

BEDIENUNGSANLEITUNG

FÜR PORTABLE MAGNET-KERNBOHRMASCHINEN

Bitte nehmen Sie sich die Zeit und lesen Sie diese Bedienungsanleitung vor Inbetriebnahme Ihrer Nitto Kohki Magnet-Kernbohrmaschine, und bewahren Sie diese Anleitung grundsätzlich in Reichweite der Maschine auf. Diese Anleitung muss allen Benutzern jederzeit zugänglich sein.

ATRA ACE MODELL WA-5000 (Für professionelle Anwendungen)

Nur zur Verwendung mit unseren patentierten one-touch-Kernbohrern geeignet.

(Weldon-Kernbohrer oder andere Systeme können nicht verwendet werden.)



Spezifikationen

Modell		WA-5000
Stromversorgung einphasig		220-240 V AC 50/60 Hz
Bohrmotor	Leistungsaufnahme	1150 W
	Stromaufnahme	5,4 A
	Drehzahl (ohne Last)	350/650 min ⁻¹
	Drehzahl (unter Last)	250/450 min ⁻¹
Magnetleistungsaufnahme		75 W
Bohrloch-Größe	JETBROACH	Lochdurchmesser 12 mm - 50 mm Max. Stärke des Werkstückes: 75 mm.
	HI-BROACH	Lochdurchmesser 14 mm - 50 mm Max. Stärke des Werkstückes: 50 mm.
Magnethaltekraft		9800 N
Magnetdurchmesser		101 mm x 201 mm
Gewicht		23 kg
Maximaler Kurzschlussstromwiderstand		5 kA

Wir behalten uns das Recht auf Änderungen der Spezifikationen und Konfigurationen ohne vorherige Ankündigung vor. Diese Änderungen ergeben sich aus ständigen Produktverbesserungen.



Hergestellt von:

NITTO KOHKI Co., Ltd.
2-9-4, Nakaikegami, Ota-ku,
Tokyo, 146-8555, Japan
Tel: (81)-3-3755-1111
Fax: (81)-3-3753-8791
E-mail: overseasnitto-kohki.co.jp
URL: www.nitto-kohki.co.jp






Bewahren Sie diese Anleitung für jeden Benutzer jederzeit zugänglich auf.

Wir danken Ihnen recht herzlich für Ihre Entscheidung zum Kauf eines **Nitto Kohki Produktes!**
 Bevor Sie diese Maschine in Betrieb nehmen bitten wir Sie, diese Bedienungsanleitung sorgfältig zu lesen, um Ihnen den größtmöglichen Nutzen bieten zu können.

Bitte bewahren Sie diese Anleitung grundsätzlich in Reichweite für jeden Benutzer auf!




GRUNDLEGENDE SICHERHEITSINSTRUKTIONEN FÜR ALLE ELEKTRO-WERKZEUGE	3
GRUNDLEGENDE SICHERHEITSINSTRUKTIONEN FÜR PORTABLE MAGNET-KERNBOHRMASCHINEN	4
1. ANWENDUNG.....	7
2. ÜBERPRÜFUNG DES PACKUNGSGEHALTES.....	7
3. TEILEBEZEICHNUNG	7
4. ELEKTRONISCHE KONTROLLFUNKTIONEN	7
5. VORBEREITUNG.....	8
6. BEDIENUNG DER MASCHINE.....	10
7. FEHLERSUCHE.....	13
8. INSPEKTION UND WARTUNG	14
9. VERBRAUCHS- UND ZUBEHÖRTEILE.....	15
10. MOTOR ATRA ACE WA-5000: EXPLOSIONSZEICHNUNG UND TEILELISTE.....	17
11. EXPLOSIONSZEICHNUNG ATRA ACE WA-5000	18
12. TEILELISTE ATRA ACE WA-5000.....	19

Symbolbezeichnung

	Eine unsachgemäße Benutzung des Werkzeuges kann zu schweren Verletzungen führen. Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung vor Inbetriebnahme aufmerksam durch.
	Um einen Stromschlag oder Kurzschluss zu verhindern setzen Sie bitte die Maschine und deren Stromzufuhr keiner nassen oder übermäßig feuchten Umgebung aus.
	Bitte immer einen Augenschutz tragen.
	Bitte immer einen geeigneten Gehörschutz tragen.
	Bitte immer einen geeigneten Atemschutz tragen.

- Geräuschpegel: maximal 85 dB(A) gemäß Klausel 1.7.4., Annex I der Maschinenrichtlinie
- Schalldruckpegel: maximal 98 dB(A)
- Einsatztemperatur: 5°C – 40°C
- Umgebungsfeuchtigkeit: maximal 90% bei 25°C
- Überspannungskategorie: Kategorie II gemäß IEC664-1
- Verschmutzungsgrad: Grad 3 gemäß IEC664-1
- Elektrischer Schaltplan Nr.: TZW0112

Die folgenden Sicherheitssymbole finden sich in der gesamten Bedienungsanleitung als Sicherheitsvorkehrungen für den Benutzer und die Maschine wieder.

 GEFAHR	Bezeichnet eine äußerst bedrohliche Situation, die bei Nichtbeachtung der Sicherheitsinstruktionen zu schwerer körperlicher Verletzung oder Tod führt.
 WARNUNG	Bezeichnet eine potentiell bedrohliche Situation, die bei Nichtbeachtung der Sicherheitsinstruktionen zu schwerer körperlicher Verletzung oder Tod führen kann.
 VORSICHT	Bezeichnet eine potentiell bedrohliche Situation, die bei Nichtbeachtung der Sicherheitsinstruktionen zur körperlichen Verletzung und Materialbeschädigung führen kann.

WARNUNG

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE FÜR ALLE ELEKTRO-WERKZEUGE

Bei der Benutzung von Elektro-Werkzeugen sollten grundlegende Sicherheitsvorkehrungen beachtet werden, um die Gefahr von Feuer, Elektroschock, Verletzung oder andere Schäden zu vermeiden.

Diese Vorkehrungen sind:

1) Halten Sie Ihren Arbeitsplatz sauber

- Unaufgeräumte Arbeitsbereiche und Werkbänke laden zu Unfällen und Verletzungen ein.

2) Beachten Sie die Arbeitsumgebung

- Setzen Sie Werkzeuge keinem Regen aus.
- Benutzen Sie keine Werkzeuge in nasser oder feuchter Umgebung.
- Nicht in der Nähe von entzündlichen Stoffen oder in explosionsgefährdeter Atmosphäre betreiben.

3) Überprüfen Sie die korrekte Stromversorgung

- Stellen Sie sicher, dass die Spannung mit dem auf dem Werkzeug angegebenen Wert übereinstimmt. Eine Toleranz von +/- 10% des angegebenen Wertes ist zulässig, die Frequenz muss 50/60Hz der Sinuskurve betragen.

4) Vorsicht vor Elektroschocks

- Bei der Benutzung von Elektrowerkzeugen bitte keine Teile berühren, die nicht geerdet sind (z.B. Kühlschränke, Mikrowellenöfen etc.)

5) Halten Sie Kinder fern von Elektrowerkzeugen

- Ebenso sollten sich Besucher nicht im Arbeitsbereich aufhalten. Keinesfalls sollten Besucher das Werkzeug oder die Stromleitungen in Betrieb berühren.

6) Bewahren Sie nichtbenutzte Werkzeuge sicher auf

- Bei Nichtbenutzung das Werkzeug bitte an einem trockenen und gesicherten Platz aufbewahren, und das Werkzeug nicht in die Reichweite von Kindern legen

7) Benutzen Sie das Werkzeug nicht mit übermäßigem Gewalt

- Bei sachgemäßer Handhabung werden bessere Ergebnisse erzielt und die Lebensdauer verlängert.

8) Benutzen Sie das richtige Werkzeug

- Benutzen Sie kein zu kleines Werkzeug für übergeordnete Aufgabenstellungen. Jedes Werkzeug hat seinen definierten Einsatzbereich.

9) Das Tragen korrekter Kleidung ist wichtig

- Um zu vermeiden, dass Kleidungsstücke oder Gegenstände in rotierende Teile des Werkzeuges geraten, ist es wichtig, dass Kleidung und Gegenstände (z.B. Schmuck) eng am Körper getragen werden.
- Bei längeren Haaren bitte einen Haarschutz tragen. Gummihandschuhe und geeignete Arbeitsschuhe sind grundsätzlich zu empfehlen.

10) Immer auf den Schutz der Augen achten

- Eine normale Alltagsbrille ist kein Schutz vor Augenverletzungen. Spezielle Schutzbrillen schützen die Augen nachhaltig vor Verletzungen. Bei spannenden und stauberzeugenden Arbeiten bitte auf den korrekten Gesichts- und Atemschutzmaske achten.

11) Stromleitungen sind vorsichtig zu behandeln

- Niemals das Werkzeug am Stromkabel tragen, sowie am Stromkabel übermäßig ziehen.
- Ein Kabel darf keiner übermäßigen Hitze sowie keiner scharfkantigen oder öligen Umgebung ausgesetzt werden.

12) Sichern Sie das Werkstück

- Sichern Sie das zu bearbeitende Werkstück mit Klammern oder besser mit Schraubzwingen.
- Die Gefahr eines Unfalles ist groß, wenn das Werkstück nur mit den Händen zur Bearbeitung festgehalten wird.

13) Auf den sicheren Stand achten

- Achten Sie auf einen festen und ebenen Untergrund.

14) Sorgfältige Wartung ist wichtig für Elektrowerkzeuge

- Die richtige Wartung der Schneidkanten sorgt für einen effizienten Antrieb und für gute Arbeitsergebnisse.
- Beachten Sie die Bedienungsanleitung in Bezug auf die korrekte Schmierung oder den Tausch von Zubehörteilen
- Überprüfen Sie regelmäßig die Stromkabel. Bei defekten Stromkabeln bitte diese unverzüglich in einer autorisierten Fachwerkstatt ersetzen lassen.
- Überprüfen Sie Verlängerungskabel auf eventuelle Beschädigungen und auf korrekte Funktion
- Der Griff sollte sauber und trocken gehalten werden. Achten Sie darauf, dass sich auf dem Griff kein Öl oder Schmiere befindet.

15) Schalten Sie das Werkzeug aus und ziehen Sie den Netzstecker bei

- Nichtbetrieb
- Beim Tausch von Werkzeugteilen (z.B. Kohlebürsten, Bohrer)
- Wenn Gefahr im Verzug ist.

16) Entfernen Sie Schraubenschlüssel oder Befestigungshilfsmittel nach einer Wartung

- Vergewissern Sie sich, dass Schraubenschlüssel oder Handwerkzeuge nach einer Wartung vom Elektrowerkzeug entfernt worden sind.

17) Vermeiden Sie ein ungewolltes Starten

- Lassen Sie Ihre Finger nicht auf dem Einschalter, wenn das Werkzeug mit der Steckdose verbunden ist.
- Vergewissern Sie sich, dass das Werkzeug ausgeschaltet ist, bevor Sie dieses mit der Steckdose verbinden.

18) Nicht in beengter Umgebung verwenden.

- Achten Sie auf ausreichend Platz.

19.) Benutzen Sie ein Schutzkabel oder ein Schutzverlängerungskabel bei der Benutzung des Werkzeuges im Freien

20) Seien Sie wachsam

- Beobachten Sie aufmerksam Ihren Arbeitsablauf.
- Beobachten Sie aufmerksam Ihre Arbeitsumgebung.
- Benützen Sie das Werkzeug nicht, wenn Sie müde sind.

21) Überprüfen Sie das Werkzeug auf Beschädigungen

- Sollten Sie eine Beschädigung am Werkzeug oder einem Zubehörteil entdeckt haben, überprüfen Sie genau ob die Beschädigung den ungehinderten und gefahrlosen Einsatz nicht gefährdet.
- Überprüfen Sie den korrekten Sitz von Antriebsteilen auf Rissbildungen, auf zu großes Spiel und weitere mögliche Gefahrenquellen.
- Benutzen Sie keine Elektrowerkzeuge ohne Ein-Ausschalter.
- Jedes Teil welches beschädigt oder außer Funktion ist sollte sorgfältig instandgesetzt oder getauscht werden.
- In diesen Fällen sollten Sie den Händler, der Ihnen die Maschine verkauft hat kontaktieren oder den nächsten autorisierten Fachhändler zur Instandsetzung aufsuchen.

22) Verwenden Sie Originalteile

- Benutzen Sie diese Anleitung als Basis zur Bestellung unserer Originalteile, und kontaktieren Sie Ihren Händler, bei welchem Sie die Maschine bezogen haben, nach deren Verfügbarkeit.
- Die Anwendung von Nicht-Originalteilen führt zum Verlust der Garantieleistung und kann Verletzungen oder die Beschädigung der Maschine zur Folge haben.

