstahl (mm)	Radius	Rund
X	Y	X	Y						Radius	2, 3			
3	3	1,5	1,5										

ANFASEN

Pneumatischer Kantenfräser

MINI BEVELER

Modell **AMBL-0307** 

• Hebelschaltertyp



Modell **AMB-0307** Nicht-CE

• Ringschaltertyp



7C
4R
Stahl

3C
4R
Edelstahl

Ideal zum Anfasen von Platten, Rohren und anderen Profilen

- Leichtbauweise für portable Kantenfräsanwendungen
- Zum Anfasen von rostfreien Stählen und Baustahl
- Einstellbar auf Fasenwinkel von 15° bis 45°
- 300 mm-Mindestbiegeradius
- Fasenbreite bis zu 7 mm bei 45°
- Verwendung von Wendeschneidplatten aus Hartmetall

Technische Daten

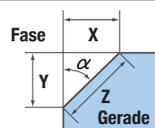
Modell		AMBL-0307 / AMB-0307
Luftdruck	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,9
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm)	14000
Anfasleistung	Stahl	Bis zu 7 mm Fase oder 2, 3, 4 mm Radius
	Edelstahl	Bis zu 3 mm Fase oder 2, 3, 4 mm Radius
Anfaswinkel		15° - 45°
Einlassgröße		Rc 3/8
Masse (Gewicht)	kg	2,9

Zubehör mitgeliefert

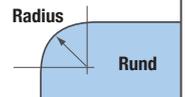
- Wendeschneidplatte mit Bohrung 12,7 (vormontiert)
- Wendeschneidplatten-Stellschraube 4 x 7 (vormontiert)
- Wendeschneidplatte mit Bohrung 12,7
- Wendeschneidplatten-Stellschraube 4 x 7
- Knauf
- 2 Innensechskantschrauben 8 x 25
- 2 Sechskantmutter M8
- 3 mm-Innensechskant-Schraubenschlüssel
- 4 mm-Innensechskant-Schraubenschlüssel
- Schraubenschlüssel T-15F
- Buchse R 3/8 x NPT 3/8

Anfaswinkel, -breite und -radius

Anfaswinkel α	Stahl(mm)			Edelstahl(mm)		
	X	Y	Z	X	Y	Z
45°	7	7	9,9	3	3	4,2
30°	4	7	8,1	2,2	3,8	4,4
15°	2,2	8	8,3	1	3,8	3,9



	Stahl(mm)	Edelstahl(mm)
Radius	2, 3, 4	2, 3, 4



Pneumatischer Rundfräser

CIRCUIT BEVELER

Modell **CB-01** 



YouTube



1C
Aluminium*

1C
1R
Stahl

0,5C
Edelstahl*

Ideal geeignet zum Anfasen von Maschinen- und Formteilen

- Benötigt nur eine Bohrung von 6,8 mm Durchmesser für das Anfasen
- Zwei 3-seitige Wendeschneidplatten bieten eine kostengünstige Möglichkeit, eine glatte, ebene Oberfläche zu erzielen
- Aluminium und Edelstahl können auch mit einer optionalen Wendeschneidplatte verarbeitet werden

Technische Daten

Modell		CB-01
Luftdruck	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,15
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm)	28000
Anfasleistung	Stahl	Bis zu 1 mm Fase oder 1 mm Radius
	Edelstahl*	Bis zu 0,5 mm Fase
	Aluminium*	Bis zu 1 mm Fase
Anfaswinkel		45°
Minimale Werkstückdicke	mm	1,5 (0,5 mm Fase)
Einlassgröße		Rc 1/4
Masse (Gewicht)	kg	0,5

* Eine optionale Wendeschneidplatte ist erforderlich.

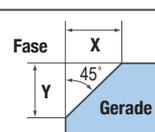
Zubehör mitgeliefert

- 2 Wendeschneidplatten 8,4 (vormontiert)
- 2 Wendeschneidplatten-Stellschrauben (vormontiert)
- 2 Wendeschneidplatten-Stellschrauben
- 2 mm-Innensechskant-Schraubenschlüssel für die Faseneinstellung
- Schraubenschlüssel T-6F zum Austausch der Wendeschneidplatte
- Buchse R 1/4 x NPT 1/4

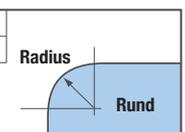


Anfaswinkel und -breite

Stahl (mm)		Edelstahl (mm)		Aluminium (mm)	
X	Y	X	Y	X	Y
1	1	0,5	0,5	1	1



	Baustahl (mm)
Radius	1



ANFASEN

Pneumatischer Rundfräser

CIRCUIT BEVELER

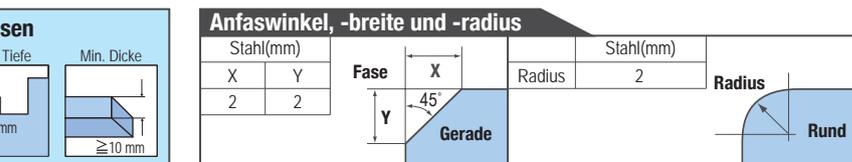
Modell **CB-02** 



 YouTube



2C
2R
Stahl



Technische Daten

Modell	CB-02	
Luftdruck	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)
Luftverbrauch (vormontiert)	m ³ /min	0,4
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm)	15000
Anfasleistung	Bis zu 2 mm Fase oder 2 mm Radius	
Anfaswinkel	45°	
Einlassgröße	Rc 1/4	
Masse (Gewicht)	kg	1,8

Zubehör mitgeliefert

• Wendschneidplatte 9,525 (vormontiert)	• Schutzkappe
• Wendschneidplatte 9,525	• Hakenschlüssel 58-65
• Einstellehre	• Buchse R 1/4 × NPT 1/4
• Schraubenschlüssel T-9F	

Pneumatischer Rundfräser

CIRCUIT BEVELER

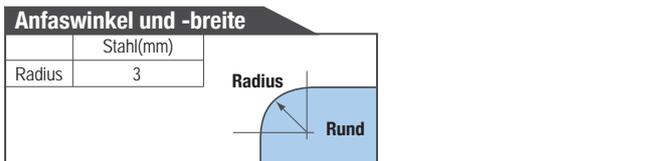
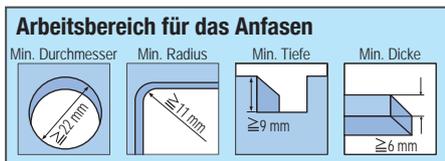
Modell **CBR-03** 



 YouTube



3R
Stahl



Für den Brücken- und Schiffbau

Brückenbau

- Radiusfasen an den Bogenteilen oder Löchern von Brückengliedern

Schiffbau

- Erfüllt oder übertrifft die PSPC*-Anforderungen an die Oberflächenvorbereitung von Stahlwerkstoffen vor der Beschichtung
- Radiusfasen an Stahlwerkstoffen für Seewasserballasttanks und die doppelte Schüttgulfrahterfertigung
- Doppelschneidkopf mit 4 Radiusflächen pro Spitze und Schnellwechselfuß

* PSPC steht für Performance Standard for Protective Coatings (Leistungsstandard für Schutzbeschichtungen), der von der Internationalen Seeschifffahrtsorganisation (IMO) reguliert wird.

Technische Daten

Modell	CBR-03	
Luftdruck	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,65
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm)	12000
Anfasleistung	3 mm Radius	
Minimale Werkstückdicke	mm	6
Einlassgröße	Rc 1/4	
Masse (Gewicht)	kg	2

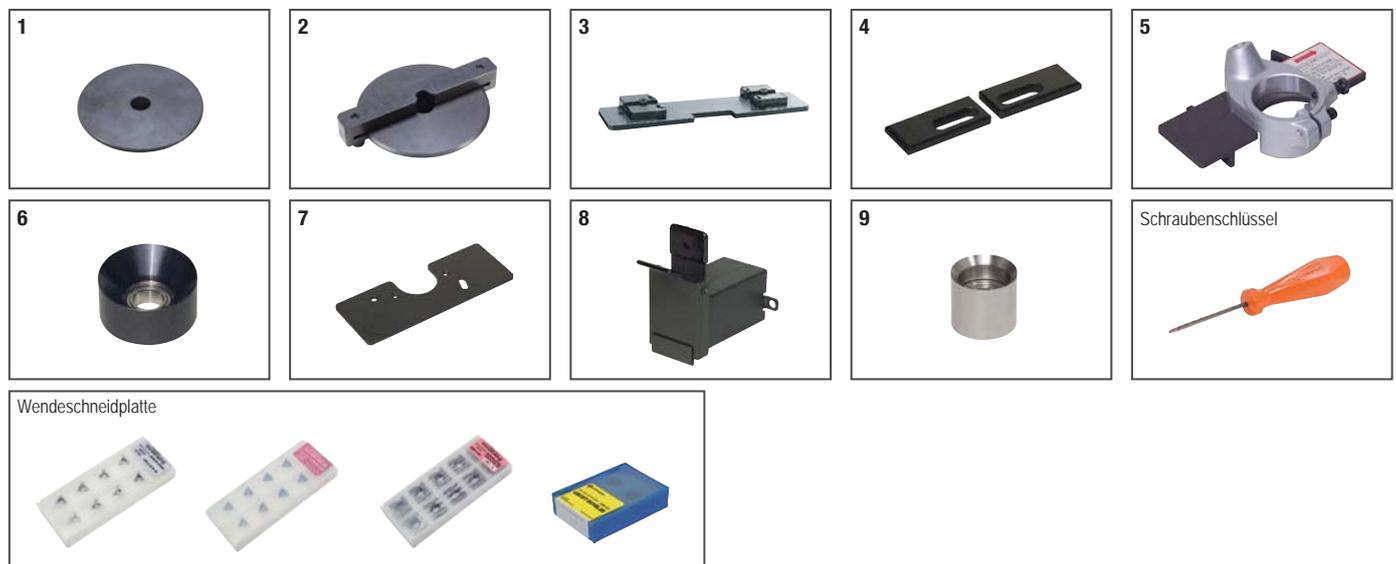
Zubehör mitgeliefert

• 2 Wendschneidplatten 12,7 R3 (vormontiert)	• Schraubenschlüssel T-15D
• 2 Wendschneidplatten-Stellschrauben (vormontiert)	• Handhebel
• Wendschneidplatten-Stellschraube	

Optionales Beveler-Zubehör

Ref.-Nr.	PN	Beschreibung	Verkaufseinheit	HB-15B	EMB-0307B AMBL-0307 AMB-0307	MB-03A	ECB-0203	CB-01	CB-02	CBR-03
-	TB11074	Wendeschneidplatte 8,4 für Stahl	10 Stück/Satz					●		
-	TB11076	Wendeschneidplatte 8,4 für Edelstahl	10 Stück/Satz					●		
-	TB11075	Wendeschneidplatte 8,4 für Aluminium	4 Stück/Satz					●		
-	TB10656	Wendeschneidplatte 8,4 R1	4 Stück/Satz					●		
-	TB11068	Wendeschneidplatte 12,7	12 Stück/Satz	●						
-	TB11069	Wendeschneidplatte 12,7 mit Loch	10 Stück/Satz		●		●			
-	TB11070	Wendeschneidplatte 12,7 R2	10 Stück/Satz		●		●			
-	TB11071	Wendeschneidplatte 12,7 R3	10 Stück/Satz		●		●			
-	TB11072	Wendeschneidplatte 12,7 R4	10 Stück/Satz		●					
-	TB11073	Wendeschneidplatte 12,7 R3	10 Stück/Satz							●
-	TB11064	Wendeschneidplatte 9,525	10 Stück/Satz			●			●	
-	TB11065	Wendeschneidplatte 9,525 R2	10 Stück/Satz			●			●	
-	TB11066	Wendeschneidplatte 9,525 R3	10 Stück/Satz			●				
1	TB09140	Führungsplatte-78 für stabileren Betrieb	1 Satz					●		
2	TB09143	Plattensatz für gerade Kantenbearbeitung	1 Satz					●		
3	TA9A728	Fasenaufsatz für Rohre und Schläuche	1 Satz	●						
4	TB02539	Aufsatz für Rohre mit kleinem Durchmesser	1 Satz		●					
5	TA9A594	Aufsatz für Rohrinnekanntenfasen	1 Satz			●				
6	TB02857	Führungshülsen mit 24 mm ø	1 Satz				●			
7	TB03097	Plattensatz für die Bearbeitung gerader Linien	1 Satz				●			
8	TB02862	Staubbox	1 Satz				●			
9	TB02437	Dünnplattenaufsatz (Mindestdicke 1,2 mm)	1 Satz						●	
-	TB03424	Schraubenschlüssel T-9D	1 Stück			●			●	
-	TQ01683	Schraubenschlüssel T-15D	1 Stück		●		●			

Ref.-Nr. 2: Benötigt Führungsplatte-78 TB09140 Ref.-Nr. 3: Kapazität 125 bis 800 mm Außendurchmesser Ref.-Nr. 4: Kapazität 80 bis 200 mm Außendurchmesser
 Ref.-Nr. 5: Kapazität Minimum 100 mm Innendurchmesser Ref.-Nr. 6: Zum Anfasen von R2 Ref.-Nr. 7: Verwendung mit Plattensatz für die Bearbeitung gerader Linien
 Ref.-Nr. 8: Verwendung mit Plattensatz für die Bearbeitung gerader Linien



TB09140 Führungsplatte-78 für stabileren Betrieb



TB09143 Plattensatz für gerade Kantenbearbeitung

ENTROSTEN/ENTSCHLACKEN

Pneumatischer Meißelhammer

AIR CHIPPER

Entfernt Schweißspritzer schnell und einfach

- Ideales Werkzeug zum schnellen und effizienten Entfernen von Schweißspritzern, Rost und anderen Verschmutzungen von den meisten Oberflächen
- Kompakte, robuste Bauweise für den Industrieinsatz unter widrigen Bedingungen
- Einfache Montage und Demontage des Meißels mit einem Handgriff – KEIN Werkzeug erforderlich
- Leerlaufschutzsystem, verhindert unbeabsichtigtes Einschalten, nur „ACH-16“

Modell **ACH-16** 



Modell **CH-24** 



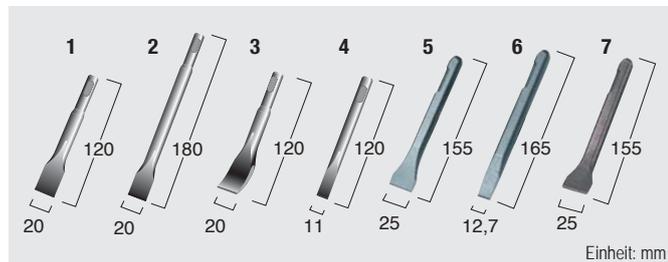
Technische Daten		ACH-16	CH-24
Modell			
Luftdruck	MPa (kgf/cm ²)		0,6 (6)
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,15	0,2
Hübe pro Minute	min ⁻¹	6000	4000
Schaftgröße	mm	10,5 rund	12,7 quadratisch
Einlassgröße			Rc 3/8
Masse (Gewicht)	kg	0,9	1,7
Zubehör mitgeliefert		<ul style="list-style-type: none"> • Flachmeißel TQ03431 (vormontiert) • Buchse R 3/8 × NPT 3/8 • Schlauchtülle R 3/8 × 3/8 	<ul style="list-style-type: none"> • Gebogener Flachmeißel TP15166 (vormontiert) • Buchse R 3/8 × NPT 3/8 • Schlauchtülle R 3/8 × 3/8

Optionale Meißel für den Air Chipper ACH-16

Ref.-Nr.	PN	Beschreibung	Verkaufseinheit
1	TQ03431	Flachmeißel 20 x 120	1 Stück
2	TQ03452	Flachmeißel 20 x 180	
3	TQ03453	Flachmeißel gebogen 20 x 120	
4	TQ03549	Flachmeißel 11 x 120	

Optionale Meißel für den Air Chipper CH-24

Ref.-Nr.	PN	Beschreibung	Verkaufseinheit
5	TP15233	Flachmeißel 25 x 155	1 Stück
6	TP15234	Flachmeißel gerade 12,7 x 165	
7	TP15166	Flachmeißel gebogen 25 x 155	



ENTROSTEN/ENTSCHLACKEN

Drucklufthammer

AUTO CHISEL

Modell **A-300** 

Ein spezielles Steuerventil im Griff sorgt für eine lange Lebensdauer

- Entwickelt für schnelle Reparaturen und Blechbearbeitung von Automobilen etc.
- Ermöglicht das Hämmern auf engstem Raum
- Dauerhafte und kraftvolle Wirkung
- Schneller und einfacher Meißelwechsel zur Reduzierung der Stillstandszeiten
- Große Auswahl an Meißeln verfügbar



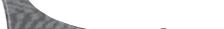
Technische Daten

Modell	A-300	
Luftdruck	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,3
Hübe pro Minute	min ⁻¹	2600
Schaftgröße	mm	10
Einlassgröße		Rc 1/4
Masse (Gewicht)	kg	1,7
Zubehör mitgeliefert	<ul style="list-style-type: none"> • Buchse R 1/4 × NPT 1/4 • Schlauchtülle R 1/4 × 1/4 	

*Meißel sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Optionale Meißel

*Eine Bestellung ist ab einem Stück möglich.