23) Reparaturen durch autorisiertes Fachpersonal

- Bitte modifizieren Sie dieses Werkzeug nicht, da dieses die Sicherheitsvorkehrungen beeinträchtigen kann.
- Reparaturen jeglicher Art oder der Tausch von Teilen sollte durch den Händler durchgeführt werden, von welchem Sie die Maschine bezogen haben, oder durch autorisierte Fachhändler.
- Beschädigungen durch nicht-autorisierte Fachhändler oder durch die Verwendung von Nicht-Originalteilen erhöhen die Gefahr von Verletzungen beträchtlich und führen zum Verlust der Garantieleistung.

! WARNUNG

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE FÜR PORTABLE MAGNET KERNBOHRMASCHINEN

Stellen Sie sicher, dass die Stromversorgung mit dem auf dem Werkzeug angegebenen Wert übereinstimmt.

Benutzen Sie nicht die gleiche Stromversorgung wenn ebenfalls Schweißgeräte angeschlossen sind.

Die Erdleitung darf nicht mit einer Gasleitung verbunden werden. Dieses kann eine Explosion hervorrufen.

Stellen Sie sicher, dass der Erdungsclip und die Erdungsleitung nicht schadhaft sind.

Falls Sie einen Tester oder einen Widerstandsmesser zur Verfügung haben, überprüfen Sie den Anschluss zwischen Erdungsclip und dem Metallgehäuse der Maschine. Weitergehende Erdungsmaßnahmen sind Aufgabe eines qualifizierten Elektrikers; bitte kontaktieren Sie einen Elektrofachbetrieb in Ihrer Nähe.

Bevor Sie die Maschine benutzen stellen Sie sicher dass die Stromversorgung mit einem ausreichenden Sicherungssystem verbunden ist, um Elektroshocks zu vermeiden.

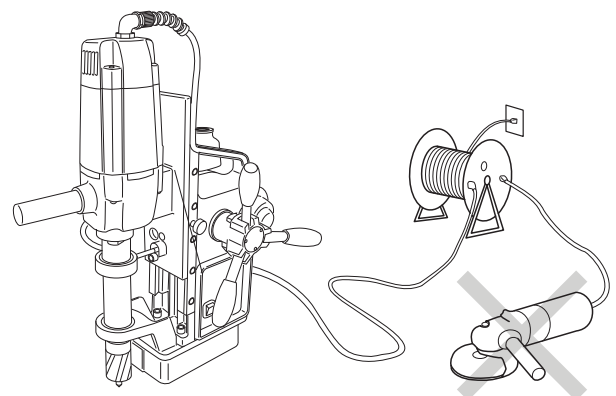
Öffnen Sie nicht das Schaltergehäuse.

Die Stromquelle sollte sich in leicht erreichbarer Entfernung befinden.

Stromverlängerungskabel sollten nur verwendet werden, wenn sichergestellt ist, dass der Kabelquerschnitt mit der gewünschten Verlängerung kompatibel ist.

Vermeiden Sie die Benutzung von extrem langen Verlängerungskabeln mit zu geringem Kabeldurchmesser, da dadurch die Spannung zu gering wird und sich dieses auf die Magnethaltkraft und auf die Leistung der Maschine auswirkt. Schließen Sie kein weiteres Elektrogerät an das Verlängerungskabel an. (Abb. 1)

Verlängerungskabel	
Maximale Länge	Minimaler Kabelquerschnitt
10 m	1,25 mm ² oder mehr
15 m	2,00 mm ² oder mehr
30 m	3,50 mm ² oder mehr

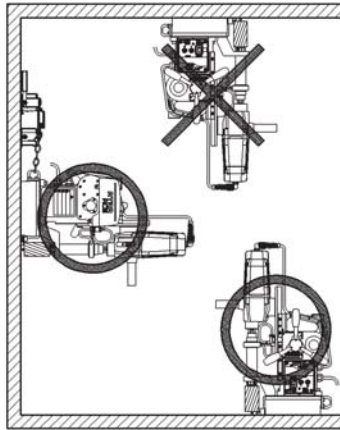


(Abb. 1)

Bei Wartungs- oder Reparaturarbeiten jeglicher Art, sowie dem Tausch von Teilen stellen Sie sicher dass der Netzstecker gezogen ist.

Führen Sie keine Arbeiten über Kopf aus.

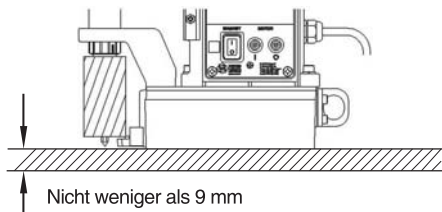
Die Maschine ist nur für den horizontalen Einsatz (am Boden) oder an der Wand (vertikale Position) konzipiert. (Abb. 2) Führen Sie damit keine Arbeiten über Kopf (herunterhängende Position) aus.



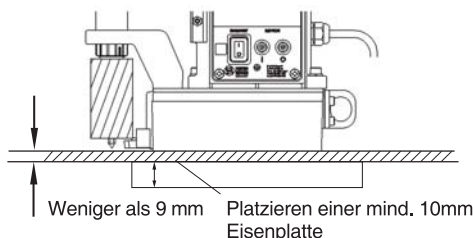
(Abb. 2)

Minimale Auflagedicke 9 mm.

Bei einer unzureichenden Auflagedicke wird die Magnethaltekraft geschwächt. Dadurch kann sich die Maschine auf der Auflagefläche verschieben oder angehoben werden. Bei Arbeiten auf einer zu dünnen Auflagefläche wird die Anbringung eines zusätzlichen Metallstückes (mind. 10 mm stark) unterhalb der Auflagefläche empfohlen. Das Metallstück sollte etwas größer als der Magnet sein. Je dicker die Auflagefläche, umso besser die Magnethaltekraft. (Abb. 3, Abb. 4)



(Abb. 3)



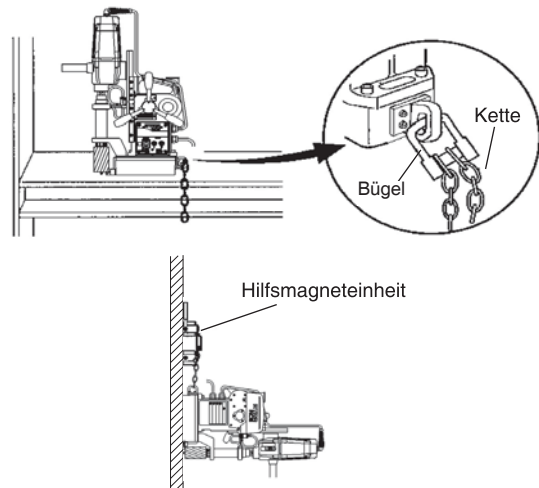
(Abb. 4)

Reinigen Sie die Magnetfläche und die Auflagefläche vor Inbetriebnahme.

Eine schlüssige Verbindung zwischen Magnet und Auflagefläche ohne Zwischenräume erhöht die Magnethaltekraft und verhindert unerwünschte Schwingbewegungen der Maschine. Daher sollte die Oberflächen frei von Metallspänen, Rost oder anderen Partikeln sein. Vermeiden Sie, den Magneten über Löchern anzubringen, um die Haltekraft nicht herabzusetzen.

Verwenden Sie die Sicherungskette, um ein Herunterfallen der Maschine zu vermeiden.

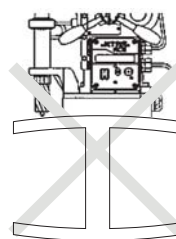
Wenn die Gefahr besteht, dass die Maschine von einer hohen Position herunterfallen kann (z.B. wenn plötzlich die Stromzufuhr unterbrochen wird und damit die Magnethaltekraft nicht mehr vorhanden ist, oder aus anderen Gründen) verwenden Sie bitte die mitgelieferte Sicherungskette. In Fällen, bei denen die Sicherungskette aufgrund der Umgebungsbeschaffenheit nicht befestigt werden kann, verwenden Sie bitte die Hilfsmagneteinheit (optional) zur Sicherung der Maschine. (Abb. 5)



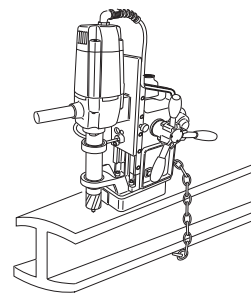
(Abb. 5)

Richten Sie den Magneten parallel zur Länge des Werkstückes aus.

Die Oberfläche eines H-förmigen Werkstückes (Abb. 6) ist normalerweise gekrümmt. Der Magnet sollte daher parallel zur Länge des H-förmigen Werkstückes ausgerichtet werden, um eine bestmögliche Haltekraft zu erzielen und ein sicheres Bearbeiten zu gewährleisten. Vermeiden Sie, dass unzureichende Magnethaltekraft die Ursache von Bohrerbeschädigung oder von Unfällen ist. (Abb. 6, Abb. 7)



(Abb. 6)



(Abb. 7)

Die maximale Einschaltdauer des Magneten sollte 5 Stunden nicht überschreiten. Die Einschaltdauer des Bohrmotors beträgt 30 Minuten.

Wenn nicht in Betrieb, schalten Sie den Magneten aus. Achten Sie auf eine horizontale und saubere Oberfläche, auf dem Sie den Magneten platzieren.

Greifen Sie niemals in die rotierenden Bohrer oder in die Bohrspäne, vermeiden Sie jegliche Berührung mit dem Körper, Haaren, Händen und Handschuhen.

Schützen Sie sich vor dem herausfallenden Bohrkern nach Fertigstellen des Loches.

Tragen Sie Schutzkleidung, welche Sie vor Verletzungen durch herausfallende Bohrkernspäne schützt. Lassen Sie keine ungeschützten Personen den Arbeitsbereich betreten.

Stellen Sie sicher, dass sich keine Personen unterhalb der Kernbohrmaschine befinden (z.B. beim Hausbau in mehreren Stockwerken), um Verletzungen durch herunterfallende Bohrkernspäne auszuschließen. Vorsicht: Bohrkernspäne sind heiß, bitte nicht mit bloßen Händen berühren.

Beim Entfernen von Bohrspänen muss der Magnet ausgeschaltet werden.

Berühren Sie die Bohrspäne nicht mit bloßen Händen, verwenden Sie einen Schraubendreher oder ein anderes Hilfsmittel zur Entfernung.

Beim Tausch von Bohrern bitte die Schneidkanten nicht mit bloßen Händen anfassen.

Verwenden Sie einen Pilotstift, der zur Größe des Kernbohrers passt.

Verschiedene Pilotstifte sind je nach Art des Kernbohrers, des Durchmessers und der Bohrtiefe einzusetzen. Unfälle können passieren, wenn Pilotstift und Kernbohrer nicht zusammenpassen.

Punkt 5.4 beschreibt die Kombinationsmöglichkeiten von unseren Kernbohrern mit unseren Pilotstiften.

Verwenden Sie das Schneidöl nicht für andere Anwendungen.

Punkt 5.8 beschreibt die Verwendung unseres Schneidöls.

Entfernen Sie keine Aufschriften oder keine Typenschilder von der Kernbohrmaschine.

Kontaktieren Sie Ihren Händler, der Ihnen die Maschine verkauft hat, oder einen autorisierten Fachhändler, wenn Aufschriften oder Typenschilder auf der Maschine beschädigt sind oder fehlen.

Wenn Sie die Maschine in den Transportkoffer zurücklegen, stellen Sie sicher, dass das Schneidöl aus dem Tank herausgelassen wurde, und dass der Seitengriff aus dem Motor herausgeschraubt wurde.

 **VORSICHT**

Bevor Sie die Maschine mit der Stromquelle verbinden, stellen Sie sicher, dass der Magnetschalter ausgeschaltet ist.

Nichtmagnetische Auflageflächen (z.B. Aluminium, Edelstahl, Kupfer-Legierungen) können nicht verwendet werden, da der Magnet keine Haltekraft entwickeln kann.

Verwenden Sie die Maschine nicht auf Stahl der elektrogeschweißt wird.

Wenn die Erdung beim Elektroschweißen unzureichend ist kann Elektrizität durch den Magneten fließen, was zu irreparablen Schäden in elektrischen Teilen führt und zu einem Unfall führen kann.

Vermeiden Sie übermäßige Druckkräfte bei manuellem Bohrvorschub.