<p>PN: TP00572 Blindmeißel Nr.1001</p>  <p>Für eine Vielzahl von Blech-, Biege- und Nietschleifarbeiten</p>	<p>PN: TP00573 Flachmeißel Nr.1002</p>  <p>Erhöht die Effizienz beim Schaben und Schälen von Punktschweißungen sowie beim Abschneiden von Bolzen und Stiften</p>	<p>PN: TP04606 Blechmeißel A Nr.1003</p>  <p>Schneidet im Handumdrehen Formen in Bleche</p>	<p>PN: TP00575 Blechmeißel B Nr.1004</p>  <p>Ein Meißel zum Abschneiden von Blechkarosserieteilen</p>
<p>PN: TP00576 Schalldämpfer-Schneidmeißel Nr.1005</p>  <p>Ein Schnelltrennmeißel für Schalldämpferrohre</p>	<p>PN: TP00577 Gummibuchsenentferner Nr.1006</p>  <p>Hilft Ihnen, in Rekordzeit leere Manschettenhülsen und Buchsen zu entfernen</p>	<p>PN: TP00578 Punktschweißverstärker Nr.1007</p>  <p>Ideal zum Abschälen von Punktschweißstellen und Abschneiden von Stiften</p>	<p>PN: TP00579 Buchsenwerkzeug Nr.1008</p>  <p>Schnelles und einfaches Einsetzen der Buchsen</p>
<p>PN: TP00580 Stempel Nr.1009</p>  <p>Zum Austreiben von Bolzen und Nieten sowie zum Ein- und Ausbau von Lagern und Laufringen</p>	<p>PN: TP00581 Demontagewerkzeug für Buchsen Nr.1010</p>  <p>Schnellere Servicehilfe bei der Demontage von Buchsen</p>	<p>PN: TP00582 Blechstanze Nr.1011</p>  <p>Öffnet Löcher für Bolzen und Nieten</p>	<p>PN: TP00583 20 mm-Biegemeißel Nr.1012</p>  <p>Hilft Ihnen beim Abfinnen und Entfernen von Schlacke rund um die Schweißnähte</p>
<p>PN: TP00584 * Gabelmeißel 24 Nr.1013</p>  <p>Abkuppeln von Spurstangenköpfen und Kugelgelenken</p>	<p>PN: TP00586 * Gabelmeißel 35 Nr.1016</p>  <p>Abkuppeln von Spurstangenköpfen und Kugelgelenken</p>	<p>PN: TP00585 * Gabelmeißel 15 Nr.1017</p>  <p>Abkuppeln von Spurstangenköpfen und Kugelgelenken</p>	<p>PN: TP00589 38 mm-Abstreifer Nr.1018</p>  <p>Ablösen von Farbe und Entfernen von Rost von Eisenplatten</p>
<p>PN: TP00590 60 mm-Abstreifer Nr.1019</p>  <p>Ablösen von Farbe und Entfernen von Rost von Eisenplatten</p>	<p>PN: TP00591 60 mm-Konkavschaber Nr.1020</p>  <p>Entfernen von Verkrustungen in Rohren</p>	<p>PN: TP04995 Blechmeißel C Nr.1023</p>  <p>Schneidet im Handumdrehen Formen in Bleche</p>	<p>PN: TP005244 Spitzmeißel Nr.1024</p>  <p>Aufbrechen von Beton, Entfernen von Sand aus Gussteilen</p>
<p>PN: TP00575 Nietenentnahmestempel Nr.1025</p>  <p>Entfernen von Nieten aus dem Bremsbelag von Schwerlastwagen</p>	<p>PN: TP00581 Nietenfugenmeißel Nr.1026</p>  <p>Abdichten des Bremsbelags von Schwerlastwagen</p>	<p>PN: TQ02662 Gabelmeißelfeder</p>  <p>Montieren Sie dieses Teil bei der Verwendung von Gabelmeißel 24, Gabelmeißel 35 oder Gabelmeißel 15.</p>	<p>*Zur Verwendung von Gabelmeißel 24, Gabelmeißel 35 oder Gabelmeißel 15 muss die Gabelmeißelfeder montiert werden.</p>

ENTROSTEN/ENTSCHLACKEN

Pneumatische Meisselhammer

SUPER KELEN

Pneumatische Abschaber für Industrie und Schifffahrt

- Entfernen schnell und effizient Rost, Zunder, Farbe, Teer und Beton von den meisten Oberflächen
- Ideal für industrielle, maritime sowie Schiffsreinigungs- und Entkalkungsarbeiten
- Leerlaufschutzsystem; das Werkzeug wird erst aktiviert, wenn es die Arbeitsfläche berührt
- S-1000 – über 1,3 m Länge für größere Reichweite und Bedienkomfort
- Werkzeugloser Ein- und Ausbau des Meißels

Modell **S-250** Nicht-CE



Modell **S-500** Nicht-CE



Modell **S-1000** Nicht-CE

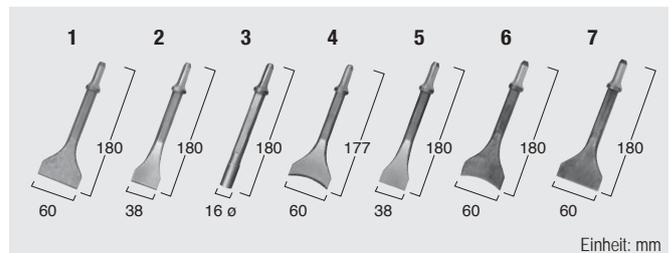


Technische Daten		S-250	S-500	S-1000
Modell				
Luftdruck	MPa (kgf/cm ²)		0,6 (6)	
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min		0,27	
Hübe pro Minute	min ⁻¹		2500	
Schaftgröße	mm		12,7	
Einlassgröße			Rc 1/4	
Masse (Gewicht)	kg	4,1	4,7	6,1
Zubehör mitgeliefert		• 38 mm-Bogenschaber Nr. 2005 (vormontiert) • Schlauchsicherungsmutter M16 • Schlauchtülle 3/8		



Optionale Meißel

Ref.-Nr.	PN	Beschreibung	Verkaufseinheit
1	TP03645	Nr.2001 60 mm-Abstreifer	1 Stück
2	TP03646	Nr.2002 38 mm-Abstreifer	
3	TP03647	Nr.2003 Blindmeißel	
4	TP04010	Nr.2004 60 mm-Konkavschaber	
5	TP04552	Nr.2005 38 mm-Bogenschaber	
6	TP04553	Nr.2006 60 mm-Konkavbogenschaber	
7	TP04554	Nr.2007 60 mm-Bogenschaber	



ENTROSTEN/ENTSCHLACKEN

Nadelentroster

JET CHISEL

Leistungsstarkes Entrosten mit Multi-Nadeln

- Entfernt schnell und effizient Schweißschlacke, Rost, Farbe und Zunder von den meisten Oberflächen
- Ideal zum Reinigen und Entzundern von Stahl, Brücken, Gussteilen, Ziegeln, Steinen und vielen anderen Materialien
- Robuste Konstruktion für industrielle und maritime Anwendungen
- Bewährte überlegene Konstruktionsmerkmale ohne interne Federelemente sorgen für störungsfreien Betrieb (JEX-2800A und JEX-20 haben Ausgleichsfedern)

Modell JC-16

- Leichte Ausführung



Modell JEX-24

- Universalausführung



Modell JEX-28

- Schwere Ausführung



Modell JEX-2800A

- Vibrationsarme Ausführung

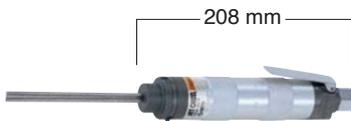


Technische Daten

Modell	JC-16	JEX-24	JEX-28	JEX-2800A
Luftdruck			0,6 (6)	
Luftverbrauch (Leerlauf)	0,15	0,27	0,35	0,43
Hübe pro Minute	4000	4000	4500	3700
Einlassgröße			Rc 3/8	
Masse (Gewicht)	1,4	2,7	3,5	3,3
Zubehör mitgeliefert	<ul style="list-style-type: none"> • 29 Stück 2 mm x 150 mm -Nadeln (vormontiert) • 29 Stück 2 mm x 150 mm-Nadeln • Buchse R 3/8 x NPT 3/8 • Schlauchtülle R 3/8 x 3/8 	<ul style="list-style-type: none"> • 23 Stück 3 mm x 180 mm -Nadeln (vormontiert) • 6 mm-Innensechskant-Schraubenschlüssel • Buchse R 3/8 x NPT 3/8 • Schlauchtülle R 3/8 x 3/8 	<ul style="list-style-type: none"> • 28 Stück 3 mm x 180 mm -Nadeln (vormontiert) • 14 Stück 4 mm x 180 mm-Nadeln • Nadelhalter 4 mm • 6 mm-Innensechskant-Schraubenschlüssel • Buchse R 3/8 x NPT 3/8 • Schlauchtülle R 3/8 x 3/8 	<ul style="list-style-type: none"> • 28 Stück 3 mm x 180 mm -Nadeln (vormontiert) • 14 Stück 4 mm x 180 mm-Nadeln • Nadelhalter 4 mm • Buchse R 3/8 x NPT 3/8 • Schlauchtülle R 3/8 x 3/8

Modell AJC-16

- Schlanke Ausführung



Modell JT-16

- Kleine und leichte Ausführung



 YouTube



Modell JT-20

- Mittelschwere Ausführung



 YouTube



Modell JEX-20

- Vibrationsarme Ausführung



Technische Daten

Modell	AJC-16	JT-16	JT-20	JEX-20
Luftdruck			0,6 (6)	
Luftverbrauch (Leerlauf)	0,07	0,16	0,2	0,2
Hübe pro Minute	6000	6000	4000	4000
Einlassgröße			Rc 3/8	
Masse (Gewicht)	0,98	0,8	2,4	2,75
Zubehör mitgeliefert	<ul style="list-style-type: none"> • 3 Stück 3 mm x 180 mm -Nadeln (vormontiert) • 3 Stück 3 mm x 180 mm-Nadeln • Buchse R 3/8 x NPT 3/8 • Schlauchtülle R 3/8 x 3/8 	<ul style="list-style-type: none"> • 6 Stück 3 mm x 180 mm -Nadeln (vormontiert) • 6 Stück 3 mm x 180 mm-Nadeln • Buchse R 3/8 x NPT 3/8 • Schlauchtülle R 3/8 x 3/8 	<ul style="list-style-type: none"> • 12 Stück 3 mm x 180 mm -Nadeln (vormontiert) • 12 Stück 3 mm x 180 mm-Nadeln • Buchse R 3/8 x NPT 3/8 • Schlauchtülle R 3/8 x 3/8 	<ul style="list-style-type: none"> • 12 Stück 3 mm x 180 mm -Nadeln (vormontiert) • 12 Stück 3 mm x 180 mm-Nadeln • Buchse R 3/8 x NPT 3/8 • Schlauchtülle R 3/8 x 3/8

ENTROSTEN/ENTSCHLACKEN

Elektrischer Nadelentroster

JET CHISEL

Modell **EJC-32A** 



Leistungsstarker doppelt isolierter 300 Watt-Motor

- Erweiterte Länge, schlankes Design
- Verstellbarer Frontgriff für mehr Komfort und Bedienerfreundlichkeit

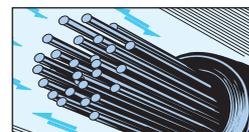
Technische Daten

Modell	EJC-32A	
Stromquelle (einphasig)	110-120 V Wechselstrom, 50/60 Hz	220-240 V Wechselstrom, 50/60 Hz
Nennleistungsaufnahme	W 300	
Nennstrom	A 2,8	1,4
Betriebszyklus	min 30	
Hübe pro Minute	min ⁻¹ 3000	
Netzkabellänge	m 5	
Masse (Gewicht)	kg 4,5	



Kugelstrahleffekt

Die Verstärkung eines Schweißteils durch den Kugelstrahleffekt erhöht die Festigkeit, indem durch den Hochgeschwindigkeitsaufprall der Nadeln eine Eigenspannung auf die Werkstückoberfläche ausgeübt wird. Hervorragend geeignet zur effektiven Verstärkung von verschlissenen Schweißteilen.



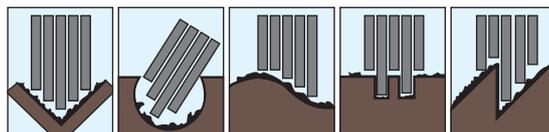
Vollautomatisches System – ohne EJC-32A

Das einzige Gerät dieser Art auf dem Markt ohne Federn. Das bedeutet, dass keine Federn brechen, keine unregelmäßige Kraft einwirkt und Sie den Vorteil eines geringen Luftverbrauchs haben.



Selbstjustierende Nadeln

Die Nadeln passen sich automatisch jeder Oberflächenkontur an. Sie dringen tief in die Ecken, erreichen unebene Flächen und passen sich allen Formen an, so dass es ein Werkzeug ist, auf das kein professioneller Anwender verzichten sollte.



Kombination aus Nadel und Nadelhalter		Modell								
		JC-16	JEX-24	JEX-28	JEX-2800A	AJC-16	JT-16	JT-20	JEX-20	EJC-32A
2 mm	Anzahl der benötigten Nadeln	29 Stück	53 Stück	66 Stück	66 Stück	7 Stück	15 Stück	29 Stück	29 Stück	32 Stück
	Nadelhalter PN	TP00290	TP02244	TP01499	TP01499	TQ05210	TQ15316	TP00338	TP00338	TP16475
3 mm	Anzahl der benötigten Nadeln	-	23 Stück	28 Stück	28 Stück	3 Stück	6 Stück	12 Stück	12 Stück	15 Stück
	Nadelhalter PN	-	TP02245	TP01461	TP01461	TQ04554	TQ15315	TP00337	TP00337	TP16301
4 mm	Anzahl der benötigten Nadeln	-	-	14 Stück	14 Stück	-	-	-	-	-
	Nadelhalter PN	-	-	TP01462	TP01462	-	-	-	-	-

Material	Nadel		PN	Verkaufseinheit	Modell								
	Durchmesser	Länge			JC-16	JEX-24	JEX-28	JEX-2800A	AJC-16	JT-16	JT-20	JEX-20	EJC-32A
Stahl	2 mm	150 mm	TB11053	100 Stück/Satz	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		180 mm	TB11054	100 Stück/Satz	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		300 mm	TB11057	50 Stück/Satz	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		500 mm	TB11060	50 Stück/Satz	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3 mm	180 mm	TB11055	100 Stück/Satz		●	●	●	●	●	●	●	●
		300 mm	TB11058	50 Stück/Satz		●	●	●	●	●	●	●	●
		500 mm	TB11061	50 Stück/Satz		●	●	●	●	●	●	●	●
		800 mm	TB11063	50 Stück/Satz		●	●	●	●	●	●	●	●
	4 mm	180 mm	TB11056	50 Stück/Satz			●	●					
		300 mm	TB11059	50 Stück/Satz			●	●					
500 mm		TB11062	50 Stück/Satz			●	●						
Edelstahl	2 mm	180 mm	TB10878	30 Stück/Satz	●	●	●	●	●	●	●	●	
	3 mm	180 mm	TB10877	30 Stück/Satz		●	●	●	●	●	●	●	



Optionale Nadeln

Premium-Nadeln von Nitto Kohki übertreffen die Nadeln der Konkurrenz und gewährleisten optimale Leistung und störungsfreien Betrieb.

SCHLEIFEN UND SCHMIRGELN

Druckluftschleifer

MYTON

Hochleistungsschleifmaschinen für den Einsatz unter widrigen Bedingungen

- Seitlicher Abluftauslass mit Geräuschdämpfung
- Ausgezeichnetes Leistungs-/Gewichtsverhältnis

Modell MYG-25

- Für 58 mm-Schleifscheiben
- Kompakte und leichte Ausführung



 YouTube



Modell MYG-40

- Für 100 mm-Schleifscheiben
- Leistungsstarke Ausführung

Modell MG-40

- Hebelschaltertyp
- Schleifscheibe 100 mm



 YouTube



Modell MG-40 Nicht-CE

- Ringschaltertyp
- Schleifscheibe 100 mm



Technische Daten

Modell	MYG-25	MYG-40	MG-40 Hebeltyp	MG-40 Ringtyp
Luftdruck	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)		
Luftverbrauch	m ³ /min	0,42 (Leerlauf)	0,50 (Leerlauf) 0,69 (mit Last)	0,50 (Leerlauf)
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm)	19000	13000	
Tiefbettschleifscheibe	mm	58	100	
Einlassgröße		Rc 1/4	Rc 3/8	
Masse (Gewicht)	kg	0,6	1,5	1,4
Zubehör mitgeliefert	<ul style="list-style-type: none"> • 5 mm-Innensechskant- schlüssel • 19 mm-Einmaulschlüssel • Schleifscheibe GS #80 x 58 • Buchse R 1/4 x NPT 1/4 			

Modell MYG-50

- Hebelschaltertyp
- Für 125 mm-Schleifscheiben
- Ausführung für schwere Schleifarbeiten
- Schwingungsdämpfender Griff



 YouTube



Modell MYG-70

- Hebelschaltertyp
- Für 180 mm-Schleifscheiben
- Ausführung für tiefes Abschleifen



Modell MYG-70 Nicht-CE

- Ringschaltertyp
- Für 180 mm-Schleifscheiben
- Ausführung für tiefes Abschleifen



Technische Daten

Modell	MYG-50	MYG-70 Hebeltyp	MYG-70 Ringtyp
Luftdruck	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)	
Luftverbrauch	m ³ /min	0,75 (Leerlauf)	0,70 (Leerlauf) 0,95 (mit Last)
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm)	11000	7600
Tiefbettschleifscheibe	mm	125	180
Einlassgröße		Rc 3/8	
Masse (Gewicht)	kg	2,5 (mit Griff)	
Zubehör mitgeliefert	<ul style="list-style-type: none"> • Handgriff (schwingungsdämpfend) • 4 mm-Innensechskant- schlüssel • 6 mm-Innensechskant- schlüssel • Zweilochmutterdreher • Buchse R 3/8 x NPT 3/8 		

SCHLEIFEN UND SCHMIRGELN

Druckluftschleifer

MYTON

Ideal zum Schleifen und/oder Polieren von Metall, Aluminium, Holz, Kunststoff und vielen anderen Materialien

- Kompakte und leichte Bauweise für Arbeiten auf engstem Raum
- Seitlicher Abluftauslass mit Geräuschdämpfung

Modell **MYS-20**

- Für Schleifscheiben in 1", 1-1/2" und 2"
- Kompakte und leichte Ausführung



YouTube



Modell **MYS-40**

- Für 100 mm-Schleifscheiben
- Leichte Schleifarbeiten



Modell **MYS-70** Nicht-CE

- Ringschaltertyp
- Für 180 mm-Schleifscheibe
- Mittlere Schleifarbeiten
- Japanisches Modell



Technische Daten

Modell	MYS-20	MYS-40	MYS-70
Luftdruck	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)	0,6 (6)
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,42	0,45
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm)	19000	13700
Schleifscheibe	1", 1-1/2" und 2"	100 mm	180 mm
Einlassgröße		Rc 1/4	Rc 3/8
Masse (Gewicht)	kg	0,6	1,1
Zubehör mitgeliefert	<ul style="list-style-type: none"> • 2 Stück 14 mm-Einmaulschlüssel • Buchse R 1/4 x NPT 1/4 • 1"-Schleifteller • 1-1/2"-Schleifteller • 2"-Schleifteller • Das Sortiment von Probenschleifscheiben enthält: je 2 Stück #60, #80, #100 und #120 1"-Schleifscheiben je 2 Stück #60, #80, #100 und #120 1-1/2"-Schleifscheiben je 2 Stück #60, #80, #100 und #120 2"-Schleifscheiben 	<ul style="list-style-type: none"> • 5 mm-Innensechskant- schlüssel • 6 mm-Innensechskant- schlüssel • Buchse R 1/4 x NPT 1/4 	<ul style="list-style-type: none"> • Handgriff • 41 mm-Einmaulschlüssel • 10 mm-Innensechskant- schraubenschlüssel

Schleifräder für MYTON MYG-25

PN	Beschreibung	Verkaufseinheit	Erscheinungsbild
TB11078	GS#46 x 58 mm	5 Stück/Satz	
TB11079	GS#60 x 58 mm	5 Stück/Satz	
TB11077	GS#80 x 58 mm	10 Stück/Satz	
TB11080	GS#100 x 58 mm	5 Stück/Satz	
TB11081	GS#120 x 58 mm	5 Stück/Satz	

Lamellenscheiben für MYTON MYG-25

PN	Beschreibung	Verkaufseinheit	Erscheinungsbild
TB11229	Myton-Scheibe Z Z#40 x 58	5 Stück/Satz	
TB11230	Myton-Scheibe Z Z#60 x 58		
TB11231	Myton-Scheibe Z Z#80 x 58		
TB11232	Myton-Scheibe Z Z#100 x 58		
TB11233	Myton-Scheibe Z Z#120 x 58		
TB11234	Myton-Scheibe SA A#40 x 58	5 Stück/Satz	
TB11235	Myton-Scheibe SA A#60 x 58		
TB11236	Myton-Scheibe SA A#80 x 58		
TB11237	Myton-Scheibe SA A#100 x 58		
TB11238	Myton-Scheibe SA A#120 x 58		

*Bitte verwenden Sie handelsübliche Verbrauchsmaterialien für MYG-40/MYG-70.

Schleifscheiben und Schleifscheibenteller für MYTON MYS-20

PN	Beschreibung	Verkaufseinheit	Schleifscheibe	Schleifteller	Verkaufseinheit
TB10986	Schleifscheibe 1" x #40	25 Stück/Satz			1 Stück
TB10987	Schleifscheibe 1" x #60				
TB10988	Schleifscheibe 1" x #80				
TB10989	Schleifscheibe 1" x #100				
TB10990	Schleifscheibe 1" x #120				
TB10991	Schleifscheibe 1" x #180				
TB10992	Schleifscheibe 1" x #240				
TB10993	Schleifscheibe 1" x #320				
TB10994	Schleifscheibe 1-1/2" x #40				
TB10995	Schleifscheibe 1-1/2" x #60				
TB10996	Schleifscheibe 1-1/2" x #80	25 Stück/Satz			1 Stück
TB10997	Schleifscheibe 1-1/2" x #100				
TB10998	Schleifscheibe 1-1/2" x #120				
TB10999	Schleifscheibe 1-1/2" x #180				
TB11000	Schleifscheibe 1-1/2" x #240				
TB11001	Schleifscheibe 1-1/2" x #320				
TB11002	Schleifscheibe 2" x #40				
TB11003	Schleifscheibe 2" x #60				
TB11004	Schleifscheibe 2" x #80				
TB11005	Schleifscheibe 2" x #100				
TB11006	Schleifscheibe 2" x #120	25 Stück/Satz			1 Stück
TB11007	Schleifscheibe 2" x #180				
TB11008	Schleifscheibe 2" x #240				
TB11009	Schleifscheibe 2" x #320				
TB11009	Schleifscheibe 2" x #320				

*Bitte verwenden Sie handelsübliche Verbrauchsmaterialien für MYS-40/MYS-70.

Optionales Zubehör

Ref.-Nr.	PN	Beschreibung	Verkaufseinheit	Vermerke
1 *	TB08265	Handgriff	1 Satz	Standardzubehör von MYG-70
2 *	TB09680	Seitenhandgriff (schwingungsdämpfend)	1 Satz	Standardzubehör von MYG-50
3	TA90078	Gummi-Pad	1 Stück	Für MYS-40

*Handgriff und Seitenhandgriff kompatibel mit MYG-40, MG-40 und MYG-70.



SCHMIRGELN

Pneumatische Bandschleifer

BELTON

Ideal zum Schleifen und Schmirkeln in engen Räumen, Vertiefungen und auf gewölbten Flächen

- Schneller Bandwechsel
- Abluftauslass hinten



YouTube

BELTON-10

Modell **B-10CL**

- Bandgröße 10 mm (W)



BELTON-20

Modell **B-20CL**

- Bandgröße 20 mm (W)



Die Umlenkrolle für B-20CL wird nur auf einer Seite unterstützt.



BELTON-20

Modell **B-20CL-A**

- Bandgröße 20 mm (W)



Die Umlenkrolle für B-20CL-A wird auf beiden Seiten unterstützt.



BELTON-30

Modell **B-30CL**

- Bandgröße 30 mm (W)



Technische Daten

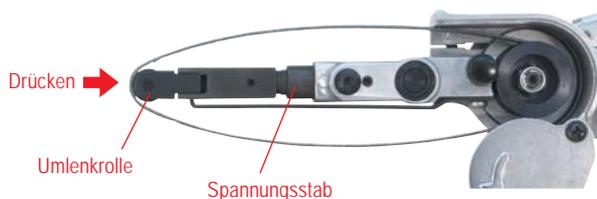
Modell	B-10CL	B-20CL	B-20CL-A	B-30CL
Luftdruck	MPa (kgf/cm ²)		0,6 (6)	
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,4	0,48	0,82
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm)	17000	18000	15000
Bandgeschwindigkeit	m/min	1120	2770	2310
Bandgröße	mm	10 x 330	20 x 520	30 x 540
Einlassgröße			Rc 1/4	
Masse (Gewicht)	kg	0,9	1,6	1,5
Zubehör mitgeliefert	<ul style="list-style-type: none"> • 2 Stück Schleifbänder Z#60 x 10 mm (1 Stück vormontiert) • Schleifband Z#80 x 10 mm • Schleifband Z#100 x 10 mm • Schleifband Z#120 x 10 mm • 1,5 mm-Innensechskant-Schraubenschlüssel • 4 mm-Innensechskant-Schraubenschlüssel • Buchse R 1/4 x NPT 1/4 	<ul style="list-style-type: none"> • 2 Stück Schleifbänder Z#60 x 20 mm (1 Stück vormontiert) • Schleifband Z#80 x 20 mm • Schleifband Z#100 x 20 mm • Schleifband Z#120 x 20 mm • 2,5 mm-Innensechskant-Schraubenschlüssel • 4 mm-Innensechskant-Schraubenschlüssel • Buchse R 1/4 x NPT 1/4 • Konkaves Vorsatzteil 	<ul style="list-style-type: none"> • 2 Stück Schleifbänder Z#60 x 30 mm (1 Stück vormontiert) • Schleifband Z#80 x 30 mm • Schleifband Z#100 x 30 mm • 5 mm-Innensechskant-Schraubenschlüssel • Griff • Buchse R 1/4 x NPT 1/4 	

Einfacher Bandwechsel

Das Schleifband kann problemlos gewechselt werden. * Drehen und öffnen Sie die Abdeckung beim Wechseln.

Selbstverriegelnd

Schieben Sie die Umlenkrolle in die Selbstverriegelungsposition, um das Band zu lösen.



Für alle Modelle

Entriegeln

Drücken Sie die Drucktaste, um den Spannungsstab zurückzuziehen.



10/20-Typ

Drücken Sie das Vorsatzteil in Pfeilrichtung.

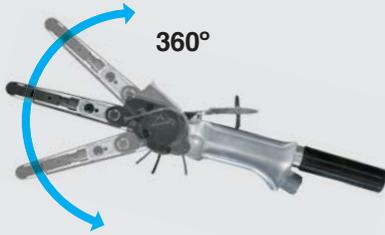


30-Typ

SCHMIRGELN

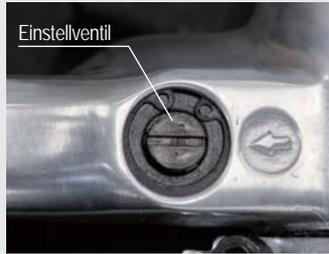
Einstellbarer Winkel für effizienten Betrieb

Der Schutzwinkel kann je nach Arbeitsposition und Form der Werkstücke frei verändert werden.



Einstellung der Bandgeschwindigkeit

Die Bandgeschwindigkeit kann einfach durch Drehen des Einstellventils mit einem Schraubendreher eingestellt werden.



Schleifen von gebogenen Flächen

Mit dem Abstandshalter (optional) ist das Schleifen von gewölbten Flächen möglich.



Schleifband für BELTON-10

Bandgröße: 6 mm x 330 mm (B x L)

Körnung	PN	
	Zirkonoxid (Z)	Aluminiumoxid (AA)
#40	-	-
#60	TB10924	-
#80	TB10925	-
#100	TB10926	-
#120	TB10927	-
#180	TB10928	-
#240	TB10929	-
#400	-	TB10941

Verkaufseinheit: 50 Stück/Satz

Bei Verwendung des Bands ist der optionale Halter 6 und das Vorsatzteil 6 erforderlich. (Ref.-Nr. 5, 6)

Schleifband für BELTON-10

Bandgröße: 10 mm x 330 mm (B x L)

Körnung	PN		
	Zirkonoxid (Z)	Aluminiumoxid (AA)	Keramik (CE)
#40	-	-	TB10943
#60	TB10904	-	TB10944
#80	TB10905	-	TB10945
#100	TB10906	-	TB10946
#120	TB10907	-	TB10947
#180	TB10908	-	-
#240	TB10909	-	-
#400	-	TB10936	-

Verkaufseinheit: 50 Stück/Satz

Schleifband für BELTON-20

Bandgröße: 20 mm x 520 mm (B x L)

Körnung	PN		
	Zirkonoxid (Z)	Aluminiumoxid (AA)	Keramik (CE)
#40	TB10910	-	TB10948
#60	TB10911	-	TB10949
#80	TB10912	-	TB10950
#100	TB10913	-	TB10951
#120	TB10914	-	TB10952
#180	TB10915	-	-
#240	TB10916	-	-
#320	-	TB10937	-
#400	-	TB10938	-

Verkaufseinheit: 20 Stück/Satz

Schleifband für BELTON-30

Bandgröße: 30 mm x 540 mm (B x L)

Körnung	PN		
	Zirkonoxid (Z)	Aluminiumoxid (AA)	Keramik (CE)
#40	TB10917	-	TB10953
#60	TB10918	-	TB10954
#80	TB10919	-	TB10955
#100	TB10920	-	TB10956
#120	TB10921	-	TB10957
#180	TB10922	-	-
#240	TB10923	-	-
#320	-	TB10939	-
#400	-	TB10940	-

Verkaufseinheit: 20 Stück/Satz

Optionale Teile

Ref.-Nr.	PN	Beschreibung	Verkaufseinheit	Anwendbar für Modell			
				B-10CL		B-20CL	B-30CL
				6 mm	10 mm	B-20CL-A	
1	TB09997	Abstandshalter 10	1 Satz		●		
2	TB10192	Abstandshalter 20	1 Satz			●	
3	TB08150	Abstandshalter 30	1 Satz				●
4	TB09938	Fingerauflage	1 Satz			●	
5	TB09996	Halter 6	1 Satz	●			
6	TP14770	Vorsatzteil 6	1 Stück	●			
7	TB10160	Umlenkrollenhalter	1 Satz			●	
8	TB10191	Konvexes Vorsatzteil	1 Stück			●	
-	TB08337	Umlenkrolle (Stahl) für B-20CL-A	1 Satz			●	
-	TB08387	Umlenkrolle (Stahl) für B-20CL	1 Satz			●	