Hi-Broach- und Jetbroach-Bohrer besitzen feine Schneidkanten mit einem geringeren Schneidwiderstand als Spiralbohrer. Daher sollten beim manuellen Bohrvorschub keine übermäßigen Kräfte auf die Vorschubbewegung ausgeübt werden, um die Bohrer nicht zu beschädigen, und um die Lebensdauer der Bohrer nicht signifikant herabzusetzen.

Schalten Sie nicht vom manuellen auf den automatischen Bohrbetrieb während eines Bohrvorganges um.

Unterbrechen Sie nicht die von Ihnen zum Start festgelegte Bohrweise. Wenn Sie mit manueller Bohrweise starten und während des Bohrvorganges auf die automatische wechseln wollen, kann der Bohrmotor stoppen.

Beim automatischen Bohrvorgang sollte nicht manuell eingegriffen werden.

Während des automatischen Bohrvorganges (die Hebel sind in Richtung der Maschine gerichtet) darf keine zusätzliche manuelle Kraft auf die Hebel ausgeübt werden. Der Bohrmotor stoppt sofort den weiteren Bohrvorgang.

1 ANWENDUNG

Atra Ace ist eine Kernbohrmaschine mit magnetischer Fixierung auf Normalstahl, zur Verwendung mit Jetbroach und Hi-Broach Kernbohrern.

2 ÜBERPRÜFUNG DES PACKUNGSGEHÄLTES

Stellen Sie anhand der äußeren Verpackung und des unversehrten Inhaltes sicher, dass keine Transportschäden vorliegen. Im Falle einer Beschädigung oder fehlender Teile bitten wir Sie, den Händler zu kontaktieren, der Ihnen die Maschine verkauft hat.

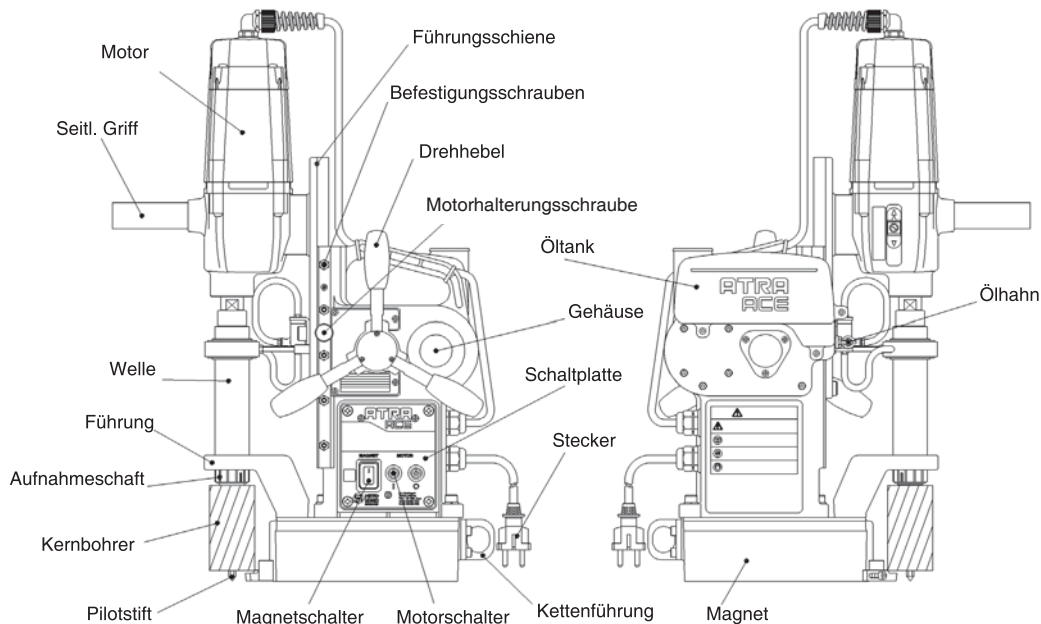
Der Inhalt der Verpackung setzt sich folgendermaßen zusammen:

MODELL WA-5000

Packungsinhalt	Anzahl
Atra Ace Kernbohrmaschine	1
Pilotstift 08050	1
Sechskantschraubenschlüssel Nr. 3	1
Sechskantschraubenschlüssel Nr. 4	1
Schraubenschlüssel 8x10	1

Packungsinhalt	Anzahl
Schneidöl 0,5 l	1
Seitengriff	1
Sicherungskette	1
Bohrerschutz	1
Bedienungsanleitung	1

3 TEILEBEZEICHNUNG



(Abb.8)

4 ELEKTRONISCHE KONTROLLFUNKTIONEN

4.1 Lastdetektor

Bei einer Überlast während des Bohrvorganges werden die nachfolgend beschriebenen Punkte aktiviert.

Die Funktion des Lastdetektors kann bei einem Betrieb an einem Generator, bei zu hoher oder zu niedriger Versorgungsspannung beeinträchtigt sein.

4.1.1 Automatische Vorschubgeschwindigkeitsfunktion

Das System kontrolliert und regelt die Vorschubgeschwindigkeit automatisch. Einige Sekunden nach Einschalten der Maschine wird der Bohrvorschub automatisch abgebremst und der Lastbedingung im Werkstück angepasst. Die Vorschubgeschwindigkeit wird automatisch geregelt entsprechend dem Durchmesser des verwendeten Kernbohrers.

4.1.2 Überlaststoppfunktion

Bei einer übermäßigen Last wird die Bohr- und Vorschubfunktion automatisch gestoppt, um den Bohrmotor und den Kernbohrer zu schützen.

Bei einem stumpfen Kernbohrer kann jedoch ein Bruch unvermeidlich sein.

4.2 Zyklusstoppfunktion

Wenn der Bohrvorgang abgeschlossen wurde erkennt ein Detektor die verminderte Last und stoppt den Bohrmotor und den Vorschub automatisch.

4.3 Bohrtiefenbegrenzungsschalter

Selbst im Falle eines Versagens der automatischen Stoppfunktionen und damit eines ungebremsten Moto-

renantriebes sorgt der Bohrtiefenbegrenzungssensor bei Erreichen einer bestimmten Bohrtiefe dafür, dass die Maschine automatisch abgeschaltet wird.

5.4 Kombination von Kernbohrern und Pilotstiften

WARNUNG

Es muss ein Pilotstift verwendet werden, der zum jeweiligen Kernbohrer passt.

- Es gibt zu jedem Kernbohrer in Bezug auf den Bohrdurchmesser und die Bohrtiefe einen eigenen Pilotstift. Wenn ein falscher Pilotstift zu einem Kernbohrer verwendet wird besteht die Gefahr eines Unfalles. Verwenden Sie einen korrekten Pilotstift zu jedem Kernbohrer. (Abb. 9)

4.4 Bewegungsdetektorfunktion

Wenn sich der Magnet während des Bohrvorganges auf der Auflagefläche seitlich verschiebt erkennt ein Detektor diese Bewegung und stoppt den Bohrmotor und den Bohrvorschub.

4.5 Startunterbrechungsfunktion

- Wenn die Stromzufuhr unterbrochen ist und die Maschine stoppt, verhindert die Startunterbrechung, dass die Maschine selbständig startet, sobald die Stromzufuhr wieder hergestellt ist.

- Wenn der Bohrvorgang durch eine unterbrochene Stromzufuhr gestoppt wurde, z.B. durch das unbeabsichtigte Ziehen des Netzsteckers oder durch Aktivieren des Bewegungsdetektors leuchten die Stromwarnlampen auf. Sobald die Stromzufuhr wieder hergestellt, oder der Netzstecker noch mit der Stromquelle verbunden ist baut der Magnet seine Haltekraft wieder auf. Jedoch ist die Funktion des Bohrmotors und des Bohrvorschubes gestoppt.

- Um den Motor wieder zu starten, muss erst die Magneinschaltaste und dann die Motoreinschaltaste betätigt werden.

4.6 Magnet Sicherheitsfunktion

Wenn der Magnet nicht einwandfrei funktioniert ist der Motor außer Funktion Für die Reparatur des Magneten kontaktieren sie den Händler, von dem Sie die Maschine bezogen haben, oder einen autorisierten Fachhändler.

5 VORBEREITUNG

WARNUNG

Bevor Sie Ihre Maschine in Betrieb nehmen bitten wir Sie, zur Vorbereitung den Magnetschalter auf Stellung AUS zu stellen, und den Netzstecker zu ziehen.

5.1 Zubehörintallation

Schrauben Sie bitte den mitgelieferten Seitengriff in den Bohrmotor in das dafür vorgesehene Gewinde ein. Wenn Sie die Maschine zu anderen Orten transportieren bitten wir Sie, die Maschine am Seitengriff und am Griff überhalb der Bohreinheit zu tragen.

5.2 Benutzung von Kernbohrern

VORSICHT

Nur zur Verwendung mit unseren one-touch-Bohrern geeignet; andere Kernbohrer können nicht verwendet werden.

Zu Ihrer eigenen Sicherheit benutzen Sie bitte keine defekten oder stumpfen Bohrer.

5.3 Kernbohrerbestimmung

Zur Bestimmung des korrekten Bohrers bitten wir Sie, Punkt 9 (Verbrauchs- und Zubehörteile) zu lesen.

Pilotstift	HI-BROACH Kernbohrer
06025 PN:TK01167 ø 6,35 mm 81 mm ø 5 mm	Bohrerdurchmesser 14-17 mm Tiefe 25 mm
08025 PN:TJ12696 76 mm ø 8 mm	Bohrerdurchmesser 17,5-50 mm Tiefe 25 mm
06050 PN:TK01166 ø 6,35 mm 112 mm ø 5 mm	Bohrerdurchmesser 14-18 mm Tiefe 50 mm
0850 PN:TK00802 ø 8 mm 100 mm ø 7 mm	Bohrerdurchmesser 19-50 mm Tiefe 50 mm
08050 PN:TJ16019 112 mm ø 8 mm	
Pilotstift	JETBROACH Kernbohrer
06025 PN:TK01167 ø 6,35 mm 81 mm ø 5 mm	Bohrerdurchmesser 12-17 mm Tiefe 25 mm
08035 PN:TJ15859 91 mm ø 8 mm	Bohrerdurchmesser 17,5-50 mm Tiefe 35 mm
06050 PN:TK01166 ø 6,35 mm 112 mm ø 5 mm	Bohrerdurchmesser 12-17 mm Tiefe 50 mm
08050 PN:TJ16019 112 mm ø 8 mm	Bohrerdurchmesser 17,5-50 mm Tiefe 50 mm
08075 PN:TJ17436 133 mm ø 8 mm	Bohrerdurchmesser 17,5-50 mm Tiefe 75 mm

(Abb. 9)

- Sollte die Kombination aus Pilotstift und Kernbohrer falsch sein, kann der Kernbohrer durch fehlerhaftes Auswerfen des Bohrkerns beschädigt werden oder durch mangelhafte Ölzufuhr.

- Unsachgemäße Verwendung reduziert nicht nur die Lebensdauer des Kernbohrers erheblich, sondern führt auch zu Beschädigungen und kann Unfälle verursachen.

5.5 Einsetzen und Entfernen des Kernbohrers

VORSICHT

Berühren Sie die Schneidkanten des Kernbohrers nicht mit bloßen Händen. Tragen Sie stets Handschuhe beim Wechsel des Kernbohrers.

- 1) Bewegen Sie den Bohrmotor durch Drehen am Drehhebel im Uhrzeigersinn in die obere Ausgangsposition. (Abb. 10)

- 2) Führen Sie den korrekten Pilotstift in den Kernbohrer ein. (Abb. 11)

- 3) Setzen Sie den Kernbohrer in die Kernbohrerauf-

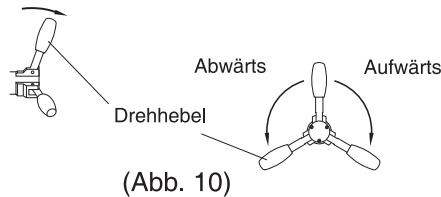
nahme ein; die Aussparung am Bohrer muss dabei entlang der weißen Linie in der Aufnahme eingeführt werden.

Ist der Kernbohrer korrekt in die Aufnahme eingeführt worden bitte die Aufnahme nach rechts drehen, bis ein Klick zu hören ist. Der Bohrer ist dann korrekt in der Aufnahme zentriert. (Abb. 12)

Wiederholen Sie diesen Vorgang, wenn der Bohrer nicht in der Aufnahme zentriert ist, indem Sie die Aufnahme zunächst nach links drehen und dann den Bohrer erneut korrekt einsetzen.