* für Schleifbandbreite 6 mm



SCHMIRGELN

Pneumatische Bandschleifer

BABY BELTON

Ideal zum Entgraten, Anfasen, Abschleifen von Schweißnähten und Polieren

- Kompakt, leicht und dennoch leistungsstark
- Alternative Drehrichtung
- Ergonomisches Design für Rechts- und Linkshänder

BABY BELTON-10

Modell **BB-10B** 

- Hebelschaltertyp
- Bandgröße 10 mm (W)



 YouTube



BABY BELTON-10

Modell **BB-10B** Nicht-CE

- Ringschaltertyp
- Bandgröße 10 mm (W)



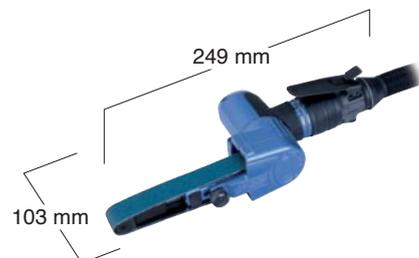
 YouTube



BABY BELTON-20

Modell **BB-20** 

- Bandgröße 20 mm (W)



Technische Daten

Modell	BB-10B Hebeltyp	BB-10B Ringtyp	BB-20
Luftdruck	MPa (kgf/cm ²)	0,2	0,6 (6)
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,2	0,43
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm)	17000	16000
Bandgeschwindigkeit	m/min	1120	1100
Bandgeschwindigkeit	mm	10 x 330	20 x 330
Einlassgröße		Rc 1/4	
Masse (Gewicht)	kg	0,55	0,8
Zubehör mitgeliefert	<ul style="list-style-type: none"> • Schleifband Z#100 x 10 mm (vormontiert) • Schleifband Z#120 x 10 mm • Schleifband Z#180 x 10 mm • Schleifband Z#240 x 10 mm • 1,5 mm-Innensechskant- schlüssel • Buchse R 1/4 x NPT 1/4 • Abstandshalter 	<ul style="list-style-type: none"> • Schleifband Z#100 x 10 mm (vormontiert) • Schleifband Z#120 x 10 mm • Schleifband Z#180 x 10 mm • Schleifband Z#240 x 10 mm • 1,5 mm-Innensechskant- schlüssel • Buchse R 1/4 x NPT 1/4 • Abstandshalter 	<ul style="list-style-type: none"> • Schleifband Z#60 x 20 mm (vormontiert) • Schleifband Z#120 x 20 mm • Schleifband Z#240 x 20 mm • 2,5 mm-Innensechskant- schlüssel • 3 mm-Innensechskant- schlüssel • Vorsatzteil • Staubschutz • Buchse R 1/4 x NPT 1/4

Schnelle und einfache Montage und Demontage des Bandes – „KEIN Werkzeug erforderlich“

1 Nehmen Sie die seitliche Abdeckung ab.



Schieben Sie den Umlenkrollenhalter in die Selbstverriegelungsposition.



2



Tauschen Sie das Schleifband aus.

3



Drücken Sie die Drucktaste, um das Band zu spannen.

Drucktaste

Der Drosselklappenhebel kann um 180 Grad gedreht werden.

Ergonomisches Design für Rechts- und Linkshänder



Linker Handgriff

Rechter Handgriff

Schleifen von gewölbten Oberflächen

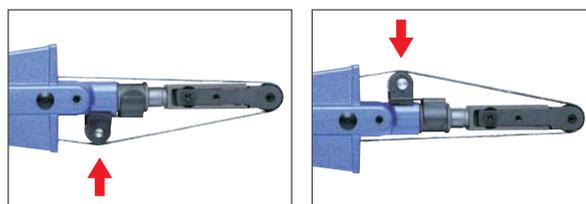
Das Schleifen von gewölbten Oberflächen ist mit dem Abstandshalter möglich.



Abstandshalter

Der Abstandshalter kann nach oben oder unten positioniert werden.

Die einsteckbare Abstandshalterscheibe ermöglicht den folgenden Einsatz.



SCHMIRGELN

Einfaches Umschalten der Banddrehrichtung (BB-10B)

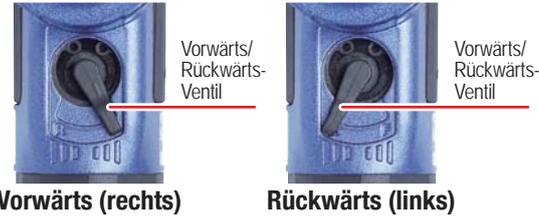
Die Drehrichtung des Schleifbands kann durch Einstellen des Hebels des Vorwärts/Rückwärts-Ventils geändert werden. Die Abriebstreuerichtung kann durch Umschalten der Drehrichtung geändert werden. Die Drehzahl kann auch anhand des Winkels des Hebels eingestellt werden.

Kontrolle der Abriebstreuerichtung



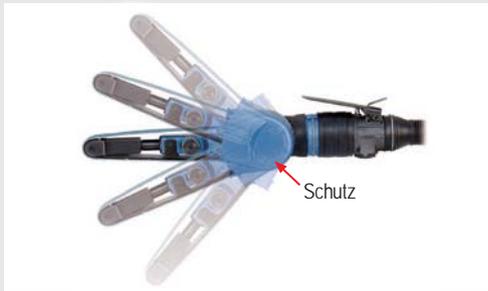
Einstellen des Vorwärts/Rückwärts-Ventils

Die Drehzahl kann auch anhand des Winkels des Hebels eingestellt werden.



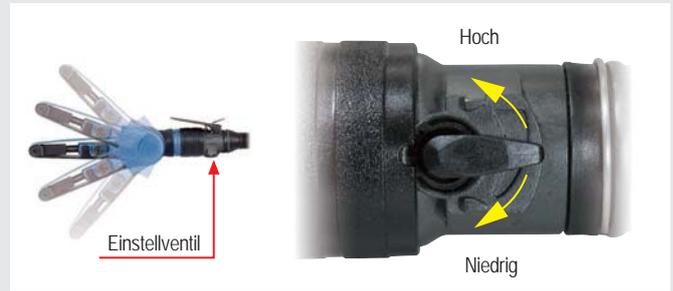
Schutzposition ist einstellbar (BB-20)

Der Schutzwinkel kann je nach Arbeitsposition und Form der Werkstücke frei verändert werden.



Einstellung der Bandgeschwindigkeit (BB-20)

Die Bandgeschwindigkeit kann einfach durch Drehen des Einstellventils ohne Werkzeug eingestellt werden.



Ideal zum Entgraten, Anfasen, Abschleifen von Schweißnähten und Polieren

Entgraten von Gussteilen



Detailbearbeitung von Aluminiummaterial



Anfasen von geraden Teilen



Optionale Teile

Ref.-Nr.	PN	Beschreibung	Verkaufseinheit	Modell
1	TB10549	Abstandshalter	1 Satz	BB-10B
2	TB07109	Abstandshalter 20	1 Satz	BB-20
3	TB07224	Spannstab 520*	1 Satz	
4	TQ10701	Vorsatzteil 520*	1 Stück	
5	TB07227	Fingerauflage 520	1 Satz	



*TB07224 und TQ10701 werden zusammen verwendet.

Schleifband für BABY BELTON-10

Bandgröße: 10 mm x 330 mm (B x L)

Körnung	PN		
	Zirkonoxid (Z)	Aluminiumoxid (AA)	Keramik (CE)
#40	-	-	TB10943
#60	TB10904	-	TB10944
#80	TB10905	-	TB10945
#100	TB10906	-	TB10946
#120	TB10907	-	TB10947
#180	TB10908	-	-
#240	TB10909	-	-
#400	-	TB10936	-

Verkaufseinheit 50 Stück/Satz

Schleifband für BABY BELTON-20

Bandgröße: 20 mm x 330 mm (B x L)

Körnung	PN			Vlies
	Zirkonoxid (Z)	Aluminiumoxid (AA)	Keramik (CE)	
#40	-	-	-	-
#60	TB10930	-	TB10958	-
#80	TB10931	-	TB10959	-
#100	TB10932	-	TB10960	-
#120	TB10933	-	TB10961	-
#180	TB10934	-	-	TB11047 A-M entspricht #180
#240	TB10935	-	-	-
#320	-	-	-	TB11046 A-VF entspricht #320
#400	-	TB10942	-	TB11048 S-SF entspricht #400

Verkaufseinheit 20 Stück/Satz

SCHMIRGELN

Druckluftschleifer

COMPACT MULTI SANDER

Modell **CMX-20** 



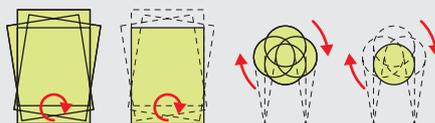
 YouTube

Hervorragend geeignet zum Schmirgeln an schmalen, engen und schwer zugänglichen Stellen mit drei Arten von Pads

- Durch den Austausch des Pads sind sowohl zufällige Orbitalbewegungen als auch Mehrfachbewegungen mit einem Set möglich
- Der Feinschliff an einem kleinen Teil ist mit einem kleinen Pad möglich
- Das Schmirgeln auf engstem Raum ist dank des kompakten und leichten Aufbaus möglich



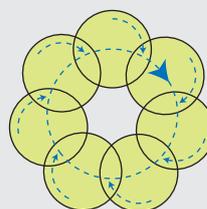
Orbitalbewegung (rechteckiges Pad, Fingerauflage)



Umkreis des rechteckigen Pads Umkreis der Fingerauflage

Eine versetzte Drehung führt über den Umkreis hinaus.

Doppelwirkungsbewegung (2°-Rundpad)



Die versetzte Drehung und die Selbstdrehung bewirken, dass der Umkreis wie links dargestellt verläuft.

Geschwindigkeitseinstellung



Drehen Sie das Einstellventil, um die Werkzeuggeschwindigkeit zu begrenzen. Stellen Sie die Geschwindigkeit entsprechend dem Werkstückmaterial, der Körnung des Schleifpapiers und der gewünschten Oberflächengüte ein.

Auswechseln des Pads



Der Pad-Wechsel kann problemlos mit dem beiliegenden Schraubenschlüssel 10 und dem 4 mm-Innensechskantschlüssel durchgeführt werden. Beim 2°-Rundpad wird nur der Schraubenschlüssel 10 verwendet. Verwenden Sie je nach Arbeitsbereich oder zu schmirgelnder Fläche ein geeignetes Pad.

Technische Daten

Modell	CMX-20	
Luftdruck	MPa	0,6
Luftverbrauch (Leerlauf)	m³/min	0,15
Umkreisdurchmesser	mm	2
Masse (Gewicht)	kg	0,53 (ohne Pad)

Das rechteckige Pad befindet sich im Auslieferungszustand auf dem Werkzeug.

Mitgeliefertes Zubehör

- 2 Stück 2°-Klettband-Schleifpapier #80
- 2 Stück 2°-Klettband-Schleifpapier #120
- 2 Stück 2°-Klettband-Schleifpapier #180
- 2 Stück 26 x 50 mm-Klettband-Schleifpapier #80
- 2 Stück 26 x 50 mm-Klettband-Schleifpapier #120
- 2 Stück 26 x 50 mm-Klettband-Schleifpapier #180
- 5 Stück selbsthaftendes 16 mm-Schleifpapier #80
- 5 Stück selbsthaftendes 16 mm-Schleifpapier #120
- 5 Stück selbsthaftendes 16 mm-Schleifpapier #180
- 2°-Rundpad
- 16 mm-Fingerauflage
- 4 mm-Innensechskant-Schraubenschlüssel
- Buchse R 1/4 x NPT 1/4
- Ultradünner Schraubenschlüssel SNT1012
- Werkzeugkoffer

Zubehör-Schleifkissen

Typ des Pads	Rechteckiges Pad	2°-Rundpad	16 mm-Fingerauflage
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ 13000	14500	13000
Papiergröße	mm 26 x 50	ø 50	ø 16

Optionales Zubehör

Ref.-Nr.	PN	Beschreibung	Verkaufseinheit
1	TB11010	26 x 50 mm Klettband-Schleifpapier #80	100 Stück/Satz
	TB11011	26 x 50 mm Klettband-Schleifpapier #120	
	TB11012	26 x 50 mm Klettband-Schleifpapier #180	
2	TB11049	26 x 50 mm Klettband-Vlies-Schleifpad #320	50 Stück/Satz
	TB11013	2° Klettband-Schleifpapier #80	
3	TB11014	2° Klettband-Schleifpapier #120	100 Stück/Satz
	TB11015	2° Klettband-Schleifpapier #180	
4	TB11016	16 mm Selbsthaftendes Schleifpapier #80	100 Stück/Satz
	TB11017	16 mm Selbsthaftendes Schleifpapier #120	
	TB11018	16 mm Selbsthaftendes Schleifpapier #180	



Für das rechteckige Pad Für das rechteckige Pad Für das 2°-Rundpad Für die 16 mm-Fingerauflage

* Bei Vlies-Schmirgelblättern wird das Grundmetall nicht entfernt. Stark verfarbte Schweißnähte werden unter Umständen nicht gereinigt.



Entfernen von Schweißverfärbungen auf Edelstahl

Rechteckiges Pad



Schmirgeln eines leichten Höhenunterschiedes durch Werkzeugwechsel auf einer gefrästen Fläche

2°-Rundpad



Entfernen der Oxidverfärbungen durch Punktschweißen

16 mm-Fingerauflage

SCHMIRGELN

Handlicher Druckluftschleifer

FREE SANDER

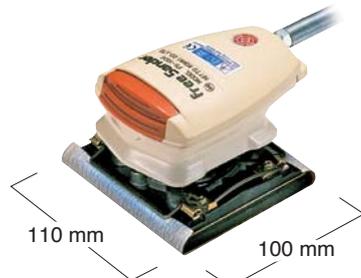
Modell **FS-50A**



Superleichtes, vibrationsarmes Design

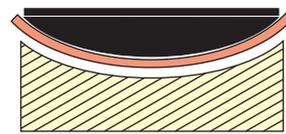
- Ideal zum Schmirlen und Oberflächenveredeln von Holz, Metall, Kunststoff und anderen Materialien
- Leichtbauweise mit minimaler Vibration
- Motoren mit hoher Leistung und niedrigem Luftverbrauch erzeugen Hochgeschwindigkeitsumkreisungen für drallfreie Oberflächen
- Ölfreie Ausführung
- Geeignet für Industrie- und Produktionsanwendungen

Modell **FS-100C**



Rundpad für FS-100C

Das Pad ist aus Schwammgummi und passt sich der zu bearbeitenden Form leicht an. Zusammen mit dem Rundpad wird Doppelklebeband verwendet.



Technische Daten

Modell	FS-50A	FS-100C
Luftdruck	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,2
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm)	15000
Umkreisdurchmesser	mm	1,2
Padgröße	mm	75 x 82
Papiergröße	mm	110 x 100
Einlassgröße		Rc 1/8
Masse (Gewicht)	kg	0,5
Zubehör mitgeliefert	<ul style="list-style-type: none"> • Luftschauch-H • 5 Stück Schleifpapier #180 • 5 Stück Schleifpapier #240 • Buchse R 1/4 x NPT 1/4 	

Optionales Zubehör

Ref.-Nr.	PN	Beschreibung	Verkaufseinheit	Modell
1	TA99828	Gummi-Pad	1 Stück	FS-50A
2	TB02240	Staubabscheider		
3	TA9A367	Gummi-Pad	1 Stück	FS-100C
4	TA91474	Rundpad		
5	TB02235	Staubabscheider		
6	TA9A265	Schleifpapier #100	200 Stück/Satz	
	TA9A266	Schleifpapier #120		
	TA9A267	Schleifpapier #150		
	TA9A268	Schleifpapier #180		
	TA9A269	Schleifpapier #240		
	TA9A270	Schleifpapier #280		
	TA9A271	Schleifpapier #320		

1 und 3



Gummi-Pad

2 und 5



Staubabscheider

4



Rundpad

6



Schleifpapier

Pneumatischer Schwingschleifer

LINE SANDER

Model **LS-10**

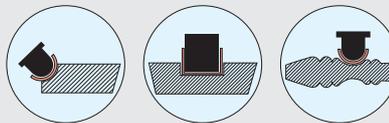


Ideal für Gerade- und Kornschleifanwendungen

- Ideal für die meisten Gerade- und Profilschleifanwendungen
- Kompakte und leichte 0,75 kg-Ausführung
- Vibrations- und geräuscharm
- Geeignet zum Schmirlen von Stahl, Aluminium, Holz, Kunststoff und anderen Materialien

Spezial-Schleifkissen

Das Block-Gummi-Pad kann einfach an die zu bearbeitende Form angepasst werden und ist als Zubehör erhältlich.



Schleifpapier

Schneiden Sie Standardformatpapier (9" x 11") in 8 Stücke, wie unten gezeigt. Verwenden Sie für das Trockenschmirlen ein offenes Schleifpapier mit Siliziumkarbid- oder Aluminiumoxid-Schleifkörnern, um Verstopfungen zu vermeiden, die Schleifleistung zu verbessern und die Lebensdauer des Papiers zu verlängern.



Specifications

Model	LS-10
Air Pressure	MPa (kgf/cm ²)
Air Consumption (No-load)	m ³ /min
Free Speed	min ⁻¹
Stroke Length	mm
Pad Size	mm
Paper Size	mm
Inlet Size	
Mass (Weight)	kg
Accessories Included	<ul style="list-style-type: none"> • Air Hose E Ass'y • Block Rubber Pad • Base Plate A Ass'y • 5 Stück Schleifpapier #240 • 5 Stück Schleifpapier #320 • Bushing R 1/4 x NPT 1/4



Optionales Zubehör

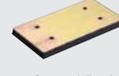
Ref.-Nr.	PN	Beschreibung	Verkaufseinheit
1	TB02244	Staubabscheider	1 Stück
2	TA96665	Gummi-Pad	
3	TA96739	Block-Gummi-Pad	

1



Staubabscheider

2



Gummi-Pad

3



Block-Gummi-Pad

SCHMIRGELN

Pneumatischer Exzentrerschleifer

ORBITAL SANDER

Modell **OSV-60A** 



Robust und leistungsstark mit einstellbarem Geschwindigkeitsregler

- Leistungsstarke Doppelfunktion für anspruchsvolle Anwendungen
- Standardmäßig mit Staubabsaugung
- Robuste Konstruktion für jahrelange zuverlässige Leistung

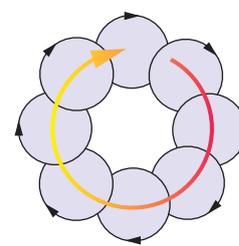
Technische Daten

Modell	OSV-60A	
Luftdruck	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,68
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm)	8500
Umkreisdurchmesser	mm	10
Papiergröße	mm	150 (6")
Pad-Typ	PSA mit 6 Löchern	
Einlassgröße	Rc 1/4	
Masse (Gewicht)	kg	2
Zubehör mitgeliefert	Staubabsaugungsschlauch mit Staubbeutel Einmaulschlüssel 17 • Buchse R 1/4 x NPT 1/4 • Bürste	



Zufällige Orbitalbewegung erzeugt ein professionelles Finish

Durch den Versatz der Schleifkissenwelle wird ein schnelles, energisches Schleifen bei gleichzeitiger drastischer Reduzierung der Drallmuster erreicht. Geschwindigkeitsanpassungen ermöglichen eine optimale Geschwindigkeit für beste Ergebnisse.



Pneumatischer Exzentrerschleifer

PALM ORBITAL SANDER

Modell **APS-125** 

Modell **APS-150** 



Ergonomische Leichtbauweise

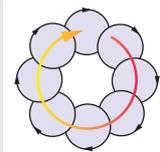
- Extrem leicht. Der APS-125 wiegt nur 690 g
- Ergonomisches Design für Bedienerfreundlichkeit und Komfort
- Leistungsstarker Hochgeschwindigkeitsmotor mit 10000 RPM
- Ultra-kleine Orbitalbewegung für hochwertige, drallfreie Oberflächen
- Erhältlich mit 125 mm- oder 150 mm-Pads
- Variable Drehzahlregelung

Anwendungen

- Beis Schleifen, Metallvorbereitung und Veredelungsarbeiten an Spachtelmasse
- Schleifen von gewölbten Oberflächen und Eckenverrundung in der Holzbearbeitung

Zufällige Orbitalbewegung erzeugt ein professionelles Finish

Durch den Versatz der Schleifkissenwelle wird ein schnelles, energisches Schleifen bei gleichzeitiger drastischer Reduzierung der Drallmuster erreicht. Geschwindigkeitsanpassungen ermöglichen eine optimale Geschwindigkeit für beste Ergebnisse.



Technische Daten

Modell	APS-125	APS-150
Luftdruck	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,45
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm)	10000
Umkreisdurchmesser	mm	5
Papiergröße	mm	125 (5")
Pad-Typ	Leder oder Klettband mit 5 Löchern	Klettband mit 6 Löchern
Einlassgröße	Rc 1/4	
Masse (Gewicht)	kg	0,69
Zubehör mitgeliefert	• 17 mm-Einmaulschlüssel • Buchse R 1/4 x NPT 1/4	

Für Selbst- und Zentralvakuum

Das Modell ohne Vakuum ist ab Lager lieferbar und kann problemlos auf Selbst- oder Zentralvakuum umgestellt werden.

Selbstvakuum



Für zusätzliches Selbstvakuum sind optionale Teile erforderlich

- TQ04685 Stopper
- TB03594 Auswerfer
- LQ02848 P selbstschneidende Schraube
- TA99239 Schlauch
- TP14836 Staubbeutel

Zentralvakuum



Für zusätzliches Zentralvakuum sind optionale Teile erforderlich

- TQ04682 Auswerfer
- LQ02848 P selbstschneidende Schraube

SCHLEIFEN

Pneumatischer Geradschleifer

AIR SONIC

Modell L-25B

- Für alle Schleif-, Entgrat- und Veredelungsarbeiten



Modell L-35C

- Sonderausführung für Umlauffeilen



Technische Daten		L-25B	L-35C
Modell			
Luftdruck	MPa (kgf/cm ²)		0,6 (6)
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,4	0,35
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm)	27000	37500
Größe des Futters	mm	6	
Einlassgröße		Rc 1/4	
Masse (Gewicht)	kg	0,6 (ohne Schlauch)	0,45 (ohne Schlauch)
Zubehör mitgeliefert		<ul style="list-style-type: none"> 14 mm-Einmaulschlüssel Montiertes Rad Nr. 2 Montiertes Rad Nr. 3 Spannstift Buchse R 1/4 x NPT 1/4 	<ul style="list-style-type: none"> 2 Stück 14 mm-Einmaulschlüssel Montiertes Rad 13 x 13 x 6 x 38 Buchse R 1/4 x NPT 1/4

Optionales Zubehör

PN	Beschreibung	Verkaufseinheit
TP02806	Spannhülse 6 x 3 mm	1 Stück



Beim L-25B und L-35C kann mit der Spannhülse 6 x 3 ein Rad oder eine Umlauffeile mit 3 mm-Welle montiert werden.

Optionales Zubehör

Montiertes Rad für AIR SONIC L-25B (Verkaufseinheit: 5 Stück/Satz) *Alle Artikel Körnung #60

Nr.1: 16 x 32  PN: TB11082	Nr.2: 16 x 32  PN: TB11083	Nr.3: 19 x 20  PN: TB11084	Nr.4: 25 x 25  PN: TB11085
Nr.5: 19 x 28  PN: TB11086	Nr.6: 25 x 13  PN: TB11087	Nr.7: 32 x 10  PN: TB11088	Nr.8: 16 ball  PN: TB11089

Umlauffeile für AIR SONIC L-35C (Verkaufseinheit: 1 Stück)

Nr.1: CB1C-106  PN: TB11198	Nr.2: CB2C-105  PN: TB11199	Nr.3: CB3C-103  PN: TB11200	Nr.4: CB4C-103  PN: TB11201
Nr.5: CB5C-104  PN: TB11202	Nr.6: CB6C-102  PN: TB11203	Nr.7: CB7C-103  PN: TB11204	Nr.8: CB8C-105  PN: TB11205

Pneumatischer Geradschleifer

AIR SONIC

Modell AL-55A



YouTube



Hohe Drehzahl 56500 U/min

- Reibungslose Rotation mit hoher Drehzahl und geringe Vibrationen ermöglichen präzises Schleifen
- Stufenlose Drehzahländerung von 0 bis 56500 U/min für unterschiedlichste Schleifanwendungen
- Kompakt und leicht für eine komfortable Bedienung über lange Zeiträume.
- Der dreieckige Griff liegt gut in der Hand des Bedieners. Spezieller Kunststoffgriff verhindert kalte Hände und dämpft Vibrationen.
- Rückwärtsgerichteter Abluftauslass

Technische Daten		AL-55A
Modell		
Luftdruck	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,17
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm)	56500
Größe des Futters	mm	3
Einlassgröße		G 1/4
Masse (Gewicht)	kg	0,27
Zubehör mitgeliefert		<ul style="list-style-type: none"> 7 x 9 mm-Schraubenschlüssel Arretierschlüssel Montiertes Rad 5 x 13 x 3 Buchse R 1/4 x NPT 1/4

Optionales Zubehör

PN	Beschreibung	Verkaufseinheit
TB11090	Montiertes Rad 5 x 13 x 3	10 Stück/Satz



SCHLEIFEN/FEILEN

Tragbare Präzisionsfeile

SUPER HAND

Schnelle, effiziente Feil-, Schleif- und Entgratwerkzeuge

- Eliminiert zeitaufwändige manuelle Handfeilarbeiten
- Ideal für Feilanwendungen in der industriellen Produktion auf Stahl, Aluminium, Messing, Holz und anderen Materialien
- Einzigartiges und kompaktes Design reduziert Vibrationen und verringert die Ermüdung des Bedieners.
- Austauschbare Feilen
- Abluftauslass hinten
- Halbierung des Gewichts für eine komfortable Bedienung über lange Zeiträume (ASH-900)

Modell SH-100A

- Robuste Konstruktion für zuverlässige Leistung



Modell ASH-900

- Um die Hälfte reduziertes Gewicht für eine komfortable Bedienung über lange Zeiträume



Technische Daten

Modell	SH-100A	ASH-900
Luftdruck	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,24
Hubgeschwindigkeit	min ⁻¹	3700
Hublänge	mm	9
Feilenschaftgröße	mm	6,3
Einlassgröße		Rc 1/4
Masse (Gewicht)	kg	1,1
Zubehör mitgeliefert	<ul style="list-style-type: none"> • Rundfeile SF-10 • Dreikantfeile SF-11 • Halbrundfeile SF-12 • Flachfeile SF-13 • 3 mm-Innensechskant- schlüssel • Buchse R 1/4 x NPT 1/4 • Luftschlauch-E 	<ul style="list-style-type: none"> • Rundfeile SF-10 • Dreikantfeile SF-11 • Halbrundfeile SF-12 • Flachfeile SF-13 • 2,5 mm-Innensechskant- schlüssel • Buchse R 1/4 x NPT 1/4

Optionales Zubehör

Verkaufseinheit: 5 Stück/Satz	
Rundfeile SF-10	
PN: TB11095	
Dreikantfeile SF-11	
PN: TB11096	
Halbrundfeile SF-12	
PN: TB11097	
Flachfeile SF-13	
PN: TB11098	

Optionales Zubehör

Ref.-Nr.	PN	Beschreibung	Verkaufseinheit
1	TA91752	Gummi-Pad für SH-100A	1 Satz
2	TA94625	Halter für SH-100A (Verwendung mit TA91752)	
3	TB04319	Schleifpad für ASH-900	



Tragbare Präzisionsfeile

SUPER HAND LIGHT

Bestens geeignet zum Entgraten von Aluminiumteilen und maschinenbearbeiteten Teilen

- Kompaktes, leichtes und vibrationsarmes Modell
- Geringere Ermüdung des Bedieners für höhere Produktivität

Modell SHL-40



Technische Daten

Modell	SHL-40
Luftdruck	MPa (kgf/cm ²)
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min
Hubgeschwindigkeit	min ⁻¹
Hublänge	mm
Feilenschaftgröße	mm
Einlassgröße	
Masse (Gewicht)	kg
Zubehör mitgeliefert	<ul style="list-style-type: none"> • Flachfeile LF-13 • 2 mm-Innensechskant- schlüssel • Buchse R 1/4 x NPT 1/4

Optionales Zubehör

Verkaufseinheit: 3 Stück/Satz	
Rundfeile LF-10	
PN: TB11092	
Dreikantfeile LF-11	
PN: TB11094	
Halbrundfeile LF-12	
PN: TB11093	
Flachfeile LF-13	
PN: TB11091	

FEILEN/ENTGRATEN

Portable Mikrofeile

MICRO AIR HAND

Leichte, extrem vibrationsarme Druckluftfeile für Polier- und Läpparbeiten

• Sehr gute Hin- und Herbewegung, bestens geeignet für das Feilen von Präzisionsteilen

Modell **MAH-05** 

Modell **MAH-16** 



 YouTube



Montagebeispiele

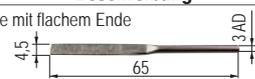
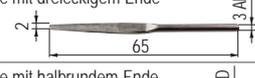
* Dieser Halter kann zum Polieren und Läppen durch Anbringen von Keramiksteinen usw. verwendet werden. (Max. Größe: Dicke 3,2 mm x Breite 20 mm)



Technische Daten

Modell	MAH-05	MAH-16
Luftdruck	MPa (kgf/cm ²) 0,6 (6)	
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min 0,07	
Hubgeschwindigkeit	min ⁻¹ 22000	11000
Hublänge	mm 0,5	2,2
Feilenschaftgröße	mm 3	
Einlassgröße	Rc 1/4	
Masse (Gewicht)	kg 0,37	
Zubehör mitgeliefert	<ul style="list-style-type: none"> • Diamantfeile mit flachem Ende • Diamantfeile mit rundem Ende • 2 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel • Buchse R 1/4 x NPT 1/4 	

Optionales Zubehör

PN	Beschreibung	Verkaufseinheit
TB11105	Diamantfeile mit flachem Ende 	5 Stück/Satz
TB11106	Diamantfeile mit rundem Ende 	5 Stück/Satz
TB11107	Diamantfeile mit dreieckigem Ende 	5 Stück/Satz
TB11108	Diamantfeile mit halbrundem Ende 	5 Stück/Satz
TB07506	Schraubstockhalter* 	1 Satz

Pneumatischer Bohrsenker

BURR CUTTER

Modell **BC-005** 



 YouTube



Zum Entgraten von gefrästen Bohrungen

- Greifen Sie den Hebel und schieben Sie den Senker in die gefrästen Bohrungen, um Grate zu entfernen
- Die optimale Geschwindigkeit kann durch das Einstellventil erreicht werden, was für fehlerfreie entgratete Oberflächen sorgt
- Dank Einrasttechnik per Knopfdruck wird verhindert, dass der Senker aus der Bohrung kommt und das Werkstück beschädigt wird
- Einfaches und schnelles Auswechseln des Senkers durch drei mitgelieferte Schnellwechselfutter

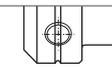
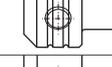
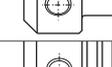
Technische Daten

Modell	BC-005
Luftdruck	MPa (kgf/cm ²) 0,6 (6)
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min 0,22
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm) 420
Bohrdurchmesser beim Entgraten	mm 3 bis 34
Senkerschaftgröße	mm 6, 8, 10, 12*
Einlassgröße	Rc 1/8
Masse (Gewicht)	kg 0,75
Zubehör mitgeliefert	<ul style="list-style-type: none"> • Spannfutter 6 mm • Spannfutter 8 mm • Spannfutter 10 mm (vormontiert) • Aufhängungsbügel • 2,5 mm-Innensechskant- Schraubenschlüssel • Buchse R 1/8 x NPT 1/4

* Spannfutter 12 mm ist optional. (PN: TB09876)

Senker werden zum Werkzeug nicht mitgeliefert. Bitte kaufen Sie diese vor Ort.

Kompatibilitätstabelle zwischen Spannfutter und Senkerschaftdurchmesser

Spannzange	Erscheinungsbild*	Senkerschaftdurchmesser (mm)	Gesamtlänge des Spannfutters (mm)
Spannfutter 6		6	49,5
Spannfutter 8		8	49,5
Spannfutter 10		10	49,5
Spannfutter 12		12	60

* Kennzeichnet das äußere Erscheinungsbild der Spannfutter um den Gewindestift mit Innensechskant.