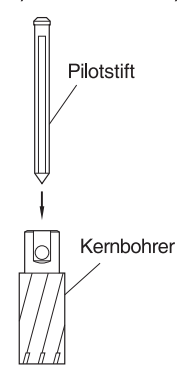
4) Um den Kernbohrer wieder zu entfernen, drehen Sie die Aufnahme nach links, und ziehen Sie den Bohrer heraus. (Abb. 13)

1) Herausdrehen aus dem Werkstück



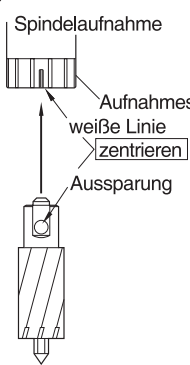
(Abb. 10)

2)



(Abb. 11)

3)



(Abb. 12)

4)

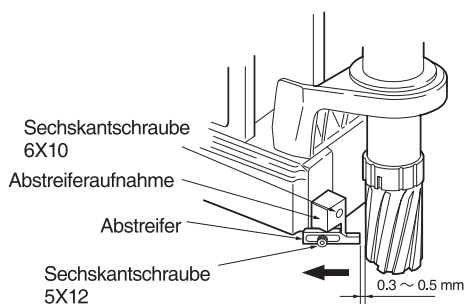


(Abb. 13)

5.6 Installation von Spänebrechern

! WARNUNG

Achten Sie bei der Installation von Spänebrechern darauf, dass die Schneidkanten des Brechers nicht mit dem Kernbohrer in Berührung kommen können.



(Abb. 14)

Spänebrecher werden verwendet, um die entstehenden Bohrspäne während des Bohrvorganges zu zerkleinern, so dass nachfolgende Späne aus der Bohrfläche herausgeleitet werden

Installation des Abstreifers (Abb. 14)

1) Einsetzen

Öffnen Sie die Sechskantschraube (5x12) und führen Sie den Abstreifer in Pfeilrichtung bis zum Ende der Vorrichtung ein und befestigen Sie diesen.

2) Ausrichten des Abstreifers

Justieren Sie den Abstreifer zwischen Schneidkante und Kernbohrer in einem Abstand von 0,3 bis 0,5 mm, ziehen Sie den Abstreifer wieder durch die Sechskantschraube fest und stellen Sie sicher, dass der Abstreifer sich nicht aus der Vorrichtung lösen kann.

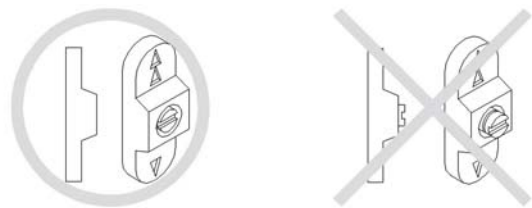
5.7 Veränderung der Bohrgeschwindigkeit

! VORSICHT

Vor Betätigung des Schiebereglers zur Veränderung der Bohrgeschwindigkeit schalten Sie bitte die Maschine aus; niemals im laufenden Betrieb ändern.

Schieben Sie den Schieberegler jeweils bis zum Ende herauf oder herunter. Der Druckknopf im Schieberegler muss sich dabei in eingerasteter Stellung befinden. Falls dieser heraussteht ist das darunter befindliche Zahnrad nicht sauber eingerastet und kann beim Bohrvorgang Schaden nehmen. (Abb. 15)

Bitte überprüfen Sie diesen Punkt vor dem Einschalten.



(Abb. 15)

Verändern Sie die Bohrgeschwindigkeit in Abhängigkeit von Größe und Ausführung der Kernbohrer. (Abb. 16)

Umdrehungszahl	Hoch 650min ⁻¹	Niedrig 350min ⁻¹
Position des Schiebereglers		
Für folgende Kernbohrer anzuwenden:	JETBROACH One-touch Type 12 -39 mm ø	JETBROACH One-touch Type 40 -50 mm ø
	HI-BROACH One-touch Type 14 -19,5 mm ø	HI-BROACH One-touch Type 20 -50 mm ø

(Abb. 16)

5.8 Verwendung des Schneidöls

! WARNUNG

Bitte beachten Sie die Sicherheitsvorkehrungen zur Verwendung des Schneidöls.

1) Verwendungszweck

- Bitte nur als Schneidöl verwenden; nicht zur Verwendung im Haushalt geeignet.

2) Sicherheitshinweise zur Verwendung des Schneidöls

- Schneidöl beinhaltet Amine. Bitte niemals mit Rostschutzmitteln mixen, die Nitrate enthalten.
- Es kann zu Reizungen und Entzündungen kommen, wenn Schneidöl in die Augen gerät. Das Tragen einer geeigneten Schutzbrille schützt die Augen vor der möglichen Berührung mit Schneidöl
- Es kann zu Reizungen und Entzündungen kommen, wenn Schneidöl auf die Haut gerät. Das Tragen von Schutzhandschuhen und Schutzbekleidung verhindert den direkten Kontakt von Schneidöl mit der Haut
- Das Einatmen von Schneidölgasen kann zu Unwohlsein führen. Sorgen Sie daher für das Tragen eines geeigneten Atemschutzes.
- Verdünner bitte nur gemäß der Bedienungsanleitung anwenden
- Bitte das Schneidöl aus der Reichweite von Kindern halten
- Bitte niemals trinken

3) Notfallversorgung

- Wenn Schneidöl in die Augen geraten ist, bitte die Augenlider soweit wie möglich öffnen und mit klarem Wasser mindestens 15 Minuten ausspülen. Wenn es zu Entzündungen kommt, bitten wir Sie einen Arzt aufzusuchen.
- Wenn Schneidöl auf die Haut geraten ist, bitte sofort die entsprechenden Hautpartien mit Seife und Wasser reinigen. Durch Schneidöl verschmutzte Kleidung sollte gründlich gereinigt werden. Bei Hautreizungen bitte bei Bedarf einen Arzt aufsuchen.
- Falls Schneidöl versehentlich verschluckt wurde, sofort reichlich Wasser und ein Brechmittel verabreichen. Bitte bei Bedarf einen Arzt aufsuchen. Sollte der Patient bewusstlos sein, bitte nicht gewaltsam Wasser oder ein Brechmittel verabreichen.
- Werden Schneidöldämpfe versehentlich eingeatmet bringen Sie den Patienten sofort an die frische Luft und bedecken Sie ihn mit einer Decke und halten Sie ihn warm und ruhig. Benachrichtigen Sie einen Arzt und folgen dessen Anweisungen.

4) Im Falle eines Feuers

- Sollte ein Feuer in der Nachbarschaft des Schneidöls ausgebrochen sein, tragen Sie bitte geeignete Schutzkleidung und versuchen Sie, die Flammen aus Windrichtung mit Schaum, Pulver oder mit CO₂-Feuerlöschern zu löschen.

5) Aufbewahrung

- Schließen Sie den Schneidölbehälter, um das Eindringen von Staub oder Feuchtigkeit zu verhindern
- Bitte an einem dunklen und trockenen Platz aufbewahren, bitte nicht Sonnenlicht oder Regen aussetzen.

6) Entsorgung

- Unverdünntes und verdünntes Schneidöl ist Sondermüll und muss einem Fachbetrieb zur Entsorgung übergeben werden.
- Wasser, das zur Reinigung von Schneidölbehältern verwendet wurde, sollte einer professionellen Wasseraufbereitung übergeben werden, welche das Wasch-

wasser entsorgt.

- Leere Schneidölbehälter können Rückstände enthalten; dieses bitte beachten.

7) Weiteres

- Bei der Aufbewahrung mit weiteren Schmiermitteln und Chemikalien bitte auf die korrekte und jederzeit sichtbare Bezeichnung aller Behälter achten, sowie die Bedienungsanleitungen jederzeit griffbereit aufbewahren.
- Sicherheitsdatenblätter zu jedem gelagerten Schmiermittel oder jeder Chemikalie sollten auf Verlangen des Nutzers vom Hersteller jederzeit erhältlich sein.
- Bei Änderungen in der Zusammensetzung des Schneidöls werden die Sicherheitsdatenblätter dazu entsprechend angepasst.
- Die Bedienungshinweise beziehen sich auf bestimmungsgemäße Handhabung des Schneidöls. Bei Sonderanwendungen bitte entsprechend des jeweiligen Einsatzzwecks die Sicherheitsvorkehrungen genau beachten.
- Diese Informationen dienen als Anwendungshilfe und leiten keinerlei rechtliche Ansprüche ab.

5.8.1 Vorbereiten des Schneidöls

- Verwenden Sie ausschließlich blaues Original Nitto-Öl. Bei der Verwendung anderer Öle kann die Leistung und Lebensdauer beeinträchtigt werden.
- Verdünnen Sie das Schneidöl im Verhältnis 8:10 mit Leitungswasser. Verwenden Sie kein Brunnenwasser.
- Entfernen Sie die Ölverschlusskappe vom Öltank. Füllen Sie das Schneidöl bis zur oberen Markierung in den Tank ein. Achten Sie darauf, dass sich keine Ölrückstände nach dem Einfüllen auf der Maschine befinden.

5.8.2 Schneidölkontrolle

Nachdem der Kernbohrer und der Pilotstift installiert worden sind, drücken Sie den Pilotstift auf das Werkstück. Schneidöl tritt aus dem Pilotstift aus, wenn der Ölhahn geöffnet ist. Durch das austretende Schneidöl werden Bohrspäne dauerhaft befeuchtet, um Verfärbungen durch Überhitzungen zu vermeiden. Ein Bohren mit zu wenig Öl verlängert den Bohrzyklus und verkürzt die Lebensdauer des Kernbohrers.

5.9 Verbinden Sie den Netzstecker mit der Stromquelle



VORSICHT

Stellen Sie den Magnetschalter auf Stellung AUS bevor Sie den Netzstecker mit der Stromquelle verbinden.

Die korrekte Spannung ist sicherzustellen.

6 BEDIENUNG DER MASCHINE



WARNUNG

Tragen Sie eine geeignete Schutzbrille und Gehörschutz. Bei starkem Staubanfall bitte eine Atemschutzmaske tragen.

6.1 Start und Stopp

1) Magnet einschalten

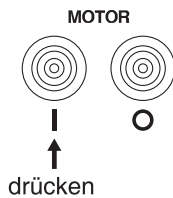
Um den Magneten zu aktivieren stellen Sie den Magnetschalter auf Stellung **AN**. (Abb. 17)



(Abb. 17)

2) Bohrmotor einschalten

Um den Bohrmotor zu starten stellen Sie den Motorschalter auf Stellung **AN**. (Abb. 18)



(Abb. 18)

VORSICHT

Der Bohrmotor kann erst gestartet werden, wenn der Magnet aktiviert wurde.

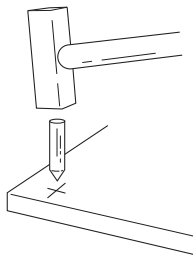
3) Genereller Stopp

Wenn der Motorschalter betätigt wird, stoppt der Motor. Wird der Magnetschalter ausgeschaltet, werden alle Funktionen deaktiviert, die Maschine stoppt.

6.2 Bohrvorgang

1) Körnen

Die Stanzmarkierung sollte vertikal ausgeführt werden und gut sichtbar sein. Die Stanzmarkierung dient als Grundlage zur präzisen Bohrpositionierung und ist sorgfältig auszuführen. (Abb. 19)



(Abb. 19)

2) Stellen Sie sicher das die Magnetauflagefläche und das Werkstück sauber und frei von Rückständen sind

VORSICHT

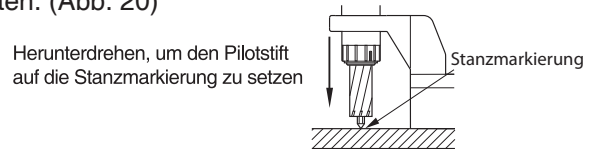
Falls sich unter dem Magnet Rückstände befinden besteht die Gefahr dass die Maschine abrutscht.

Eine schlüssige Verbindung zwischen Magnet und Auflagefläche ohne Zwischenräume erhöht die Magnethaltekraft und verhindert unerwünschte Schwingbewegungen der Maschine.

Daher sollte die Oberflächen frei von Unebenheiten, Metallspänen, Rost oder anderen Partikeln sein.

3) Ausrichten an die Stanzmarkierung

Bewegen Sie den Drehhebel im Gegenuhrzeigersinn, um den Pilotstift präzise auf die Stanzmarkierung auszurichten. (Abb. 20)



(Abb. 20)

4) Magnet einschalten

VORSICHT

Stellen Sie sicher, dass der Magnet sicher auf der Auflagefläche sitzt.