Pneumatische Säge

SUPER SAW

Modell **SSW-110** 



Spezielles Doppelkolbensystem sorgt für geringe Vibrationen bei gleichzeitig verbesserter Schnittgeschwindigkeit!

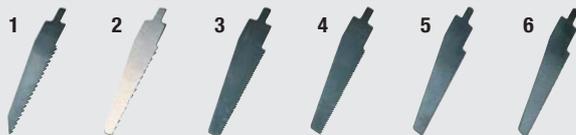
- Ideal zum Sägen und Beschneiden von Blechen, Aluminium, Kunststoffen und anderen Materialien
- Geeignet für Automobil-, Fertigungs-, HLK-, Elektro- und Holzbearbeitungsanwendungen
- Ultraleichtbauweise mit geringer Vibrationsleistung
- Optimierter Messerhub für maximale Schnittleistung
- Leistungsstarke Doppelkolbenkonstruktion
- Blockierbarer Drosselklappenhebel verhindert unbeabsichtigtes Anfahren

Technische Daten

Modell	SSW-110	
Luftdruck	MPa (kgf/cm ²)	0,6 (6)
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min	0,29
Hubgeschwindigkeit	min ⁻¹	7000
Hublänge	mm	11
Kapazität (max. Materialstärke)	mm	3
Einlassgröße		Rc 1/4
Masse (Gewicht)	kg	0,62
Zubehör mitgeliefert	<ul style="list-style-type: none"> • 2 Stück 32-TPI-Sägeblätter • 3 mm-Innensechskant-Schraubenschlüssel • Buchse R 1/4 × NPT 1/4 	

Optionales Zubehör

Ref.-Nr.	PN	Beschreibung	Verkaufseinheit
1	TB11099	9-TPI-Sägeblatt für Gipskartonplatten	10 Stück/Satz
2	TB11100	12-TPI-Sägeblatt für Sperrholzplatte	
3	TB11101	14-TPI-Sägeblatt für Kunststoff	
4	TB11102	18-TPI-Sägeblatt für Kunststoff	
5	TB11103	24-TPI-Sägeblatt für Baustahl	
6	TB11104	32-TPI-Sägeblatt für Stahl	



Pneumatische Handbohrmaschine

AIR DRILL

Die Kraft und Leistung, die Sie benötigen, um tiefer und schneller zu bohren

- Sehr gutes Leistungs-/Gewichtsverhältnis
- Ergonomisches Design zur Reduzierung der Ermüdung des Bedieners
- Variable Drehzahlregelung
- Umschaltbar
- Konzipiert für Industrie- und Produktionsanwendungen

Modell **ADR-65** 

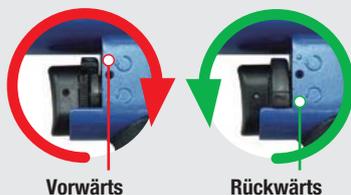
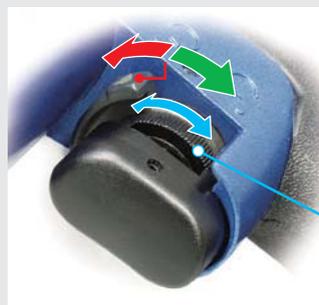


Modell **ADR-100** 



Umschaltbar

Ändern Sie die Drehrichtung durch Drehen des Ventils wie angegeben.



Variable Drehzahlverstellung

Drehen Sie die Drehzahlregelmutter, um die Drehzahl zu ändern.

Technische Daten

Modell	ADR-65	ADR-100
Luftdruck	MPa (kgf/cm ²) 0,6 (6)	
Luftverbrauch (Leerlauf)	m ³ /min 0,55	0,67
Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹ (rpm) 2900	2000
Max. Bohrleistung	mm 6,5	10,0
Einlassgröße	Rc 1/4	
Masse (Gewicht)	kg 0,8	1,1
Zubehör mitgeliefert	<ul style="list-style-type: none"> • Bohrfutter (vormontiert) • Spannfuttergriff • Buchse R 1/4 × NPT 1/4 • CUPLA 30SH 	

Optionales Zubehör

PN	Beschreibung	Verkaufseinheit
TQ10969	Hänger	1 Stück

SPRING BALANCER

SPRING BALANCER-Serie



Federzug verbessert Arbeitssicherheit und Effizienz

Unsere Federzüge bieten eine einfache und kostengünstige Lösung, um die Belastung bei der Handhabung von Werkzeugen zu verringern, und verbessern so die Arbeitssicherheit und Effizienz. Die Palette der Federzüge deckt eine Werkzeugkapazität von 0,5 bis 70 kg bei einer maximalen Kabellänge von 1,5 Metern ab.

Technische Daten

Modell		TW-00	TW-0	TW-3	TW-5
Kapazität	kg	0,5-1,5	0,5-1,5	1,0-3,0	2,5-5,0
Hub	m	0,5	1,0	1,3	1,3
Gewicht	kg	0,2	0,5	1,4	1,5

Modell		TW-9	TW-15	TW-22	TW-30
Kapazität	kg	4,5-9,0	9,0-15,0	15,0-22,0	22,0-30,0
Hub	m	1,3	1,3	1,5	1,5
Gewicht	kg	3,4	3,8	7,2	7,6

Modell		TW-40	TW-50	TW-60	TW-70
Kapazität	kg	30,0-40,0	40,0-50,0	50,0-60,0	60,0-70,0
Hub	m	1,5	1,5	1,5	1,5
Gewicht	kg	9,8	10,4	11,6	11,8

HOSE REEL BALANCER-Serie



Funktioniert sowohl als Federzug als auch als Schlauchaufroller

Technische Daten

Modell		HW-0	HW-3	HW-5
Kapazität	kg	0,5-1,5	1,5-3,0	3,5-5,0
Hub	m	1,3	1,3	1,3
Gewicht	kg	1,6	1,7	1,8
Schlauchdurchmesser	ID	mm	6,5	6,5
	AD	mm	10	10

RETRAKTOR-Serie



Handlicher Knopf zur einfachen Einstellung der Spannung

Technische Daten

Modell		RW-0	RW-3	RW-5	TW-06R	TW-1R
Kapazität	kg	0,5-1,5	1,0-3,0	2,5-5,0	0,2-0,6	0,5-1,5
Hub	m	2,0	2,0	2,0	1,5	1,5
Gewicht	kg	0,5	0,7	0,9	0,3	0,3

Schwingungspegel, Schalldruckpegel und Schalleistungspegel

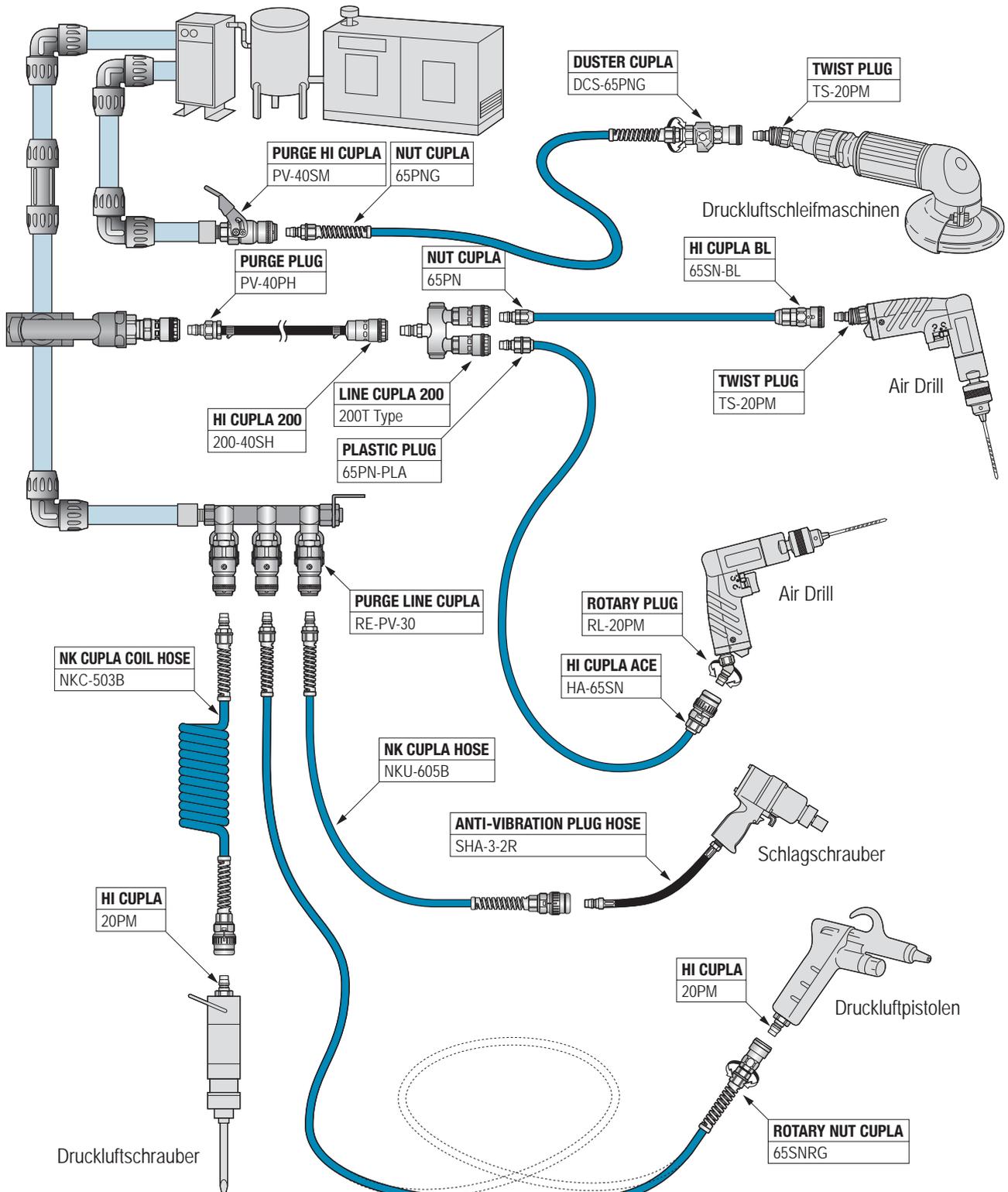
Die Angaben können je nach Anwendung variieren

Serie	Modell	Vibrationspegel m/s ²	Messpunkt	Vibrations- standard	Schalldruckpegel dB (A)	Schalleistungspegel dB (A)
AIR CHIPPER (pneumatisch)	ACH-16	66	Griff	EN 28927-9	86	97
	CH-24	100	Griff		87	98
AIR SONIC (pneumatisch)	AL-55A	0,8	Griff	ISO 28927-12	71	82
	L-25B	7,2	Griff		76	87
	L-35C	3,1	Griff		76	87
AUTO CHISEL (pneumatisch)	A-300	≧ 30	-	EN 28927-9	97	108
BELTON (pneumatisch)	B-10CL	≧ 2,5	Griff	ISO 20643	78	89
	B-20CL	≧ 2,5	Griff		81	92
	B-20CL-A	≧ 2,5	Griff		80	91
	B-30CL	≧ 2,5	Sub Handgriff		86	97
	BB-10B Hebeltyp	≧ 2,5	Griff L		79	90
		≧ 2,5	Griff R			
	BB-10B Ringtyp	≧ 2,5	Griff L		79	90
≧ 2,5		Griff R				
BB-20	≧ 2,5	Griff L	85	96		
	≧ 2,5	Griff R				
BEVELER (pneumatisch)	AMB-0307	4,1	Griff	EN ISO 20643	87	98
		6,3	Knauf			
	AMBL-0307	4,1	Griff		87	98
		6,3	Knauf			
	CB-01	≧ 2,5	Griff		88	99
		≧ 2,5	Griff			
	CB-02	4,1	Griff		74	85
≧ 2,5		Griff				
CBR-03	≧ 2,5	Griff	81	92		
	3,4	Handgriff				
BEVELER (elektrisch)	ECB-0203	7,0	Griff	EN 60745-1	83	84
		7,0	Knauf			
	EMB-0307C	8,3	Griff		88	99
		3,7	Knauf			
	HB-15B	≧ 2,5	Griff		64	75
		4,6	Handgriff			
MB-03A	5,9	Griff	80	91		
	6,6	Knauf				
BURR CUTTER (pneumatisch)	BC-005	4,2	Griff	EN 20643	89	100
COMPACT MULTI SANDER (pneumatisch)	CMX-20	≧ 2,5	Griff	EN 28927-3	76	87
FREE SANDER (pneumatisch)	FS-50A	2,7	Griff		77	88
	FS-100C	≧ 2,5	Griff		85	96
JET CHISEL (pneumatisch)	AJC-16	4,8	Griff	EN ISO 28927-9	84	95
	JC-16	8,3	Griff		81	92
		11,5	Nadelführung			
	JEX-20	9,0	Griff		92	103
	JEX-24	10,5	Griff		93	104
		28	Nadelführung			
	JEX-28	15,0	Griff		96	107
		17,5	Nadelführung			
	JEX-2800A	11,5	Griff		94	105
		14,5	Nadelführung			
JT-16	9,5	Griff	92	103		
JT-20	15,5	Griff	91	102		
	15,5	Griff				
JET CHISEL (elektrisch)	EJC-32A	16,0	Griff	EN 60745-2-6	85	96
		15,0	Handgriff			
LINE SANDER (pneumatisch)	LS-10	6,0	Griff	EN 20643	78	89
MICRO AIR HAND (pneumatisch)	MAH-05	≧ 2,5	Griff	EN 28927-8	64	75
	MAH-16	≧ 2,5	Griff		64	75
MYTON (pneumatisch)	MG-40 Hebel	5,9	Griff	ISO 28927-1	86	97
	MG-40 Ring	6,0	Griff	84	95	
	MYG-25	≧ 2,5	Griff	ISO 20643	82	93
	MYG-40	4,2	Griff	94	105	
		4,5	Griff			
	MYG-50	4,2	Handgriff	92	103	
		3,2	Griff			
	MYG-70 Hebel	8,2	Handgriff	92	103	
		3,2	Griff			
	MYG-70 Ring	8,2	Handgriff	92	103	
		3,2	Griff			
	MYS-20	3,3	Griff	82	93	
MYS-40	≧ 2,5	Griff	82	93		
	≧ 2,5	Griff				
MYS-70	≧ 2,5	Griff	89	100		
	≧ 2,5	Handgriff				
ORBITAL SANDER (pneumatisch)	OSV-60A	4,6	Griff	ISO 28927-3	89	100
		7,2	Halterung			
PALM ORBITAL SANDER (pneumatisch)	APS-125	5,5	Griff	81	92	
	APS-150	7,4	Griff			
SUPER HAND (pneumatisch)	ASH-900	4,8	Griff	EN 28927-8	62	73
	SH-100A	6,8	Griff		76	87
	SHL-40	≧ 2,5	Griff		71	81
SUPER KELEN (pneumatisch)	S-250	50	Griff	EN 28927-9	101	112
	S-500	29	Griff		100	111
		17,0	Halterung			
	S-1000	58	Griff		99	110
		81	Halterung			
SUPER SAW (pneumatisch)	SSW-110	9,3	Griff	EN 28927-8	71	82

SCHNELLKUPPLUNGEN FÜR DRUCKLUFTWERKZEUGE

CUPLA

Nitto Kohki liefert verschiedene Arten von Druckluftkupplungen für den gesamten Luftversorgungsbedarf, von Hauptleitungen, Relais in Fabriken, Rohrendanschlüssen bis hin zu Druckluftwerkzeugen und geräteinterner Luftversorgung. Die folgende Skizze zeigt Ihnen einige Beispiele für Luftleitungen unter Verwendung der HI CUPLA-Serie und bietet einen guten Anhaltspunkt bei der Auswahl geeigneter Kupplungen. Weitere Informationen finden Sie unter http://www.nitto-kohki.co.jp/e/prd/d_cat/ und in unserem E-Katalog hier.



HI CUPLA



- Mit Einwegabsperung und automatischem Absperrventil in der Buchse
- Um für eine exzellente Verschleißfestigkeit und Langlebigkeit zu sorgen, sind wichtige Teile gehärtet

Technische Daten

Gehäusewerkstoff	Stahl (verchromt)	Messing	Edelstahl
Betriebsdruck	1,5 MPa (15 kgf/cm ²)	1,0 MPa (10 kgf/cm ²)	1,5 MPa (15 kgf/cm ²)
Dichtungsmaterial	Nitrilkautschuk/Fluorkautschuk		

HI CUPLA 200



- Einfache und sichere Push-to-connect-Ausführung
- Neues Ventildesign für geringe Druckverluste zur Erhöhung des Volumenstroms

Technische Daten

Gehäusewerkstoff	Stahl (verchromt)
Betriebsdruck	1,5 MPa (15 kgf/cm ²)
Dichtungsmaterial	Nitrilkautschuk

NUT CUPLA



- Keine Schlauchschelle erforderlich
- Muttertypen (Nut-Typen) sind in den HI CUPLA- und HI CUPLA 200-Serien erhältlich
- Zur Montage am Schlauch einfach über den Nippel schieben und die Mutter anziehen

Technische Daten

Gehäusewerkstoff	Stahl (verchromt), Edelstahl
Betriebsdruck	1,5 MPa (15 kgf/cm ²)
Dichtungsmaterial	Nitrilkautschuk

HI CUPLA ACE



- Leichte Kunststoffkupplung mit Sicherheitsverschluss
- Mit HI CUPLA vergleichbare Drucknennwerte
- Zum Verbinden einfach den Stecker in die Buchse stecken

Technische Daten

Gehäusewerkstoff	Technische Kunststoffe (PBT, POM)
Betriebsdruck	1,5 MPa (15 kgf/cm ²)
	1,0 MPa (10 kgf/cm ²) für Modell HA-T
Dichtungsmaterial	Nitrilkautschuk

ROTARY PLUG



- Neu entwickelte Drehfunktion ermöglicht 360°-Schwenken
- Drehbarer Verschlussstutzen für Schlauchanschluss an Druckluftwerkzeuge und Druckluftgeräte
- Passt in einem Winkel von 45° zum Werkzeug, wodurch lästige Versatzlasten durch den angeschlossenen Schlauch vermieden werden

Technische Daten

Gehäusewerkstoff	Stahl (vernickelt), Edelstahl
Betriebsdruck	1,5 MPa (15 kgf/cm ²)
Dichtungsmaterial	Nitrilkautschuk

FULL-BLOW CUPLA



- Einzigartiger, vollständig offener Schiebermechanismus, der einen geringen Druckverlust und einen hohen Volumenstrom ermöglicht, wodurch das erforderliche Quelluftvolumen reduziert wird
- Der Volumenstrom erhöht sich verglichen mit herkömmlichen HI CUPLA um bis zu 40 %
- Beim An- und Abkuppeln wird das Ventil geschlossen, was ein An- und Abkuppeln unter Null-Leitungsdruck ermöglicht

Technische Daten

Gehäusewerkstoff	Aluminum alloy
Betriebsdruck	1,5 MPa (15 kgf/cm ²)
Dichtungsmaterial	Nitrilkautschuk

LINE CUPLA



- Ermöglicht die gleichzeitige Aufnahme mehrerer Luftleitungen aus einer Zuleitung
- Für eine einfache und sichere Verbindung müssen Sie lediglich den Stecker in die Buchse stecken
- Wählen Sie je nach Ihrer Anwendung entweder den Typ mit zwei Auslässen (Modell 200T), den Straight-Typ mit fünf Auslässen (Modell 200L) oder den Star-Typ mit fünf Auslässen (Modell 200S)

Technische Daten

Gehäusewerkstoff	Aluminum
CUPLA	Stahl (verchromt)
Betriebsdruck	1,5 MPa (15 kgf/cm ²)
Dichtungsmaterial	Nitrilkautschuk

HI CUPLA BL



- Der Hülsenverriegelungsmechanismus verhindert ein versehentliches Lösen
- Kritische Konstruktionsteile aus Stahl werden wärmebehandelt, um die Festigkeit und somit die Lebensdauer und Verschleißfestigkeit zu erhöhen
- Der SN-BL-Typ zum Anschluss an einen Urethanschlauch benötigt keine Schlauchschelle

Technische Daten

Gehäusewerkstoff	Stahl (verchromt), Edelstahl
Betriebsdruck	1,5 MPa (15 kgf/cm ²)
Dichtungsmaterial	Nitrilkautschuk

PURGE PLUG



- Verhindert unangenehme Knallgeräusche und versehentliche Schlauchpeitschenbewegungen beim Trennen der Verbindung
- Das einzigartige Konzept der Sperrluft ermöglicht eine schnelle und leise Restdruckentlastung.
- Die Funktion ist auch bei hohem Zulaufdruck oder mit langem Schlauch gewährleistet

Technische Daten

Gehäusewerkstoff	Stahl (verchromt)
Betriebsdruck	1,0 MPa (10 kgf/cm ²)
Dichtungsmaterial	Nitrilkautschuk

ANTI-VIBRATION PLUG HOSE



- Schützt die „CUPLA“ gegen von vibrierenden Werkzeugen und Schlagwerkzeugen erzeugte Stöße
- Verhindert schwer wahrnehmbare Strömungsverluste durch „CUPLA“-Verschleiß bei Dauervibrationen
- Der flexible Gummischlauch ermöglicht freie und umfangreiche Werkzeugbewegungen.

Technische Daten

Größe (Gewinde)	R 1/4", R 3/8"
Einlass (Stecker)	HI CUPLA (30PH)
Gesamtlänge	320 mm

PURGE HI CUPLA



- Zum Verbinden unabhängig vom Innendruck in der Buchse einfach den Stecker einstecken
- Verhindert unangenehme Knallgeräusche und versehentliche Schlauchpeitschenbewegungen beim Trennen der Verbindung
- Auch nach dem Anschluss ist per Hebelbetätigung eine perfekte Kontrolle über das Öffnen/Schließen des Ventils möglich

Technische Daten

Gehäusewerkstoff	Messing (verchromt)
Betriebsdruck	1,0 MPa (10 kgf/cm ²)
Dichtungsmaterial	Nitrilkautschuk

ROTARY LINE CUPLA



- Mehrere Auslässe von einer einzigen Luftversorgungsquelle stehen zur Verfügung.
- Seitliche Luftauslässe sind in jeden Winkel drehbar. Mögliche Schlauchverdrehungen lassen sich durch den Drehmechanismus eliminieren
- Wählen Sie je nach Anwendung den RT-Typ (2 Auslässe) oder den RE-Typ (3 Auslässe)

Technische Daten

Gehäusewerkstoff	Gehäuse: Messing (verchromt), CUPLA: Stahl (verchromt)
Betriebsdruck	1,5 MPa (15 kgf/cm ²)
Dichtungsmaterial	Nitrilkautschuk

Nitto Kohki arbeitserleichternde Produkte

Nitto Kohki erfüllt den Bedarf von Anwendern nicht nur mit dem Angebot von „Werkzeugmaschinen und Elektrowerkzeugen“, sondern auch mit der Vorstellung arbeitssparender Geräte der nächsten Generation, darunter hochpräzise „delvo“-Elektroschrauber, „CUPLA“-Schnellkupplungen und Linearkolbenkompressoren und Vakuumpumpen.

Professionelle Werkzeuge für die Montage von High-Tech-Gütern

„delvo“-Elektroschrauber sind hochwertige Werkzeuge für den professionellen Einsatz, mit besonderem Augenmerk auf präzise Drehmomentsteuerung und langfristige Zuverlässigkeit. Mit „delvo“ machen Sie immer alles richtig.

delvo C-Serie bürstenlos (DLV45C)



DLV45C12L



DLV45C12P



DCC0241X

- Drehmomentbereich: 0,6 - 4,5 Nm
- Drehzahl: 100 - 1200 min⁻¹
- Maschinenschraubengröße: 3,0 - 6,0 mm
- Stromgeregeltes Drehmomentsystem
- Integrierte Schraubenzählerfunktion
- Dreißig verschiedene Drehmomenteinstellungen an einem einzigen Schraubendreher.

delvo C-Serie bürstenlos (DLV04C/DLV10C)



DLV04C10L



DLV10C10L



DCC0101X

- Drehmomentbereich: 0,05 - 1,0 Nm
- Drehzahl: 100 - 1000 min⁻¹
- Maschinenschraubengröße: 1,2 - 4,0 mm
- Stromgeregeltes Drehmomentsystem
- Integrierte Schraubenzählerfunktion

delvo S-Serie bürstenlos (DLV30S/DLV45S/DLV70S)



DLV30S06P



DLV30S12P



DLV30S20L



DEA0151N-AZ



DEA0241N-AZ

- Drehmomentbereich: 0,4 - 7,0 Nm
- Drehzahl: 160 - 2000 min⁻¹
- Maschinenschraubengröße: 2,6 - 8,0 mm
- Automatische Drehzahlregelung
- Über die Fernsteuerung konfigurierbare Einstellungen
- Integrierte Schraubenzählerfunktion

delvo A-Serie bürstenlos (DLV30A/DLV45A/DLV70A)



DLV30A06P



DLV30A12L



DLV30A20P



DLV45A12L

- Drehmomentbereich: 0,4 - 7,0 Nm
- Drehzahl: 650 - 2000 min⁻¹
- Maschinenschraubengröße: 2,6 - 8,0 mm
- Bürstenloser Motor und neu konzipierte Kupplung sorgen für eine gleichmäßigere Drehmomentabgabe über die Lebensdauer des Werkzeugs
- Genauere Drehmomentsteuerung und deutlich leiserer Betrieb im Vergleich zu Pneumatikschraubern

* Weitere Informationen finden Sie unter <https://www.nitto-kohki.eu> und in unserem E-Katalog hier.

Nitto Kohkis Kompressoren und Vakuumpumpen erhöhen die Flexibilität Ihres Systems

Nitto Kohki bietet eine Reihe verschiedener Kompressoren- und Pumpentypen an. Dazu gehören linear angetriebene, elektromagnetische Membranen sowie mit Gleichstrom betriebene und „bimorphe“ piezoelektrische Produkte. Unsere Kompressoren und Pumpen sind bekannt für ihre Kompaktheit und ihr geringes Gewicht sowie für ihren niedrigen Geräuschpegel, ihren sauberen Betrieb und ihre lange Lebensdauer. Durch die Ausdehnung dieser Technologien erweitern wir auch die Anwendungsmöglichkeiten auf verschiedene Bereiche, wie z. B. für die Medizintechnik, Wellness, Gesundheit und Umwelt.

- AC Linear Free Piston Compressor**
- AC Linear Free Piston Vacuum Pump**
- DC Linear Free Piston Compressor**
- DC Linear Free Piston Vacuum Pump**
- AC Linear Diaphragm Pump**
- DC Diaphragm Pump**
- DC Piston Pump**

• Kompakt, leicht, vibrationsarm, geräuscharm, sauber und langlebig



Piezoelectric Pump

- Kompakt, leicht, langlebig und leise
- Niedriger Stromverbrauch und geringes elektromagnetisches Rauschen



DC Diaphragm Liquid Pump

- Integrierte Impulsabsorptionskammer
- Viele Baustoffoptionen für verschiedene Flüssigkeiten
- Selbstansaugende Ausführung mit Luftansaugsystem



AC Linear Free Piston Blower

- Lineargebläse für die Belüftung
- Geräuscharm und wartungsfreundlich



Lesen und verinnerlichen Sie alle unten aufgeführten Sicherheitshinweise und befolgen Sie die Anweisungen zur Bedienung der einzelnen Nitto Kohki-Markenwerkzeuge gemäß den Erläuterungen in der Bedienungsanleitung. Bewahren Sie die Bedienungsanleitung beim Bedienen von Maschinen oder Werkzeugen in der Nähe auf, um einen sicheren Betrieb unter Einhaltung der Vorsichtsmaßnahmen zu gewährleisten.

Sicherheitsvorkehrungen

Eine Missachtung der folgenden Warnhinweise kann zu einer potenziell gefährlichen Situation führen, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu schweren Verletzungen oder gar zum Tod führen kann. Um die Gefahr von Bränden, Stromschlägen und/oder Verletzungen zu vermeiden, sollten stets die entsprechenden Sicherheitsrichtlinien befolgt werden.

Für ALLE Maschinen und Werkzeuge gültige Warnung

- Halten Sie den Arbeitsbereich immer sauber und ordentlich und verhindern Sie potentiell gefährliche Zustände wie hängenden Stromkabeln, Arbeitsrückständen, Luftschläuchen und Müll, um Unfälle zu vermeiden.
- Achten Sie auf die richtige Arbeitsumgebung für jedes Werkzeug. Setzen Sie Werkzeuge nicht extremer Feuchtigkeit oder direktem Kontakt mit Wasser oder Regen aus. Halten Sie den Bereich stets gut beleuchtet, um versteckte Gefahren zu vermeiden, und betreiben Sie das Gerät niemals in der Nähe von brennbaren Flüssigkeiten oder in gasförmigen oder explosiven Umgebungen.
- Halten Sie alle Werkzeuge und Werkzeugzubehöriteile von Kindern und unbefugtem Personal fern. Anderenfalls können schwere Verletzungen oder mögliche Todesfälle bei Handhabung von Maschinen durch Kinder entstehen.
- Lagern Sie Maschinen und Zubehör ordnungsgemäß, wenn sie nicht in Gebrauch sind. Sie sollten an einem trockenen, verschlossenen Ort außerhalb der Reichweite von Kindern oder unbefugtem Personal aufbewahrt werden.
- Unsachgemäßer oder fahrlässiger Einsatz von Werkzeugen führt zu erhöhten Wartungskosten und vermehrtem Zeitaufwand. Betreiben Sie das Werkzeug immer mit der Geschwindigkeit, für das es konstruiert wurde. Die beste Leistung wird immer erreicht, wenn die korrekte Funktionsweise von Maschinen oder Werkzeugen durch Lesen der Anleitungen verinnerlicht wurde.
- Tragen Sie immer eine Schutzbrille sowie schützende Hand- und Fußbekleidung während der Arbeit oder wenn Sie sich in der Nähe von Arbeitsgeräten aufhalten. Tragen Sie ein schützendes Haarnetz, um langes Haar zu schützen. Tragen Sie keine lose Kleidung und/oder Accessoires, da sie sich in beweglichen Teilen verfangen und schwere Verletzungen bis hin zu Todesfällen verursachen können.
- Tragen Sie einen Atemschutz, wenn Sie in einer Umgebung arbeiten, in der während des Betriebs Staubpartikel entstehen.
- Lehnen Sie sich beim Bedienen von Werkzeugen nicht zu weit vor, verlieren Sie nicht die Balance und halten Sie immer eine korrekte Haltung ein.
- Verwenden Sie Klemmen oder einen Schraubstock, um das Werkstück festzuhalten und Vibrationen zu vermeiden. Halten Sie das Werkstück niemals mit den Händen, sondern fassen Sie mit beiden Händen das Werkzeug an, um die Produktivität zu erhöhen.
- Verwenden Sie das passende Werkzeug bzw. die geeignete Maschine, die den Auftrag innerhalb der entsprechenden Spezifikationen ausführen kann. Versuchen Sie nicht, kleinere Maschinen oder Werkzeuge anzupassen, um einen für schwere Geräte konzipierten Auftrag auszuführen. Verwenden Sie die Werkzeuge ausschließlich für die Zwecke, für die sie entwickelt wurden. Es gibt für jeden Auftrag ein passendes Werkzeug; beachten Sie die Grenzen des Werkzeugs und überlasten Sie es nicht.
- Stellen Sie sicher, dass alle externen Schrauben, Muttern, Bolzen und Zubehöriteile vor jedem Gebrauch fest und sicher angebracht sind. Alle beweglichen Teile müssen frei von Hindernissen sein und reibungslos funktionieren. Beschädigte oder fehlende Teile sollten vom Verkäufer oder Händler, bei dem das Werkzeug ursprünglich erworben wurde, repariert oder ersetzt werden. Verwenden Sie nur Maschinen oder Werkzeuge, die mit einem Netzschalter oder Hebel aktiviert oder gestoppt werden können.
- Verwenden Sie kein Gerät mit beschädigten, ausgefranst, durchgeschnittenen oder beschädigten Netzkabeln oder Luftschläuchen. Derartige Teile sollten immer beim ersten Anzeichen einer Beschädigung ersetzt werden.
- Entfernen Sie immer alle Werkzeuge, die zum Einstellen, Hinzufügen oder Entfernen von Teilen von Werkzeugen erforderlich sind, bevor Sie diese verwenden, um Werkzeugbeschädigungen oder Verletzungen zu vermeiden.
- Vermeiden Sie immer einen unerwarteten Start, indem Sie vor dem Anschließen an eine Strom- oder Luftversorgung alle Netzschalter oder Hebel in die Aus-Position bringen. Tragen Sie niemals Werkzeuge mit angeschlossener Strom- oder Luftzufuhr, während Ihr Finger am Ein-/Ausschalter oder Hebel ist.
- Verwenden Sie die Strom- oder Luftzuleitungen nicht, um das Gerät während des Gebrauchs oder Transports zu bewegen, zu tragen oder zu unterstützen. Verlegen Sie die Strom- oder Luftzuleitung nicht in der Nähe von Wärmequellen, Öl, Wasser oder Gegenständen mit scharfen Kanten.
- Lassen Sie eine Maschine oder ein Werkzeug niemals unbeaufsichtigt laufen. Halten Sie die gekennzeichneten Bereiche der Maschine oder des Werkzeugs bis zum vollständigen Stillstand fest. Schalten Sie den Netzschalter oder Hebel immer aus und trennen Sie das Gerät von der Stromquelle, wenn es nicht benutzt wird.
- Bauen Sie ein Werkzeug nicht auseinander und modifizieren Sie es auch nicht, um eine andere Aufgabe als die, für die es entwickelt wurde, auszuführen. Dies führt zum Erlöschen jeglicher Garantie auf das Gerät und kann zu schweren Verletzungen oder gar zum Tod führen.
- Eine Wartung ist für alle Maschinen und Werkzeuge notwendig. Warten Sie die Klingen und Bohrer immer ordnungsgemäß und ersetzen Sie sie, wenn die Kanten beschädigt oder nicht scharf genug für einen sicheren Betrieb sind. Beachten Sie die Bedienungsanleitung in puncto Schmierungsbedarf und gegebenenfalls, was die Einstellpunkte betrifft. Überprüfen Sie regelmäßig die Strom- und Luftversorgungsleitungen und passen Sie diese entsprechend den Sicherheitsvorschriften an. Wenn ein Verlängerungskabel benutzt wird, vergewissern Sie sich vor seiner Verwendung, dass es die Anforderungen an die Stromstärke oder die Luftzufuhr erfüllt oder übertrifft und für den Einsatz im Freien ausgelegt ist. Wechseln Sie Zuleitungen, wenn sie defekt oder beschädigt sind. Halten Sie den Griff und die Hebel trocken und frei von Fett oder Öl, damit der einwandfreie Betrieb nicht gestört wird.
- Schalten Sie das Gerät aus und trennen Sie es von der Stromquelle, bevor Sie es warten oder das Zubehör wechseln.
- Seien Sie wachsam und achten Sie stets auf die gerade ausgeführten Arbeiten. Bedienen Sie keine Maschinen oder Werkzeuge, wenn Sie stark ermüdet sind. Die Benutzer sollten sich über alle Begleitumstände ihrer Anwendung im Klaren sein.
- Verwenden Sie nur die empfohlenen Teile und Zubehöriteile gemäß den einzelnen Maschinen- oder Werkzeughandbüchern. Die Verwendung von unsachgemäßen Zubehöriteilen oder Aufsätzen kann zu schweren Verletzungen oder gar zum Tod führen.
- Alle Reparaturen und Serviceleistungen müssen von autorisierten Nitto Kohki-Händlern oder -Technikern ausgeführt werden.
- Verändern oder entfernen Sie keine Etiketten, Warnhinweise oder Typenschilder, die den einzelnen Maschinen oder Werkzeugen zugeordnet sind.