Um den Magneten zu aktivieren stellen Sie den Magnetschalter auf Stellung **AN**. (Abb. 21)



(Abb. 21)

5) Schneidölkontrolle

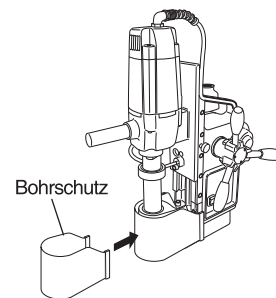
Nachdem der Kernbohrer und der Pilotstift installiert worden sind, drücken Sie den Pilotstift auf das Werkstück. Schneidöl tritt aus dem Pilotstift aus, wenn der Ölhahn geöffnet ist.

Durch das austretende Schneidöl werden Bohrspäne dauerhaft befeuchtet, um Verfärbungen durch Überhitzungen zu vermeiden.

Ein Bohren mit zuwenig Öl verlängert den Bohrzyklus und verkürzt die Lebensdauer des Kernbohrers.

6) Anbringen des Bohrschutzes

Befestigen Sie den Bohrschutz wie in Abb. 22 beschrieben.



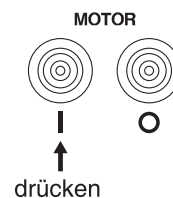
(Abb. 22)

7) Bohrmotor einschalten

VORSICHT

Bitte keine rotierenden Teile berühren.

Um den Bohrmotor zu starten stellen Sie den Motorschalter auf Stellung **AN**. (Abb. 23)



(Abb. 23)

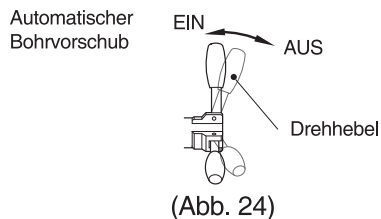
8) Automatischer Bohrvorschub

VORSICHT

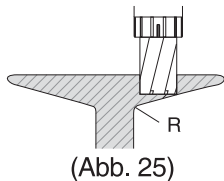
Berühren Sie nicht den Drehhebel, sobald der automatische Bohrvorschub gestartet wurde.

Ist die zu bearbeitende Fläche geneigt bitte nicht den automatischen Bohrvorschub wählen.

Drücken Sie den Drehhebel in Richtung der Maschine, um den automatischen Bohrvorschub zu aktivieren. In der ersten Stufe des automatischen Bohrvorganges ist die Drehzahl niedrig; bitte unterlassen Sie in dieser Stufe ein manuelles Betätigen des Drehhebels. (Abb. 24)



Beim Bohren in ein abgewinkelt oder H-förmiges Werkstück oder in eine Öffnung im Werkstück kann der Kernbohrer beschädigt werden, wenn dieser auf die gerundete Seite des Werkstückes trifft. Den Bohrer dann wieder langsam in die Ausgangsstellung zurückbringen (Abb. 25).

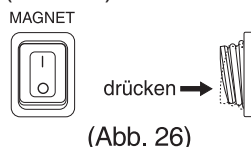


9) Fertigstellen des Bohrloches

VORSICHT

Schützen Sie sich vor Berührung des Bohrkerns nach Beendigung des Bohrvorganges. Niemals den Bohrkern mit bloßen Händen berühren, da dieser heiß und scharfkantig ist.

Nach Fertigstellung des Bohrloches stoppt der Bohrmotor. Danach bitte den Drehhebel von der Maschine wegdrücken und im Uhrzeigersinn bewegen, um den Bohrmotor in seine oberste Stellung zu bringen. Dann den Magnet ausschalten. Falls der Magnet nicht ausgeschaltet wird, bleibt dieser aktiviert und seine Lebensdauer wird verkürzt (Abb. 26)

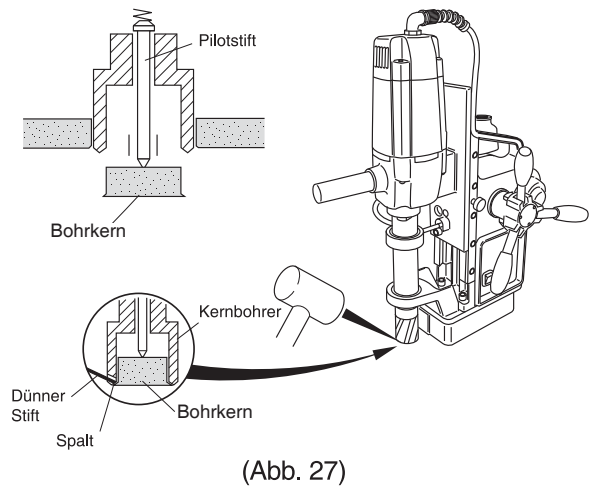


10) Entfernung des Bohrkerns

Starten Sie keinen Bohrvorgang mit verbleibendem Bohrkern im Kernbohrer.

Nach Beendigung des Bohrvorganges wirft der Pilotstift den Bohrkern durch Federkraft aus. Falls dieser jedoch nicht ausgeworfen wird. Bitte mit einem leichten Schlag

an die Flanken des Kernbohrers den Bohrkern entfernen. Oder mit einem dünnen Stift (Draht) den Bohrkern lösen (Abb. 27)

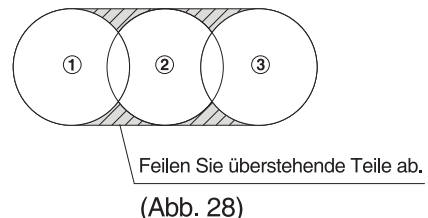


6.3 Bei seriellen Bohrlöchern ist der manuelle Bohrschub zu wählen

WARNUNG

Bitte bei seriellen Bohrlöchern immer den manuellen Bohrschub wählen und langsam arbeiten.

• Nebeneinander liegende Bohrlöcher sollten in der Reihenfolge 1-2-3 gebohrt werden. Die beiden Löcher 2 und 3 müssen manuell gebohrt werden, ohne eine übermäßige Kraft auf den Drehhebel auszuüben. Vermeiden Sie es, den automatischen Bohrvorschub bei seriellen Bohrlöchern zu wählen, da es den Kernbohrer beschädigen und Unfälle hervorrufen kann. Feilen Sie überstehende Teile ab. (Abb. 28)



• Bevor Sie das nächste Loch bohren stellen Sie sicher, dass der Pilotstift sich korrekt auf dem Werkstück befindet.

6.4 Bei beschichteten Werkstücken ist der manuelle Bohrschub zu wählen

VORSICHT

Bitte bei beschichteten Werkstücken immer den manuellen Bohrschub wählen und langsam arbeiten. Beschichtungen bitte gründlich zusammenklammern.

Beim Durchbohren der ersten Beschichtung bitte den Bohrer nach oben bewegen, den Bohrkern entfernen und langsam die nächste Schicht durchbohren.

Bei Nichtentfernen des Bohrkerns kann der Kernbohrer wegrutschen und den Magneten anheben.

WARNUNG

Versuchen Sie niemals, die Maschine selbständig zu reparieren. Dieses kann das Werkzeug nachhaltig beschädigen und Sie selbst in Gefahr bringen.

Falls eines der folgenden oder andere Symptome auftreten die Sie nicht zuordnen können, kontaktieren Sie bitte den Händler, bei dem Sie diese Maschine gekauft haben, oder einen suchen Sie einen autorisierten Fachhändler in Ihrer Nähe auf.

Dieses Werkzeug ist mit elektronischen Sicherheitsvorkehrungen ausgestattet, die den Betrieb automatisch stoppen, wenn eine Fehlfunktion in der Stromversorgung vorliegt. Während des Bohrvorganges sind die folgenden aufgeführten Symptome als unproblematisch anzusehen. Aus Sicherheitsgründen bitten wir Sie, bei Überprüfungen der Maschine den Magneten aktiviert zu halten, den Drehhebel in die äußere Position zu ziehen, den automatischen Bohrvorschub auszuschalten und den Bohrmotor in seine oberste Position zu bringen.

Fehler	Mögliche Ursache	Korrekturmaßnahme
Die Lampe am Magnet-schalter leuchtet nicht obwohl der Schalter auf Stellung AN steht.	Das Stromkabel ist nicht mit der Steckdose verbunden.	Stecken Sie den Netzstecker in die Steckdose.
Der Bohrmotor startet nicht, obwohl der Magnet aktiviert ist und die Schalterlampe leuchtet.	Der Magnet hat keine Haltekraft aufgebaut. (Eventuell Spule defekt)	Das defekte Magnetteil ersetzen.
	Die Bohrtiefenbegrenzungsfunktion schaltet den Bohrmotor aus.	Den Bohrmotor durch Betätigen des Drehhebels im Uhrzeigersinn nach oben bringen.
Die Maschine rutscht weg beim Starten des Bohrvorganges.	Die Auflagefläche ist zu dünn, es kann keine Magnethaltekraft entwickelt werden.	Auf die Unterseite der Auflagefläche ein Metallstück anbringen.
	Späne oder Metallteile befinden sich zwischen Magnet und Auflagefläche.	Die Teile entfernen und die Magnetoberfläche reinigen.
Der Bohrmotor stoppt während des Bohrvorganges.	Der Kernbohrer ist verschlissen oder beschädigt.	Durch einen neuen Bohrer ersetzen.
	Verwendung eines fremden Kernbohrers.	Durch einen Nitto Original Kernbohrer ersetzen.
	Bohrspäne kommen aufgrund der Plattendicke nicht aus dem Werkstück heraus.	Verwenden des Spänebrechers.
	Unzureichende Kühlflüssigkeit.	Kühlflüssigkeit nachfüllen.
	Verwendung einer fremden Kühlflüssigkeit.	Durch Original Nitto Flüssigkeit ersetzen.
	Auf manuellen Bohrvorschub während eines automatischen Vorschubes gewechselt *1	Neustart mit automatischen Bohrvorschub.
	Bohren im manuellen Vorschub.	Die Vorschubgeschwindigkeit herabsetzen.
Der Motor stoppt nicht obwohl der Bohrvorgang beendet ist.	Die Bohrtiefenbegrenzung ist aktiviert.	Den Bohrtiefenbegrenzungssensor in die korrekte Position bringen.
	Kurzes Fortsetzen des Bohrvorganges.	Normaler Vorgang *2
Stopp inmitten des Bohrvorganges, Neustart ohne Bohren und erneuter Stopp.	Bohren mit Spiralbohrern.	Auf manuellen Vorschub umstellen.
	Überschüssige Bohrspäne im Werkstück verhindern, dass der Kernbohrer mit dem Werkstück in Verbindung tritt.	Bohrspäne entfernen und den Bohrvorgang fortsetzen.

*1 bei der Umstellung von automatischem Vorschub in manuellen Vorschub gibt es eine kurze Unterbrechung. Diese Unterbrechung wird als Bohren ohne Last (und damit als beendet) erkannt, daher wird der Bohrvorgang gestoppt.

*2 nach Durchbohren des Werkstückes ist das Lastsignal zu gering um den Bohrvorgang zu stoppen.

Die Bohrtiefenbegrenzung stoppt den Bohrvorgang, daher ist dieses vorübergehende Fortsetzen des Bohrganges nicht besorgniserregend.

8 INSPEKTION UND WARTUNG

! WARNUNG

Während Inspektions- und Wartungsarbeiten bitte grundsätzlich den Netzstecker ziehen.

! VORSICHT

Überprüfen Sie alle Teile regelmäßig, überprüfen Sie ob alle Schrauben festgezogen sind. Gelockerte Schrauben bitte sofort anziehen.

8.1 Bei Nichtbenutzung des Werkzeuges bitte die Motorhalterungsschraube anziehen

Aus Sicherheitsgründen bitten wir Sie, bei Nichtbenutzung des Werkzeuges und beim Transport den Bohrmotor nach oben zu bewegen, und die Motorhalterungsschraube festzuziehen, damit der Bohrmotor in der oberen Stellung verbleibt und nicht durch sein Eigengewicht nach unten gleiten kann. Bei einem Heruntergleiten des Motors können der Kernbohrer und der Pilotstift beschädigt werden.