Hinweis für Elektrowerkzeuge

- Die Stromquelle muss auf die auf dem Typenschild oder in der Bedienungsanleitung angegebenen Spezifikationen der einzelnen Werkzeuge beschränkt werden.
- Stellen Sie sicher, dass alle Maschinen und Elektrowerkzeuge immer ordnungsgemäß geerdet sind (ausgenommen davon sind doppelt isolierte Werkzeuge). Verwenden Sie immer einen Fehlerstromschutzschalter (GFCI), um den Benutzer und die umliegenden Personen vor einem elektrischen Schlag zu schützen.
- Achten Sie auf Niederspannungssituationen. Ungeeignete Verlängerungskabel oder Netzkabel, die mit anderen elektrischen Geräten verwendet oder geteilt werden, führen dazu, dass sämtliche Werkzeuge im Stromkreis nicht mit optimaler Leistung laufen. Dieser Zustand kann zu Schäden an der Maschine und/oder zu Verletzungen des Bedieners führen.

Hinweis für Druckluftwerkzeuge

- Der Luftdruck am Eingang des Werkzeugs darf 0,6 MPa (6 kgf/cm²) nicht überschreiten.

	Model	Prod. No.	Description	Page
A	A-300	090600001	AUTO CHISEL	33
	ACH-16	091800001	AIR CHIPPER	32
	ADR-100	160700020	AIR DRILL	49
	ADR-65	160700030	AIR DRILL	49
	AJC-16	061100001	JET CHISEL	35
	AL-55A	184500001	AIR SONIC	46
	AMB-0307	135400001	MINI BEVELER	29
	AMBL-0307	135600001	MINI BEVELER	29
	AO-5575A 220 - 240 V	016815001	ATRA ACE	13
	APS-125 NVL5H	074903001	PALM ORBITAL SANDER	45
	APS-125 NVV5H	074900001	PALM ORBITAL SANDER	45
	APS-150 NVV6H	075000001	PALM ORBITAL SANDER	45
	ARA-100A 220 - 240 V	016810401	ATRA ACE	5
	ASH-900	111400001	SUPER HAND	47
B	B-10CL	101850001	BELTON	39
	B-20CL	101860001	BELTON	39
	B-20CL-A	101900001	BELTON	39
	B-30CL	101870001	BELTON	39
	BB-10B Hebel	101910001	BABY BELTON	41
	BB-10B Ring	101910010	BABY BELTON	41
	BB-20	101700012	BABY BELTON	41
	BC-005	136505101	BURR CUTTER	48
	BHM-02035	TB00390	BROACH HOLDER	18
	BHM-03050	TB00392	BROACH HOLDER	18
	BHM-13075	TB00352	BROACH HOLDER	18
	BHM-14075	TB00354	BROACH HOLDER	18
C	CB-01	136503001	CIRCUIT BEVELER	29
	CB-02	135200001	CIRCUIT BEVELER	30
	CBR-03	136502000	CIRCUIT BEVELER	30
	CH-24	091500001	AIR CHIPPER	32
	CLA-2720 220 - 240 V	016811401	ATRA ACE	7
	CMX-20	075608001	COMPACT MULTI SANDER	43
E	E25-0615 220 - 240 V	155500401	HANDY SELFER	21
	E55-0619 110 - 120 V	155300101	HANDY SELFER	21
	E55-0619 220 - 240 V	155300501	HANDY SELFER	21
	ECB-0203 220 - 240 V	135800300	CIRCUIT BEVELER	28
	EJC-32A 110 - 120 V	065200101	JET CHISEL	36
	EJC-32A 220 - 240 V	065200301	JET CHISEL	36
	EMB-0307C 110 - 120 V	136002400	MINI BEVELER	27
	EMB-0307C 220 - 240 V	136020300	MINI BEVELER	27
F	FS-100C	080900001	FREE SANDER	44
	FS-50A	080600001	FREE SANDER	44
H	HA06-1322	155700001	SELFER	20
	HA07-1624	155800001	SELFER	20
	HA11-1624	155900001	SELFER	20
	HB-15B 110 - 120 V	131000102	HAND BEVELER	27
	HB-15B 220 - 240 V	131000201	HAND BEVELER	27
	HPD-05 115 V	152500601	PUMP	19
	HPD-05 230 V	152500401	PUMP	19
	HPD-05 CE 115 V	152500602	PUMP	19
	HPD-05 CE 230 V	152500402	PUMP	19
	HS06-1322	152100001	SELFER ACE	19
	HS06-1322 CE	152100003	SELFER ACE	19
	HS07-1624	152200001	SELFER ACE	19
	HS07-1624 CE	152200003	SELFER ACE	19
	HS11-1624	152300001	SELFER ACE	19
	HS11-1624 CE	152300003	SELFER ACE	19
	HW-0	169000171	HOSE REEL BALANCER	50
	HW-3	169000181	HOSE REEL BALANCER	50
	HW-5	169000191	HOSE REEL BALANCER	50

	Model	Prod. No.	Description	Page
J	JC-16	060100001	JET CHISEL	35
	JEX-20	060900001	JET CHISEL	35
	JEX-24	060300001	JET CHISEL	35
	JEX-28	060500001	JET CHISEL	35
	JEX-2800A	060500100	JET CHISEL	35
	JT-16	061200001	JET CHISEL	35
	JT-20	061000001	JET CHISEL	35
L	L-25B	180800001	AIR SONIC	46
	L-35C	184100001	AIR SONIC	46
	LO-3550 220 - 240 V	018000401	ATRA ACE	9
	LS-10	170300001	LINE SANDER	44
M	MG-40 Hebel	075619001	MYTON	37
	MG-40 Ring	075619092	MYTON	37
	MAH-05	111000001	MICRO AIR HAND	48
	MAH-16	111100001	MICRO AIR HAND	48
	MB-03A 230 V	130500201	MINI BEVELER	28
	MYG-25	075615001	MYTON	37
	MYG-40	075613001	MYTON	37
	MYG-50	075621008	MYTON	37
	MYG-70 Hebel	075612092	MYTON	37
	MYG-70 Ring	075612001	MYTON	37
	MYS-20	075610001	MYTON	38
	MYS-40	075611001	MYTON	38
	MYS-70 Japanisch	075618000	MYTON	38
O	OSV-60A	074400001	ORBITAL SANDER	45
Q	QA-4000 110 - 120 V	015700101	ATRA ACE	15
	QA-4000 220 - 240 V	015700401	ATRA ACE	15
	QA-6500 220 - 240 V	015800401	ATRA ACE	15
R	RW-0	169000141	RETRACTOR	50
	RW-3	169000151	RETRACTOR	50
	RW-5	169000161	RETRACTOR	50
S	S-1000	090300010	SUPER KELEN	34
	S-250	090100010	SUPER KELEN	34
	S-500	090200010	SUPER KELEN	34
	SC-05 115 V	151000601	PUMP	20
	SC-05 230 V	151000401	PUMP	20
	SH-100A	110500001	SUPER HAND	47
	SHL-40	111500001	SUPER HAND LIGHT	47
	SSW-110	110800101	SUPER SAW	49
T	TW-0	169000021	SPRING BALANCER	50
	TW-00	169000011	SPRING BALANCER	50
	TW-06R	169002101	RECTRACTOR	50
	TW-1R	169000131	RECTRACTOR	50
	TW-3	169000031	SPRING BALANCER	50
	TW-5	169000041	SPRING BALANCER	50
	TW-9	169000051	SPRING BALANCER	50
	TW-15	169000061	SPRING BALANCER	50
	TW-22	169000071	SPRING BALANCER	50
	TW-30	169000081	SPRING BALANCER	50
	TW-40	169000091	SPRING BALANCER	50
	TW-50	169000101	SPRING BALANCER	50
	TW-60	169000111	SPRING BALANCER	50
	TW-70	169000121	SPRING BALANCER	50
W	WA-3500 110 - 120 V	017400111	ATRA ACE	11
	WA-3500 220 - 240 V	017400301	ATRA ACE	11
	WA-5000 110 - 120 V	018100102	ATRA ACE	11
	WA-5000 220 - 240 V	018100301	ATRA ACE	11
	WOJ-3200 110 - 120 V	016600101	ATRA ACE	13
	WOJ-3200 220 - 240 V	016600300	ATRA ACE	13

Werkzeuge und Werkzeugmaschinen



E-Katalog

www.nitto-kohki.co.jp/e/prd/d_cat/



Japanisch

www.nitto-kohki.co.jp/network/jp/



Vietnamesisch

www.nitto-kohki.co.jp/network/vi/



Englisch

www.nitto-kohki.co.jp/network/



Indonesisch

www.nitto-kohki.co.jp/network/id/



Thailändisch

www.nitto-kohki.co.jp/network/th/



Spanisch

www.nitto-kohki.co.jp/network/es/



YouTube

NITTO KOHKI GLOBAL



YouTube

NITTO KOHKI auf Deutsch

NITTO KOHKI CO., LTD.

Firmenzentrale

9-4, Nakaikagami 2-chome, Ohta-ku, Tokyo 146-8555, Japan

Tel: +81-3-3755-1111 Fax: +81-3-3753-8791 E-Mail: overseas@nitto-kohki.co.jp

Internet www.nitto-kohki.co.jp/e



ISO 9001
JQA-2025
ISO 14001
JQA-EM4057
H.Q./R&D Lab

Ausländische Tochtergesellschaften/Niederlassungen

NITTO KOHKI U.S.A., INC.

46 Chancellor Drive, Roselle, Illinois 60172, U.S.A.

Für Werkzeuge

Tel : +1-630-924-9393 Fax : +1-630-924-0303

Für CUPLA

Tel : +1-630-924-5959 Fax : +1-630-924-1174

Für Pumpen

Tel : +1-630-924-8811 Fax : +1-630-924-0808

www.nittokohki.com/

NITTO KOHKI EUROPE GMBH

Gottlieb-Daimler-Str. 10, 71144 Steinenbronn, Germany

Tel : +49-7157-989555-0 Fax : +49-7157-989555-40

www.nitto-kohki.eu/

NITTO KOHKI EUROPE GMBH Niederlassung Großbritannien

Unit A5, Langham Park Industrial Estate, Maple Road,

Castle Donington, Derbyshire DE74 2UT, United Kingdom

Tel : +44-1332-653800 Fax : +44-1332-987273

www.nitto-kohki.eu/

NITTO KOHKI CO., LTD. Repräsentanz Bangkok

2 Jasmine Building, 22nd Floor, Soi Prasarnmitr(Sukhumvit23),

Sukhumvit Road, North Klontoe, Wattana, Bangkok 10110, Thailand

Tel : +66-2612-7388

Thai www.nitto-kohki.co.jp/network/th/

Vietnamese www.nitto-kohki.co.jp/network/vi/

NITTO KOHKI CO., LTD. Verbindungsbüro Indien

14th Floor, Tower 5B, DLF Eptome, DLF Cyber City, Phase 3, Gurugram,

Haryana 122002, India

Tel : +91-124-460-7701

www.nitto-kohki.co.jp/network/

NITTO KOHKI CO., LTD. Singapore Branch

18, Kaki Bukit Road 3, #02-12, Entrepreneur Business Centre, Singapore 415978

Tel : +65-6227-5360 Fax : +65-6227-0192

www.nitto-kohki.co.jp/network/

NITTO KOHKI CO., LTD. Indonesia Representative Office

Centennial Tower 35th Floor Jl. Jend. Gatot Subroto Kav. 24-25,

Jakarta 12930, Indonesia

Tel : +62-21-2953-9500

www.nitto-kohki.co.jp/network/id/

NITTO KOHKI AUSTRALIA PTY LTD

77 Brandl Street, Eight Mile Plains, Queensland 4113, Australia

Tel : +61-7-3340-4600 Fax : +61-73340-4640

www.nitto-australia.com.au/

NITTO KOHKI (SHANGHAI) CO., LTD.

Room1506, Suite C, Orient International Plaza,

No.85 Loushangan Road, Shanghai 200336, China

Tel : +86-21-6415-3935 Fax : +86-21-6472-6957

www.nitto-kohki.cn/

NITTO KOHKI (SHANGHAI) CO., LTD. Niederlassung Shenzhen

Room 708, Building 1, Wanting Building, No. 2009 Baoyuan Road,

Baoan District, Shenzhen, Guangdong 518102, China

Tel : +86-755-8375-2185 Fax : +86-755-8375-2187

www.nitto-kohki.cn/

VERTRETEN DURCH