8.2 Gleitflächen sind regelmäßig zu schmieren

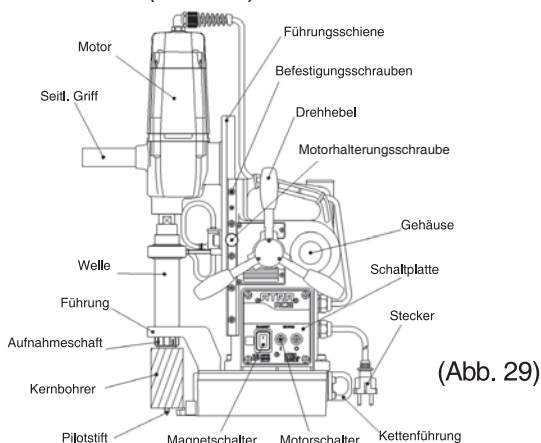
Die Gleitfläche zwischen dem Bohrkörper und der Führungsschiene ist regelmäßig zu schmieren. (Abb. 29)

8.3 Auf den korrekten Sitz der Führungsschiene achten

Jede Lockerung zwischen dem Bohrkörper und der Führungsschiene wirkt sich ungünstig auf den präzisen Bohrvorgang aus und führt zum vorzeitigen Verschleiß der Kernbohrer. Falls Sie eine Lockerung erkennen können, bitte die vier Fixierungsschrauben an der Führungsschiene welche sich seitlich des Bohrkörpers befinden anziehen um ein Herunterfallen des Motors zu verhindern. Die Schrauben haben eine Doppelhaltefunktion und sind durch einen Inbusschraubendreher sorgfältig festzuziehen. Die Motorhalterungsschraube ist zur Fixierung nicht zu betätigen. (Abb. 29)

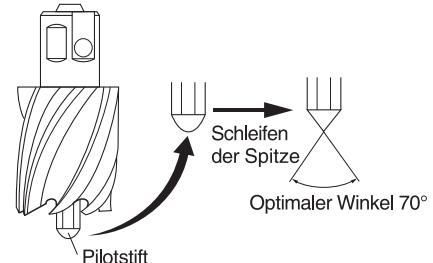
8.4. Inspektion der Führung an der Bohrwelle

Die Führung, die die Drehspindel unterstützt, spielt eine Schlüsselrolle zur Erzielung eines präzisen Bohrvorgangs. Die Führung wird von drei Schrauben festgehalten welche regelmäßig auf den korrekten Sitz überprüft werden müssen, und gegebenenfalls nachgezogen werden müssen. (Abb. 29)



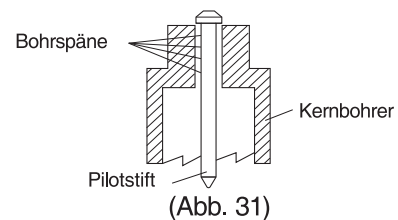
8.5 Schleifen der Pilotstiftspitze

Sollte die Spitze des Pilotstiftes stumpf geworden sein, kann diese nicht mehr an die Stanzmarkierung ausgerichtet werden, das kann zu einem schlechten Bohrerergebnis führen. Daher muss der Zustand des Pilotstiftes regelmäßig untersucht, und bei einer stumpfen Spitze diese geschliffen werden oder es wird ein neuer Pilotstift eingesetzt. Üben Sie große Vorsicht beim Schleifen der Spitze aus, da bei einem zu groben Schleifen die Spitze durch Ausglühen geschwächt wird. Diese kann dann unbrauchbar sein.



8.6 Lösen eines Pilotstiftes aus dem Kernbohrer

Wenn der Kernbohrer ersetzt wird muss zuerst der Pilotstift aus dem Bohrer herausgenommen werden. Wenn sich zwischen Bohrer und Stift jedoch Bohrspäne angesammelt haben ist es nicht immer möglich den Pilotstift aus dem Bohrer herauszuziehen. In diesem Fall einen Gummihammer oder ein Holzstück zu Hilfe nehmen, um den Stift durch vorsichtiges Klopfen auf das Stiftende herauszudrücken. (Abb. 31)



8.7 Schleifen des Kernbohrers

Falls der Kernbohrer geschliffen werden sollte kontaktieren Sie bitte den Händler, bei dem Sie das Werkzeug gekauft haben, oder einen autorisierten Fachhändler. Bitte schleifen Sie nicht selbstständig den Kernbohrer nach.

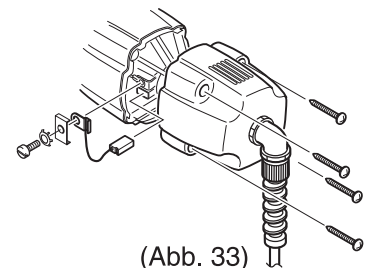
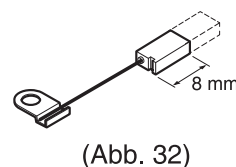
8.8 Inspektion und Ersetzen der Kohlebürsten

Der Abnutzungszustand der Kohlebürsten muss regelmäßig untersucht werden. Wenn die verbleibende Länge der Kohlebürsten 8 mm und geringer ist lässt die Kommutierung nach, und es kann zum Ausfall der Maschine kommen. Die Kohlebürsten sollten dann wie folgt ersetzt werden:

1) Entfernen Sie die Schutzkappe auf dem Bohrmotor mit einem Schraubendreher. (Abb. 32)

2) Entfernen Sie die verschlissenen Kohlebürsten, setzen Sie neue ein und befestigen Sie die Bürstenschutzkappe. (Abb. 33)

3) Nach dem Ersetzen bitte den Motor ca. 10 Min ohne Last laufen lassen.



9 VERBRAUCHS- UND ZUBEHÖRTEILE

Wenn Sie Ersatzteile und Zubehörteile zu Ihrem Werkzeug bestellen, bitten wir Sie, die Bestellnummer, die Teilebezeichnung und die gewünschte Menge anzugeben.

9.1 Original Nitto Schneidöl



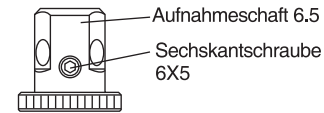
VORSICHT

Bitte ausschließlich Original Nitto Schneidöl verwenden

Bestell-Nr.	Teilebezeichnung
TB01507	Wasserlösliches Schneidöl 2l (hellblau)

9.2 Aufnahmeschaft 6.5 für Spiralbohrer (Abb. 34)

Bestell-Nr.	Teilebezeichnung
TB02536	Aufnahmeschaft 6,5



(Abb. 34)

9.3 Pilotstift



VORSICHT

Bitte zu jedem Kernbohrer den passenden Pilotstift auswählen.

Metrische Größen

Bestell-Nr.	Teilebezeichnung	Bohrtiefe (mm)	Passender Kernbohrer (Durchmesser)
TK01167	Pilotstift 06025	25 mm	Hi-broach 14 - 14 mm Jetbroach 12 - 17 mm
TJ12696	Pilotstift 08025		Hi-broach 17,5 - 50 mm
TJ15859	Pilotstift 08035	35 mm	Jetbroach 17,5 - 40 mm
TK01166	Pilotstift 06050	50 mm	Hi-broach 12 - 18 mm Jetbroach 12 - 17 mm
TJ16019	Pilotstift 08050		Hi-broach 19 - 50 mm
(TK00802)*	Pilotstift 0850		Jetbroach 17.5 - 50 mm
TJ17436	Pilotstift 08075	75 mm	Jetbroach 17.5 - 50 mm

() * Sonderanfertigung

9.4 Hilfsmagnet

Bestell-Nr.	Teilebezeichnung
TB04374	Hilfsmagnet

9.5 Spänebrecher

Bestell-Nr.	Teilebezeichnung
TB05186	Spänebrechereinheit
(TQ04949)	Abstreifer
(TQ04950)	Abstreiferhalterung
(TP14178)	Inbusschraube 6x1
(TP01945)	Inbusschraube 5x1

9.6 Zubehörteile

Jetbroach One-touch Type 25L (metrische Größen)

Bestell-Nr.	Durchmesser x Bohrtiefe
TK01148	12 x 25
TK01149	13 x 25
TK01150	14 x 25
TK01151	15 x 25
TK01152	16 x 25
TK01153	17 x 25

Jetbroach One-touch Type 35L (metrische Größen)

Bestell-Nr.	Durchmesser x Bohrtiefe	Bestell-Nr.	Durchmesser x Bohrtiefe	Bestell-Nr.	Durchmesser x Bohrtiefe	Bestell-Nr.	Durchmesser x Bohrtiefe
TK00301	17.5 x 35	TK00310	22 x 35	TK00318	26.5 x 35	TK00326	34 x 35
TK00302	18 x 35	TK00311	22.5 x 35	TK00319	27 x 35	TK00328	35 x 35
TK00304	19 x 35	TK00312	23 x 35	TK00320	28 x 35	TK00602	36 x 35
TK00305	19.5 x 35	TK00313	23.5 x 35	TK00321	29 x 35	TK00603	37 x 35
TK00306	20 x 35	TK00314	24 x 35	TK00322	30 x 35	TK00604	38 x 35
TK00307	20.5 x 35	TK00315	24.5 x 35	TK00323	31 x 35	TK00605	39 x 35
TK00308	21 x 35	TK00316	25 x 35	TK00324	32 x 35	TK00606	40 x 35
TK00309	21.5 x 35	TK00317	26 x 35	TK00325	33 x 35		

Jetbroach One-touch Type 50L (metrische Größen)

Bestell-Nr.	Durchmesser x Bohrtiefe	Bestell-Nr.	Durchmesser x Bohrtiefe	Bestell-Nr.	Durchmesser x Bohrtiefe	Bestell-Nr.	Durchmesser x Bohrtiefe
TK01154	12 x 50	TK00386	21 x 50	TK00398	28 x 50	TK00410	40 x 50
TK01155	13 x 50	TK00387	21.5 x 50	TK00399	29 x 50	TK00411	41 x 50
TK01156	14 x 50	TK00388	22 x 50	TK00400	30 x 50	TK00412	42 x 50
TK01157	15 x 50	TK00389	22.5 x 50	TK00401	31 x 50	TK00413	43 x 50
TK01158	16 x 50	TK00390	23 x 50	TK00402	32 x 50	TK00414	44 x 50
TK01159	17 x 50	TK00391	23.5 x 50	TK00403	33 x 50	TK00415	45 x 50
TK00380	17.5 x 50	TK00392	24 x 50	TK00404	34 x 50	TK00416	46 x 50
TK00381	18 x 50	TK00393	24.5 x 50	TK00405	35 x 50	TK00417	47 x 50
TK00382	19 x 50	TK00394	25 x 50	TK00406	36 x 50	TK00418	48 x 50
TK00383	19.5 x 50	TK00395	26 x 50	TK00407	37 x 50	TK00419	49 x 50
TK00384	20 x 50	TK00396	26.5 x 50	TK00408	38 x 50	TK00420	50 x 50
TK00385	20.5 x 50	TK00397	27 x 50	TK00409	39 x 50		

Jetbroach One-touch Type 75L (metrische Größen)

Bestell-Nr.	Durchmesser x Bohrtiefe	Bestell-Nr.	Durchmesser x Bohrtiefe	Bestell-Nr.	Durchmesser x Bohrtiefe	Bestell-Nr.	Durchmesser x Bohrtiefe
TK01036	17.5 x 75	TK01011	26 x 75	TK01020	35 x 75	TK01029	44 x 75
TK01003	18 x 75	TK01012	27 x 75	TK01021	36 x 75	TK01030	45 x 75
TK01004	19 x 75	TK01013	28 x 75	TK01022	37 x 75	TK01031	46 x 75
TK01005	20 x 75	TK01014	29 x 75	TK01023	38 x 75	TK01032	47 x 75
TK01006	21 x 75	TK01015	30 x 75	TK01024	39 x 75	TK01033	48 x 75
TK01007	22 x 75	TK01016	31 x 75	TK01025	40 x 75	TK01034	49 x 75
TK01008	23 x 75	TK01017	32 x 75	TK01026	41 x 75	TK01035	50 x 75
TK01009	24 x 75	TK01018	33 x 75	TK01027	42 x 75		
TK01010	25 x 75	TK01019	34 x 75	TK01028	43 x 75		

Hi-broach One-touch Type 25L (metrische Größen)

Bestell-Nr.	Durchmesser x Bohrtiefe	Bestell-Nr.	Durchmesser x Bohrtiefe	Bestell-Nr.	Durchmesser x Bohrtiefe	Bestell-Nr.	Durchmesser x Bohrtiefe
TK00700	14 x 25	TK00342	22 x 25	TK00353	29 x 25	TK00708	40 x 25
TK00701	15 x 25	TK00343	22.5 x 25	TK00354	30 x 25	TK00709	41 x 25
TK00702	16 x 25	TK00344	23 x 25	TK00355	31 x 25	TK00710	42 x 25
TK00703	17 x 25	TK00345	23.5 x 25	TK00356	32 x 25	TK00711	43 x 25
TK00335	17.5 x 25	TK00346	24 x 25	TK00357	33 x 25	TK00712	44 x 25
TK00336	18 x 25	TK00347	24.5 x 25	TK00359	34 x 25	TK00713	45 x 25
TK00337	19 x 25	TK00348	25 x 25	TK00361	35 x 25	TK00714	46 x 25
TK00338	19.5 x 25	TK00349	26 x 25	TK00704	36 x 25	TK00715	47 x 25
TK00339	20 x 25	TK00350	26.5 x 25	TK00705	37 x 25	TK00716	48 x 25
TK00340	21 x 25	TK00351	27 x 25	TK00706	38 x 25	TK00717	49 x 25
TK00341	21.5 x 25	TK00352	28 x 25	TK00707	39 x 25	TK00718	50 x 25

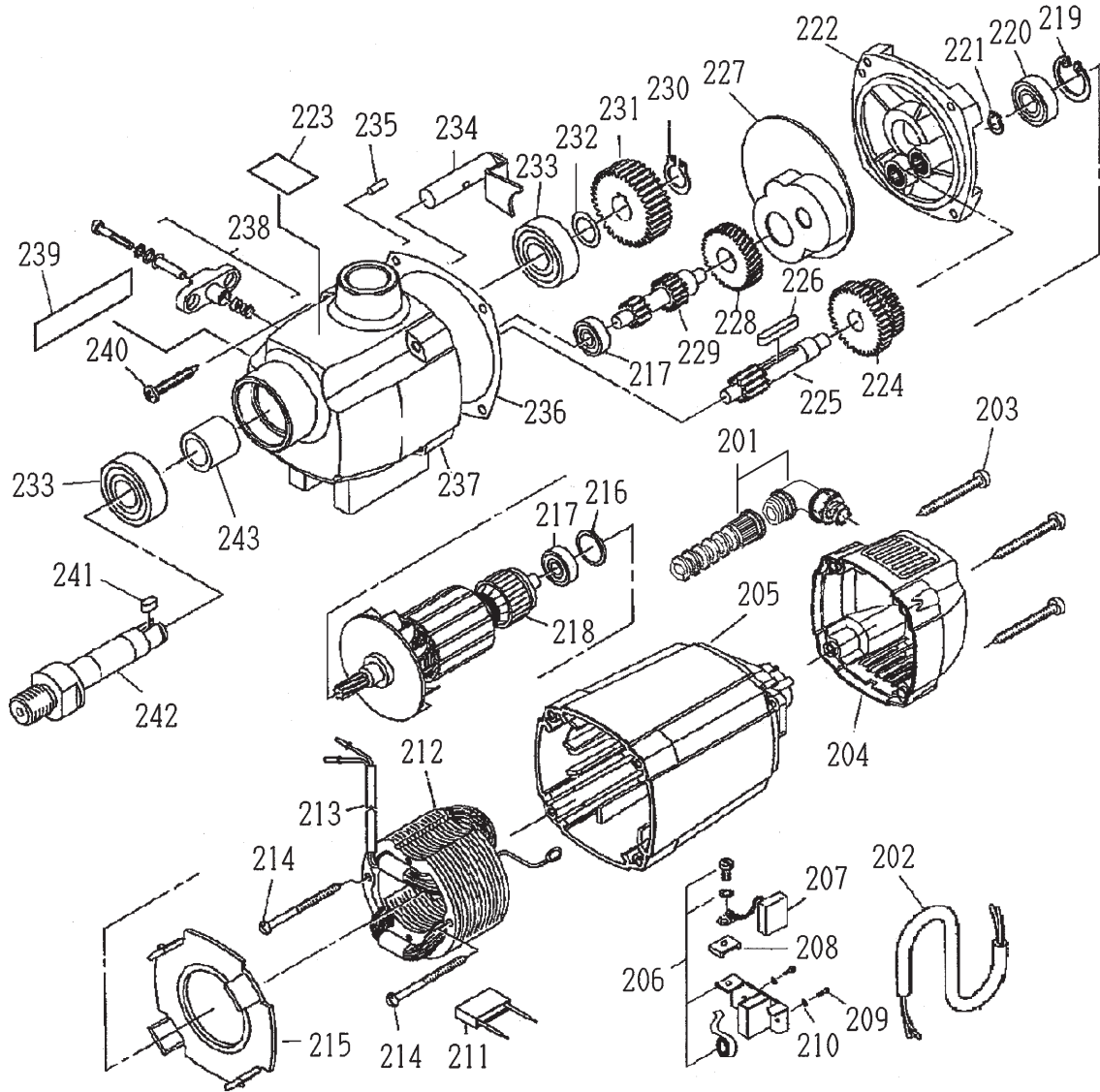
Hi-broach One-touch Type 50L (metrische Größen)

Bestell-Nr.	Durchmesser x Bohrtiefe	Bestell-Nr.	Durchmesser x Bohrtiefe	Bestell-Nr.	Durchmesser x Bohrtiefe	Bestell-Nr.	Durchmesser x Bohrtiefe
TK00723	14 x 50	TK00733	24 x 50	TK00743	34 x 50	TK00753	44 x 50
TK00724	15 x 50	TK00734	25 x 50	TK00744	35 x 50	TK00754	45 x 50
TK00725	16 x 50	TK00735	26 x 50	TK00745	36 x 50	TK00755	46 x 50
TK00726	17 x 50	TK00736	27 x 50	TK00746	37 x 50	TK00756	47 x 50
TK00727	18 x 50	TK00737	28 x 50	TK00747	38 x 50	TK00757	48 x 50
TK00728	19 x 50	TK00738	29 x 50	TK00748	39 x 50	TK00758	49 x 50
TK00729	20 x 50	TK00739	30 x 50	TK00749	40 x 50	TK00759	50 x 50
TK00730	21 x 50	TK00740	31 x 50	TK00750	41 x 50		
TK00731	22 x 50	TK00741	32 x 50	TK00751	42 x 50		
TK00732	23 x 50	TK00742	33 x 50	TK00752	43 x 50		

10 MOTOR ATRA ACE WA-5000: EXPLOSIONSZEICHNUNG UND TEILELISTE

! WARNUNG

Diese Zeichnung ist nur zu Ihrer Referenz erstellt. Reparieren Sie keinesfalls selbständig Ihr Atra Ace Modell. Trennen Sie den Bohrmotor nicht vom Maschinenkörper. Kontaktieren Sie den Händler, von dem Sie die Maschine bezogen haben, oder einen autorisierten Fachhändler im Falle einer Instandsetzung. Nicht fachgerechte Instandsetzung kann Unfälle und Verletzungen zur Folge haben



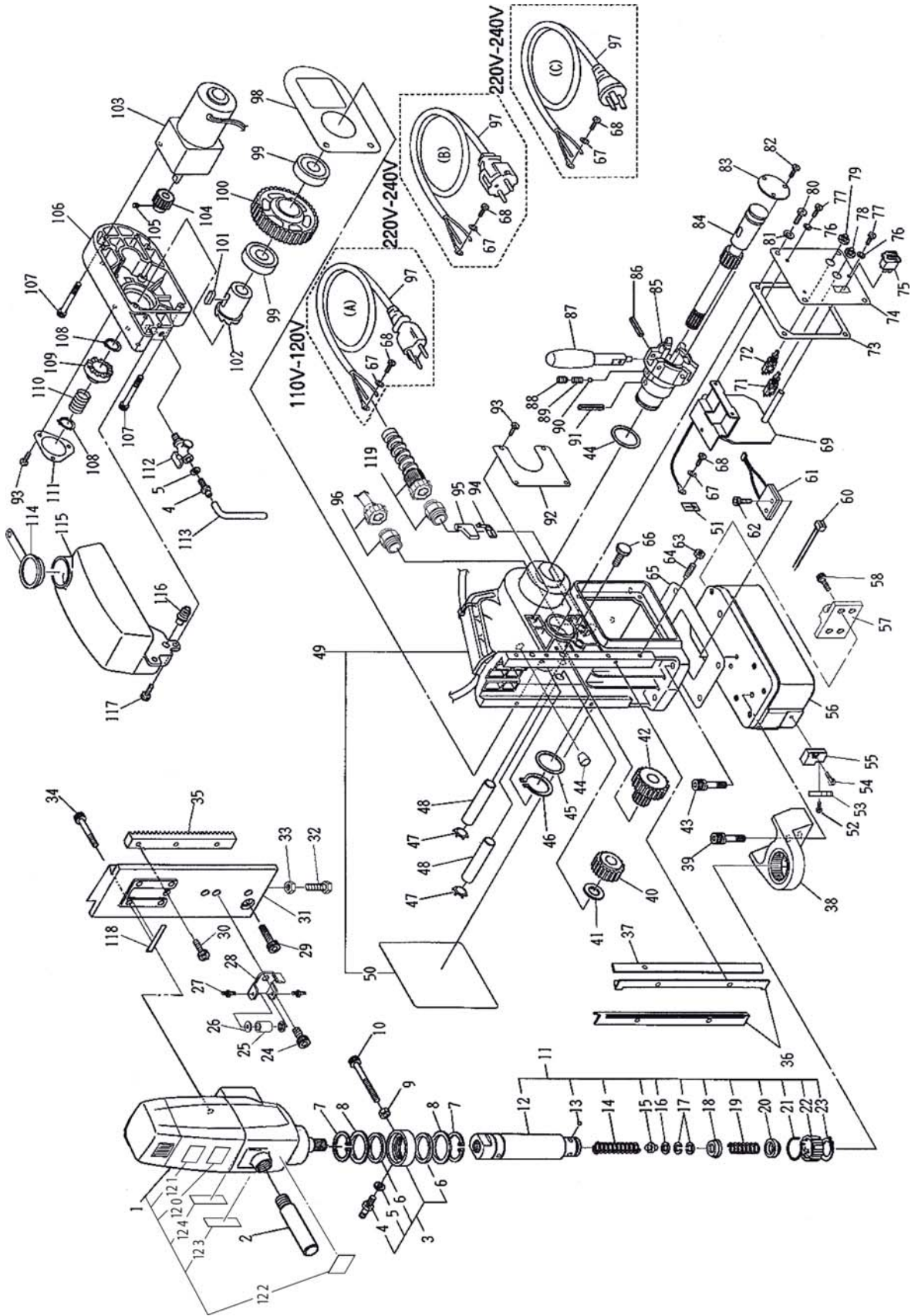
Nr.	Best.-Nr.	Teilebezeichnung	Menge
201	TQ06824	Leitungsschutz	1
202	TQ06843	Verbindungskabel	1
203	TQ06819	Gewindeschneidschrauben HC 4.8x38	4
204	TQ11172	Gehäuse	1
205	TQ06850	Motorgehäuse	4
206	TB05193	Bürstenträgereinheit	1 Set
207	TB05187	Bürsteneinheit	1 Set
208	TQ06838	Kontaktdichtring	1
209	TQ06828	ZM 4x12	2
210	TQ06820	Federdichtring B4	2
211	TQ06851	Kondensator	1
212	TB07200	Stator (115V)	1 Set
212	TB07201	Stator (230V)	1 Set
213	TQ06852	Schutzisolation	1
214	TQ06849	Gewindeschneidschrauben HC 3.9x60	2
215	TQ06848	Ventilationsring	1
216	TQ06839	O-Ring 22x2.5	1
217	TP00468	Kugellager 608ZZ	2
218	TB07202	Ankereinheit (115V)	1 Set
218	TB07203	Ankereinheit (230 V)	1 Set
219	TP01036	Interner Sicherungsring C28	1
210	TP00498	Kugellager 6001ZZ	1

Nr.	Best.-Nr.	Teilebezeichnung	Menge
221	TP06390	Externer Sicherungsring C11	1
222	TB05479	Kugellagerhalter	1 Set
223	TQ10648	Warnhinweisetikett	1
224	TQ07076	Getriebeblock 34/40Z	1
225	TQ07075	Ritzelwelle 1.3Z	1
226	TQ07077	Schlüssel A5x5x28	1
227	TQ06825	Schmierungskammer	1
228	TQ07069	Zwischengetriebe 34Z	1
229	TQ07070	Ritzelwelle 11/17Z	1
230	CP04989	Externer Sicherungsring C15	1
231	TQ07073	Spindelgetriebe 45Z	1
232	TQ07074	Zwischenring 15x22x0.2	1
233	TQ06830	Kugellager 6203LLU	2
234	TB05399	Kupplungshebeleinheit	1 Set
235	TQ06842	Nutstift 4x12	1
236	TQ06844	Getriebedichtung	1
237	TB05478	Getriebegehäuse	1 Set
538	TB05398	Schalthebeleinheit	1 Set
239	TQ10647	Beschriftung Getriebe	1
240	TQ12925	PT-Schraube 5.0x50	4
241	TQ07072	Schlüssel A5x5x12	1
242	TQ07071	Spindel	1
243	TQ11028	Hülse	1



WARNUNG

Diese Zeichnung ist nur zu Ihrer Referenz erstellt. Reparieren Sie keinesfalls selbständig Ihr Atra Ace Modell. Trennen Sie den Bohrmotor nicht vom Maschinenkörper. Kontaktieren Sie den Händler, von dem Sie die Maschine bezogen haben, oder einen autorisierten Fachhändler im Falle einer Instandsetzung. Nicht fachgerechte Instandsetzung kann Unfälle und Verletzungen zur Folge haben.



12 ATRA ACE WA-5000 TEILELISTE



WARNUNG

Die mit () gekennzeichneten Teile sind im darüber aufgeführten Set bereits enthalten

Nr.	Best.-Nr.	Teilebezeichnung	Menge
1	TB07169	Bohrmotor 110-120V	1 Set
	TB07184	Bohrmotor 220-240V	1 Set
-	(TB05187)	Kohlebürsteneinheit	1 Set
120	(TQ11565)	Warnhinweis Antriebswelle	1
121	(TQ13281)	Warnhinweis Vibration	1
122	(TQ10648)	Warnhinweis Bohrerwechsel	1
123	(TQ13284)	Warnhinweis Verwendung Bohrer	1
124	(TQ10647)	Warnhinweis Handhabung	1
2	TB02534	Seitengriff	1 Set
3	TB00496	Olingeleinheit	1 Set
4	(TP14500)	Schlauchmüppel	2
5	(CP21947)	Dichtung S-4..7x8x0.8	2
6	(TP14499)	Oildichtung GD 38x48x4	2
7	TP14969	externer Sicherungsring ISTW-38	2
8	TP12773	Dichtring 38.5x54x1	2
9	LP10496	Sicherungsmutter M6	1
10	TP05469	Inbusschraube 6x46	1
11	TB07172	Antriebswelleneinheit	1 Set
12	(TQ10650)	Antriebswelle	1
13	(TB01672)	Kugelleinheit 5/15	1 Set
14	(TQ10649)	Feder 1.4x16..2x136	1
15	(TQ01895)	Führungsdichtring	1
16	(TP15848)	Dichtring 10.5x19x5	1
17	(TP13905)	interner Sicherungsring RTW-19	2
18	(TB01348)	Dichtringeleinheit	1 Set
19	(TQ01898)	Feder 0.8x12x31	1
20	(TB01349)	Druckknopfeneinheit	1 Set
21	(TQ01896)	Drehfeder	1
22	(TQ01897)	Aufnahmeschaff	1
23	(TP15239)	externer Sicherungsring C-28	1
24	TP03247	Inbusschraube 10x15	1
25	TQ00670	Schwenkrohr	1
26	TQ00671	Schwenkdichtung	2
27	TQ00672	Schwenknippel	2
28	TQ10785	Schwenkplatte	1
29	TP14174	Inbusschraube 10x25	1
30	TP01945	Inbusschraube 5x12	3
31	TQ10646	Gleiplatte	1
32	TQ10849	Sechskantschraube 8x20	1
33	TP08584	Sechskantmutter M8	1
34	TP04532	Inbusschraube 5x30	4
35	TP12776	Ständer	1
36	TP12777	Führungsschiene	2
37	TQ06773	Schiene	1
38	TB05407	Weitenführungseinheit	1 Set
39	TQ03346	Inbusschraube 8x30 mit Dichtring	3
40	TQ06775	Stirnrad 1.5x26	1
41	TQ06779	Dichtring 12.2x28x1	1
42	TQ06774	Stirnrad 1.5x14x29	1
43	TQ03345	Inbusschraube 8x25 mit Dichtring	4
44	TQ10791	Gummistopper	1
45	TQ06780	Dichtring 32.2x42x2	2
46	TQ06781	externer Sicherungsring ISTW-32	1
47	TQ04715	interner Sicherungsring CRTW-12	2
48	TQ06776	Führungsstab	2

Nr.	Best.-Nr.	Teilebezeichnung	Menge
49	TB08778	Maschinenköpereinheit	1 Set
50	(LB12858)	Warnhinweis	1
51	(LP13557)	Erdungsetzkleit	1
52	TP01945	Inbusschraube 5x12	1
53	TQ10787	Lamelle	1
54	TP14178	Inbusschraube 6x10	1
55	TQ10695	Lamellengehäuse	1
56	TB07174	Magneiteinheit 110-120V	1 Set
57	TP17985	Magneiteinheit 220-240V	1 Set
58	TP01644	Kettenführung	1
59	TP01644	Inbusschraube 6x12	4
60	TB00573	Kabelführung	1 Set
61	TB01363	Bewegungssensoreinheit	1 Set
62	TQ10600	Inbusschraube 4x18	2
63	TP07419	Sechskantmutter Typ3 M6	5
64	TQ00730	Gewindestift mit Imensechskant und Zapfen 6x20	5
65	TQ06794	Poldichtung	1
66	TP02931	Motorhalterungsschraube	1
67	TP04464	Zahnscheibe B M4	1
68	LP08489	Kopfschraube 4x6	2
69	TB09056	Kontrollschalteneinheit 110-120V	1 Set
70	TB09057	Kontrollschalteneinheit 220-240V	1 Set
71	TB07055	Schalter SW3	1 Set
72	TB07054	Schalter SW2	1 Set
73	TQ06787	Kopfdichtung	1
74	TQ10654	Schaltplatte	1
75	TQ07306	Kippschalter	1
76	TQ00258	Dichtring M4	3
77	TQ01526	Schlitzscharbe 4x10	3
78	TQ10085	Wasserschutzkappe schwarz	1
79	TQ10467	Wasserschutzkappe rot	1
80	TP02419	Schlitzscharbe 6x10	4
81	TQ01331	Dichtring M6	4
82	TP08598	Schlitzscharbe 3x5	3
83	TQ06762	Hinweis automatischer Bohrvorschub	1
84	TQ06760	Getriebewelle	1
85	TQ06761	Schalthebel	1
86	TP12821	Federstift 5x26 AW doppelt	3
87	TQ00680	Drehhebel	3
88	TP06397	Inbusschraube 6x8	3
89	TP06396	Feder	3
90	CP01123	Kugel 3/16	3
91	TQ06759	Federstift 8x40 AW	1
92	TQ12884	Hinweisplatte 110-120V	1
93	TQ12849	Hinweisplatte 220-240V	1
94	TP12819	Schlitzscharbe 4x6	7
95	TQ07308	Terminal #250 42232-3	2
96	TQ07309	Aufnahme 170891-1	2
97	TQ07097	Kabelkupplung 3217	1
	TB05877	Kabelkupplung (A 110-120 V)	1 Set
	TB05896	Leitungskabel (B 220-2340 V)	1 Set
	TB04482	Leitungskabel (C 220-240 V)	1 Set
98	TQ06782	Getriebedichtung	1
99	TQ06766	Kugellager 6906ZZ	2
100	TQ06764	Stirnrad 1x88	1

Nr.	Best.-Nr.	Teilebezeichnung	Menge
101	TQ06765	Längsstift 8x7x20 mit abgerundeten Enden	1
102	TQ06763	Kupplung B	1
103	TQ06767	Getriebemotor	1
104	TP06768	Stirnrad 1x23	1
105	CP26427	Inbusschraube 5x6	1
106	TQ06769	Getriebegehäuse	1
107	TQ06770	Inbusschraube 4x35	8
108	TP06387	Externer Sicherungsring GV-16	2
109	TP12325	Kupplung A	1
110	TP06374	Feder	1
111	TQ06777	Abdeckplatte	1
112	TP14495	P-Ventil 1/8"	1
113	TB01098	Schlaucheinheit 4x7x3000 (150mmx2)	1 Set
114	TQ06785	Gummikappe	1
115	TQ06784	Öltauk	1
116	TQ06786	Gummiprophen	1
117	TP04715	Inbusschraube 4x8	3
118	TQ11027	Schreibe 0.2	1
119	TQ11075	Kabelkupplung 3247	1

Zubehörteile

Nr.	Best.-Nr.	Teilebezeichnung	Menge
	TP04696	Inbusschraubenschlüssel 3	1
	TP01939	Inbusschraubenschlüssel 4	1
	TP17014	Schraubenschlüssel	1
	TJ16019	Pilotstift 08050	1
	TA99027	Ketteneinheit	1 Set
	TB02145	Schneidid 0.5 l	1 Set
	TB05418	Bohrschutzeinheit	1 Set
	TQ12850	Bedienungsanleitung	1



■ Overseas Affiliates / Offices:

NITTO KOHKI U.S.A., Inc.
46 Chancellor Drive, Roselle, IL 60172, U.S.A
Tel:(1)- 800-323-8828 Fax: (1)- 630-924-0303
http://www.nittokohki.com/index.html

NITTO KOHKI EUROPE Co., Ltd.
Unit 21, Empire Centre, Imperial Way,
Watford Hertfordshire, WD24 4TS, United Kingdom
Tel:(44)-01923-239668 Fax:(44)-01923-248815
http://www.nitto.co.uk/

NITTO KOHKI DEUTSCHLAND GmbH
Lerchenstr. 47, D-71144 Steinenbronn, Germany
Tel:(49)-7157-22436 Fax:(49)-7157-22437
http://www.nitto.de/

NITTO KOHKI AUSTRALIA Pty. Ltd.
77 Brandl Street, Eight Mile Plains QLD 4113,
Australia
Tel:(61)-7-3340-4600 Fax:(61)-7-3340-4640
http://www.nitto-australia.com.au/

NITTO KOHKI Co., Ltd. Singapore Branch
10 Ubi Crescent #01-62, Ubi Techpark Lobby D,
Singapore 408564
Tel:(65)-6227-5360 Fax:(65)-6227-0192
http://www.nitto-kohki.co.jp/e/nksb/

NITTO KOHKI Co., Ltd. Shanghai Representative Office
#1117 Ruijing Building, Maoming South Road,
Shanghai 200020 China
Tel:(86)-21-6415-3935 Fax:(86)-21-6472-6957
http://www.nitto-kohki.cn/

NITTO KOHKI Co., Ltd. Shenzhen Representative Office
#0726 International Culture Building, 3039, Shennan
Zhong Rd., Futian District, Shenzhen, 518003 China
Tel:(86)-755-8375-2185 Fax:(86)-755-8375-2187
http://www.nitto-kohki.cn/

NITTO KOHKI Co., Ltd. Bangkok Representative Office
38Q, House Convent Bldg, 7th Floor, Unit 7A,
Convent Rd, Silom, Bangkok, 10500 Thailand
Tel: (66)-2-632-0307 Fax:(66)-2-632-0308
http://www.nittobkk.com/eng_index.htm



NITTO KOHKI Co., Ltd.
2-9-4, Nakaikegami, Ohta-ku, Tokyo, 146-8555, Japan
Tel: (81) -3-3755-1111 Fax (81) -3-3753-8791

EC DECLARATION OF CONFORMITY

We hereby declare that the following our product conforms with the essential health and safety requirements of EU Directives.

Product: PORTABLE MAGNETIC DRILLING MACHINE
Model: ATRAAACE : WA-5000
Serial No: XXXXXX XXXX -> year(A.D.)
Consecutive numbers (00001~99999)
Last digit (0-9) of year (A.D.)
Manufacturer: NITTO KOHKI Co., Ltd.
2-9-4, Nakaikegami, Ohta-ku, Tokyo, 146-8555, Japan

Authorised person to prepare the technical construction file(TCF) in the community:

Masatoshi Ogue
President
NITTO KOHKI EUROPE Co., Ltd.
Unit21, Empire Centre, Imperial Way, Watford Hertfordshire,
WD24 4TS, UK
Tel:(44)-01923-239668 Fax:(44)-01923-248815

Directive: 2006/42/EC Machinery Directive
2006/95/EC Low Voltage Directive
2004/108/EC EMC Directive
2011/65/EU RoHS Directive

The above product has been evaluated for conformity with above directives using the following European standards. The technical construction file (TCF) for this product is retained at the above manufacturer's location.

Machinery Directive/ Low Voltage Directive:
EN ISO12100:2010, EN ISO14121-1:2007, EN60204-1:2006, others
EMC Directive:
EMI EMS
EN55014-1:2006 EN55014-2:1997+A1:2001:Category II
EN61000-3-2:2006 EN61000-4-2:1995+A1:1998+A2:2001
EN61000-3-3:1995/A1:2001+A2:2005 EN61000-4-4:2004
EN61000-4-5:1995+A1:2001
EN61000-4-6:1996+A1:2001
EN61000-4-11:2004

RoHS Directive:EN50581

Signature: [Handwritten Signature]

Date/Place: Oct. 05. 2012 /Tokyo, Japan

Name: K.Kishi

Title: GENERAL MANAGER MACHINE TOOLS DIV.

NITTO KOHKI Co., Ltd.
2-9-4, Nakaikegami, Ohta-ku, Tokyo, 146-8555, Japan

Being the responsible person appointed and employed the manufacturer.